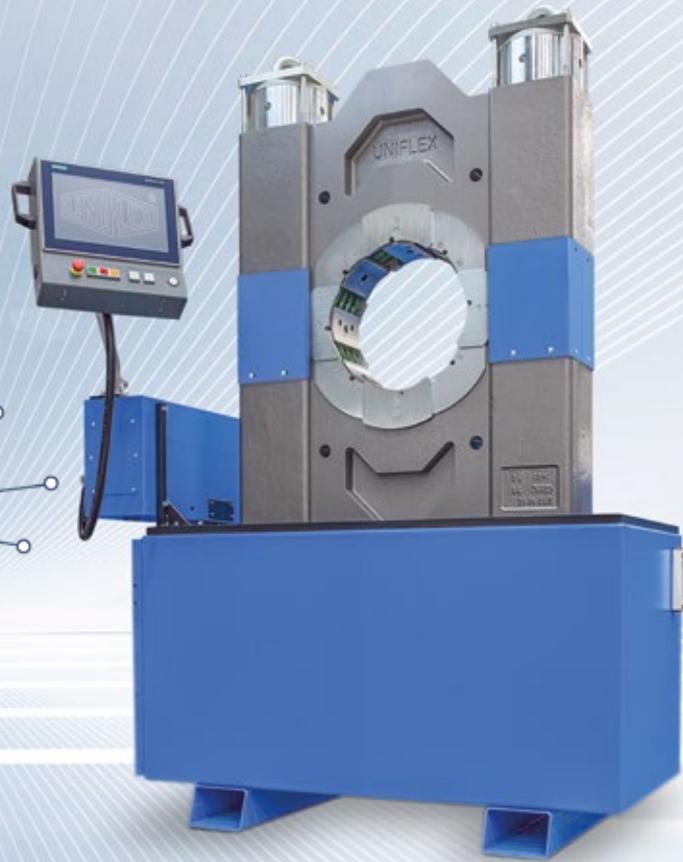


Image Katalog

The Best Return on Investment



seit 1972



UNIFLEX Schlauchpressen mit der bewährten Steuerung IPC setzen Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und ergonomisches Arbeiten.

UNIFLEX: 50 Jahre auf dem Weg in die Zukunft

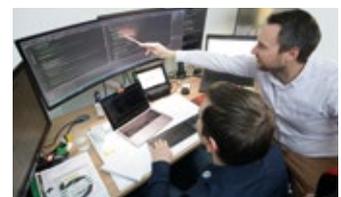
Innovation und Nachhaltigkeit in der Schlauchverarbeitung

1972 wurde die UNIFLEX-Hydraulik GmbH in Frankfurt am Main gegründet. Dank bahnbrechender Innovationen und außerordentlicher Produktqualität entwickelte sich das florierende Unternehmen schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen.

Heute, nach 50 Jahren, ist UNIFLEX der Systemanbieter in Sachen Schlauchleitungsherstellung – von der Werkstattausrüstung bis zur Produktionsanlage. Ebenso innovative wie zuverlässige und langlebige Schlauchpressen, Trennmaschinen, Perforiergeräte, Schälmaschinen, Prägegeräte, Prüfsysteme, Software und Reinigungsgeräte wurden und werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Schlauchleitungskonfektionären und Anwendern in aller Welt entwickelt und weltweit vertrieben.

Kundenanforderungen im Zentrum von Technik und Service

Die UNIFLEX-Hydraulik GmbH entwickelt, produziert und vertreibt seit 50 Jahren innovative Systeme für die Herstellung und Bearbeitung von Hydraulikschläuchen. Das Unternehmen mit seinen Niederlassungen und Tochtergesellschaften in Amerika und Asien beliefert den gesamten Weltmarkt. Über 85 % der UNIFLEX Produkte werden exportiert, u. a. an Marktführer wie Caterpillar, Danfoss, Gates, Hansa-Flex und Parker.



Service und Entwicklung im Stammhaus in Karben

Die Maschinen-Manufaktur

Größte Sorgfalt für höchste Qualität

Bei UNIFLEX gibt es keine Fließbänder und keine Großserienfertigung. Die Schlauchpressen und alle anderen Geräte und Maschinen werden im klassischen Manufakturverfahren hergestellt, von Hand und größtenteils nur auf Bestellung.

Jede Presse ist daher ein sorgfältig, von gut ausgebildeten Fachkräften, montiertes Einzelstück „Made in Germany“.

Auch Sonderanfertigungen und kundenindividuelle Varianten sind daher jederzeit machbar.

Die UNIFLEX-Hydraulik GmbH mit Sitz in Karben bei Frankfurt



Innovation und modernste Qualität

Aufbauend auf dem Innovationsvorsprung durch die Entwicklung der Gleitlagertechnologie vor 50 Jahren arbeitet UNIFLEX bis heute stetig an der praxisnahen Weiter- und Neuentwicklung nachhaltiger und ergonomischer Maschinen für die Schlauchherstellung und -reparatur.



Der Unterschied: Die einzigartige Gleitlagertechnik

Im Gegensatz zu geschmierten Pressen arbeiten UNIFLEX Pressen nahezu ohne Reibungsverluste. Das reduziert die Wartung auf ein Minimum, denn „Pressen ohne Schmieren“ ist sauberer und weniger arbeitsintensiv. Zudem sind Maschinen von UNIFLEX bekannt für bestmögliche Arbeitsergebnisse, zuverlässigen Return on Investment und maximale Ergonomie. Ein umfassendes Programm an Zubehörteilen macht das Arbeiten mit den verschiedenen Geräten noch einfacher.

Zwei Jahre Herstellergarantie

Von Anfang an und auch in Zukunft bietet UNIFLEX volle zwei Jahre Funktions- und Materialgarantie auf alle Geräte.

Digitalisierung

Die Vernetzung von Mensch und Maschine

Alle Welt redet von der digitalen Transformation, UNIFLEX handelt – schon lange. Um seinen anspruchsvollen Kunden innovative, computergesteuerte Geräte bieten zu können, hat UNIFLEX nach der mittlerweile schon jahrelang bewährten Steuerung Control C.2 das UNIFLEX Wireless Management System (UWMS) entwickelt.

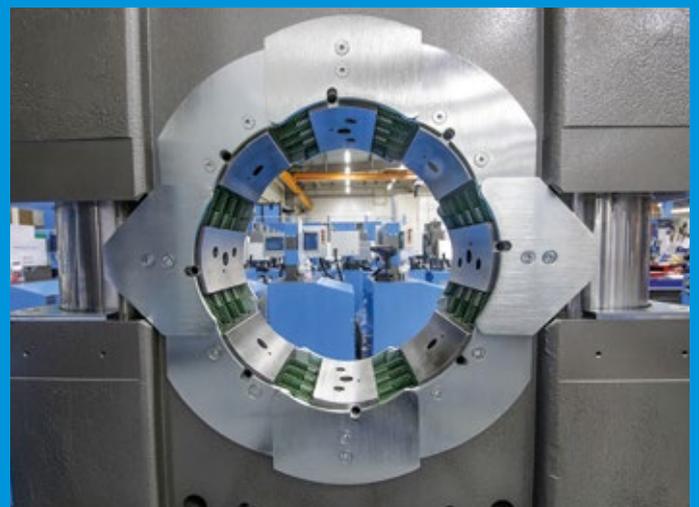
Mit dieser innovativen Software lassen sich Artikeldaten auf einem Server speichern und sämtliche Ergänzungen immer updaten. Via Internet können Anwender dann eine App auf ihr Smartphone oder Tablet laden und anschließend den Press-Auftrag per Bluetooth direkt an die Schlauchpresse senden.

UWMS
(UNIFLEX Wireless
Management System)



Vorteile:

- **Aktuelle Pressdaten halten Kunden und Anwender jederzeit auf dem neuesten Stand.**
- **Alle Daten installierter Hydraulikpressen lassen sich jederzeit abrufen (Anzahl der Pressungen, Details darüber, was verpresst wurde, plus der Daten, die während des Press-Vorgangs aufgezeichnet wurden).**
- **Das Einpflegen von Seriennummern ermöglicht es, stabile Systeme für Tracing und Nachbestellungen zu erstellen.**
- **Auch Datenanalysen und Reportings wie z. B. Marktbewertungen lassen sich einfach erstellen.**



Bahnbrechende Innovationen und außerordentliche Produktqualität.

2022 50 Jahre UNIFLEX



2008 ISO 9001 BUREAU VERITAS Zertifizierung



2020 IoT – Internet of Things Industry 4.0



2004 Niederlassung UNIFLEX-Hydraulik Asia-Pacific Pte. Ltd. (Singapur) zur Betreuung der Märkte des asiatisch-pazifischen Raumes.



2001 Gründung der UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH als internationale Kooperation mit den Fluidtechnik-Spezialisten Clavel und REM.



2017 45 Jahre UNIFLEX im Pop Art Style: UNIFLEX und die Pop Art Ära sind ungefähr gleich alt und beide schafften einen Wandel.



2000 Gründung UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode bei Kassel als Zulieferbetrieb für die Fertigung von Standard und Spezialpressbacken.



Japan: Verkauf



1998 Niederlassung UNIFLEX of America LLC (Plymouth / Minnesota / USA) zur Betreuung der Märkte des amerikanischen Kontinents.



2016 Russland: Eröffnung der Partnerfirma in Yekaterinburg



1996 Errichtung des neuen Firmengebäudes in Karben mit modernen Produktions- und Büroflächen – 10 km nördlich von Frankfurt, in bester Verkehrsanbindung.



2015 Vorstellung der HMC 12-2000, stärkste 8-Backen C-Pressen mit 2000 Tonnen Presskraft und UNIFLEX Gleitlagertechnologie



1994 Vorstellung der HM 310 Futura, der ersten Schlauchpresse mit dünnem Jochwerkzeugaufbau & feststehender 6-Uhr-Backe.



2014 Uruguay: Eröffnung der Niederlassung in Montevideo



1992 Übernahme und beträchtliche Ausbau- und Modernisierungs-Investitionen durch die Unternehmensgruppe Freiherren von Waitz.



2013 Indien: Eröffnung der Niederlassung in Bangalore



seit 1986 Innovationen, wie die legendäre Gleitlagertechnologie, machten UNIFLEX weltweit zum führenden Anbieter von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen.



2011 Gründung der UNIJJOIN Machinery (Shanghai) Co., Ltd als Produktions- und Montagebetrieb für den lokalen Markt. UNIJJOIN Machinery



1972 Gründung der UNIFLEX-Hydraulik GmbH durch Peter Schröck, Maschinenbauer in Frankfurt am Main.



2009 Niederlassungen UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd. in China und zum Ausbau des weiter zunehmenden Asien-Geschäfts.



HM 10 Schlauchpresse.



Wir wollen der Partner sein,
der seinen Kunden mit einem
„halben Jahrhundert Erfahrung“
zur Seite steht.



UNIFLEX – Ein Synonym für die Erfüllung
höchster Anforderungen.

Mit modernster, robuster und extrem langlebiger Technik steht UNIFLEX
für die Erfüllung höchster Anforderungen – weltweit.

Die Mitarbeiter von UNIFLEX sind daher besonders motiviert, weil
ihnen zufriedene Kunden ein echtes Anliegen sind. In Verbindung mit
anerkannter Anwenderfreundlichkeit und einem außergewöhnlich
kundenorientierten Service garantiert UNIFLEX seinen Kunden – und
deren Kunden – einen sicheren Return on Investment.

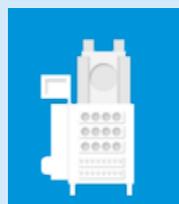
Diese Philosophie verpflichtet uns dazu, den höchsten
Kundenansprüchen hinsichtlich Qualität und Service
zu entsprechen, unsere internen Prozesse weiter
zu verbessern und für alle transparenter zu gestalten.
Was uns antreibt, ist der Wille, Lösungen zu
schaffen. Deshalb hören wir als umsichtiger Partner
zu und bringen Qualität in die Zusammenarbeit.



Wie spart man > 70 % CO₂?

Indem man **Gewicht reduziert** und **Lebensdauer verlängert**.

Gutes Engineering und ein geringer Energieverbrauch von 4 kW (Wettbewerb: > 5,5 kW)
und eine langlebige Konstruktion sind das BESTE für unsere Zukunft!



0,75 t einmal in 30 Jahren x 1,7 = 1,275 t CO₂

**UNIFLEX
ca. 0,75 t**

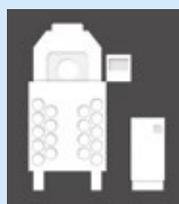


0 Jahre

15 Jahre

30 Jahre

1,2 t zweimal in 30 Jahren = 2,4 x 1,7 = 4,08 t CO₂



**Andere
ca. >1.2 t**



**Andere
ca. >1.2 t**

**CO₂
4,08 t**

0 Jahre

15 Jahre

30 Jahre

Wie sieht es mit den Gesamtbetriebskosten aus?



Präzision

Die Präzision der Fertigung mit ausgewählten Lieferanten sichert die Qualität und Lebensdauer der Maschinen.



Innovation

Die bedarfsorientierte technische Entwicklung definiert den Standard von Morgen.



Universal

UNIFLEX Maschinen sind universal für Armaturen aller Art und vielfältige Anwendungen einsetzbar.



Gewährleistung

UNIFLEX ist stolz auf seine Produkte und bietet Ihnen zwei Jahre Garantie auf Neuprodukte sowie ein Jahr Garantie auf gebrauchte Maschinen.



Service

Ihre ausgesprochene Zufriedenheit liegt uns am Herzen. Daher legen wir besonderen Wert auf eine weltweite Rundum-Beratung. service@uniflex.de

Benötigen Sie Hilfe? Senden Sie ein Video:

- WeChat: +49 (0) 152/03540155
- WhatsApp: +49 (0) 152/03540155
- Skype: service@uniflex.de
- FaceTime: service@uniflex.de



Präsenz

Das UNIFLEX Service-Team ist jederzeit schnell an folgenden Standorten mit Showroom-Lagern zu erreichen: Karben (DE), Singapur (SG), Schaumburg (IL, USA), Montevideo (UY), Bangalore (IN), Shanghai (CN), über Partnerfirma: Yekaterinburg (RU).

sales@uniflex.de

Nachhaltigkeit zahlt sich aus.

Hydraulikpressen mit Gleitlagertechnologie von UNIFLEX bieten einen unschlagbaren Return on Investment – im Vergleich zu geschmierten Pressen anderer Hersteller und auch bei anderen Investitionen.

- Der Wechsel von Gleitlagern, Öl, Federn und eine Revision alle 2 Jahre kostet bei einem Lebenszyklus von durchschnittlich 23 Jahren etwa € 14.000. Addiert zu einem Maschinenpreis von € 20.000 ergeben sich € 34.000 Gesamtkosten für 16.000.000 Pressvorgänge.
- Außerdem nimmt die Gleitlagertechnologie gerade mal 2 Minuten an Service pro Woche in Anspruch, um die Ablagerungen abzusaugen. Geschmierte Maschinen benötigen neben dem Säubern rund 7 Minuten, um das Schmiermittel einzubringen.

Damit reduzieren sich die Kosten je Pressvorgang auf sagenhafte € 0,0021!



**So sieht Klimaschutz aus:
Maschine nach über 25 Jahren und
16.000.000 Pressvorgängen noch
immer im Einsatz.**

UNIFLEX Produkte

Hochwertige Maschinen vom führenden Anbieter

Mit einer breiten Produktpalette für alle Anwendungen und Schlauchdurchmesser bietet UNIFLEX der Branche alles, was sie braucht, um ihren Kunden jederzeit eine optimale Produktions-, Montage-, Reparatur- und Service-Qualität zu liefern.

Servicepressen

Pressen geeignet für Service und Werkstatt.

S.08-09



Trennmaschinen

Maschinen zum Trennen von Schläuchen.

S.14-15

uxinside.net



S.10-11

Produktionspressen

Pressen geeignet für Serienfertigung.



Schälmaschinen

Maschinen zum Schälen von Schläuchen.

S.16-17

uniflex.de



Peripheriegeräte

Weitere Maschinen zur Schlauchleitungsbearbeitung.

S.18-19



Prüfstände

Maschinen zum Prüfen von Schlauchleitungen.

S.20-21



Sonderanwendungen

Individuell angepasste Maschinen.

S.22

Reinigungsgeräte

Maschinen zum Reinigen von Schläuchen.

S.21



Etikettierung, Software und UPMS (IoT und App)

S.12-13, 22, 24



„ Wie wäre es mit einer schmierungsfreien Presse? “ 



SH 2



HM 200



SC 3

SC 4



SH 4

Technische Daten	SH 2 M H2* SH 2 M Ecoline SH 2 P** SH 2 A SH 2 LA***	HM 200 Ecoline* HM 200	SC 3 Ecoline*	SC 4 Ecoline* SC 4 C.2	SH 4 Ecoline* SH 4 Mobileline
Presskraft (kN/t)	900/90;770/77**; 450/45***	1.300/130	1.200/120	1.800/180	1.800/180
SAE R12	1¼", ¾" ***	1¼"	1¼"	2"	2"
Industrie	1¼"	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich (mm)	63	70	70	70	70
Öffnungsweg / Länge Grundbacken (mm)	+22/75	+30/75	+35/100	+35/100	+27/110
Backentyp	263	239	239-xx	239-xx	239-xx
Einsatzart	Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil
First-Class Advantages					

First-Class Advantages

-  **Schmierungsfrei**
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz und weniger Verschleiß, ohne das Werkzeug zu verschmutzen.
-  **Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
-  **Ecoline**
Einstiegsmodell.
-  **Ergonomisch**
Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
-  **Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

Niederdruckschlauchpressen

SL 3-16 M

Niederdruckpresse vereinigt zwei Pressbackensätze in einer Maschine. Ø5 und Ø15 für NW 03-16.

SL 3-32 M

bis zu 1¼"

SL 3-75

bis zu 3"



	SC = Presswerkzeug mit Zylinder	SH = Hohlkolben-Presswerkzeug
Schmierunfrei	★★★	★★★
Servicefreundlichkeit	★★★	★★
Kompakt	★★	★★★
Leicht-Gewicht	★★	★★★
Zugänglichkeit des Werkstücks	★★★	★★
Schmutzempfindlichkeit	★★★	★
Nachhaltig	★★★	★★
Preiswert	★★	★★★
Gut geeignet für	Werkstatt-Einsatz	Mobilien Einsatz
Werks-Garantie in Jahren	3	2



SH 7



SC 6 | SC 6 S



SH 6



SH 10
SH 10 XL



SC 12 i

SH 7* SH 7 S**	SC 6 Ecoline* SC 6	SC 6 S Ecoline SC 6 S	SH 6 Ecoline* SH 6 Mobileline SH 6 S Ecoline SH 6 S Mobileline	SH 10 Ecoline SH 10	SH 10 XL Ecoline S 10 XL*	SC 12 i A SC 12 i C.2*
2.400/240; 3.200/320	2.000/200	2.800/280	2.400/240; 2.800/280	2.800/280	2.800/280	3.700/370
2"	2"	2"	2"	2"	2"	3"
2"	3"	3"	3"	4"	4"	4"
82	102	102	102	145	145	145
+24/90	+45/110	+45/110	+43/110	+45/126	+61/126	+61/126
239-xx/265	239-xx/266	239-xx/266	239-xx/266	239-xx/237L	239-xx/237L	239-xx/237L
Werkstatt / Mobil	Werkstatt	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt

Eigenschaften

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%.
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit.

PUM



PUM mit SH 2 Ecoline und Akkuschauber

Nenndruck	70 MPa (700 bar)
Einstellbares Überdruckventil	bis 700 bar manuell einstellbar
Antrieb	Alle handelsüblichen Akkuschauber (min. 25Nm)
Öltankvolumen	2,5 l
Fördermenge	3,2 L/min Niederdruck bis 5 MPa (50 bar) 0,8 L/min Hochdruck ab 5 MPa (50 bar)
Gewicht	8,5 kg mit Öl



» Wie wäre es mit einer feststehenden 6-Uhr-Backe? «



HM 3 H



HM 222



HM 225



HM 375 | HM 380

Technische Daten	HM 3 H*	HM 222* NEU	HM 225*	HM 375*	HM 380*
Presskraft (kN/t)	750/75	1.350/135	1.600/160	3.150/315	3.400/340
4 SH	¾"	1"	1¼"	2½"	3"
Industrie	2"	2"	2"	4"	4"
Länge Grundbacken (mm)	100	75	90	126	126
Geschwindigkeit (mm/s)					
Schließen	8,3	10/16**	19/30**	23	23
Pressen	8,3	5/10**	1,5/3**	1,4	1,3
Öffnen	13,8	10/16	19/30	33	33
Max. Pressbereich (mm) / Öffnungsweg	70/+35	70/+35	70/+40	165/+70	165/+70
Backentyp	239-xx	239	239-xx	239-xx/237L	239-xx/237L
First-Class Advantages					

** Standard: Halbe Kraft, zweimal schneller.

First-Class Advantages

- Schmierungsfrei**
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz, weniger Verschleiß ohne das Werkzeug zu verschmutzen.
- Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
- Feststehende 6-Uhr-Backe**
Feststehende Pressbacke zum sicheren Einlegen der Armatur.
- Geräuscharm**
Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.
- Ergonomisch**
Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

* Abgebildete Maschine.

Control C.2



Control C.2 mit Zubehör
Schutzklappe 807.2
HMI mit 7" Widescreen-Touch-Panel
Schnittstellen:
Ethernet RJ45
USB
Serieller Port (COM)
Profinet
Profibus



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.



HM 400



HM 450 | HM 480 |
HM 495



HM 660 | HM 665 |
HM 1200

	HM 400*	HM 450	HM 480*	HM 495	HM 660	HM 665*	HM 1200
	3.750/375	4.000/400	4.800/480	6.000/600	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
	3"	3"	3"	3"	3"	3"	3"
	6"	6"/12"***	8"/12"***	8"/12"***	10"	12"/16"***	10"
	150	150	150	150	200	250	200
	18	18	18	18	15	17	11
	1,4	1,4	1,3	1,0	2	0,9	1,5
	20	20	20	20	15	25	11
	190/+130	310/+130	310/+150	310/+150	325/+120	450/+180	325/+120
	239-xx/554	239-xx/237L/245	239-xx/237L/245	239-xx/237L/245	239-xx/237L/246	239-xx/237L/298	239-xx/237L/246

*** Für Rohrflansche mit Sonderbacken

IPC



Industrie-PC mit 12" Touch-Panel integrierter RFID-Reader
Schnittstellen:
Ethernet RJ45
USB 3.1
Serieller Port (COM)
Profinet
Profibus
CAN-Bus

Eigenschaften

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Hi-Low-Zylinder – höhere Leistung ohne zusätzliche Wärmeentwicklung / ohne Überhitzung.
- Massive Auslegung der Werkzeuge.

Feststehende 6-Uhr-Backen

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks.
- Erhöhen die Produktivität und die Rentabilität.
- Verbessern die Arbeitssicherheit.

STEUERUNG IPC



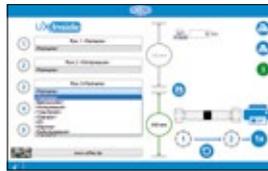
START MENÜ



MESSSCHIEBER



LABEL



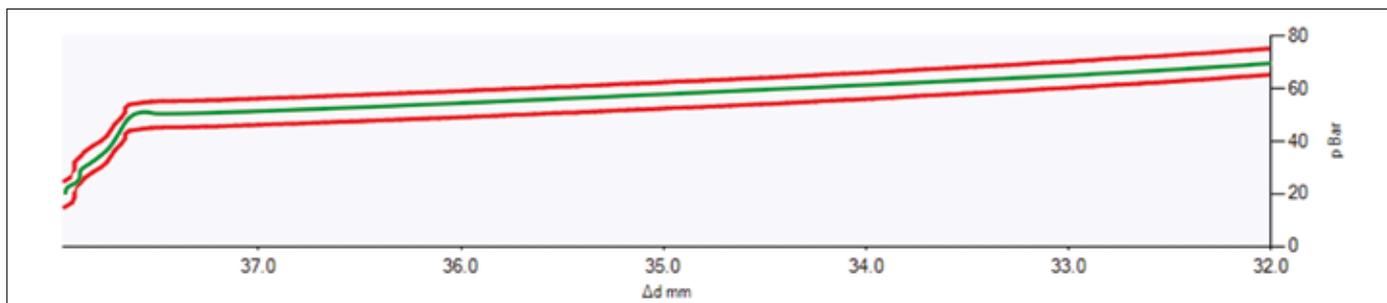
CMK



PFM



Die PFM-Funktion ermöglicht die permanente Überwachung des Pressdruckes bzw. des Pressdurchmessers während der Fertigung. Verläßt ein Parameter den angelernten Soll-Bereich wird die Verpressung sofort gestoppt und dem Bediener eine Meldung angezeigt. Damit können fehlerhafte Bauteile bereits während der Produktion mit großer Sicherheit erkannt werden.



Das Überwachungs-System vergleicht im Millisekundentakt den Pressdruck und stoppt bei einer Abweichung sofort den Pressvorgang. Die Funktionalität ermöglicht die Erkennung von Doppelpressungen, Verwendung falscher Pressbackendurchmesser, Einsatz nicht konformer Werkstücke (fehlerhafte Auswahl von Presshülsen, Pressnippeln und Schläuchen), fehlerhafter Ausführung der Schlauchschälung und auch eine unvollständige Vormontage der Bauteile. Alle diese Daten werden aufgezeichnet und können jederzeit abgerufen werden.

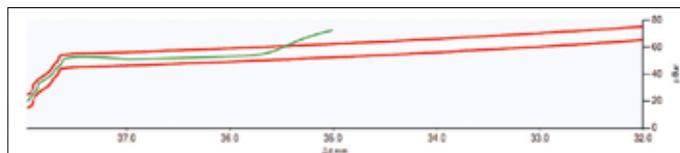
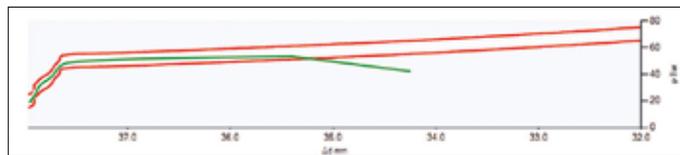
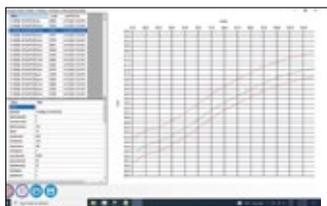


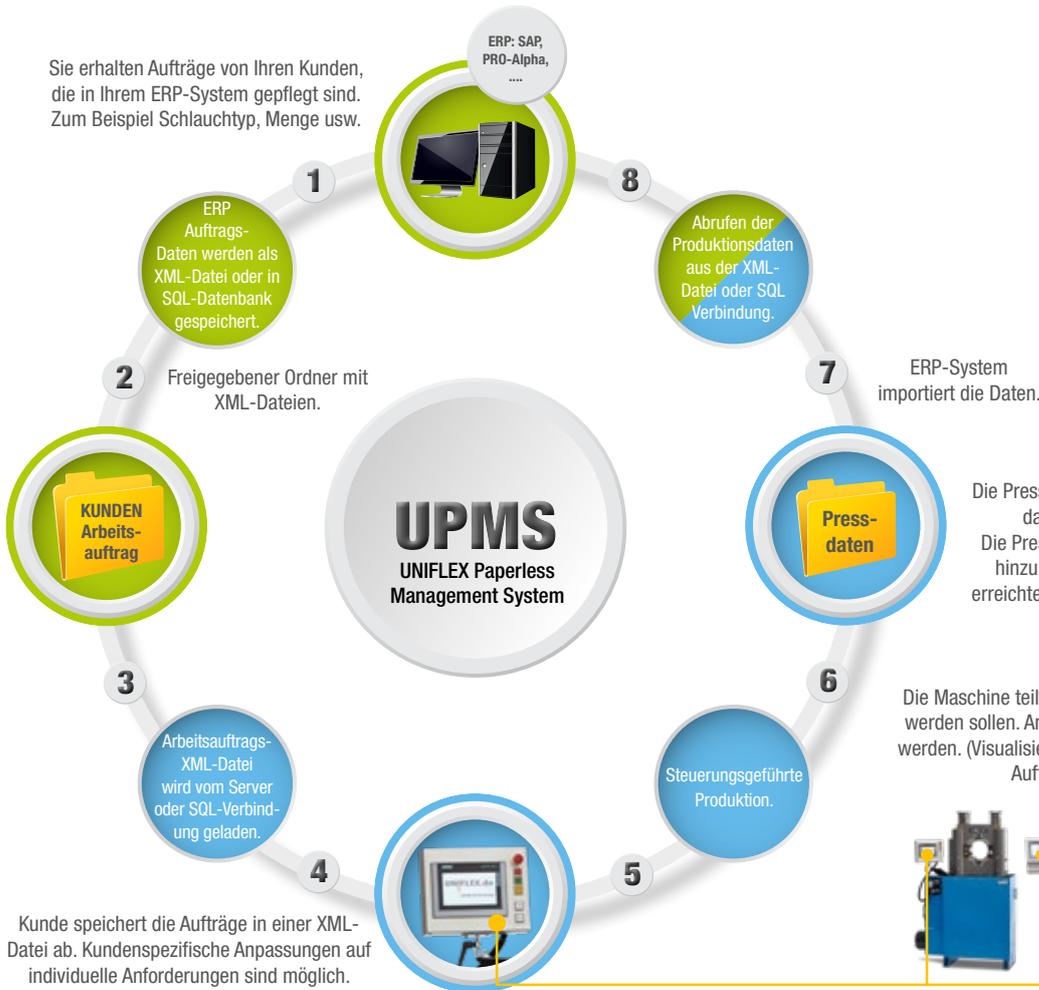
DIAGRAMME VERGLEICHEN



Zusätzlich können Diagramme der Datensätze hier direkt von den gepressten Werkstücken aufgerufen werden.

● Arbeitselement des Kunden ● Arbeitselement von UNIFLEX

Sie erhalten Aufträge von Ihren Kunden, die in Ihrem ERP-System gepflegt sind. Zum Beispiel Schlauchtyp, Menge usw.



Kunde speichert die Aufträge in einer XML-Datei ab. Kundenspezifische Anpassungen auf individuelle Anforderungen sind möglich.

UNIFLEX Paperless Management System (UPMS)

IoT

Internet of Things

UNIFLEX hat ein komplettes papierloses Managementsystem entwickelt, mit dessen Hilfe Sie Daten direkt aus Ihrem ERP-System ziehen und auf ein Dashboard bringen können.

Die Presse sendet in einer neuen XML-Datei alle Pressdaten (Durchmesser, Druck, Haltezeit, etc.) Die Presse fügt für jede Verpressung einen Datensatz hinzu. Dieser enthält alle Einstellungen sowie den erreichten Druck, das erreichte Maß, Zähler, Datum und kundenspezifische Werte.

Die Maschine teilt dem Bediener mit, welche Backen installiert werden sollen. Anschließend kann mit dem Pressen begonnen werden. (Visualisierung der zu verwendenden Teile und weiterer Auftragsinformationen ist möglich.)



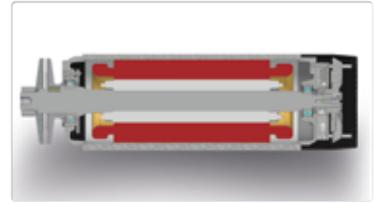
UNIFLEX Wireless Management System (UWMS)

NEUE APP



Mit dem UWMS (UNIFLEX Wireless Management System) können Sie Artikel-daten auf einem Server speichern und sämtliche Ergänzungen immer updaten. Via Internet können Ihre Kunden dann eine App auf ihr Smartphone oder Tablet laden.

„ Wie wäre es mit einer Trennmaschine mit kompaktem Motor, massiver Motorwelle und doppelter Lagerung? “



EM 1

EM 1 S | EM 1 SB



EM 3



EM 4



EM 6

Technische Daten	EM 1*	EM 1 S EM 1 SB*	EM 3*	EM 3 Ecoline	EM 3 DC	EM 4* EM 4 DC
Werkstatt 4SH / R15	5/8"	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"
Produktion 4SH / R15	-	-	3/4"	-	-	-
Industrie	1 1/4"	1 1/4"	2"	1 1/4"	2"	2"
Antrieb (kW)	1,2 $\begin{matrix} M \\ 1 \sim \end{matrix}$	1,2 $\begin{matrix} M \\ 1 \sim \end{matrix}$	3 $\begin{matrix} M \\ 3 \sim \end{matrix}$	1,8 $\begin{matrix} M \\ 1 \sim \end{matrix}$	12 VDC : 2 kW/ 24 VDC : 3,2 kW	3 $\begin{matrix} M \\ 3 \sim \end{matrix}$ 12 VDC : 2 kW
Trennmesser (mm)	TM 160	TM C 160	TM 275	TM G 200	TM Z 250	TM C 275/250
First-Class Advantages						



First-Class Advantages

- Spezieller Bremsmotor**
Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandzeit des Trennmessers.
- Spezielle Schneidmotoren**
Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.
- Geprüfte Trennmesser**
Trennmesser aus sorgfältig geprüftem Material.
- Ecoline**
Einstiegsmodell.
- Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

Trennmesser

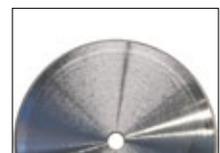
TM C, TM G and TM

Qualitativ hochwertige Trennmesser: TM C, TM G und TM.



TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.



Absauganlagen für Trennmaschinen

Technische Daten	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
Max. Volumenstrom	700 m³/h	1.440 m³/h
Max. Vakuum	3.250 Pa	4.600 Pa
Staubsammelbehälter Breite	10 l	12 l

NEU



NEU



EM 8



EM 115



EM 120



EMI 150 I
EMI 200



USC 10 | USC 20 |
USC 30

	EM 6 DC	EM 6 M EM 6 P*	EM 6 Ecoline	EM 8 M* EM 8 P	EM 115*	EM 120*	EMI 150*	EMI 200*	USC 10* USC 20 USC 30
	2"	2"	2"	2"	3"	3"			
	-	1 1/4"	-	1 1/4"	2"	3"	3"	3"	
	2"	3"	2"	4"	3"	4"	6"	8"	2"/4"/6"
	24 VDC : 3,2 kW	4,6 $\text{M}_{3\sim}$	2,4 $\text{M}_{1\sim}$	4,6 $\text{M}_{3\sim}$	7,5 $\text{M}_{3\sim}$	7,5 $\text{M}_{3\sim}$	7,5 $\text{M}_{3\sim}$	7,5 $\text{M}_{3\sim}$	5 $\text{M}_{3\sim}$
	TM C 250	TM C 350	TM C 275	TM C 400	TM C 520	TM C 520	TM C 520	TM C 600	200/250/350

Eigenschaften

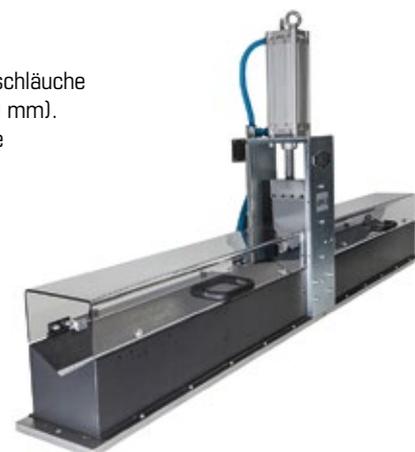
Längere Lebensdauer durch höhere Qualität

- Weniger Ausschuss.
- Weniger Verschmutzung.
- Maximiert die Lebensdauer des Motors bei geringsten Betriebskosten.
- Mehr Schnitte bis zum Nachschärfen.
- Schnelleres und geraderes Schneiden.

UPG 10

UPG 10

Guillotine für Industrieschläuche bis zu 3" (max. OD: 90 mm).
Nur für Schläuche ohne Metalleinlage.



» Wie wäre es mit gleichzeitigem Innen- und Außenschälen? «



USM 2



USM 10

USM 10 S

Technische Daten	USM 2*	USM 10 Ecoline	USM 10*	USM 10 S*
Innenschälen	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2"
Außenschälen	3/16" - 2"	3/16" - 2"	3/16" - 2"	3/16" - 2"
Antrieb (kW)	Manuell	0,37 ^M _{1~}	0,37 ^M _{3~}	0,37 ^M _{3~}
Einsatzart	Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt
First-Class Advantages	 	 		

First-Class Advantages

-  **Gleichzeitiges Innen- u. Außenschälen**
Simultanes Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang.
-  **Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
-  **Ecoline**
Einstiegsmodell.

USM 10 S

USM 10 S

Mit TU-Tisch und Werkzeugablage (USM 10 S TU Paket).





USM 100



USM 125



USM 150

USM 100*	USM 125*	USM 150*
5/8" - 2 1/2"	5/8" - 4"	2" - 5"
1/4" - 2"	5/8" - 4"	2" - 5"
1,2 / 1,8 ^M _{3~}	3,3	4,4
Produktion	Produktion	Produktion
		

Eigenschaften

Anwenderfreundliche Bedienung für optimale Ergebnisse

- Bedienung über Fußpedal ermöglicht volle Konzentration auf das Werkstück.
- Große Makrolon® Sichtfenster für eine gute Übersicht.

CE-konform

- Schutzhaube zum leichten Öffnen.
- Sicherheitsklappe für verletzungsfreies Arbeiten.
- Sichere Montage auf der Werkbank.

Zubehör



TU-Tisch



SSG

„ Rund um die Werkstatt! “



UNE 10



UNE 115



PR 10



PR 12



PR 14

Technische Daten	UNE 10	UNE 115	PR 10	PR 12	PR 14
Arbeitsbereich	≤ 2"	≤ 3"	Ø 8 - 45 mm	Ø 8 - 55 mm	Ø 30 - 100 mm
Druckluftanschluss (bar)	7	8	-	-	-
Kraft (kN)	5,1	8	-	-	-
L x B x H (mm)	600 x 810 x 310	625 x 1185 x 320	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Gewicht (kg)	35	100	~ 8	~ 22	~ 58
First-Class Advantages	 		 		

First-Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.

Perforierbacken für Pressen



- PR PB-232 F
- PR PB-237 G
- PR PB-266 P
- PR PB-554 H

Lieferung in Sets à 4 Stück.

PR PB



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 15 P



UIM 10

Technische Daten	UP 10 Ecoline	UP 15* UP 15 Ecoline	UP 15 P NEU	Technische Daten	UIM 10
Prägebereich (mm)	Ø 12 - 80	Ø 11,5 - 90	Ø 11,5 - 90	Arbeitsbereich	2" (bis DN50)
Prägetiefe (mm)	~ 0,5	~ 0,5	~ 0,5	Markierungslänge (mm)	10 - 150
Einsetzbare Stahl-Typen (Stk.)	25	26*	26*	Produktionsleistung (h)	700
L x B x H (mm)	285 x 265 x 410	272 x 200 x 750	600 x 454 x 500	Druckluft (bar/psi)	5/72
Gewicht (kg)	10	28	80	L x B x H (mm)	330 x 190 x 313
Gewicht (kg)	10	28	80	Gewicht (kg)	4,5
First-Class Advantages				First-Class Advantages	

* Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle.

504.003
Typenhalter für die UP 10 Ecoline.



508.1001.3
Typenhalter für die UP 15.
(4 Räder, 2 Zeilen, 17 x leer insgesamt)



UBM 6-20 M

UBM 6-20 M

Rohrbiegegerät OD Ø 6 mm bis Ø 20 mm.



POP-Lock (Schlauch-Ausreißsicherung) **NEU**

Montage-Übersicht



POP-LOCK_DN32-50 POP-LOCK_DN16-25 POP-LOCK_DN5-12



» Wie wäre es mit einem integrierten Tank? «



P 160 Ecoline

P 160



P 180



P 250

Technische Daten Prüfstände	P 160 Ecoline	P 160	P 180 ★ NEU	P 250
Prüfdruck (bar)	150 - 1.300	150 - 1.300	150 - 1.500	150 - 1.500
Prüfdruck (psi)	2.175 - 18.850	2.175 - 18.850	2.175 - 21.750	2.175 - 21.750
Antrieb	Oszillierender Druckübersetzer	Oszillierender Druckübersetzer	Oszillierender Druckübersetzer	Oszillierender Druckübersetzer
Anschluss	Steck-O	Steck-O	Steck-O	Steck-O/Dichtkegel
Prüfkammergröße L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 250	1.590 x 795 x 370	2.395 x 825 x 400	2.2194 x 850 x 470
Prüfstandabmessungen L x W x H (mm)	1.400 x 600 x 1.200	2.210 x 950 x 1.325	2.916 x 1.020 x 1.200	2.700 x 1.450 x 1.550
Max. Förderleistung (l/min)	1,1	1,1	3,5	7,5
Optionen				
Hochdruck	–	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi
Niederdruck	–	20 - 1.300 bar / 290 - 18.850 psi	20 - 1.300 bar / 290 - 18.850 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi
First-Class Advantages	  	 	 	 

First-Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

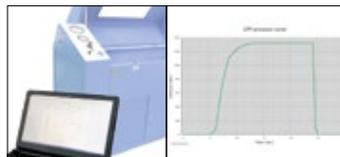
Einstiegsmodell mit weniger Optionen.



Integrierter Tank mit Filter

Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne Verlust zurückfließen.

Prüfstände – Optionen & Zubehör



UPP Drucksensor für Prüfstände



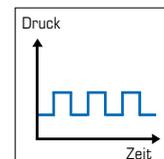
Verlängerungselement



Schnellspannsystem



4 Steck-O-Adapter 405.6



Dynamische Prüfung



NEU



P 260



NEU



P 320



P 350 mit Container



P 350

P 260	P 320	P 350
150 - 1.500 2.175 - 21.750	150 - 1.500 2.175 - 21.750	150 - 1.000 2.175 - 14.500
Oszillierender Druckübersetzer	Membranpumpe, + Oszillierender Druckübersetzer	Membranpumpe, + Oszillierender Druckübersetzer
Steck-O/Dichtkegel		
2.194 x 890 x 1.100	1.606 x 1.260 x 2.130	1.960 x 1.950 x 2.200
2.700 x 1.450 x 2.100	2.270 x 1.420 x 2.525	2.100 x 2.170 x 2.650
7,5	12,5	12,5
150 - 4.500 bar / 2.175 - 65.250 psi	150 - 4.500 bar / 2.175 - 65.250 psi	—
20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi	20 - 1.000 bar / 290 - 24.500 psi

Technische Daten Reinigungsgeräte	RG 2	RG 10
Max. Luftverbrauch (NI/min)	100	250
Antrieb (Luft, bar)	Membranpumpe, 7 bar Luft	Membranpumpe, 7 bar Luft
Tankinhalt	38 l	215 l
Fördermenge (l/min)	25	180
Arbeitsbereich (ID)	bis 1¼"	bis 2"
First-Class Advantages		

Reinigungsgeräte



RG 2



RG 10

„ Wie wäre es mit Pressen anstatt Schweißen oder Schrauben? “

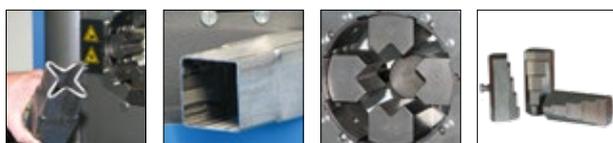


Technische Daten	KS 6* KS 8* KS 10*	HMC 1-30*	HM 245	HM 380 HM 480 HM 665 HM 1200*	HMC 5-200	HMC 12-2000
Presskraft (t)	50/80/180	25/30	75	340 bis 1.200	2.000	2.000
Industrie	-	1"	1"	4" - 16"	5"	12"
Max. Pressbereich (mm)	55/139/139	Ø 70	70	165 bis 450	165	380
Öffnung ohne Backen (mm)	95/190/190	90	105	215 bis 580	210	435
First-Class Advantages						

Sonderanwendungen – Endprodukte



(Kupfer-) Kabel Armierungsstäbe Isolatoren Heizpatronen Klimaschläuche



Stahlprofile und Spezialpressbacken

HM 480



* Abgebildete Maschine.

Schlauch- & Armaturenmontage mit Sicherheit als erste Priorität

Weiterbildung ist eine wichtige Investition in die Zukunft eines Unternehmens, um die Qualität und Sicherheit zu erhalten oder zu steigern. Um den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden, erweitern wir als Lieferant von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen nicht nur fortlaufend unser Produktspektrum. Wir stellen unseren Kunden auch entsprechendes Material zur Verfügung und bieten ihnen Schulungen, die sie befähigen sichere und den hohen Anforderungen entsprechende Schlauchleitungen herzustellen. Erstklassig geschultes Personal mit hohem Fachwissen, bringt die entscheidenden Wettbewerbsvorteile. Die Herstellung von Schlauchleitungen auf den besten Maschinen, die es auf dem Weltmarkt zur Herstellung von Schlauchleitungen gibt, garantiert Qualität.

Schulungskonzept

Wissenswertes

Eine Marktstudie, die 2016 von uns in Auftrag gegeben wurde, zeigt folgende interessante Ergebnisse:

Viele Hersteller von Schlauchleitungen nutzen für die Weiterbildung ihrer Mitarbeiter gezielt Schulungen und praktische Trainings.

Aber es ergibt sich daraus, dass nur ca. 23% der Mitarbeiter dieser Unternehmen zum Thema Schlauch geschult sind, obwohl 76,3% aller Kunden glauben, dass ihr Lieferant über entsprechendes Personal verfügt!

93.2 % erwarten technische Empfehlungen vom Lieferanten

42.5 % glauben Umsatzwachstum ist Verbunden mit Qualitäts Offensive

23.7 % haben eine Ausbildung im Bereich Hydraulik

Nur 10.2 % glauben nicht das Know-how, sondern der Preis entscheidend ist

1. Schlauchleitungsmontage

Theorie und Praxis

Zielgruppe

Hersteller von Hydraulik-Schlauchleitungen, die mit UNIFLEX Maschinen produzieren. Mitarbeiter der Schlauchleitungsmontage, Qualitätssicherung, Instandhaltung und des Vertriebes

Theorie

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über

- Schlauchtypen, Schlauchauswahl
- Gummi- und Thermoplastikschlauch
- Normen und Vorschriften
- Lagerung und Lagerzeiten von Schlauch
- Schlaucharmaturen und Anschlussformen

Praxis

- Herstellung sicherer Schlauchleitungen mit UNIFLEX Maschinen
- Schneiden der Schlauchmeterware
- Kennzeichnen der Armaturen
- Schälen
- Verpressen auf Werkstatt- und Service-Pressen
- Reinigen und Prüfen der Schlauchleitungen

2. Maschineninstandhaltung

Wartung und Instandhaltung von UNIFLEX Maschinen

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über die Arbeitsweise der Maschinen, deren Wartung und Instandhaltung.

Praxis

Wartungsarbeiten werden von unseren erfahrenen Service-Mitarbeitern durchgeführt.

Dauer der Schulung

- 2 Tage: 1. Tag Basis Schlauchleitungsmontage
2. Tag Maschineninstandhaltung
maximal 8 Personen pro Schulung

Start: 09:00 Uhr

Info und Anmeldung

www.uxinside.net

Wertgewinn durch Nutzung von UNIFLEX Maschinen! Teilen Sie das Wissen mit Ihren Kunden.



UNIFLEX Maschine

+ Zertifizierung +

Training Service- & Verkaufsteam

+ ULS (UxInside Label) =

Werkstatt zertifiziert.

Why UNIFLEX?



Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Kompaktes Design findet Platz in jeder Werkstatt und ist ideal für den Vor-Ort-Service.
- Großer Öffnungsweg für einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken.



Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.



Feststehende 6-Uhr-Backe

- Feststehende Pressbacke zum sicheren Einlegen der Armatur.



Geräuscharm

- Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.



Energiesparsam

- Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung.



Spezieller Bremsmotor

- Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers.



Spezielle Schneidmotoren

- Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



Geprüfte Trennmesser

- Trennmesser aus sorgfältig geprüften Werkstoffen.

Wir sind gerne für Sie da.

info@uniflex.de

+49 60399171-0

Management Team:

Administration:

Henning: admin@uniflex.de

Sales:

Patrick: sales@uniflex.de

Engineering:

Carsten: engineering@uniflex.de

Service:

Michael: service@uniflex.de

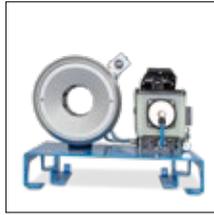
Operational Management:

Patrick: patrick.sticker@uniflex.de

Servicepressen



SH 2 M Ecoline



SH 2 P



SH 2 LA



SH 2 A



HM 200



SC 4 C.2



SH 4 Ecoline



SH 4 Mobileline



SH 7 S



SC 6



SC 6 S Ecoline



SC 6 S



SH 6 Mobileline



SH 6 S Ecoline



SH 6 S Mobileline



SH 10 | SH 10 XL



**SH 10 Ecoline |
SH 10 XL Ecoline**



**SC 12 i A |
SC 12 i C.2**

Zubehör für Pressen



TU-Tisch



Grundplatte
TU-QDS F Basic



Ablage
TU-QDS F Ablage



Hülse
TU-QDS F239I



TU QDS Pressbacken-
Ablagesystem: Für
PB 232 & 237 & 239
& 266



OSC 10 Retro-
Kamerasystem



Trolley 777.1 (für HM 3xx,
HM 220/225, HM 245,
S 6/8/10, EM 115)



PTS System



SHS Spiegel



QDS 239 T +
QDS 239 S



Öl-Kühler



LUF
Leuchte mit
Magnetsockel



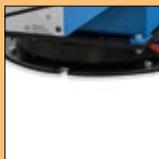
TA



Die 12 VDC / 24 VDC Aggregate
bieten platz- und gewichtssparende
Einsatzmöglichkeiten, z.B. für die
Bestückung von Service-Fahrzeugen.



QDC 239.5



265.2 Drehteller



PS Doppel-Fusspedal



Kabel DC GK 205



PUM 0.8/3.2-700 bar



Winkelskala



Pressbacken Paket:
QDC 239.5 + QDS 239 B
mit Schnellwechselsystem.

Produktübersicht & weitere Maschinenvarianten

Trennmaschinen

UMAT | Mobile Arbeitsstation



EM1 S



EM 3 Ecoline



EM 3 DC



EM 4 DC



EM 6 Ecoline



EM 6 DC



EM 6 M



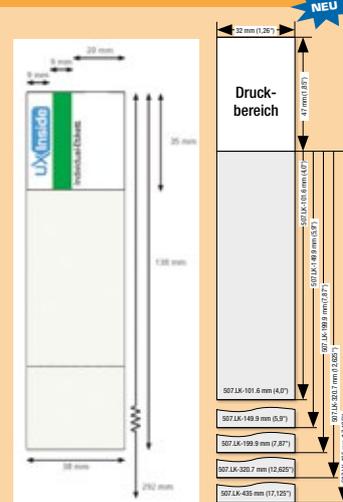
EM 8 P



EMI 150 | EMI 200



Label



ULS.2-APP

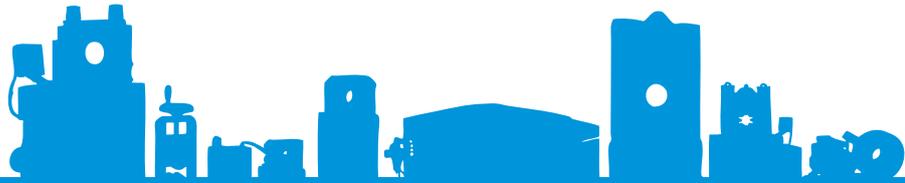
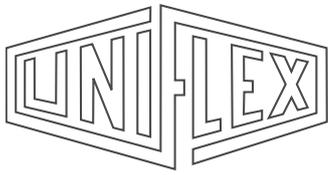
ULS.2-APP für Tablet oder PC



Pressbacken Satz	Ø mm																				
263	6,8	9	12	14	17	20	24	28	32	36	40	44	47								
239 & 239-xx	6,8	9	10	12	14	16	17	19	20	22	24	26	28	30	31	32	34	36	38		
	39	40	44	47	50	54	57	62													
265	54	57	62	67	71	74															
266	54	57	62	67	71	74	78	84	86	92	94										
280	6,8	9	12	14	17	19	20	22	25	28	32	36	38	40	44	47	50	54	57		
237	54	57	62	67	71	75	78	84	86	90	96	103	106	111	116	121	126	131	135	137	
554	57	62	67	71	74	78	84	86	90	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	
245	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	170	185	200	230*	265*	275*	305*				
246	136	146	156	170	185	200	215	230	245	260											
247	96	106	126	131	136	146	156	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305				
298	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380											

* Spezial-Backen





UNIFLEX Innovationen

– oft kopiert, nie erreicht!



Technische Änderungen vorbehalten.
Arbeitsbereich der Maschinen kann basierend auf kundenspezifischem Schlauchleitungssystem abweichen.

So erreichen Sie uns:



Klimaneutral und umweltfreundlich gedruckt auf 100 % Recyclingpapier.

DEUTSCHLAND

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Deutschland

+ 49 60 399 171 0
+ 49 60 399 171 181
+ 49 174 7641 526
sales@uniflex.de

USA

UNIFLEX of America LLC
1088 National Parkway
60173 Schaumburg, IL/USA

+ 1 847 519 11 00
+ 1 847 519 11 04
sales@uniflex.de

URUGUAY

UNIFLEX Latin America Srl
Saint Bois 5074
Montevideo, UY 12000/Uruguay

+598 2228 0026
+598 2220 1271
sales@uniflex.de

INDIEN

UNIFLEX Hose Assembly Machines India PVT. Ltd.
Khata No. 588/627, Near Kamla Hospital, Pataudi Road, Kadipur Industrial Area, Gurgaon 122001 Haryana, India

+91 79 822 191 00
sales@uniflex.de

CHINA

UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd.
Room 102, Floor 1, No.3 Building, No. 9126, Hunan Road, Pudong New Area, Shanghai CN 201318/China
+ 86 21 5032 7022
sales@uniflex.de

SINGAPUR

UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd.
No. 51 Bukit Batok Crescent #07-25 658077 Singapore
+ 65 68 96 67 95
+ 65 68 96 64 28
sales@uniflex.de

JAPAN

UNIFLEX JAPAN Repräsentanz
1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku 8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg. Tokyo, JP 160-0023 Japan
+81 3 6890 3386
sales@uniflex.de