

# Основной каталог

Лучший возврат инвестиций





# UNIFLEX.de

сделано в Германии

«Мы стремимся к тому, чтобы наши заказчики смогли удовлетворить запросы своих клиентов!»

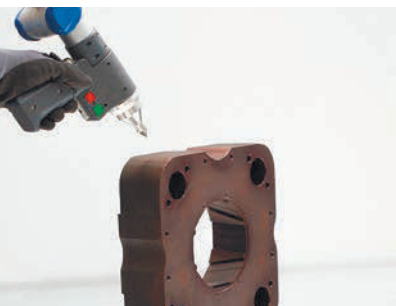
(Патрик Штиккер, директор)



№1 с точки зрения инноваций, качества, обслуживания и соотношения цены и производительности.

Защита окружающей среды

Долговечность оборудования позволяет сократить выбросы CO<sub>2</sub>.



## Точность

Высокоточное производство компонентов аттестованными поставщиками является залогом отличного качества и долговечности наших изделий.

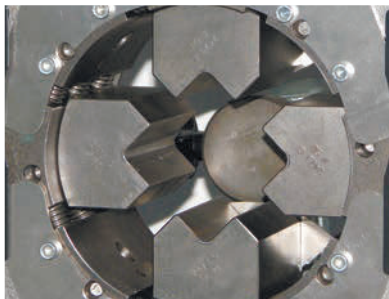


## Инновации

Технический отдел занимается разработкой изделий, качество которых превосходит требования современных стандартов, на основании исходных данных клиентов.

## Универсальность

Станки компании UNIFLEX являются универсальными и могут использоваться для всех типов фитингов в различных областях применения.



## Присутствие

Вы всегда можете обратиться к сотрудникам компании UNIFLEX на складах-магазинах с демонстрационными залами, которые располагаются в следующих городах: Карбен (Германия), Сингапур (Сингапур), Шаумбург (Иллинойс, США), Монтевидео (Уругвай), Бангалор (Индия), Шанхай (Китай), а также в нашу партнерскую компанию в Екатеринбурге (Россия).

[sales@uniflex.de](mailto:sales@uniflex.de)



## Обслуживание и обучение

Мы стремимся полностью удовлетворить ваши потребности. В связи с этим для нас крайне важно обеспечить всестороннюю поддержку в любой точке мира [sales@uniflex.de](mailto:sales@uniflex.de)

Нужна помощь? Отправьте нам видео:

WeChat: +49 (0) 152/03540155

WhatsApp: +49 (0) 152/03540155

Skype: service@uniflex.de

FaceTime: service@uniflex.de



## Гарантия

Компания UNIFLEX гордится своей продукцией и предоставляет 2-летнюю гарантию на все новые товары и годовую гарантию на станки, бывшие в употреблении.

# Продукция компании UNIFLEX

## Ведущий поставщик высококачественных станков

Широкий ассортимент продукции компании UNIFLEX позволяет подобрать подходящее решение для любого варианта применения и любого диаметра гидравлических рукавов. Благодаря этому мы можем предложить все, что нужно для работы с гидравлическими рукавами, чтобы гарантировать высочайшее качество для наших клиентов.

### Сервисные обжимные прессы

Нерегулярное использование для обслуживания на месте и в мастерских.

Стр. 4-25



### Отрезные станки

Станки для резки рукавов.

Стр. 50-65

[uxinside.net](http://uxinside.net)



Стр. 26-50

Средства обмена данными для промышленных обжимных прессов



### Зачистные (окорочные) станки

Станки для зачистки рукавов.

Стр. 66-71

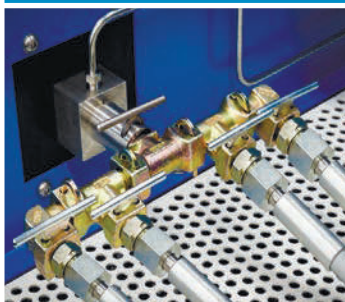
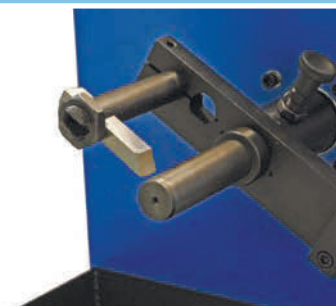
[uniflex.de](http://uniflex.de)



### Периферийное оборудование

Стр. 72-83

Дополнительные станки для подготовки рукавов в сборе.



### Испытательные стенды

Стр. 84-91

Установки для испытаний рукавов в сборе.



### Специальное оборудование

Стр. 94-104

Специализированные станки для индивидуальных вариантов применения

### Промывочное оборудование

Станки для промывки рукавов.

Стр. 91-93



### UXInside

Обучение и сертификация.

Стр. 105-107







# Сервисные обжимные прессы

Компактность, мобильность и производительность.



## Отсутствие необходимости в смазке

Пластины скольжения на обжимном инструменте повышают эффективность работы на 20 %, уменьшают трение и исключают вероятность загрязнения механизма.



## Универсальность

Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



## Ecoline

Бюджетное решение для нерегулярного использования.



## Эргономичность

Простота использования позволяет достичь максимального уровня производительности.



## Долговечность



S 2



UA 4



HM 200



S 3



S 4



S 6



S 7



S 8 | S 10 | S 8 i | S 10 i | S 10 i xl





Обжимной пресс следующего поколения для рукавов низкого давления в сборе. Решение «два-в-одном» со встроенными комплектами кулачков Ø5 и Ø15 для рукавов DN 03-16. Станок SL 3-16 M компании UNIFLEX является усовершенствованной моделью существующих обжимных прессов благодаря установке двух встроенных комплектов кулачков в одном инструменте. Больше не нужно тратить время на замену кулачков. Для обжима рукавов другого размера достаточно просто поменять ручку. Теперь кулачки больше не теряются, можно забыть о грязных руках и потере времени. Благодаря встроенной ручке данный станок можно взять с собой.

Станки SL 3-32 M и SL 3-75 дополняют ассортимент изделий с большой величиной раскрытия кулачков до 3".

Технические характеристики	SL 3-16 M	SL 3-32 M	SL 3-75
Обжимное усилие (кН/т)	30/3	200/20	500/50
Величина раскрытия кулачков	+31,7 мм	+36,7 мм	+55 мм
Промышленные рукава	58**	1¼***	3**
Величина раскрытия без кулачков	38,6/46,4 мм	88 мм	115 мм
Тип кулачков	150	263	239
Длина основных кулачков (мм)	10 мм	75 мм	75 мм
Длина х ширина х высота (мм)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Вес	20 кг	28 кг	88 кг

\*\*В зависимости от фитинга

\*\*\*С основными кулачками

Кулачки 150: 6,9 мм и 14,9 мм

Тип кулачков	
	<b>263</b>
Ø мм	-мм-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

Тип кулачков	
	<b>239</b>
Ø мм	-мм-
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75



SL 3-16 M



SL 3-32 M



SL 3-75\_A M

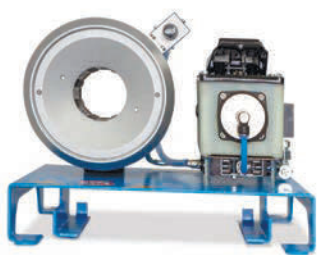
Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.



Должны ли сотрудники мобильных и стационарных мастерских использовать изделия, уступающие по мощности и надежности большим стационарным обжимным прессам? Конечно нет. Компактные и универсальные обжимные прессы для мастерских от компании UNIFLEX доказывают, что преимущества систем с пластинами скольжения можно также использовать в легком и недорогом оборудовании, которое может храниться практически в любом автомобиле и мастерской. Для них существует несколько вариантов привода.



S 2 M



S 2 P



S 2 A

#### Эргономичность

Самый легкий обжимной пресс с самой большой величиной раскрытия в своем классе

Простота использования

Двухступенчатый ручной насос

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Система пластин скольжения

Отсутствие смазки, позволяющее снизить вероятность загрязнения станка

Увеличение срока службы станка

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Отсутствие риска преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

## Комплект поставки



QDS 263 B

S 2 Ecoline:

Комплект поставки S 2 = станок

+ PB Ø 17, 20, 24

+ QDS 26X B

Другие модели:

Комплект поставки S 2 = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40

+ QDS 26X B

## Вспомогательные принадлежности

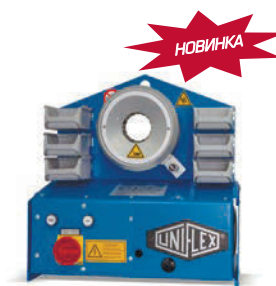
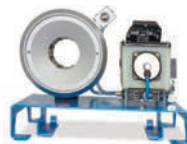


Стол TU



Система PTS





S 2 M H

S 2 M Ecoline

S 2 P

S 2 A

S 2 LA

Технические характеристики	S 2 M H	S 2 M Ecoline	S 2 P	S 2 A	S 2 LA
Обжимное усилие (кН/т)	900/90	900/90	900/90	900/90	450/45
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓	✓
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	¾"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1"	1"	1"	1"	5/8"
Промышленные рукава	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Отводы 90°	1"	1"	1"	1"	1"
Макс. диаметр обжима	63 мм**	63 мм**	63 мм**	63 мм**	63 мм**
Величина раскрытия кулачков	+22 мм	+22 мм	+22 мм	+22 мм	+22 мм
Величина раскрытия без кулачков	77 мм	77 мм	77 мм	77 мм	77 мм
Длина основных кулачков (мм)	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Тип кулачков	263	263	263	263	263
Скорость (мм/с)					
Закрытие	-	-	0,9	5,8	2,4
Обжим	-	-	0,9	0,6	0,2
Привод	ручной	ручной	пневматический***	1 фаза, перем. ток	1 фаза, перем. ток
Объем масла	0,75 л	0,75 л	2 л	1,5 л	1,5 л
Длина x ширина x высота (мм)	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450
Вес	32 кг	29 кг	33 кг	41 кг	56 кг

Тип кулачков



263

Ø мм	-мм-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

\* В зависимости от фитинга.

\*\* С основными кулачками.

\*\*\* 7 бар (98 фунтов на кв. дюйм).

**Станки S 2 M устанавливают новый стандарт**

Станки S2 M H и S2 M H Ecoline имеют специальный насос (объем подачи под низким давлением увеличивается примерно в три раза по сравнению со стандартным исполнением).

32/3 см<sup>3</sup> вместо 11/3 см<sup>3</sup>

Новая головка, меньший вес (2 кг)

Вес станка для обжима рукавов 4SP (1") составляет всего 29 кг!  
S 2 M Ecoline



## Комплект поставки



S 2 DC

## Вспомогательные принадлежности



При достижении необходимой степени обжатия в станках S2 M включается оптический сигнал. Станки с электрическим и пневматическим приводами имеют функцию автоматического останова.



Telescopic hand-lever available.



Мощный обжимной пресс для мастерских UA4 позволяет обжимать самые разные рукава (SAE R15 или 4 SH диаметром до 1¼", даже с разъемными фитингами из 2 частей). Данный станок является максимально гибким решением по привлекательной цене. Открытые обжимные кулачки, способные перемещаться в горизонтальном направлении, могут открываться под действием пружины, что упрощает процесс обжима коротких фитингов 90° с длинными наконечниками. Благодаря однофазному источнику питания 115 или 230 В, входящему в стандартную комплектацию, обжимной пресс UA4 можно использовать в любой точке мира. Кроме того, в обжимных прессах компании UNIFLEX используется проверенная система пластин скольжения.



UA 4

<b>Простота использования</b>
Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90°
Отличный доступ благодаря штампу, способному перемещаться в горизонтальном направлении
Раздельные комплекты кулачков позволяют быстро и легко выполнять замену
<b>Мощный обжимной инструмент</b>
Возможность обжима гидравлических рукавов 4SP диаметром 1½", состоящих из 1 части, и рукавов 1¼", состоящих из 2 частей
<b>Компактная конструкция</b>
Возможность использования в любой мастерской
<b>Система пластин скольжения</b>
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



QDS 280 B

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17,19,22,25,28,32,38,44,50  
 + QDS 280 B

## Вспомогательные принадлежности



Стол TU



Система PTS



Ограничитель обратного хода. 280.7





UA 4

Технические характеристики	UA 4
Обжимное усилие (кН/т)	1350/135
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	1¼"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12/4SP*	1¼"
Промышленные рукава	1½"
Отводы 90°	1¼"
Макс. диаметр обжима	65 мм
Величина раскрытия кулачков	15 мм
Величина раскрытия без кулачков	73 мм
Длина основных кулачков (мм)	70 мм
Тип кулачков	PB 280
Привод	0,75 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	5 л
Длина x ширина x высота (мм)	380 x 390 x 500
Вес инструмента	65 кг
Вес источника питания	25 кг

\* В зависимости от фитинга.



Раздельный комплект обжимных кулачков, не требующий смазки.

#### Тип кулачков



Ø мм	-мм-
6,8	70
9	70
12	70
14	70
17	70
19	70
20	70
22	70
24	70
25	70
28	70
32	70
36	70
40	70
44	70
47	70
50	70
54	70
57	70



#### Держатель для рукавов:

Одновременное перемещение рукава и кулачков.

Отсутствие необходимости в ручном перемещении.

## Дополнительная информация



Быстрая и чистая замена инструментов благодаря раздельному комплекту обжимных кулачков.



Легкий доступ. Небольшая компактная конструкция делает станок UA 4 простым и удобным в использовании.



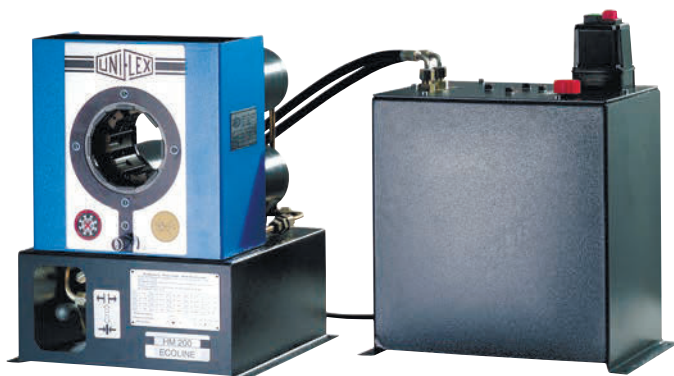
Простой обжим отводов.



Классический вариант, не имеющий аналогов, для обжима рукавов диаметром 1¼". Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования, универсальности и большому сроку службы обжимной пресс HM 200 устанавливает непревзойденный стандарт в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Использование прочных основных кулачков позволяет обжимать фитинги любых типов. Система пластин скольжения, не требующая смазки, обеспечивает снижение расходов на обслуживание.



HM 200

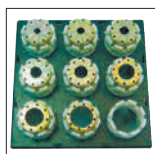


HM 200 Ecoline

<b>Большая величина раскрытия</b>
Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков
<b>Компактная конструкция</b>
Возможность использования в любой мастерской
<b>Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации</b>
<b>Система пластин скольжения</b>
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
<b>Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание</b>
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
<b>Гарантированная точность обжима</b>
<b>Модель ECOLINE</b>
Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима
<b>Соответствие требованиям ЕС</b>

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50  
 + QDS 239 B  
 + QDC 239.5

## Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF



Стол с подставкой  
 TU Rack PB239





по запросу: PUU

HM 200

HM 200 Ecoline

Технические характеристики	HM 200	HM 200 Ecoline
Обжимное усилие (кН/т)	1300/130	1300/130
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	Control A	Control A
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1½"	1½"
Промышленные рукава	1"	1"
Отводы 90°	1¼"	1¼"
Макс. диаметр обжима	2"	2"
Величина раскрытия кулачков	1½"	1½"
Величина раскрытия без кулачков	70 мм	70 мм
Длина основных кулачков (мм)	+30 мм	+30 мм
Тип кулачков	100 мм	100 мм
Скорость (мм/с) Закрытие Обжим Открытие	3,5 3,5 5,9	3,5 3,5 5,9
Привод	239	239
Объем масла	0,75 л	0,75 л
Длина x ширина x высота (мм)	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330
Вес	32 кг	29 кг
Уровень шума	69 дБА	69 дБА
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	40 л	40 л (источник пост. тока: 4 л)
Длина x ширина x высота (мм)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Длина x ширина x высота (мм) источника питания	–	300 x 450 x 560
Вес	140 кг	88 кг
<b>Варианты исполнения</b>		
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	✓
1 фаза	✓	2,2 кВт

Тип кулачков



239

Ø мм	-мм-
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

\* В зависимости от фитинга.

## Дополнительная информация



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



Большая величина раскрытия позволяет обрабатывать фитинги 90°, не меняя обжимные кулачки.



Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов. Длина x ширина x высота [мм] 441 x 291 x 296



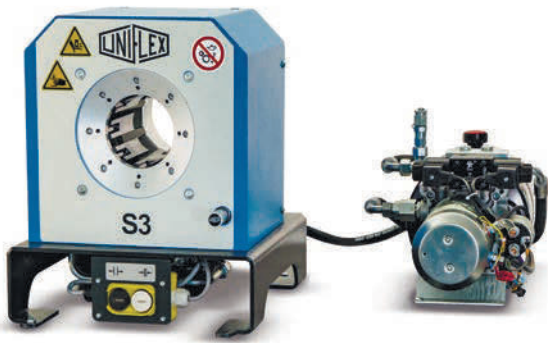
В комплект поставки входит ящик с основными кулачками.



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 3 устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 1¼" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 3 Ecoline



S 3 L Mobileline

#### Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

#### Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

#### Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

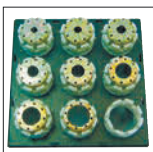
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

#### Гарантированная точность обжима

#### Соответствие требованиям ЕС

## Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50  
 + QDS 239 B  
 + QDC 239.5

## Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF

Стол с подставкой  
TU Rack PB239

SHS



S 3 Ecoline




S 3 L Ecoline



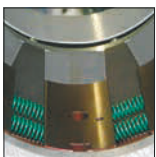
S 3 L Mobileline

Технические характеристики	S 3 Ecoline	S 3 L Ecoline	S 3 L Mobileline
Обжимное усилие (кН/т)	1200/120	1600/160	1600/160
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	1½"	1½"	1½"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1"	1¼"	1¼"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12/4SP*	1¼"	1½"	1½"
Промышленные рукава	2"	2"	2"
Отводы 90°	1½"	1¼"	1¼"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм	+27 мм	+27 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм	97 мм	97 мм
Длина основных кулачков (мм)	100 мм	110 мм	110 мм
Тип кулачков	239-xx-Ø	239-xx-Ø	239-xx-Ø
Скорость (мм/с)			
Закрывание	4,0	2,0	1,5
Обжим	4,0	2,0	0,4
Открытие	6,5	7,6	5,7
Уровень шума	69 дБА	69 дБА	69 дБА
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	35 л	35 л	4 л
Длина x ширина x высота (мм)	592 x 545 x 672	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
Вес	150 кг	150 кг	110 кг
<b>Варианты исполнения</b>			
12 В пост. тока/24 В пост. тока	-	-	✓
1 фаза	✓	✓	-

\* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков	
 <b>239-xx-Ø-yy</b>	
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

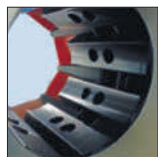
## Дополнительная информация



Обжимные прессы серии S 3 используют систему пластин скольжения, гарантирующую высокий уровень чистоты.



Прессы серии S 3 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Благодаря двойному штифтовому соединению можно выполнять обжим с передней и задней сторон станка серии S3. (не подходит для моделей Light)



Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



295.005.3 Стопорный штифт для основных кулачков S 3 L diam. 70 (только для S 3 L)





Классический вариант, не имеющий аналогов, для обжима рукавов диаметром 1¼". Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования, универсальности и большому сроку службы обжимной пресс S 4 устанавливает непревзойденный стандарт в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие прочных основных кулачков позволяет обжимать фитинги всех типов при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 4 C.2



S 4 Ecoline



S 4 DC Mobileline

#### Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

#### Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

#### Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

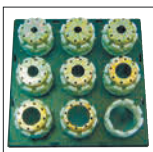
Гарантированная точность обжима

#### Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

## Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

## Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF

Стол с подставкой  
TU Rack PB239

SHS



S 4 Ecoline

S 4 C.2

S 4 DC Mobileline

Технические характеристики	S 4 Ecoline	S 4 C.2	S 4 DC Mobileline
Обжимное усилие (кН/т)	1800/180	1800/180	1800/180
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control C.2 с сенсорным экраном	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1½"	1½"	1½"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12/4SP*	2"	2"	2"
Промышленные рукава	2"	2"	2"
Отводы 90°	1½"	1½"	1½"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм	+35 мм	+35 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм	105 мм	105 мм
Длина основных кулачков (мм)	100 мм	100 мм	100 мм
Тип кулачков	239-xx	239-xx	239-xx
Скорость (мм/с)			
Закрытие	2,7	2,7	0,8
Обжим	2,7	2,7	0,8
Открытие	4,7	4,7	1,3
Уровень шума	69 дБА	69 дБА	69 дБА
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	35 л	35 л	4 л
Длина x ширина x высота (мм)	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672	509 x 430 x 485
Вес	160 кг	203 кг	132 кг
Варианты исполнения			
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	–	✓
1 фаза, перем. ток	✓	✓	–

\* В зависимости от фитинга.

## Тип кулачков

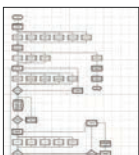


239-xx-ff-yy

Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Control C.2:  
Вспомогательные принадлежности

## Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



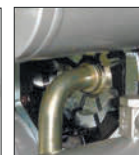
Сканер штрихкодов



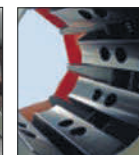
Тензодатчики (DMS)



Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



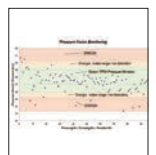
Прессы серии S 4 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Благодаря двойному штифтовому соединению можно выполнять обжим с передней и задней сторон станка серии S 4.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Контроль обжимного усилия (PFM) при помощи системы Control C.2



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



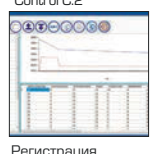
Маркировочная система (ULS)



807.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2



Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 7 устанавливает новый стандарт в области качества и рентабельности. Сбалансированная и компактная конструкция делает станки S 7 идеальным решением для обслуживания рукавов диаметром до 2" в мастерских и на месте эксплуатации. Испытанная на практике система пластин скольжения, не требующая смазки, позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции



S 7

#### Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

#### Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

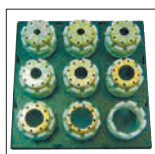
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

## Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

- + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 265.239 L
- + QDS 239 B
- + QDC 239.5







## S 7 | S 7 DC

Технические характеристики	S 7   S 7 DC
Обжимное усилие (кН/т)	2400/240
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Система управления	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15 <sup>°</sup> /4SH	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4SH*	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"
Промышленные рукава	2"
Отводы 90°	1½"
Макс. диаметр обжима	82 мм
Величина раскрытия кулачков	+24 мм
Величина раскрытия без кулачков	110 мм
Длина основных кулачков (мм)	90 мм
Тип кулачков	239-хх/265
Скорость (мм/с)	
Закрытие	Вручную
Обжим	0,42
Открытие	Вручную
Уровень шума	70 дБА
Привод	0,75 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	2,3 л
Длина x ширина x высота (мм)	430 x 367 x 682
Вес	77 кг
<b>Варианты исполнения</b>	
12 В пост. тока/24 В пост. тока	✓
1 фаза	✓

\* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков	
	<b>239-хх-yy</b>
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков	
	<b>265</b>
Ø мм	-мм-
54	100
57	100
62	100
67	100
71	100
74	100

## Вспомогательные принадлежности

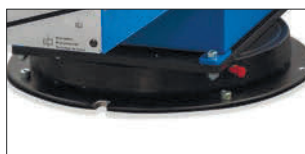
## Дополнительная информация



Рабочий стол TU



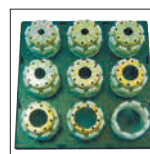
Система PTS



Поворотный стол 265.2



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



В комплект поставки входит QDS 239 В.



Ручное закрытие.



Самый легкий переносной сервисный обжимной пресс для рукавов диаметром 2". Доступны модели, работающие при напряжении 12 В пост. тока/24 В пост. тока.



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 6 устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 6



S 6 Ecoline



S 6 L Mobileline



S 6 Ecoline C.2

#### Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

#### Большой обжимной инструмент

Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 3"

#### Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

#### Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

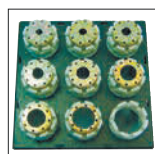
Гарантированная точность обжима

#### Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

## Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 266.239L

+ QDC 239.5

+ QDS 239 B

## Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



QDS 239 S



Система PS с 2 педалями управления (только для S 6. Не подходит для моделей Ecoline и Light).



Рабочий стол TU



LUF



Стол с подставкой TU Rack PB239



SHS



PTS



S 6 Ecoline

S 6

S 6 L Ecoline

S 6 L Mobileline

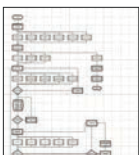
Технические характеристики	S 6 Ecoline	S 6	S 6 L Ecoline	S 6 L Mobileline
Обжимное усилие (кН/т)	2000/200	2000/200	2400/240	2400/240
Отсутствие потребности в смазке; уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"	1½"	1½"	1½"
Промышленные рукава	3"	3"	3"	3"
Отводы 90°	2"	2"	2"	2"
Диаметр обжима	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Величина раскрытия кулачков	+45 мм	+45 мм	+41 мм	+41 мм
Величина раскрытия без кулачков	147 мм	147 мм	143 мм	143 мм
Длина основных кулачков (мм)	110 мм	110 мм	110 мм	110 мм
Тип кулачков	239-xx/266**	239-xx/266**	239-xx/266**	239-xx/266**
Скорость (мм/с)				
Закрытие	4,9	9,7	30/1,8	10/0,5
Обжим	2,3	2,2	1,8	0,5
Открытие	8,2	16	10,6/30	3/30
Уровень шума	69 дБА	69 дБА	69 дБА	69 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	50 л	70 л	35 л	4 л
Длина х ширина х высота (мм)	700 х 600 х 735	745 х 600 х 1360	600 х 550 х 750	505 х 430 х 490
Вес	275 кг	456 кг	196 кг	172 кг
<b>Варианты исполнения</b>				
12 В пост. тока/24 В пост. тока	-	-	-	✓
1 фаза	✓	-	✓	-
3 фазы	-	-	-	✓
Control C.2	✓	✓	✓	-

\* В зависимости от фитинга    \*\* Без промежуточных кулачков

Тип кулачков		
Ø мм	-ММ-	-ММ-
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности

## Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



Тензодатчики (DMS)



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



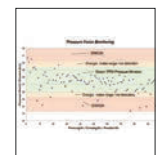
Использование источников питания 12 В пост. тока/ 24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



Прессы серии S 6 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Контроль обжимного усилия (PFM) при помощи системы Control C.2



Система PS с 2 педалями управления



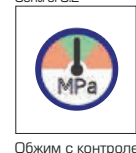
Система радиочастотной идентификации (RFID)



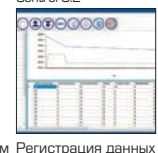
Маркировочная система (ULS)



807.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2





Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 6 устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции. Теперь обжимное усилие составляет 280 тонн!



S 6 S



S 6 S Ecoline

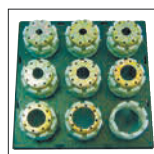


S 6 S Ecoline C.2

Большая величина раскрытия
Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков
Большой обжимной инструмент
Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 3"
Компактная конструкция
Возможность использования в любой мастерской
Система пластин скольжения
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
Модель ECOLINE
Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



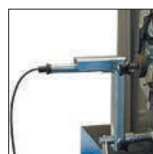
GDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
 + 266.239L  
 + QDC 239.5  
 + GDS 239 B

## Вспомогательные принадлежности



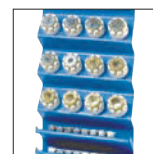
TA (A)



GDS 239 C



GDS 239 R



GDS 239 S



Система PS с 2 педалями управления (только для S 6. Не подходит для моделей Ecoline и Light).



Рабочий стол TU



LUF



Стол с подставкой TU Rack PB239



SHS



PTS



НОВИНКА



НОВИНКА

S 6 S Ecoline

S 6 S

Технические характеристики	S 6 S Ecoline <b>НОВИНКА</b>	S 6 S <b>НОВИНКА</b>
Обжимное усилие (кН/т)	2800/280	2800/280
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓
Система управления	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	2"	2"
Промышленные рукава	3"	3"
Отводы 90°	2"	2"
Диаметр обжима	100 мм	100 мм
Величина раскрытия кулачков	+45 мм	+45 мм
Величина раскрытия без кулачков	147 мм	147 мм
Длина основных кулачков (мм)	110 мм	110 мм
Тип кулачков	239-xx/266**	239-xx/266**
Скорость (мм/с)		
Закрытие	4,9	9,7
Обжим	2,3	2,2
Открытие	8,2	16
Уровень шума	69 дБА	69 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л	70 л
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 600 x 735	690 x 600 x 1350
Вес	248 кг	374 кг
<b>Варианты исполнения</b>		
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	–
1 фаза	✓	–
3 фазы	–	–
Control C.2	✓	✓

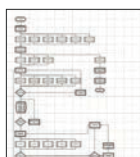
\* В зависимости от фитинга \*\* Без промежуточных кулачков : только S6

Тип кулачков

Ø мм	239-xx-ff-yy 266	
	-MM-	-MM-
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2:  
Вспомогательные принадлежности

## Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



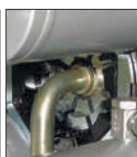
Тензодатчики (DMS)



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



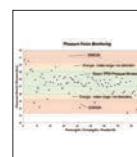
Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



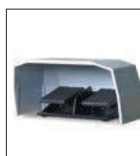
Прессы серии S 6 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Контроль обжимного усилия (PFM) при помощи системы Control C.2



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы S 8 i / 10 i устанавливают новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 8 i Ecoline + S 10 i Ecoline



S 8 i + S 10 i

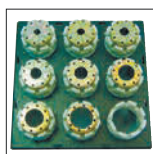


S 8 i C.2 + S 10 i C.2

<b>Большая величина раскрытия</b>
Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков
<b>Большой обжимной инструмент</b>
Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 4"
<b>Компактная конструкция</b>
Возможность использования в любой мастерской
<b>Система пластин скольжения</b>
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
<b>Модель ECOLINE</b>
Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима
<b>Соответствие требованиям ЕС</b>

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



GDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
 + 237L.239.2  
 + GDS 239 B  
 + QDC 239.5

## Вспомогательные принадлежности



GDS 239 C



GDS 239 S



TA



Стол с подставкой  
TU Rack PB239



Система PS с 2 педалями управления (не подходит для моделей Ecoline).



SHS



PTS



LUF



Масляный охладитель (OC S3/4/6/8/10)





S 8 i Ecoline | S 10 i Ecoline

S 8 i

S 10 i

Технические характеристики	S 8 i Ecoline	S 8 i	S 10 i Ecoline	S 10 i
Обжимное усилие (кН/т)	2200/220	2200/220	2800/280	2800/280
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15 <sup>°</sup> /4SH	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH <sup>°</sup>	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15 <sup>°</sup>	1½"	1½"	2"	2"
Промышленные рукава	4"	4"	4"	4"
Отводы 90°	2"	2"	2"	2"
Макс. диаметр обжима	139 мм	139 мм	139 мм	139 мм
Величина раскрытия кулачков	+45 мм	+45 мм	+45 мм	+45 мм
Величина раскрытия без кулачков	190 мм	190 мм	190 мм	190 мм
Длина основных кулачков (мм)	126 мм	126 мм	126 мм	126 мм
Тип кулачков	239-xx/237 L**	239-xx/237 L**	239-xx/237 L**	239-xx/237 L**
Скорость (мм/с)				
Закрытие	4,8	6,1	4,8	6,1
Обжим	2,3	1,7	2,3	1,7
Открытие	7,9	10,3	7,9	10,3
Уровень шума	70 дБА	70 дБА	70 дБА	70 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л	55 л	50 л	55 л
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1400
Вес	372 кг	390 кг	372 кг	390 кг
Варианты исполнения				
Control C.2	–	✓	–	✓
1 фаза	✓	–	✓	–
12 В пост. тока/24 В пост. тока	✓	–	✓	–

\* В зависимости от фитинга.

\*\* Промежуточные кулачки не требуются.

Тип кулачков



239-xx-ff-yy

Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков



237 L

Ø мм	-мм-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



Специальное программное обеспечение



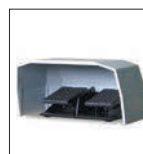
Электронный штангенциркуль



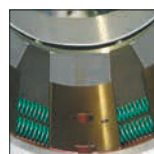
Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



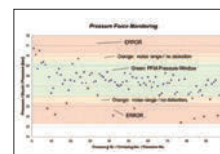
Система PS с 2 педалями управления



Обжимные прессы серии S 8/10 используют систему пластин скольжения, гарантирующую высокий уровень чистоты.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Функция контроля обжимного усилия (PFM), реализованная в блоке Control C.2



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



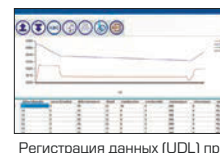
807.2



Тензодатчики (DMS)



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (JUL) при помощи системы Control C.2

## Дополнительная информация



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы S 8 i xl / 10 i xl устанавливают новые стандарты в области качества и рентабельности. Большая величина раскрытия (+61 мм) подходит для промышленных рукавов с крупными фланцами. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 8 i xl Ecoline C.2 + S 10 i xl Ecoline C.2



S 8 i xl + S 10 i xl



S 8 i xl C.2 + S 10 i xl C.2

### Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

### Большой обжимной инструмент

Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 4"

### Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

### Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

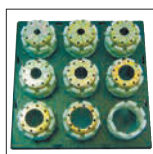
### Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



GDS 239 B



GDC 239.5

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
 + 237L.239.2  
 + GDS 239 B  
 + GDC 239.5

## Вспомогательные принадлежности



GDS 239 C



GDS 239 S



TA



Стол с подставкой  
 TU Rack PB239



Система PS с 2  
 педалями  
 управления (не  
 подходит для  
 моделей Ecoline).



SHS



PTS



LUF



Масляный охладитель (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i xl Ecoline | S 10 i xl Ecoline


S 8 i xl


S 10 i xl

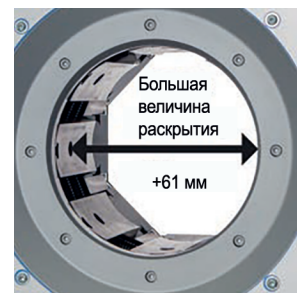
Технические характеристики	S 8 i xl Ecoline	S 8 i xl	S 10 i xl Ecoline	S 10 i xl
Обжимное усилие (кН/т)	2200/220	2200/220	2800/280	2800/280
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"	1½"	2"	2"
Промышленные рукава	4"	4"	4"	4"
Отводы 90°	2"	2"	2"	2"
Макс. диаметр обжима	139 мм	139 мм	139 мм	139 мм
Величина раскрытия кулачков	+61 мм	+61 мм	+61 мм	+61 мм
Величина раскрытия без кулачков	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
Длина основных кулачков (мм)	126 мм	126 мм	126 мм	126 мм
Тип кулачков	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**
Скорость (мм/с)				
Закрытие	30/3,0	30/6,0	30/3,0	30/6,0
Обжим	1,4	1,4	1,4	1,4
Открытие	30/8,5	30/17	30/8,5	30/17
Уровень шума	70 дБА	70 дБА	70 дБА	70 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л	70 л	50 л	70 л
Длина х ширина х высота (мм)	700 х 600 х 850	890 х 600 х 1400	700 х 600 х 850	690 х 600 х 1400
Вес	350	430	350	430
<b>Варианты исполнения</b>				
Control C.2	✓	✓	✓	✓
1 фаза	✓	-	✓	-
12 В пост. тока/24 В пост. тока	✓	-	✓	-

\* В зависимости от фитинга.

\*\* Промежуточные кулачки не требуются.

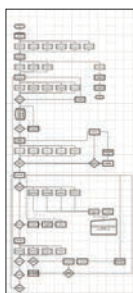
Тип кулачков	
Ø мм	-мм-
 <b>239-xx-Ø-yu</b>	
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков	
Ø мм	-мм-
 <b>237 L</b>	
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126



## Control C.2: Вспомогательные принадлежности

## Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



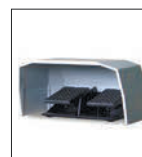
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



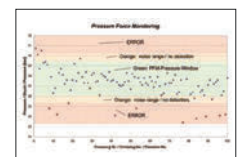
Система PS с 2 педалями управления



Обжимные прессы серии S 8 / 10 используют систему пластин скольжения, гарантирующую высокий уровень чистоты.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Функция контроля обжимного усилия (PFM), реализованная в блоке Control C.2



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2



С 1972



Идеальное капиталовложение

# ВСЕ ВКЛЮЧЕНО!

## Минимальные эксплуатационные расходы

Благодаря глобальной сети филиалов компания UNIFLEX может предоставить качественные изделия и услуги практически в любой точке мира. Многие клиенты по всему миру уже знают, как продукция компании UNIFLEX может помочь повысить производительность, безопасность и рентабельность их рабочих мест.

Комплекты длинных кулачков и сверхпрочные инструменты:

**более жесткие допуски на обжим**

Система пластин скольжения: **отсутствие необходимости в техническом обслуживании**

Цилиндр Нуло: **снижение потребления электроэнергии**

Комплекты кулачков, находящиеся в положении «6 часов», небольшая толщина и бесшумный насос: **эргономичность**

Использование жестких допусков при проектировании станка: **точность обжима и долговечность**

2-летняя гарантия: **уверенность**

## Данные изделия включают в себя все, что нужно

Помимо стандартных параметров управления, используются следующие дополнительные параметры:

- обжим с контролем давления
- контроль обжимного усилия (PFM)
- обжим в несколько этапов
- регистрация данных

Мы стремимся к тому, чтобы наши заказчики смогли удовлетворить запросы своих клиентов!



UNIFLEX of America LLC, Нэшнл  
Паркуэй, 1088, 60173,  
Шаумбург, Иллинойс, США

+ 1 847 519 11 00  
+ 1 847 519 11 04  
sales@uniflex.de



[WWW. UNIFLEX.de](http://www.uniflex.de)

сделано в Германии





# Промышленные обжимные прессы

Инновационность, эффективность и долговечность.



Отсутствие необходимости в смазке

Пластины скольжения на обжимном инструменте повышают эффективность работы на 20 %, уменьшают трение и исключают вероятность загрязнения механизма.



Универсальность

Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Стационарный нижний кулачок, обеспечивающий эффективное позиционирование изделия.



Низкий уровень шума

Очень тихая работа гидравлической системы.

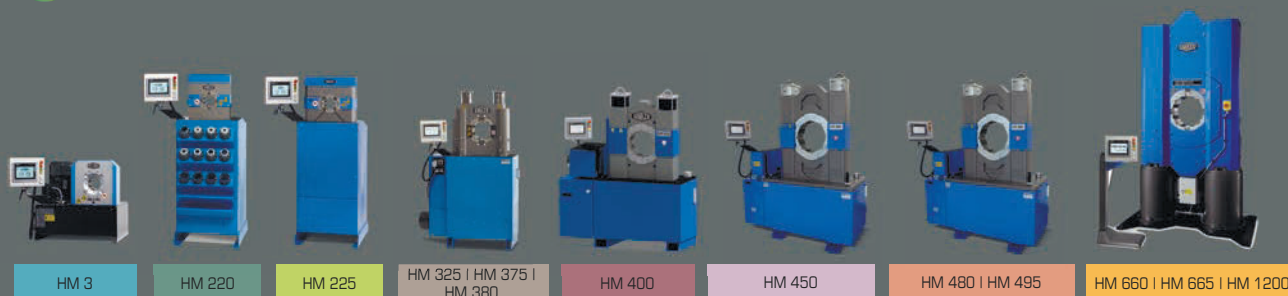


Эргономичность

Простота использования позволяет достичь максимального уровня производительности.



Долговечность





Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс HM 3 H устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактная конструкция позволяет выполнить обжим легко, просто и относительно быстро. Пресс HM 3 H имеет интуитивно-понятное программное обеспечение UNIFLEX, установленное в удобной системе управления C.C.2 Touch, благодаря чему достигается высокое качество продукции. Обжимной пресс HM 3 H имеет компактные размеры и обеспечивает простой доступ к своим компонентам.

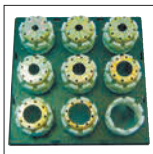


HM 3 H

В данных станках используются компоненты высокого качества
Небольшие размеры станков делают их более эргономичными
Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы
Бесшумная работа высококачественного насоса
Система пластин скольжения
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



GDS 239 B

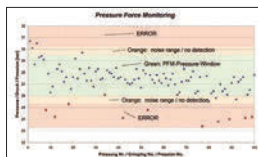


GDC 239.5

- Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50  
 + GDC 239.5  
 + GDS 239 B  
 + Control C.2

## Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

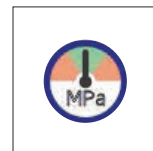


Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии. При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления

## Вспомогательные принадлежности



Рабочий стол TU



SHS



## HM 3 H

Технические характеристики	S 8 i xl Ecoline
Обжимное усилие (кН/т)	750/75
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов SAE R 12 /4SP*	1"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов 4 SH*	¾"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов SAE R 15*	¾"
Промышленные рукава*	2"
Отводы 90°*	1½"
Макс. диаметр обжима	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм
Длина основных кулачков (мм)	100 мм
Тип кулачков	239-xx-Ø-yy
Скорость (мм/с)	
Закрытие	8,3
Обжим	8,3
Открытие	13,8
Уровень шума	53 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л
Длина x ширина x высота (мм)	720 x 600 x 672
Вес	193 кг

\* В зависимости от фитинга.

## Тип кулачков



Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

## Дополнительная информация



Обжимной пресс HM 3 H компании UNIFLEX позволяет забыть о проблемах, при обжиме отводов 90° с длинными наконечниками. Пока наши конкуренты думают, мы можем предложить готовое решение.



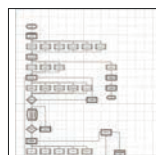
Благодаря двухпозиционной системе отверстий можно быстро и легко выполнить вставку всех кулачков с обеих сторон. Также можно выбрать два разных варианта для позиционирования набора кулачков.

## Вспомогательные принадлежности

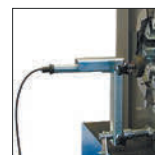
## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



GDS 239 R

Стол с подставкой  
TU Rack PB239Масляный  
охладитель OC  
HM xxxСпециальное  
программное  
обеспечениеЭлектронный  
штангенциркульКалибровочная  
оправка

Сканер штрихкодов



ТА (A)



PTS



LUF

Система PS с 2  
педалями  
управленияСистема радио-  
частотной иден-  
тификации (RFID)Маркировочная  
система (ULS)

807.2



Тензодатчики (DMS)



Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы NM 220 и NM 225 устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности. Отличный доступ к компонентам позволяет повысить эргономичность (по запросу возможен вариант исполнения с доступом с двух сторон) при штучном и серийном производстве. Испытанная на практике система пластин скольжения, не требующая смазки, позволяет снизить расходы на обслуживание и увеличить обжимное усилие до 1400/1600 кН при работе с рукавами диаметром до 1 1/4".

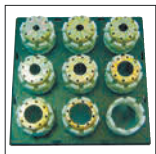


NM 225

В данных станках используются компоненты высокого качества
Небольшие размеры станков делают их более эргономичными
Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла
Бесшумная работа высококачественного насоса
Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»
Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении
Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность
Снижение риска получения травм
<b>Система пластин скольжения</b>
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



GDS 239 B



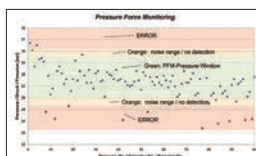
QDC 239.5

Комплект поставки = станок

- (NM 225) + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62
- (NM 220) + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
- + GDS 239 B + QDC 239.5
- +Control C.2

## Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

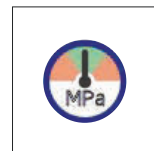


Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии. При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления

## Вспомогательные принадлежности



GDS 239 C



PTS





по запросу: QDS 239 S

HM 220

HM 225

## Дополнительная информация



На контрастном экране системы Control C.2 и в дополнительном программном обеспечении UTS отображается полная документация с технологическими данными, включая временные метки.



Компактная, узкая и эргономичная конструкция позволяет выполнять обжим с обеих сторон.



Наличие неподвижного кулачка, находящегося в положении «6 часов», делает позиционирование заготовки безопасным и не требующим чрезмерных усилий. Это позволяет повысить рентабельность и безопасность.

Технические характеристики	HM 220	HM 225
Обжимное усилие (кН/т)	1350/135	1600/160
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части)* для рукавов SAE R 15/4SH*	1 1/4"	1 1/4"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов 4 SH*	1"	1 1/4"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов SAE R 15*	1"	1 1/4"
Промышленные рукава*	2"	2"
Отводы 90°**	1 1/2"	1 1/2"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм	+40 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм	110 мм
Длина основных кулачков (мм)	75 мм	90 мм
Тип кулачков	239	239 -xx-φ-yy
Скорость (мм/с)		
Закрытие	10/20	19/30
Обжим	5/10	1,5/3
Открытие	10/20	19/30
Уровень шума	53 дБА	53 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	80 л	80 л
Длина x ширина x высота (мм)	645 x 560 x 1450	645 x 560 x 1470
Вес	310 кг	470 кг

\* В зависимости от фитинга.

\*\* Стандартное исполнение: при работе в режиме половинной мощности скорость увеличивается в два раза.

\*\*\* Длину наружных основных кулачков можно узнать в компании Uniflex

Тип кулачков	
	<b>239-xx-φ-yy</b>
∅ мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50***	100
54***	100
57***	100
62***	100

Тип кулачков	
	<b>239</b>
∅ мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

## Вспомогательные принадлежности

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



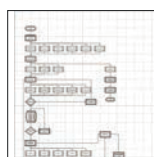
QDS 239 S



QDS 239 R



SHS



Специальное программное обеспечение



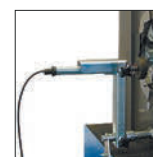
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправа



Сканер штрихкодов



TA (A)



LUF



Масляный охладитель ОС HM xxx



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (UJS)



807.2



Тензодатчики (DMS)

Прессы NM 3xx/NM 400 представляют собой надежный классический вариант, в котором сочетаются все достоинства промышленных обжимных прессов. Они являются компактными, мощными и эргономичными. Благодаря надежной и прочной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы NM 3xx/NM 400 устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности.



NM 325 | NM 375 | NM 380



NM 400

В данных станках используются компоненты высокого качества

Небольшие размеры станков делают их более эргономичными

Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла

Бесшумная работа высококачественного насоса

Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы

Усиленная в поперечном направлении конструкция позволяет свести общий допуск к минимуму

Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении

Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность

Снижение риска получения травм

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

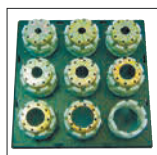
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



GDS 239 B



QDC 239.5

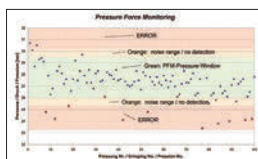
Комплект = станок  
+ PB Ø 17, 20, 24, 28,  
32, 40, 44, 50, 57, 71  
+ 237.239.2L2  
+ QDC 239.5  
+ GDS 239 B  
+ Control C.2



TA (A)

## Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

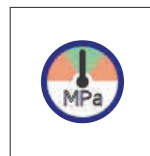


Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

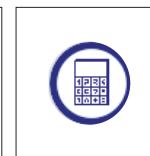
Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии. При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления



Инженерный калькулятор

## Вспомогательные принадлежности



PTS



LUF



НОВИНКА

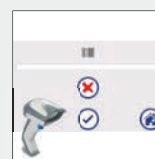
## Дополнительная информация



Компактная, узкая и эргономичная конструкция позволяет выполнять обжим с обеих сторон.



Наличие неподвижного кулачка, находящегося в положении «6 часов», делает позиционирование заготовки безопасным и не требующим чрезмерных усилий. Это позволяет повысить рентабельность и безопасность.



Благодаря сканеру штрихкодов можно быстро и эффективно сканировать арткулы.

HM 325 | HM 375 | HM 380

HM 400

НОВИНКА

Технические характеристики	HM 325	HM 375	HM 380	HM 400
Обжимное усилие (кН/т)	2800/280	3150/315	3400/340	3750/375
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	2"	3"	3"	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	2"	2½"	3"	3"
Промышленные рукава*	4"	4"	4"	6"
Отводы 90°**	3"	3"	3"	3"
Макс. диапазон обжима**	165 мм**	165 мм**	165 мм**	190 мм**
Величина раскрытия кулачков	+70 мм	+70 мм	+70 мм	+130 мм
Величина раскрытия без кулачков	215 мм	215 мм	215 мм	300 мм
Длина основных кулачков (мм)	126 мм	126 мм	126 мм	150 мм
Тип кулачков	237 L/239-xx	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Скорость (мм/с)				
Закрытие	23	23	23	18
Обжим	1,4	1,4	1,4	1,4
Открытие	33	33	33	20
Уровень шума	69 дБА	62 дБА	62 дБА	62 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	100 л	100 л	100 л	260 л
Длина x ширина x высота (мм)	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700	630 x 1500 x 1800
Вес	750 кг	750 кг	750 кг	1400 кг
CGS (система защиты от конической деформации)	✓	✓	✓	✓
НДС (быстрое переключение линии всасывания насоса высокого давления)	✓	✓	✓	✓

\* В зависимости от фитинга.

\*\* С основными кулачками.

Тип кулачков		Тип кулачков		Тип кулачков	
Ø мм	-мм-	Ø мм	-мм-	Ø мм	-мм-
6,8	50	54	118	57	120
9	50	57	118	62	120
10	50	62	118	67	120
12	65	67	118	71	120
14	65	71	118	74	120
16	65	74	118	78	120
17	65	78	118	84	120
19	65	84	118	86	120
20	65	86	118	90	120
22	65	90	118	96	120
24	65	96	118	103	120
26	65	103	118	106	150
28	80	106	126	111	150
30	80	111	126	116	150
31	80	116	126	121	150
32	80	121	126	126	150
34	80	126	126	131	150
36	80	131	126	136	150
38	80			146	150
39	80			156	150
40	80				
44	80				
47	100				
50	100				
54	100				
57	100				
62	100				

## Вспомогательные принадлежности

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



QDS 239 S



QDS 239 C



QDS 239 R



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (А)



QCS



SHS



Масляный охладитель OC HM xxx



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (JLS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Благодаря компактной конструкции, обеспечивающей удобный доступ со всех сторон, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы NM 450, NM 480 и NM 495 устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности. Большая величина раскрытия обжимных прессов и наличие длинных основных кулачков позволяют обжимать фитинги всех типов и промышленные рукава диаметром до 12”.

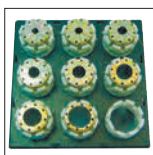


NM 480

В данных станках используются компоненты высокого качества
Компактные размеры обеспечивают высокий уровень эргономичности
Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла
Бесшумная работа высококачественного насоса
Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать заготовки всех типов
Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы
Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»
Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении
Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность
Снижение риска получения травм
Система пластин скольжения
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки



QDS 239 B

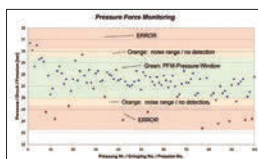


QDC 239.5

Комплект поставки = станок  
 + PB Ø 17,20,24,28,32,40,44,50,57,71  
 + 237.239.2L2 + 245.237L  
 + QDC 239.5 + QDS 239 B  
 + Control C.2

## Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

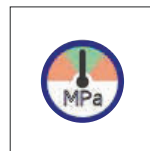


Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

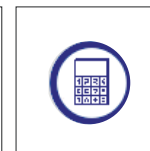
Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии. При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления



Инженерный калькулятор

## Вспомогательные принадлежности



PTS



Масляный охладитель OC HM xxx





HM 450

HM 480 | HM 495

**НОВИНКА**

Технические характеристики	HM 450	HM 480	HM 495
Обжимное усилие (кН/т)	4000/400	4800/480	6000/600
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Промышленные рукава	6" (12")**	8" (12")**	8" (12")**
Отводы	3"	3"	3"
Макс. диаметр обжима	310 мм	310 мм	310 мм
Величина раскрытия кулачков	+130	+150	+150
Величина раскрытия без кулачков	360 мм	380 мм	380 мм
Длина основных кулачков (мм)	150 мм	150 мм	150 мм
Тип кулачков	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
Скорость (мм/с)			
Закрытие	18	18	18
Обжим	1,4	1,3	1
Открытие	20	20	20
Уровень шума	62 дБА	62 дБА	62 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	300 л	300 л	300 л
Длина x ширина x высота (мм)	730 x 1590 x 1972	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2076
Вес	1900 кг	2400 кг	2400 кг
HiDS (быстрое переключение линии всасывания насоса высокого давления)	✓	✓	✓

\* Специальные кулачки (с уменьшенной величиной раскрытия).

\*\* Фитинги без фланца.

## Дополнительная информация



Длинные основные кулачки позволяют обжимать фитинги практически любого типа.



Данные станки имеют очень компактные размеры и небольшую ширину, что позволяет улучшить условия на рабочем месте.

### Тип кулачков



239-xx-Ø-yy

Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

### Тип кулачков



237 L/245

Ø мм	-мм-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118/130
106	126/130
111	126/130
116	126/130
121	126/130
126	126/130
131	126/130
136	130
146	150
156	150
170	150
185	150
200	150
230*	230
265*	220
275*	220
305*	254

## Вспомогательные принадлежности

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



GDS 239 S



GDS 239 C



GDS 239 R



Специальное программное обеспечение



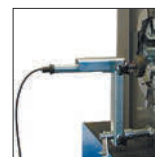
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (A)



OCS



LUF



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (JLS)



807.2



Тензодатчики (DMS)

Благодаря уникальной конструкции и высокому обжимному усилию (до 12000 кН) обжимные прессы HM 660, HM 665 и HM 1200 являются самыми мощными изделиями компании UNIFLEX. Они устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности. Данные модели можно использовать для обжима промышленных рукавов диаметром до 12" (в зависимости от фитинга).



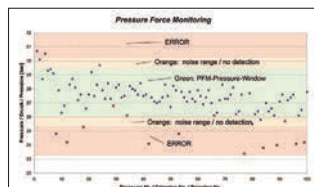
HM 665

В данных станках используются компоненты высокого качества
Небольшие размеры станков делают их более эргономичными
Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла
Бесшумная работа высококачественного насоса
Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы
Усиленная в поперечном направлении конструкция позволяет свести общий допуск к минимуму
Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»
Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении
Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность
Снижение риска получения травм
Система пластин скольжения
Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры
Гарантированная точность обжима
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

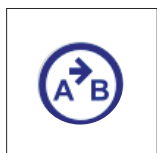
## Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

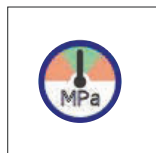


Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы

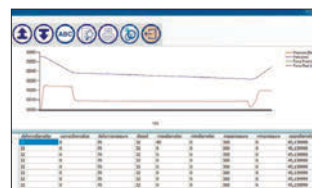


Обжим с контролем давления



Инженерный калькулятор

## Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2





HM 660 | HM 1200

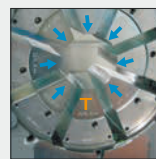


HM 665

## Дополнительная информация



Длинные основные кулачки позволяют обжимать фитинги практически любого типа.



Наличие неподвижного кулачка, находящегося в положении «6 часов», делает позиционирование заготовки безопасным и не требующим чрезмерных усилий. Это позволяет повысить рентабельность и безопасность.

Технические характеристики	HM 660	HM 665	HM 1200
Обжимное усилие (кН/т)	8000/800	6000/600	12 000/1200
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Промышленные рукава	10"	12"/16**	10"
Отводы 90°	3"	3"	3"
Макс. диаметр обжима	325 мм**	450 мм**	325 мм**
Величина раскрытия кулачков	+120 мм	+180 мм	+120 мм
Величина раскрытия без кулачков	395 мм	580 мм	395 мм
Длина основных кулачков (мм)	200 мм	250 мм	200 мм
Тип кулачков	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Скорость (мм/с)			
Закрытие	15	18	18
Обжим	2	1,3	1
Открытие	15	20	20
Уровень шума	62 дБА	62 дБА	62 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	300 л	300 л	300 л
Длина x ширина x высота (мм)	730 x 1590 x 1972	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2076
Вес	1900 кг	2400 кг	2400 кг
HiDS (быстрое переключение линии всасывания насоса высокого давления)	✓	✓	✓

\* Прямые рукава со специальными кулачками.

\*\* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков		Тип кулачков		Тип кулачков		Тип кулачков	
239-xx-Ø-yy		237 L 246		298		247	
Ø мм	-мм-	Ø мм	-мм-	Ø мм	-мм-	Ø мм	-мм-
6,8	50	54	118	200	250	136	130
9	50	57	118	220	250	146	150
10	50	62	118	240	250	156	150
12	65	67	118	260	250	170	170
14	65	71	118	280	250	185	200
16	65	74	118	300	250	200	200
17	65	78	118	320	250	215	200
19	65	84	118	340	250	230	200
20	65	86	118	360	250	245	200
22	65	90	118	380	250	260	200
24	65	96	118			275	200
26	65	103	118	Тип кулачков			
28	80	106	126	245			
30	80	111	126	Ø мм	-мм-		
31	80	116	126	103	130		
32	80	121	126	106	130		
34	80	126	126	111	130		
36	80	131	126	116	130		
38	80	136	150	121	130		
39	80	146	150	126	130		
40	80	156	150	131	130		
44	80	170	170	136	130		
47	100	185	200	146	150		
50	100	200	200	156	150		
54	100	215	200	170	150		
57	100	230	200	185	150		
62	100	245	200	200	150		

## Вспомогательные принадлежности

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



PTS



QDS 239 C



QDS 239 R



Специальное программное обеспечение



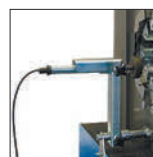
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (A)



OCS



LUF



Масляный охладитель OC HM xxx



Система PS с 2 педалями управления



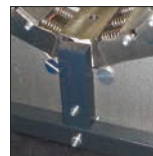
Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)





mm

inch

Bar

# Комплектующие и вспомогательные принадлежности

для обжимных прессов





Новая система управления CONTROL C.2 с интуитивно-понятным интерфейсом, подходящая для обжимных прессов, испытательных стендов и некоторых других изделий компании UNIFLEX, имеет цветной сенсорный экран. Новые меню (меню быстрого запуска и рабочее меню) и возможность индивидуальной настройки каждого меню и приложения значительно упрощают работу. Все операции контролируются при помощи человеко-машинного интерфейса (ЧМИ), т. е. через устройства под управлением ОС Windows. Кроме того, вы можете регистрировать, контролировать и проверять качество продукции и состояние оборудования, используя дополнительную функцию PFM.



Control C.2

Управление серийным производством и внутренними технологическими процессами

Неограниченная память позволяет повысить производительность и воспроизводимость результатов

Простой поиск данных позволяет быстро настроить параметры для следующей заготовки. Фильтрация наборов данных для ускорения работы

Наборы данных могут быть считаны при помощи сканера

Меню сканера можно связать с вашими наборами технологических данных

Интуитивно-понятная работа

Обслуживание по сети

Простой контроль внесения изменений, техническое обслуживание и управление наборами технологических данных

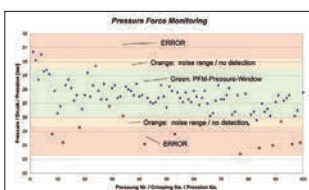
Централизованное управление заказами с ноутбука позволяет сэкономить время и деньги

Работа под управлением ОС Windows

Выгрузка и загрузка данных

Простая выгрузка и загрузка данных при помощи устройств ЧМИ (внешней базы данных, сканеров, USB-накопителей, штангенциркулей с нониусом), или удаленно через сеть Интернет

## Поддерживаемые функции: контроль обжимного усилия (PFM)



Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.

Это позволяет просматривать и записывать сочетания неподходящих рукавов и фитингов, пропущенные рабочие этапы, в т. ч. зачистку рукава, или неправильное расположение соединений рукава с фитингом. Встроенная функция контроля качества, не требующая дополнительных усилий.

Многоэтапный режим работы



Инженерный калькулятор



UDL



Регистрация данных UNIFLEX (UDL)

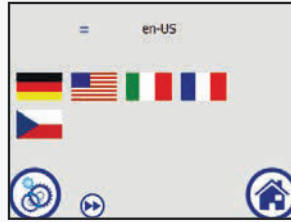


Обжим с контролем давления

Запуск станка и его системы управления:

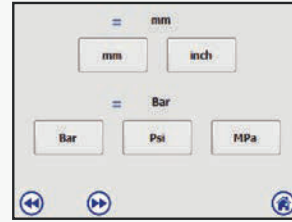
**НАЧАЛЬНОЕ МЕНЮ**

Язык



Выбор языка, по запросу доступны другие языки.

Единицы измерения

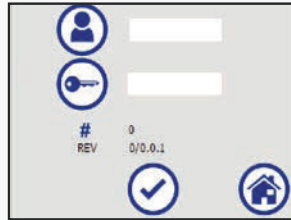


Настройка единиц измерения.

Поддержка многопользовательского режима:

**ВХОД В СИСТЕМУ**

Вход пользователя в систему



После ввода имени и пароля можно установить заводские настройки в зависимости от функций и прав, назначенных пользователю.

**МЕНЮ**

Вход в систему при помощи меню

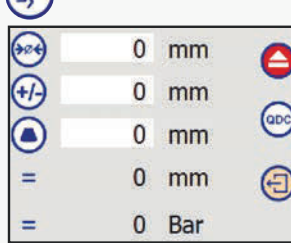


Меню быстрого запуска и рабочее меню.

После входа в систему нужно выбрать одно из двух меню:

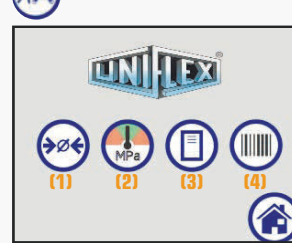
меню быстрого запуска или рабочее меню.

**МЕНЮ БЫСТРОГО ЗАПУСКА**



Ввод параметров обжима, корректирующего значения и параметров обжимных кулачков (автоматически).

**РАБОЧЕЕ МЕНЮ**



Для быстрой и простой настройки параметров обжима можно выбрать один из четырех вариантов. В данном меню можно выбрать обжим с контролем размеров, давления, параметров, сохраненных во внутренней базе данных контроллера, или на основании данных, считанных при помощи сканера штрихкода.

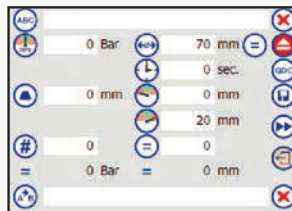
**РАБОЧЕЕ МЕНЮ**

**(1)** Обжим с контролем размеров (параметры)



Простой ввод параметров обжима, значения коррекции, времени выдержки, диаметра отверстия, предварительного значения счетчика и параметров обжимных кулачков (автоматически).

**(2)** Обжим с контролем давления (параметры)



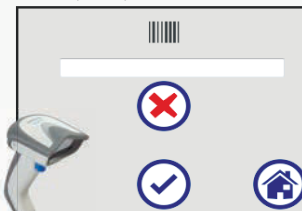
Простой ввод значений давления, времени выдержки, диаметра отверстия, предварительного значения счетчика и параметров обжимных кулачков.

**(3)** На основании данных из внутренней базы данных



Поиск и создание артикулов в цифровом и буквенно-цифровом виде. Артикулы можно легко выбрать при помощи «меню быстрого поиска».

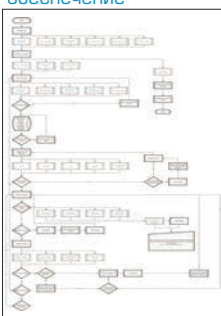
**(4)** На основании данных, считанных сканером штрихкодов



Сканирование данных со штрихкода (вспомогательные принадлежности)

**Вариант исполнения: специальное решение, включающее в себя корпоративное программирование**

Специальное программное обеспечение

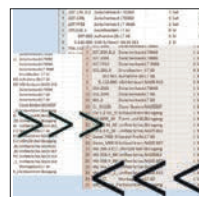


Электронный обмен данными:



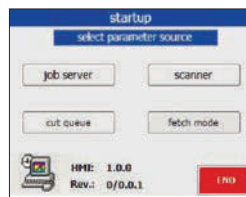
Обмен данными с сервером или станком. Управление заказами через цифровой интерфейс.

Интерфейс XML/CSV:



Соединение с внешней базой данных. Возможность считывания и сохранения зарегистрированных технологических данных.

Конфигурации режимов работы:



Обмен данными с сервером или другими станками.

Настройка разделов в соответствии с фирменным стилем компании:



Меню, совместимые с интерфейсом CI.

## Вспомогательные принадлежности для C.2

Номер для заказа:

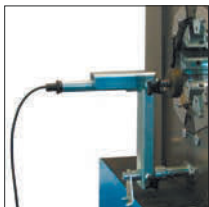
Calb Ctrl C.2 (программное обеспечение + аппаратное обеспечение)



Калибровка станка легко выполняется благодаря использованию цифровых измерений при помощи программного обеспечения и калибровочной оправки.

Номер для заказа:

TA(A)



Ограничитель глубины

PS.2 Double



Система с 2 педалями управления

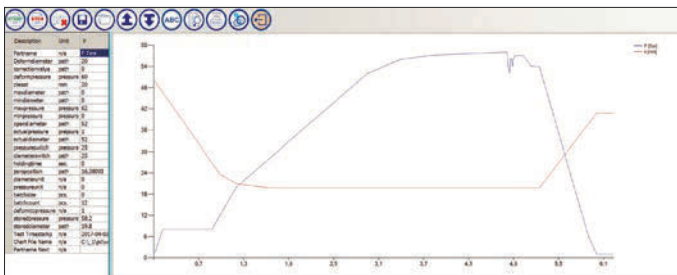
807.2



Защита экрана

## Варианты исполнения

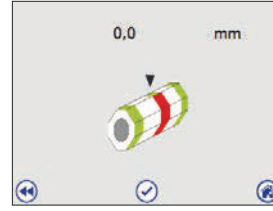
Контроль силы давления (PFC)



Дополнительная функция PFC (контроль силы давления) компании UNIFLEX предусматривает два варианта остановки процесса обжима – на основании величины перемещения или приложенного усилия, как в случае функции PFC. Остановка хода обжатия по значению приложенного усилия может быть полезной для обеспечения соблюдения отдельных требований, в частности, для учета особенностей материала. Данная функция позволяет обжимать даже хрупкие материалы, в т. ч. стекловолокно. Многие ведущие производители стеклянных изоляторов уже пользуются функцией PFC.

Функция PFC позволяет в любой момент в процессе обжатия считать показания силы давления и позиции обжима. Данные значения отображаются в графическом виде и могут быть проанализированы. Выполнив всего несколько пробных циклов обжима, вы научитесь изготавливать качественные готовые изделия. После этого данный процесс можно повторить, настроив силу давления, скорость увеличения силы и время остановки. Возможность сохранения данных значений в системе управления позволит повысить производительность за счет сокращения времени настройки и обеспечения стабильного качества, что гарантированно приведет к повышению уровня удовлетворенности заказчиков и рентабельности.

Номер для заказа: Kit 800.610 + 800.606/Caliper Ctrl C 3 inch или Kit 800.610 + 800.609/Caliper Ctrl C 4 inch



Меню точек измерений с ножной мышью/штангенциркулем с нониусом (3" или 4"); испытание качества при помощи штангенциркулей и ножной мыши (используемой в качестве кнопки «OK»). При помощи цифровых штангенциркулей можно проверить конусность и овальность на основании параметров обжима (количество точек измерения). Инструкции в графическом меню значительно упрощают выполнение работы.

Номер для заказа: BCR Ctrl C.2

800.610



Сканер штрихкодов



Foot mouse for controller interaction



RFID CTRCC

## Другие комплектующие:

Тензодатчики (DMS)

Номер для заказа: 807.602



Комплектующие для обжимных прессов НМ Эхх.

Измерение силы выполняется непосредственно на основных кулачках. В зависимости от варианта применения и требуемой точности можно установить один или несколько датчиков. Таким образом можно повысить точность измерений обжимного усилия и избежать колебаний значений из-за гидравлической системы или трения. Основными достоинствами данного подхода являются ускорение процесса определения глубины вставки фитинга, неоднородностей материала и допусков рукавов. Для уменьшения конусной деформации можно использовать функцию определения положения фитинга.



Сенсорная панель с проводом длиной 1800 мм.

## Преимущества контроля рукавов в сборе

Преимущества использования ярлыков и информация, которая может быть на них указана:

- перечень сменных компонентов с указанием сроков замены;
- дата замены;
- потенциальные риски, связанные со станком;
- план профилактического обслуживания;
- сведения расходов на обслуживание к минимуму;
- предотвращение отказов оборудования и длительных простоев;
- открытость вашей компании.

### ULS.2-C



ULS  
(Маркировочная система UNIFLEX)

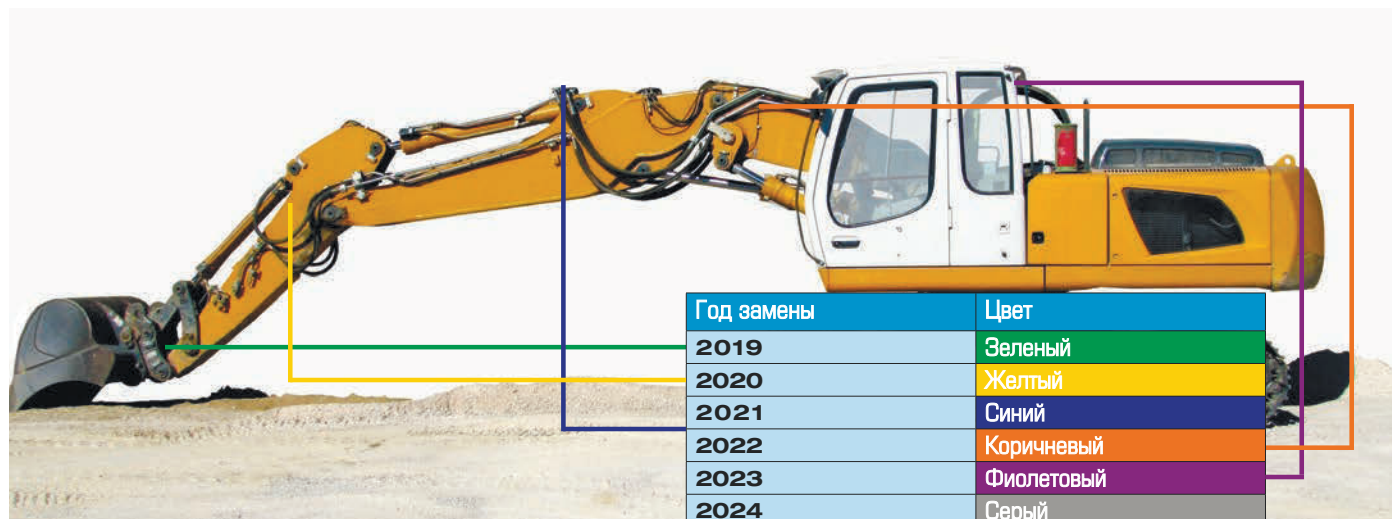
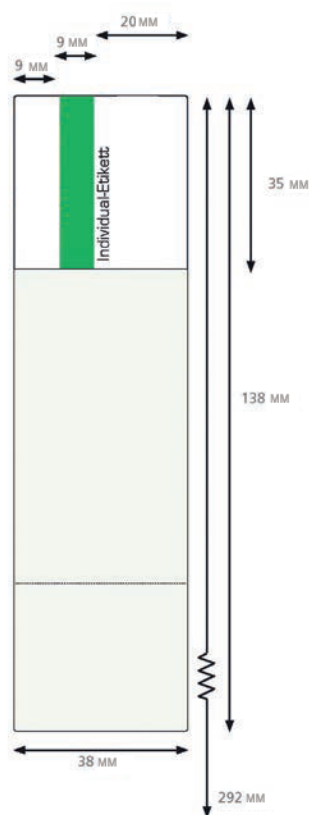
### ULS.2-APP для планшета или ПК



Планшет/iPhone не входят в комплект поставки.

## Маркировочная система – ULS Ecoline

Артикулы систем ULS ECOLINE					
Поз.	Изделие	Комплект	Артикул		
1	Принтер		ULS.2-C ULS.2-APP		для подключения к нашей системе управления для использования на мобильном телефоне или планшете, на котором установлено приложение
2	Цветная лента для принтера	Кассета с ярлыками, белая (черная) (74 м)	888.469		
3	Наклейки	5000 штук			Материал
		Цвет	Этикетка, 138 мм	Этикетка, 292 мм	- Прозрачная этикетка, устойчивая к воздействию масла и кислот, с предварительно напечатанным текстом - Качественный винил - Надежный постоянный клей
		Зеленый	507.1_CP	507.1_XL_CP	- Идеальный вариант для поверхностей таких материалов, как резина и термолласт, которые используются для производства гидравлических рукавов
		Желтый	507.2_CP	507.2_XL_CP	
		Синий	507.3_CP	507.3_XL_CP	
		Коричневый	507.4_CP	507.4_XL_CP	
		Фиолетовый	507.5_CP	507.5_XL_CP	
		Серый	507.6_CP	507.6_XL_CP	



Год замены	Цвет
2019	Зеленый
2020	Желтый
2021	Синий
2022	Коричневый
2023	Фиолетовый
2024	Серый



## Беспроводная система управления UNIFLEX (UWMS)

Беспроводная система управления UNIFLEX (UWMS) позволяет передавать данные о процедуре обжима на сервер и поддерживать их в актуальном состоянии. Для доступа к данной информации клиенты могут использовать приложение на телефоне или планшете, подключенном к сети Интернет. Загружать данные на обжимной пресс можно через Bluetooth-соединение. Вам остается только менять кулачки. Данные по операции обжима и результаты измерений (в т. ч. дата, время и серийный номер рукава в сборе) автоматически отправляются на сервер или планшет через Bluetooth, после чего они становятся доступны в режиме онлайн.



### Преимущества:

- Клиенты всегда имеют актуальные данные о параметрах обжима.
- Возможность получения информации об обжимном прессе (количество циклов обжима, параметры обжима, данные по операции обжима)
- Возможность использования серийных номеров для отслеживания и повторного заказа систем.
- Возможность анализа рынка (продаваемая продукция, места продажи)



## Система управления электронным обменом данными UNIFLEX (UPMS)

Компания Uniflex разработала полноценную систему управления электронным обменом данными, позволяющую легко передавать информацию непосредственно из системы планирования ресурсов предприятия (ERP) на панель управления. Данный подход позволяет управлять всеми станками, распределяя заказы между ними и считывая технологические данные с каждого из них. Это упрощает процесс организации работы каждого станка (например, отрезной станок может отрезать

Данные по операции обжима для станка

```
<part>
<machinetype>hm325</machinetype>
<partname>part1</partname>
<deformdiameter>32</deformdiameter>
<correctionvalue>0.1</correctionvalue>
<deformpressure>90</deformpressure>
<dieset>32</dieset>
<maxdiameter>32.05</maxdiameter>
<mindiameter>31.95</mindiameter>
<maxpressure>92</maxpressure>
<minpressure>88</minpressure>
<opendiameter>100</opendiameter>
<pressureswitch>50</pressureswitch>
<diameterswitch>38</diameterswitch>
<holdingtime>0.2</holdingtime>
<diameterunit>0</diameterunit>
<pressureunit>0</pressureunit>
<deformtopressure>0</deformtopressure>
<calipertolerance>0.25</calipertolerance>
<caliperaverage>0</caliperaverage>
</part>
```

Вы сохраняете заказ в файле XML, в котором содержатся все заказы. (XML = Extensible Markup Language)

Заказы на выполнение работ от КЛИЕНТА

Получение заказа от клиентов, добавленных в систему ERP. Например, может быть получена информация о типе, количестве рукавов и т. д.

SAP, PRO-Alpha, ...

Система ERP подготавливает данные о заказе на выполнение работ в формате XML или подключается к базе данных SQL

Общая папка с файлами в формате XML; клиенты должны перемещать файлы в общую папку или из нее.

Считывание файла XML с заказом на выполнение работ с сервера или через соединение с базой данных SQL

По команде система управления Control C.2 IPC получает заказ из файла XML. (Необходимо запрограммировать порядок обработки) – по клиентам – по типам рукавов – по порядку поступления и т. д.

# UPMS

### Преимущества для клиентов:

- Целевое управление производством и оптимизация технологических процессов
- Сокращение общего времени производственного цикла
- Сведение к минимуму вероятности ошибки из-за пропуска при ручном вводе
- Отслеживаемость технологических данных
- Статистическая оценка технологических данных

### C.2 IPC:

SIMATIC IPC277E (панельный нано-ПК)  
 Сенсорный экран с диагональю 12" и разрешением TFT  
 2 интерфейса 10/100/1000 Мб/с Ethernet RJ45;  
 1 графический адаптер Display-Port;  
 1 порт USB 3.0; 3 порта USB 2.0;  
 1 порт последовательной передачи данных (COM 1);  
 Разъем CF/AST;  
 Celeron N2807 (2C/2T)  
 Оперативная память: 4 Гб  
 Windows 7 Ultimate SP1, 64-разрядная версия;  
 Интерфейс MUI (немецкий, английский, французский, испанский, итальянский)  
 SSD-накопитель: 80 Гб

рукава всех размеров, указанных для клиентов, при этом вы можете принять решение по операции обжима в соответствии с индивидуальными заказами и проверить заказ на комплектацию при помощи испытательного стенда.

Система возвращает всю существенную информацию о качестве, чтобы вы могли убедиться в том, что изделие изготовлено в соответствии с техническими условиями. Сохраненные данные можно использовать не только для отслеживания, но и для анализа производительности. Это позволит оптимизировать технологические процессы, сократить количество административных задач и улучшить контроль качества.

- Участие клиента в работе
- Участие компании UNIFLEX в работе

Считывание технологических данных из файла XML или базы данных SQL

7

После этого система ERP может импортировать данные из файла XML в вашу систему.

Данные по операции обжима

6

Отправка файла XML на сервер или в базу данных SQL

Станок выдает оператору информацию о том, какие кулачки нужно установить, после чего можно запустить цикл обжима (при этом могут отображаться использованные детали и дополнительная информация о заказе)

Данные по операции обжима от станка

<part>

Заказы на выполнение работ от КЛИЕНТА

+

```

- <batchsize>50</batchsize>
- <batchcount>24</batchcount>
- <diameter>31.98</diameter>
- <pressure>90.21</pressure>
- <now>5/3/2018 6:20:10 AM</now>
- <username>CrimperUser</username>
- .....
- .....
- .....
</part>

```

Обжимной пресс отправляет все данные по операции обжима в новый файл XML (диаметр, давление, время выдержки и т. д.) Обжимной пресс добавляет запись для каждого цикла обжима. В ней содержатся все настройки, а также информация о достигнутом давлении, полученных размерах, значении счетчика, дате и индивидуальных настройках.





**GDS 239S, GDS 239 S или GDS 239 T**

Хранение кулачков непосредственно на станке. Данное приспособление может быть переносным или может быть прикреплено болтами к раме станка.



**GDS 239 R**

Хранение кулачков непосредственно на станке. Данное приспособление может быть переносным или может быть прикреплено болтами к стене или столу TU.



**Масляный охладитель**

Уменьшение количества тепла, повышение точности.



**OCS 10 retro**

Система камер, которую можно использовать вместо зеркала для лучшей регулировки поля зрения.



**TU-Rack 18-PB239**

Рабочий стол для других станков со стойкой для хранения кулачков.



**GDS 239 B**



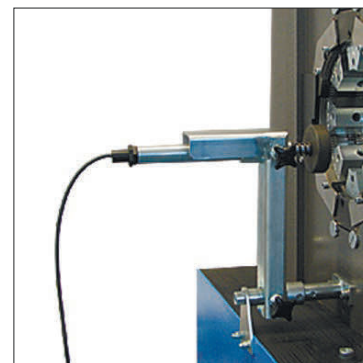
**SPIEGEL/SHS**

Зеркало, позволяющее оператору проверить правильность положения обжимаемой детали за станком.



**LUF**

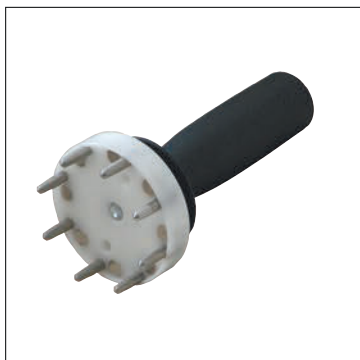
Лампа для освещения задней стороны станка.



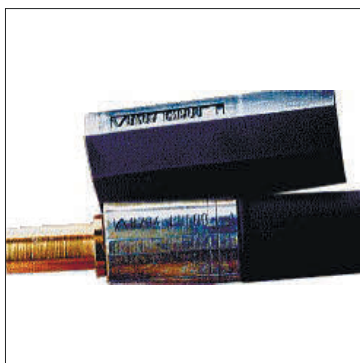
**TA**

Ограничитель для позиционирования фитинга в головке и/или автоматического запуска цикла обжима.





**QDC 239.5**



### СИСТЕМА PTS

Выполнение маркировки и обжима за один этап в соответствии с требованиями стандартов DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856 и EN 857.

PTS 52: литеры размером 4,0 x 2,0 мм/глубина маркировки: около 0,3–0,5 мм

PTS 32: литеры размером 3,0 x 1,5 мм/глубина маркировки: около 0,3 мм

Тип кулачков	В -мм-
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266 L	54 - 78
239/239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554/246 L	по запросу

### Количество литер

P 200, 202, 204, 213, 261, 265  
всегда 10 шт.

P 262 /263  
Ø 14 – 32 = 17 шт.

P 239  
Ø 14 – 24 = 12 шт.  
Ø 26 – 50 = 17 шт.

P 239L  
Ø 14 – 22 = 14 шт.  
Ø 24 – 40 = 15 шт.  
Ø 44 – 50 = 10 шт.

P 232L  
Ø 17 – 20 = 21 шт.  
Ø 24 – 28 = 22 шт.  
Ø 32 – 44 = 24 шт.  
Ø 47 – 62 = 10 шт.  
Ø 67 – 90 = 11 шт.

P 237L  
Ø 54 – 67 = 24 шт.  
Ø 71 – 121 = 11 шт.

P 266L  
Ø 54 – 78 = 10 шт.


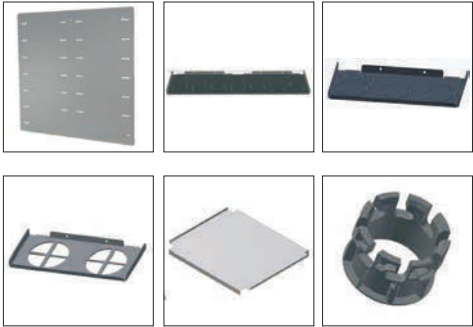









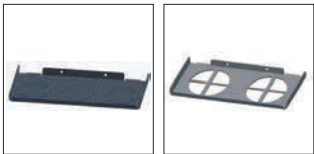

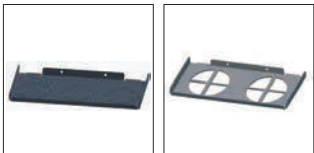
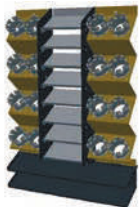
## UMAT

## Переносная рабочая станция



Длина x ширина x высота (мм): 800 x 1200 x 755  
Вес: 160 кг  
Длина x ширина x высота ящиков (мм):  
2 = 564 x 572 x 50  
2 = 564 x 572 x 100  
Выдерживаемая весовая нагрузка на ящики: 75 кг

Вспомогательные принадлежности  
TU-QDS F SHELF  
TU-QDS F 239I  
TU-QDS SHELF PB280

Описание		Для	Вспомогательные принадлежности
<p><b>TU</b> Рабочий стол, способный выдержать нагрузки до 800 кг</p>		<p>Универсальный</p>	
<p><b>TU-QDS F Basic (стандарт)</b> Стандартное исполнение с винтами</p>		<p>Универсальный рабочий стол TU</p>	
<p><b>TU-QDS FXL Shelf (полка)</b> Регулируемое исполнение с винтами</p>		<p>TU-QDS F Basic (стандарт)</p>	
<p><b>TU-QDS F Shelf</b> Регулируемое исполнение с винтами</p>		<p>TU-QDS F Basic (стандарт) QDS-S.2 single row (однорядный) QDS-S-2 double row (двухрядный)</p>	
<p><b>TU-QDS F 239I</b> TU-QDS F 239I 3 шт. в наборе</p>		<p>TU-QDS FXL Shelf (полка) TU-QDS F SHELF</p>	
<p><b>TU-QDS F Shelf PB280</b> для PB 280</p>		<p>TU-QDS F Basic (стандарт) QDS-S.2 single row (однорядный) QDS-S-2 double row (двухрядный)</p>	
<p><b>QDS-S.2 single row (однорядный)</b> Стандартная опора</p>		<p>HM 220.3 HM 225.3</p>	
<p><b>QDS-S-2 double row (двухрядный)</b> Стандартная опора</p>		<p>HM3xx.2 S6.3A+C S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM245.4</p>	
<p><b>QDS 237.239S RAL5012</b> Стандартная опора с TU-QDS 239I</p>		<p>HM3xx, выпущенный после 2010 г., HM3xx.2 S6.3 S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM 245.2/HM 245.3/HM 245.4</p>	

Описание		Для
<p><b>QDS 239 S</b> Основная опора с TU-QDS 239i</p>		<p>HM3xx, выпущенный после 2010г., HM3xx.2; HM220, HM220.2, HM220.3 HM225, HM 225.2, HM225.3 S6, S6.2, S6.3 S8, S8.2, S8.3 S10, S10.2, S10.3</p>
<p><b>QDS 280 B RAL 7021</b> Для наборов из 9 кулачков PB 280</p>		<p>PB 280</p>
<p><b>QDS 239 B RAL 7021</b> Для наборов из 9 кулачков PB 239</p>		<p>PB 239</p>
<p><b>QDS 239 R</b> Для наборов из 9 кулачков PB 239</p>		<p>TU</p>
<p><b>QDS 239 C</b> Опора на колесах для наборов из 12 кулачков PB 239</p>		<p>PB 239 PB 237</p>
<p><b>QDS 239 T</b> Опора на колесах для наборов из 24 кулачков PB 239</p>		<p>PB 239 PB 237</p>
<p><b>TROLLEY</b> Опора на колесах Артикул: 777.1 Длина x ширина x высота (мм): 1720 x 660 x 200 Вес: 75 кг Весовая нагрузка: 800 кг</p>		<p>HM 3xx, HM 220/225, HM 245, S6/S8/10 EM 115</p>



# Отрезные станки

Чистота резки, безопасность работы, прочность конструкции.



Универсальность  
Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline  
Бюджетное решение для нерегулярного использования.



Низкий уровень энергопотребления  
Повышенная эффективность.



Специальный тормозной двигатель  
Предохранительное устройство, соответствующее требованиям стандартов DIN и CE, согласно которым режущее лезвие должно останавливаться за 10 секунд.



Специальный двигатель системы резки  
Увеличение усилий благодаря использованию большего вала.



Испытанные на практике режущие лезвия  
Режущие лезвия из надежного материала.



Долговечность



EM 1



EM 3



EM 4



EM 6



EM 8



EM 115



EM 120



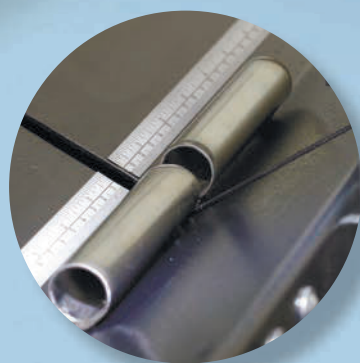
USC 10 | USC 20 | USC 30



## UPG 10

Гильотинный станок для промышленных рукавов диаметром до 2" безстальной оплетки (макс. наружный диаметр: 90 мм/3,45").

Длина x ширина x высота (мм): 1810 x 325 x 800



Минимальная длина резки: 20 мм (0,78")  
2 направляющих штифта для работы с  
рукавами меньших размеров 17,5 + 22,5 мм  
(0,698" + 0,88")



Уже несколько десятилетий отрезные станки для резки рукавов компании UNIFLEX являются синонимом высочайшей точности и надежности. Основным достоинством прочных и компактных инструментов является безопасная и высококачественная резка. Их уникальной особенностью является расположение очень острых режущих лезвий рядом с мощными электродвигателями. Это позволяет значительно снизить вибрации, обеспечивая увеличение срока службы и уменьшение расходов на обслуживание.



EM 3

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов между циклами затачивания и увеличение рентабельности (кроме TM C)

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

## Вспомогательные принадлежности



UVC  
Система очистки



UNG 14 + UNG 14 ext  
Направляющая рукава



330.1  
Искрогаситель



Устройство для намотки рукавов UWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 + 513.1  
Стеллаж для рукавов



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор



513.1  
Корзина для USH 4





EM 1

EM 1 S

EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC

Технические характеристики	EM 1	EM 1 S	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Производство SAE R 13 и SAE R 15	–	–	¾"	–	–
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15*	–	1"	1¼"	1"	1¼"
SAE R 12	5/8"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Промышленные рукава	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"
Макс. наружный диаметр	Ø 45 мм	Ø 52 мм	Ø 80 мм	Ø 52 мм	Ø 60 мм
Уровень шума	90 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА	93 дБА
Тормозной электродвигатель	–	–	✓	–	–
Всасывающий патрубок	Ø 30 мм	Ø 30 мм	Ø 80 мм	Ø 40 мм	Ø 40 мм
Привод	1,2 кВт, 1 фаза, перем. ток	1,2 кВт, 1 фаза, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток	12 В/24 В
2,0/3,2 кВт	Ø 30 мм	Ø 30 мм	Ø 80 мм	Ø 40 мм	Ø 40 мм
Режущее лезвие	TM 160x2,5x20	TM C 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
Длина x ширина x высота (мм)	360 x 340 x 310	360 x 340 x 310	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	550 x 365 x 410
Вес	8 кг	8 кг	50 кг	20 кг	29 кг
<b>Вспомогательные принадлежности</b>					
Стол TU	✓	✓	✓	✓	✓
Система очистки**	–	–	✓	✓	✓
Адаптер для подключения системы UVC	–	777.153	777.056	777.153	777.153
Прибор для измерения длины рукавов	–	–	✓	–	–
Опора для прибора UMS 4 (высота 840 мм)	–	–	✓	–	–
Направляющая рукава длиной 2000 мм (UNG 14)	–	–	✓	–	–

\* Со специальным режущим лезвием.

\*\* Необходим переходник.

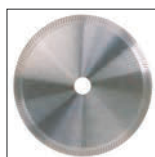
## Дополнительная информация



Высококачественное режущее лезвие, закрытое при помощи листового металла.



Направляющие штифты гарантируют получение прямых срезов.



Лезвия  
TM = плоское  
TM G = с прорезями  
TM C = с покрытием

## Режущие лезвия

### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оглетки.





Уже несколько десятилетий отрезные станки для резки рукавов компании UNIFLEX являются синонимом высочайшей точности и надежности. Основным достоинством прочных и компактных инструментов является безопасная и высококачественная резка. Их уникальной особенностью является расположение очень острых режущих лезвий рядом с мощными электродвигателями. Это позволяет значительно снизить вибрации, обеспечивая увеличение срока службы и сокращение расходов на обслуживание.



EM 4

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов между циклами затачивания и повышение рентабельности

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

## Вспомогательные принадлежности



UVC  
Система очистки



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Устройство для намотки рукавов LWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 +  
Стеллаж для рукавов



513.1  
Корзина для USH 4



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор + опора



330.1  
Искрогаситель

## Стандартная комплектация





EM 4



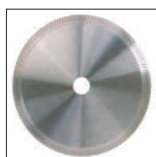
EM 4 DC

Технические характеристики	EM 4	EM 4 DC
Производство SAE R 13 и SAE R 15	1¼"	–
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15	1½"	1¼"
SAE R 12	2"	1½"
Промышленные рукава	2"	2"
Макс. наружный диаметр	Ø 80 мм	Ø 75 мм
Уровень шума	90 дБА	93 дБА
Тормозной электродвигатель	✓	–
Всасывающий патрубок	Ø 80 мм	Ø 40 мм
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	2,0 кВт, 12 В пост. тока
Режущее лезвие	TM C 275 x 3 x 30	TM C 250 x 2 x 40
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 510 x 700	740 x 365 x 610
Вес	60 кг	29 кг
Вспомогательные принадлежности		
Стол	✓	✓
Система очистки	✓	✓
Адаптер для подключения системы UVC	777.056	777.153
Прибор для измерения длины рукавов	✓	✓
Опора для прибора UMS 4 (высота 840 мм)	–	–
Направляющая рукава длиной 2000 мм (UHG 14)	✓	–

## Дополнительная информация



Направляющие штифты гарантируют резку по прямой линии, что позволяет увеличить срок службы лезвий.



Лезвия  
TM = плоское  
TM G = с прорезьями  
TM C = с покрытием

## Режущие лезвия

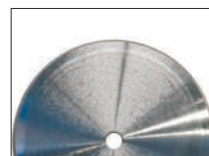
### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оплетки.





Уже несколько десятилетий отрезные станки для резки рукавов компании UNIFLEX являются синонимом высочайшей точности и надежности. Основным достоинством прочных и компактных инструментов является безопасная и высококачественная резка. Их уникальной особенностью является расположение очень острых режущих лезвий рядом с мощными электродвигателями. Это позволяет значительно снизить вибрации, обеспечивая увеличение срока службы и сокращение расходов на обслуживание.



EM 6 M



EM 8 M



EM 8 P

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов между циклами затачивания и повышение рентабельности

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

## Вспомогательные принадлежности



UVC  
Система очистки



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Устройство для намотки рукавов UWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



330.1  
Искрогаситель



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 +  
Стеллаж для рукавов



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор + опора



329.1 (для EM 6 M) |  
323.1 (для EM 8)



513.1  
Корзина для USH 4

## Вспомогательные принадлежности



EM 6 DC



EM 6 M



EM 6 P



EM 6 Ecoline



EM 8 M



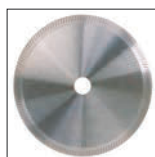
EM 8 P

Технические характеристики	EM 6 DC	EM 6 M	EM 6 P	EM 6 Ecoline	EM 8 M	EM 8 P
Производство SAE R 13 и SAE R 15	–	1¼"	1¼"	–	1¼"	1¼"
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15	2"	2"	2"	2"	2"	2"
SAE R 12	2"	2"	2½"	2"	2½"	2½"
Промышленные рукава	2"	3"	3"	2"	4"	4"
Макс. наружный диаметр	Ø 75 мм	Ø 85 мм	Ø 90 мм	Ø 80 мм	Ø 120 мм	Ø 120 мм
Подача	ручная	ручная	пневматическая	ручная	ручная	пневматическая
Уровень шума	93 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА
Тормозной электродвигатель	–	✓	✓	–	✓	✓
Всасывающий патрубок	Ø 40 мм	Ø 60 мм	Ø 60 мм	Ø 80 мм	Ø 60 мм	Ø 60 мм
Привод	3,2 кВт, 24 В пост. тока	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	2,4 кВт, 1 фаза, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток
Режущее лезвие	TM C 250 x 2 x 40	TM C 350 x 3 x 30	TM C 350 x 3 x 30	TM C 275 x 3 x 25,4	TM C 400 x 4 x 30	TM C 400 x 4 x 30
Длина x ширина x высота (мм)	740 x 365 x 610	745 x 690 x 430	820 x 785 x 755	700 x 510 x 700	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540
Вес	29 кг	75 кг	110 кг	45 кг	122 кг	140 кг
Вспомогательные принадлежности						
Стол	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Система очистки	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Адаптер для подключения системы UVC	777.153	777.055	777.055	777.056	777.055	777.055
Направляющая рукава (UNG 14)	–	✓	✓	✓	✓	✓

## Дополнительная информация



Направляющие штифты гарантируют резку по прямой линии, что позволяет увеличить срок службы лезвий EM 1 и EM 2.



Лезвия  
TM = плоское  
TM G = с прорезьями  
TM C = с покрытием

## Режущие лезвия

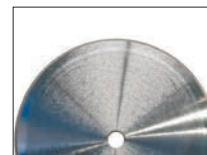
### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оплетки.





EM 115 и EM 120 представляют собой высокопроизводительные отрезные станки. Они идеально подходят для массового производства рукавов диаметром 2", а также резки рукавов высокого давления 3" и промышленных рукавов 4" в мастерских.



EM 120



EM 115

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Вспомогательные принадлежности



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Устройство для намотки рукавов LWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 + 513.1  
Стеллаж для рукавов



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор



513.1  
Корзина для USH 4



330.2  
Искрогаситель

## Стандартная комплектация





EM 115



EM 120

Технические характеристики	EM 115	EM 120
Производство SAE R 13 и SAE R 15	2"	3"
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15	3"	4"
SAE R 12	3"	4"
Промышленные рукава	3"	4"
Макс. наружный диаметр	Ø 125 мм	Ø 140 мм
Подача/управление	пневматическая/пневматическое	электрическая/система C.2 IPC
Уровень шума	80 дБА	80 дБА
Тормозной электродвигатель	✓	✓
Всасывающий патрубок	Ø 100 мм	Ø 100 мм
Привод	7,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	7,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Режущее лезвие	TM C 520 x 4 x 40	TM C 520 x 4 x 40
Длина x ширина x высота (мм)	1210 x 650 x 1650	1810 x 330 x 1440
Вес	245 кг	350 кг
Варианты исполнения		
Стол	-	-
Система очистки	UVC	UVC
Адаптер для подключения системы UVC	-	-
Направляющая рукава (UHG 14)	✓	✓



## Дополнительная информация



Поперечные направляющие ролики для направления и позиционирования рукава, а также повышения качества резки.



Возможность выбора разных точек изгиба для обеспечения прямого среза и предотвращения пережима лезвия.



Сменные направляющие (двух размеров) для оптимального позиционирования рукавов разных размеров (только для EM 115)



Направляющая для идеального центрирования рукавов.

## Режущие лезвия

### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оплетки.



ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ И РУКАВОВ ИЗ ПТФЭ

Резка выполняется таким образом, чтобы исключить необходимость выполнения дополнительной обработки. Данный уникальный отрезной станок планетарного типа работает с максимальной производительностью при минимальном количестве отходов. Полностью регулируемая система зажима для центрирования позволяет выполнять качественную резку рукавов с любыми наружными диаметрами. Примерная продолжительность резки рукавов диаметром 1 1/4" (ø DN 32) составляет 25 секунд.



USC 10 | USC 20

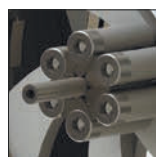
Производительность и эргономичность
Оплетка из нержавеющей стали практически не разматывается
Частичное или полное исключение необходимости длительных подготовительных работ, выполняемых вручную. Это позволяет повысить производительность и сократить расходы
Система зажима для центрирования рукавов
Минимальная длина среза: 10 см
Сведение затрат на персонал и подготовительных работ к минимуму
Отсутствие необходимости в намотке/размотке клейкой ленты
Использование стандартных режущих лезвий
Промышленная цветная сенсорная панель от компании Siemens
Интуитивно-понятное программное обеспечение с четкой организацией на цветном экране панели с диагональю 6"
Большой объем памяти данных позволяет повысить производительность
Пробный пуск для оптимального позиционирования режущего лезвия при резке рукавов любого диаметра
Возможность программирования времени сжатия, скорости режущего лезвия и времени резки позволяет добиться отличных результатов при обработке рукавов разных размеров и из различных материалов
Контроль производства с помощью сбрасываемого счетчика общего числа, счетчика размера партии или счетчика циклов резки за день
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Стандартная комплектация

- Control C
- Инструмент для натяжения ремня
- Типовой привод
- Счетчик общего количества
- Счетчик размера партии (сбрасываемый)
- Счетчик циклов резки за день (сбрасываемый)

## Вспомогательные принадлежности



Комплектующие  
Небольшой  
наружный  
диаметр рукавов  
(6-8 мм) 325.8



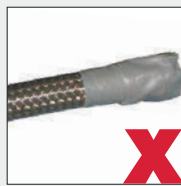
Экран с  
диагональю 5,7" |  
Сенсорная панель



325.3  
Направляющая  
рукава



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Стандартный станок



USC

## USC 10 | USC 20 | USC 30

Технические характеристики	USC 10	USC 20	USC 30
Режущее лезвие	TM 200 x 2 x 25,4 мм	TM 250 x 2 x 25,4 мм	TM 350 x 3 x 32 мм
Проволочная оплетка	2"	4"	6"
Диаметр рукава	Ø 3/8"-2" (DN 10-51)	Ø 2"-4" (DN 50-100)	Ø 4"-6" (DN 100-150)
Макс. скорость вращения лезвия при формировании оплетки	7200 об/мин	7200 об/мин	4100 об/мин
Макс. скорость вращения при обрезке	60 об/мин	60 об/мин	30 об/мин
Привод	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Давление воздуха	6 бар	6 бар	6 бар
Уровень шума	85 дБА	85 дБА	85 дБА
Рабочая высота	1020	1100	1045
Длина x ширина x высота (мм)	730 x 670 x 1400	730 x 770 x 1500	900 x 1250 x 1520
Вес	245 кг	340 кг	580 кг
Система управления Siemens S7	✓	✓	✓
Запоминающее устройство для суставов	✓	✓	✓
Подача	пневматическая	пневматическая	пневматическая
Система очистки*	стандартная комплектация	стандартная комплектация	стандартная комплектация
<b>Варианты исполнения</b>			
Направляющая рукава (UNG 14)	✓	✓	

\* Необходим переходник.

## Дополнительная информация



Улучшенная фиксация при помощи зажима для центрирования рукавов. Увеличенная длина рифленых роликов для обеспечения лучшего захвата.

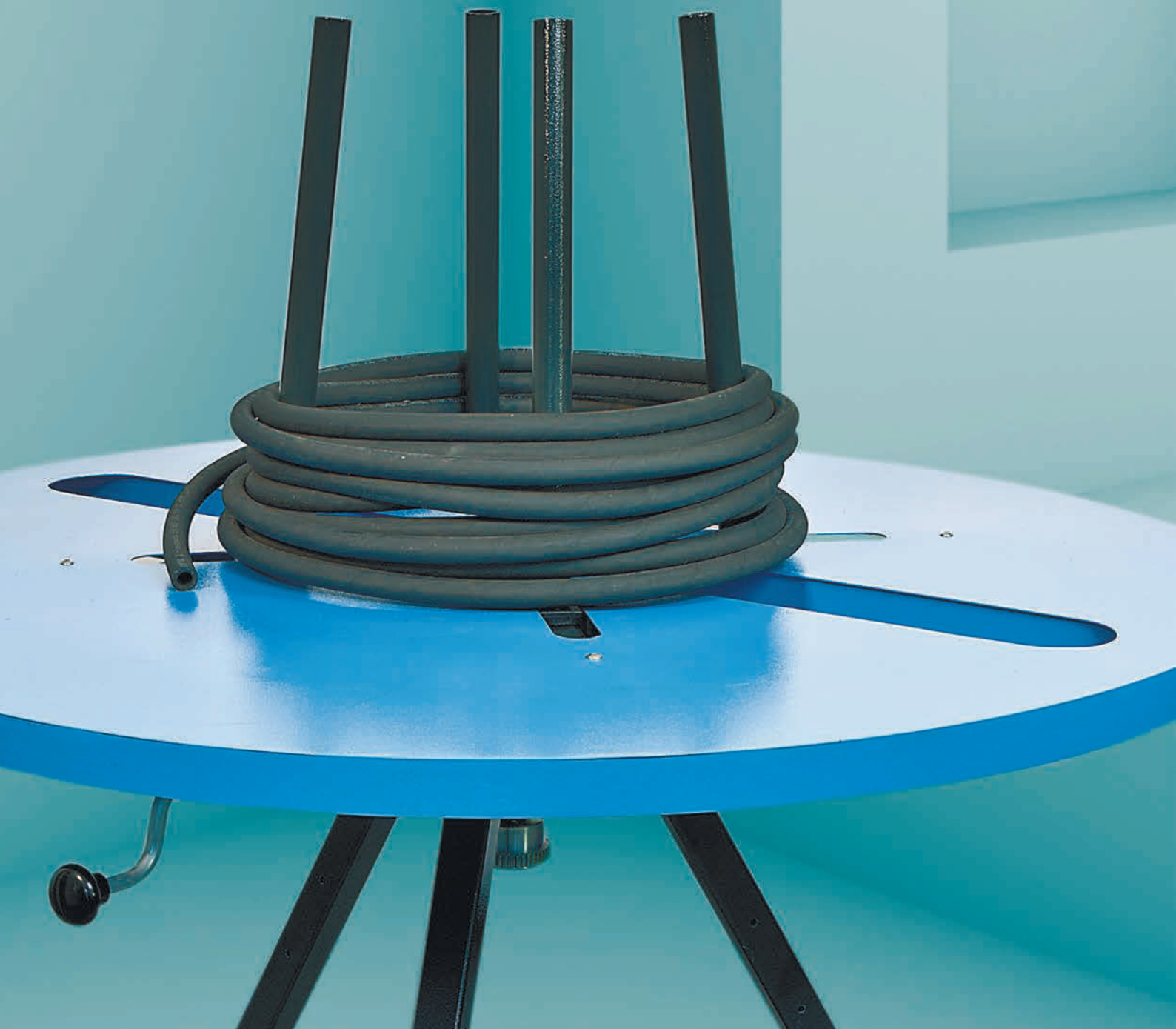
**Отрезной станок планетарного типа** для гофрированных металлических рукавов и рукавов из ПТФЭ. Использование уникальной процедуры позволяет быстро и точно выполнить резку гофрированных металлических рукавов и рукавов из ПТФЭ без разматывания оплетки из нержавеющей стали.

- Отсутствие разматывания
- Отсутствие необходимости в обрезке
- Простое перемещение втулки в нужное положение
- Снижение вероятности травмирования во время сборки
- Повышение эффективности производства
- Сенсорная панель с запоминающим устройством (по запросу: экран с диагональю 5,7")
- Быстрая и простая настройка
- Расширение области применения: рукава из ПТФЭ



# Комплектующие и вспомогательные принадлежности

для отрезных станков.







### Система очистки UVC 100

Система очистки для всех отрезных станков Всасывающий патрубок: Ø100 мм

Искрогаситель, устройство аварийной сигнализации для фильтра 517.025: фильтр на основе активированного угля (гранулы) 517.012: фильтр HEPA H 13 517.010: проволочный фильтр 517.011: кассетный фильтр

Привод: 5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток

Номинальный расход воздуха: 8600 м³/ч

Уровень шума: 60 дБА По запросу: рычаг контроля всасывания

Переходник для подключения системы

UVC 100: 300.088.3: Ø 40

Длина x ширина x высота: 1550 мм x 475 мм x 1080 мм

Вес: 140 кг



### Система очистки

Система очистки с искрогасителем

(UVC S36-21 + UVC S36-FL)

Адаптер для подключения системы UVC 36

Арт.

777.153 Ø 40 мм EM 1S, EM 3.2DC, EM 4 DC, EM 6 DC

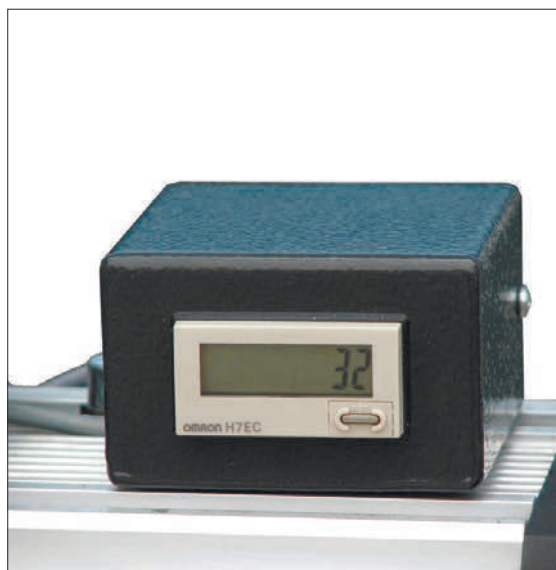
777.055 Ø 60 мм EM 8.3, EM 6.2

777.056 Ø 80 мм EM 3, EM3 DC, EM6, EM 8, EM 8.2



### UHG 14 + UHG 14 ext

UHG 14 направляющая рукава длиной 2000 мм и UHG 14 ext. удлинитель направляющей длиной 1000 мм для всех отрезных станков



### 329.1 (для EM 6 M) | 323.1 (для EM 8)

Сбрасываемый счетчик циклов резки для EM 6 M



### UWT 2 vs (по запросу: UMS 4)

Устройство для намотки рукавов с электрическим приводом и педалью управления для упрощения намотки и разматывания рукавов диаметром до 1 1/4", по запросу оно может быть оборудовано прибором для измерения длины, устанавливаемым на опору.

Диапазон регулировки скоростей вращения при помощи педали 0-61 об/мин

Макс. нагрузка	80 кг
Длина х ширина х высота	800x900x1 600 мм
Вес	70 кг



### UMS 4 + 514.1 (напольная опора)

Измерительный прибор для рукавов диаметром до 1 1/4", O1, с наружным диаметром 65 мм можно установить перед отрезным станком или на устройстве намотки рукавов.

Предельное значение: 999,99 м

Допуск	2 - 7 %
Длина х ширина х высота	250 х 260 х 120 мм
Вес	5 кг



### 513.1 (вспомогательные принадлежности)

Корзина для USH 4



### Искрогаситель

330.1 EM 1-EM 8  
330.2 EM 120 и EM 115

**UAT 4**

Устройство для наматывания и хранения рукавов

Ø 1200 мм

Д x Ш x В 820 мм x 900 мм x 1 600 мм

Макс. нагрузка 80 кг

Вес 70 кг

Характеристики центрирующего штифта

Минимальный диаметр Ø 277,5 мм

Максимальный диаметр Ø 577,5 мм

**UAT 4**

Устройство для наматывания рукавов, позволяющее удобно хранить гидравлические рукава (до 7 уровней).

Наружный/внутренний диаметр корзины 820/760 мм

Наружный размер 1 000 мм

Высота уровня 310 мм

Предельная нагрузка на корзину 80 кг

513.1:

Корзина с крепежными болтами

USH 4-5 Высота 1650 мм

**778.2**

По запросу стол TU-UWT может быть оборудован колесами

**TU**

Рабочий стол для других станков (84 x 71 x 75 см)



# Зачистные (окорочные) станки

Простота использования и безопасность.



Внутренняя и наружная зачистка

Одновременное выполнение внутренней и наружной зачистки за одну операцию.



Универсальность

Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline

Бюджетное решение для нерегулярного использования.



USM 2



USM 10



USM 10 S

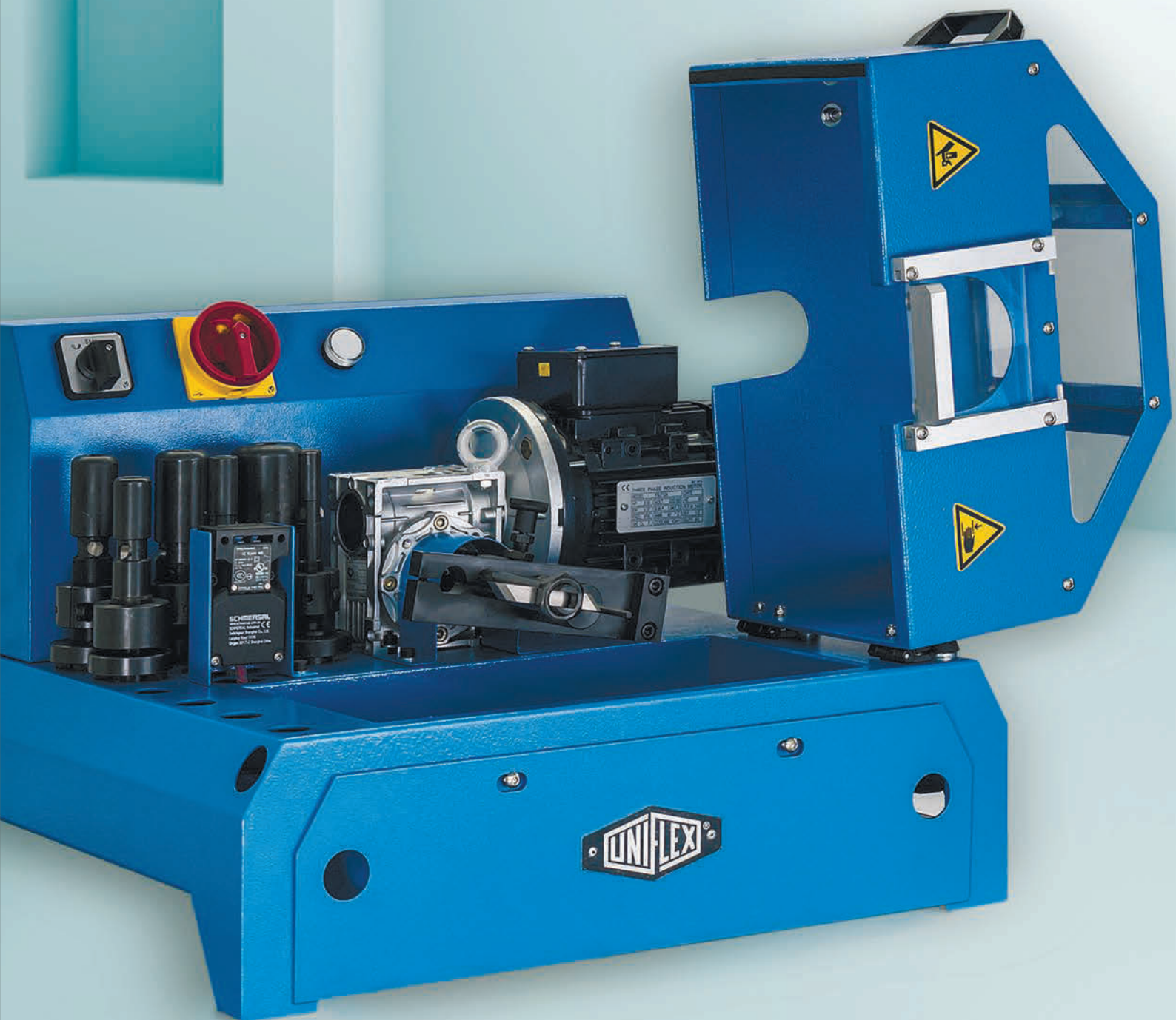


USM 100



USM 150





UNIFLEX



Новый зачистной (окорочный) станок имеет минимальное время перенастройки благодаря предварительной настройке инструментов и простой работе с установочными штифтами. Станок USM 10 S можно использовать для зачистки внутренней поверхности рукавов диаметром 5/8"-2" и наружной поверхности рукавов диаметром 3/16"-2", что делает его отличным вариантом.



USM 10 S  
Со столом TU и стойкой для хранения инструментов.

Интуитивно-понятное управление позволяет повысить эффективность работы

Возможность максимальной концентрации на заготовке благодаря управлению при помощи ножной педали

Большие окна из защитного стекла Makrolon®, обеспечивающие отличный обзор

Увеличение производительности благодаря функции быстрой смены

Простота замены инструментов для зачистки при помощи установочного штифта

Предварительная настройка инструментов для сокращения временных затрат. При изменении размера рукавов достаточно просто вставить предварительно настроенный инструмент, после чего через несколько секунд можно будет начать зачистку рукавов другого размера (USM 10 S)

Соответствие требованиям ЕС

Простое открытие защитного кожуха

Предохранительная заслонка для предотвращения травмирования на рабочем месте

Безопасная установка на рабочий стол



USM 2



USM 10

## Accessories



SSG  
Инструмент для резки давлением, позволяющий свести к минимуму количество отходов при зачистке



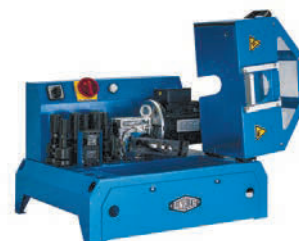
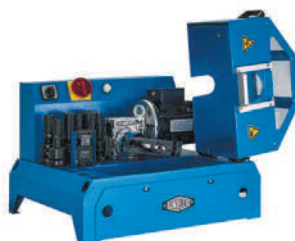
TU – рабочий стол



USM 10 S – PJ RKSTLS без оправок



USM 10 S-313.1  
Набор из 6 оправок. Оправка для внутренней зачистки.



USM 2

USM 10

USM 10 S

Технические характеристики	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S
Внутренняя зачистка	5/8"-2"	5/8"-2"	5/8"-2"	5/8"-2"
Наружная зачистка	3/16"-2"	3/16"-2"	3/16"-2"	3/16"-2"
Привод	Ручной	0,37 кВт (1 фаза)	0,37 кВт (3 фазы)	0,37 кВт (3 фазы)
Вариант применения	Мобильные мастерские	Стационарные мастерские	Стационарные мастерские	Стационарные мастерские
Уровень шума	-	60 дБА	60 дБА	60 дБА
Длина x ширина x высота (мм)	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545
Вес	16 кг	35 кг	35 кг	35 кг
Скорость вращения инструмента	-	110 об/мин	110 об/мин	110 об/мин
Варианты исполнения				
Стол	✓	✓	✓	✓
SSG	✓	✓	✓	✓

## Комплекты поставки

USM 2	+ оправка для внешней зачистки (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + инструмент для внутренней зачистки (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 ecoline/USM 10	+ оправка для внешней зачистки (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + инструмент для внутренней зачистки (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 S	с предварительно настроенными инструментами для быстрой и простой замены 11 инструментов для внешней зачистки (UES.3-05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (набор из 6 инструментов для внутренней зачистки – UIS.3 – 16, 19, 25, 31, 38, 51) + стойка для инструментов (PJ_RKSTLS)
USM 10 S TU	+ стол, как в комплекте TU USM 10 S, а также: станок и стойка для инструментов, установленная на стол TU компании UNIFLEX, включая инструмент для внутренней зачистки, станок для наружной зачистки и стойку для инструментов, установленную на столе TU

## Дополнительная информация



Простота замены инструментов для зачистки при помощи установочного штифта на USM 10 S.



Оправки для зачистки регулируются вручную.



Аварийный выключатель для обеспечения безопасной работы.



Простая регулировка зачистного инструмента.



На USM 10 S регулировка лезвия для изменения глубины зачистки выполняется всего один раз для каждого размера рукавов.

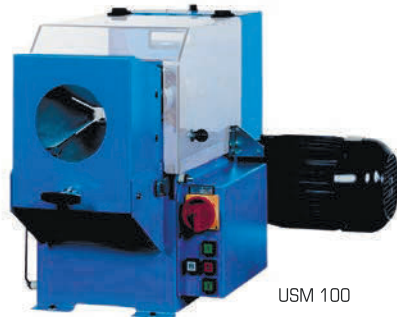


1 инструмент для USM 10 Ecoline подходит для рукавов любого размера.



Наружная и внутренняя зачистка – эффективно и чисто!

USM 100 представляет собой станок для подготовки рукавов в сборе, который способен одновременно выполнять внутреннюю и наружную зачистку. USM 150 представляет собой станок для зачистки промышленных и буровых рукавов диаметром 5". Двойным зачистным инструментом с усиленными оправками можно управлять раздельно или одновременно, не меняя инструменты.



USM 100



USM 150

Интуитивно-понятное управление позволяет повысить эффективность работы

Возможность максимальной концентрации на заготовке благодаря управлению при помощи ножной педали

Большие окна из защитного стекла Makrolon®, обеспечивающие отличный обзор

Направляющая система для рукавов может контролироваться вручную

Простой доступ к ящику для отходов

Одновременное выполнение внутренней и наружной зачистки

Увеличение производительности благодаря функции быстрой смены

Простота замены инструментов для зачистки при помощи установочного штифта

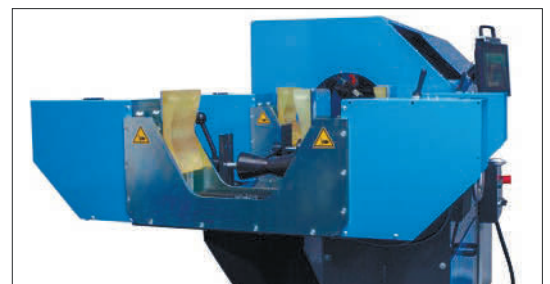
Предварительная настройка инструментов для сокращения временных затрат. При изменении размера рукавов достаточно просто вставить предварительно настроенный инструмент, после чего через несколько секунд можно будет начать зачистку рукавов другого размера.

Соответствие требованиям ЕС

Простое открытие защитного кожуха

Предохранительная заслонка для предотвращения травмирования на рабочем месте

Безопасная установка на рабочий стол (USM 100)



Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки

Комплект USM 100

Станок

+ 5 оправок для внутренней зачистки UIT Ø20-Ø25-Ø31-Ø38-Ø51 + 5 инструментов для внутренней зачистки UOP 6,8,10,12,16

+ 5 держателей инструментов для наружной зачистки (UOT 6-51)

+ 1 патрон (307.903)

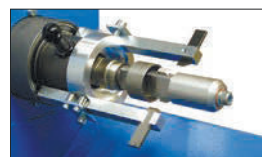
Комплект USM 150

Станок

UIS – от DN 50 до DN 125

UES – от DN 50 до DN 125

## Стандартная комплектация



Одновременное выполнение внутренней и наружной зачистки (USM 100)





USM 100



USM 150

Технические характеристики	USM 100	USM 150 <span style="color: red; font-weight: bold;">НОВИНКА</span>
Внутренняя зачистка	3/4" – 2 1/2"	2" – 5"
Наружная зачистка	1/4" – 2"	2" – 5"
Привод	1,2/1,8 кВт (3 фазы, перем. ток)	4,4 кВт (3 фазы, перем. ток), 7 бар (100 фунтов на кв. дюйм)
Вариант применения	Производство	Производство
Уровень шума	60 дБА	60 дБА
Длина x ширина x высота (мм)	780 x 620 x 550	2545 x 810 x 1500
Вес	70 кг	700 кг
Скорость вращения инструмента	392 об/мин/592 об/мин	94 об/мин
<b>Вспомогательные принадлежности</b>		
Стол	✓	–
SSG	Стандартная комплектация	✓
Стол TU	✓	–

USM 150		
Внутренняя зачистка	UIS 150 – DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125	
Наружная зачистка	UES 150 – DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125	

USM 100		
Внутренняя зачистка	UIT 12, UIT 20, UIT 25, UIT 32, UIT 40, UIT 50, UIT 12, UIT 60,	
Наружная зачистка	UOP 06, UOP 08, UOP 10, UOP 12, UOP 16, UOP 20, UOP 25, UOP 32, UOP 40, UOP 50,	
Держатель лезвия	UOT 06-50, UOT 60	

## Вспомогательные принадлежности



Инструмент для резки давлением SSG, позволяющий свести к минимуму количество отходов при зачистке. Входит в комплект поставки для станков USM 100.



TU – рабочий стол



Инструмент для резки давлением SSG позволяет свести количество отходов при зачистке к минимуму.



Двойной зачистной инструмент с рукавом.



Зажимное и направляющее устройство с роликами для рукавов диаметром до 5".

## Дополнительная информация



# Станок для монтажа фитингов, перфорационный станок

Простота использования.



Универсальность  
Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline  
Бюджетное решение для нерегулярного использования.



UNE 10



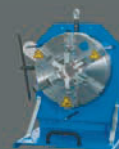
UNE 115



PR 10



PR 12

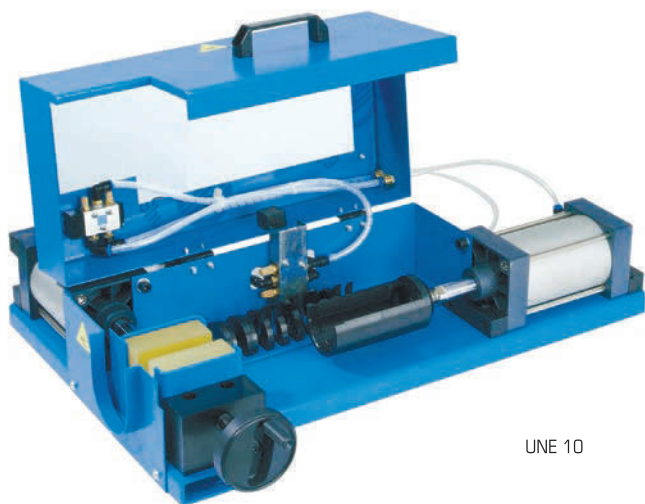


PR 14

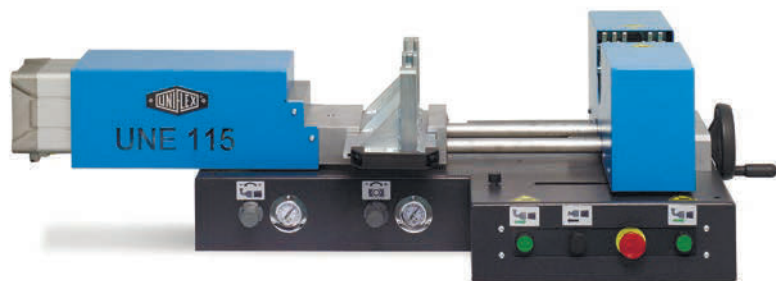




Станки UNE 10 и UNE 115 представляют собой высокопроизводительные станки для использования на производстве и в мастерских. Они позволяют вставлять и извлекать фитинги диаметром до 3". Благодаря использованию инновационных салазок для инструментов станок UNE 115 позволяет быстро и легко вставлять фитинги 90°, 45° и прямые фитинги без необходимости смены инструментов.



UNE 10



UNE 115

### Эргономичность

Свободно устанавливаемая ножная педаль для фиксации рук позволяет сократить временные затраты и повысить производительность станков UNE 115

Подъемные проушины обеспечивают простоту установки станка UNE 115

### Простота использования

Универсальные зажимные кулачки для рукавов всех диаметров: отсутствие необходимости замены позволяет сократить время установки

Зажимное устройство для рукавов всех диаметров с возможностью регулировки в осевом направлении позволяет избежать перегиба тонких рукавов и работать с высокой эффективностью

Индивидуальная регулировка силы зажима позволяет избежать повреждений и уменьшить количество отходов

Сокращение расходов благодаря отсутствию необходимости в техническом обслуживании

Быстрое перемещение салазок для вставки изогнутых и прямых фитингов без длительной замены хомутов позволяет сократить временные затраты

### Соответствие правилам техники безопасности

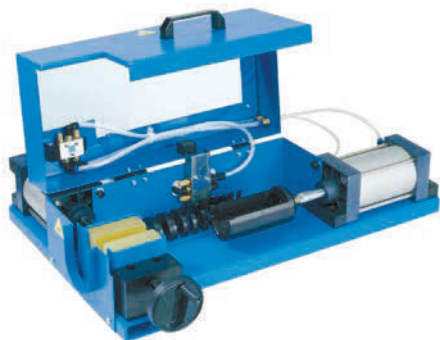
Наличие предохранительных устройств на всех подвижных компонентах

Соответствие требованиям CE, гарантированное качество, характерное для продукции компании UNIFLEX

#### Стандартные функции:

- 10 вставок для втулок рукавов с изогнутыми трубами (Ø 12, 15, 18, 22, 28, 34, 42, 54 мм и одна закрытая вставка)





UNE 10

UNE 115

Технические характеристики	UNE 10	Технические характеристики	UNE 115
Макс. размер фитинга (наружный диаметр прямого или углового фитинга)	< 2"*	Рабочий диапазон	< 3"*
Сила	5,1 кН (6 бар)	Макс. наружный диаметр ру-кава	Ø 120 мм
Величина хода поршня	100 мм	Соединение для сжатого воз-духа	8 бар
Длина x ширина x высота (мм)	600 x 810 x 310	Сила вставки	8 кН (8 бар)
Вес	35 кг	Сила зажима	8 кН (8 бар)
Давление сжатого воздуха	7 бар/100 фунтов на кв. дюйм	Система управления	Ножная педаль
		Длина x ширина x высота (мм)	625 x 1 185 x 320
		Вес	100 кг
		Давление сжатого воздуха	8 бар/116 фунтов на кв. дюйм

\* Определяется изготовителем.

## 104.1150 стандартный набор UNE 115:

103.100.4 хомут 8-14
103.101.4 хомут 16-22
103.102.4 хомут 24-27
103.103.4 хомут 31
103.104.4 хомут 37
103.105.4 хомут 39
103.106.4 хомут 43
103.107.4 хомут 58
103.108.4 ограничитель
103.109.4 центрирующий штифт 5
103.110.4 центрирующий штифт 7
103.111.4 центрирующий штифт 10
103.112.4 центрирующий штифт 14
103.113.4 центрирующий штифт 19
103.114.4 центрирующий штифт 24
103.115.4 центрирующий штифт 29
103.116.4 центрирующий штифт 42
103.117.4 хомут 65
103.118.4 хомут 80
104.042.3 лезвие
104.043 звездобразная рукоятка

## Вспомогательные принадлежности



Стол TU



778.2 набор колес из твердой резины для стола TU (4 шт.), 2 из которых имеют фиксатор

## Дополнительная информация



Устройство контроля предварительной нагрузки, подключенное к ножной педали.



Надежный фиксатор.



Зажимное устройство, регулируемое в осевом направлении, предотвращает перегиб рукавов небольших размеров.



При использовании рукавов для газа (например, сжатого воздуха, нитрата и т. д.) требуется перфорация наружного слоя. При приложении минимума усилий станки PR 10/PR 12/PR14 позволяют легко перфорировать наружный слой рукавов.

Подтвержденное качество продукции компании UNIFLEX является гарантией точности инструментов для работы с рукавами с наружным диаметром до 100 мм.



PR 10



PR 12



PR 14

Перфорация в соответствии со стандартами

Точность и высокая скорость регулировок глубины перфорации, выполняемых непосредственно на станке

Возможность закрытия игл

Одновременная перфорация с 4 сторон (PR 10/PR PB)

Защита прижимного держателя от повреждений

Компактная конструкция и испытанная система

С помощью данного станка можно выполнять перфорацию рукавов с наружным диаметром всего 8 мм

Компактные размеры

Удобство использования

Простая регулировка размеров рукавов

В зависимости от требований к перфорации можно использовать 2, 3 или 4 колеса

Снижение расходов

Отсутствие необходимости в обучении

Запатентованное решение и низкие расходы – PR PB

Отсутствие необходимости в приобретении дополнительных станков

Отсутствие необходимости проведения технического обслуживания

Сокращение временных затрат благодаря воспроизводимости регулировок глубины перфорации

Простота использования

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Перфорационные кулачки для обжимных прессов



- PR PB-232 F
- PR PB-237 G
- PR PB-266 P

Поставляется в наборах из 4 штук

Вспомогательные принадлежности



505.1  
Для PR12  
Набор для работы  
с 6 колесами



PR 10



PR 12



PR 14

Технические  
характеристики

	PR 10	PR 12	PR 14
Рабочий диапазон	Ø 8-45 мм	Ø 8-55 мм	Ø 30-100 мм
Длина x ширина x высота	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Вес	~ 8 кг	~ 22 кг	~ 58 кг

Станок	PR PB	Диаметр рукава (0-макс. наружный диаметр)	Набор промежуточ- ных кулачков для PR PB
S6*	PR PB 266 P	0-45 мм	/.
S6 ECOLINE*	PR PB 266 P	0-45 мм	/.
HM290	PR PB 232 F	0-68 мм	/.
HM502	PR PB 232 F	0-70 мм	554.232 L
S8	PR PB 237 G	0-45 мм	/.
S8 ECOLINE	PR PB 237 G	0-45 мм	/.
S10	PR PB 237 G	0-45 мм	/.
S10 ECOLINE	PR PB 237 G	0-45 мм	/.
HM325	PR PB 237 G	0-70 мм	/.
HM375	PR PB 237 G	0-70 мм	/.
HM380	PR PB 237 G	0-70 мм	/.
HM420	PR PB 237 G	0-50 мм	245.237 L
HM480	PR PB 237 G	0-150 мм	245.237 L
HM485	PR PB 237 G	0-130 мм	245.237 L
HM660	PR PB 237 G	0-120 мм	245.237 L
HM1200	PR PB 237 G	0-120 мм	245.237 L
HM665	PR PB 237 G	0-120 мм	245.237 L



PR PB

## Дополнительная информация

Постоянная  
глубина  
перфорации

Вид сбоку

Перфорационные  
колесаДвойные  
перфорационные  
колеса

- Прямая перфорация
- Отсутствие перекручивания рукавов

## Регулировки

- Отличное направление и центрирование рукавов
- Оптимальная регулировка размеров рукавов

## Компактная конструкция

- Минимальная необходимая площадь
- Возможность использования в мобильных мастерских



# Маркировочные станки и гибочные прессы

Простота использования, прочная конструкция,  
надежность работы.



Универсальность  
Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline  
Бюджетное решение для нерегулярного использования.



UIM 10



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 115



UBM 6-20 M



UNT 6



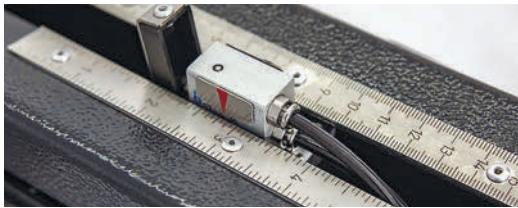
UNT 10





Использование маркированных рукавов позволяет повысить уровень безопасности. Станок UIM 10 представляет собой недорогой инструмент для нанесения маркировки на рукава диаметром до 2". Он отличается высокой воспроизводимостью результатов маркировки. Данный станок используется для выполнения зачистки рукава на нужную длину или для обеспечения правильной вставки фитинга.

С его помощью можно маркировать до 700 рукавов в час. Он позволяет увеличить скорость ручной маркировки рукавов в три раза и гарантирует гораздо более высокую точность.



Штемпельная подушка:	Картриджи:	Растворитель:
515.0274	515.1, белый 515.1, черный 515.1, красный 515.1, желтый 515.1, синий	515.1, растворитель



#### Окупаемость

Данный станок окупается через 20 часов работы или по-сле маркировки 14 000 рукавов

Благодаря минимальной занимаемой площади и простоте использования больше не нужно проходить длительное обучение или приобретать дорогостоящее стационарное оборудование

Точное позиционирование рукавов и инструментов га-рантирует снижение производственного брака

Позиционирование инструментов позволяет сэкономить время и деньги, т. е. увеличить производительность и рентабельность

#### Низкие расходы на обслуживание

Штампы для маркировки концов рукавов и специаль-ные картриджи, в которых исключено высыхание чер-нил

Одного картриджа с чернилами хватает примерно на 10 000 циклов маркировки

Использование новых технологий для обес-печения неизменного качества

Пневматическая активация штампа

Чистота маркировки

Точная и стабильная маркировка при каждом цикле

Соответствие требованиям ЕС

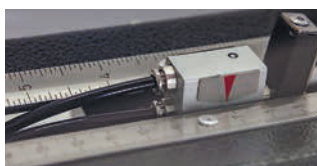
#### UIM 10

Технические характеристики	UIM 10
Рабочий диапазон	2" (до DN50)
Глубина маркировки	10–150 мм
Макс. продолжительность операции	700 шт./ч
Давление воздуха	5 бар (72,5 фунта на кв. дюйм)
Длина x ширина x высота (мм)	330 x 190 x 313
Вес (кг)	4,5

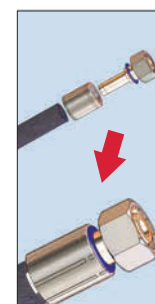
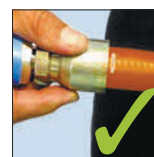
Инструмент для нанесения маркировки UNIFLEX (положения втулок) позволяет повысить производительность и уровень безопасности при работе с рукавами диаметром до 2".



## Дополнительная информация



Станки UIM 10 позволяют быстро и точно выполнять маркировку рукавов.



Оптимальный процесс маркировки



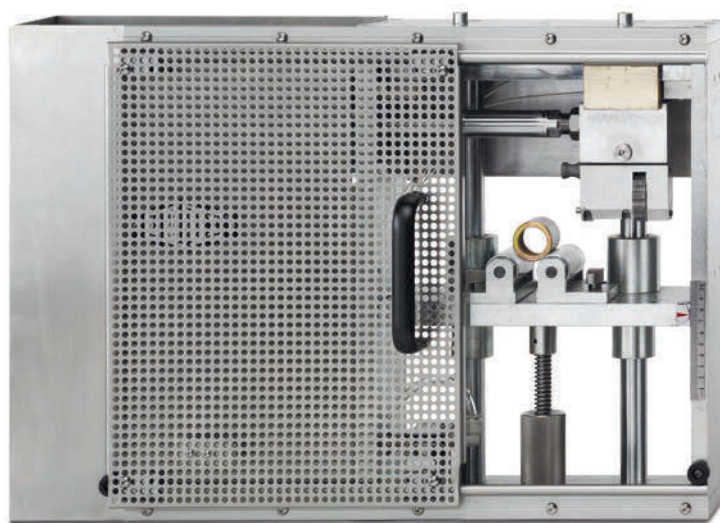
Инструмент для нанесения маркировки UP 10 Ecoline/UP 15 компании UNIFLEX имеет компактный стол. В соответствии с европейскими стандартами в области техники безопасности DIN20066-2012-10, EN853, 854, 856, 857 рукава должны иметь четкую маркировку, содержащую код производителя, дату сборки и максимальное давление, например: XX\_YY/MM\_330 bar. Данная маркировка также может содержать информацию о том, кто и когда изготовил рукав. Данная информация может пригодиться при возникновении претензий по гарантии. Новый компактный маркировочный инструмент UP 10 Ecoline компании UNIFLEX является точным и простым в использовании. Надежная технология и низкие расходы на техническое обслуживание делают данное устройство идеальным решением для мобильных и стационарных мастерских.



UP 15



UP 10 Ecoline



UP 115

### Компактная конструкция

Компактные размеры позволяют использовать данное изделие в мобильных мастерских, в стандартном исполнении маркировка наносится в 1 строку

### Удобство использования

Простота регулировки высоты

Использование точной и надежной технологии

Простота использования и регулировки

Низкие эксплуатационные расходы

### Модель ECOLINE

Высокое качество при использовании в новых стационарных мастерских

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки

Комплект поставки для UP 10 =  
UP 10 Ecoline + UPTS 10

Комплект поставки для UP 15 =  
UP15 + UPTS 100

Комплект поставки для UP 115 PBHC =  
UP 115 + UPTS 100  
506.050.3  
506.080

**Комплект поставки для UP 10 Ecoline:**  
**UPTS 10**

Набор маркировочных литер

Символы: A, B, I, N, R, S, / – по 1 шт., P – 2 шт., пробел – 10 шт.,  
4 символа по выбору

Высота: 4 мм/ширина: 2,5 мм

Цифры: 1 – 6 шт.; 2, 3, 4, 5 – по 5 шт.; 6 – 4 шт.; 7, 8, 9 – по 3 шт.;  
0 – 4 шт. Символ-заполнитель: 1 x 504.033.4 (5 разрядов)  
+ 504.034.4 (10 разрядов)

Нейтральные символы: Щетка, щипцы, зеркало

**Комплект поставки для UP 115:**  
**UPTS 100**

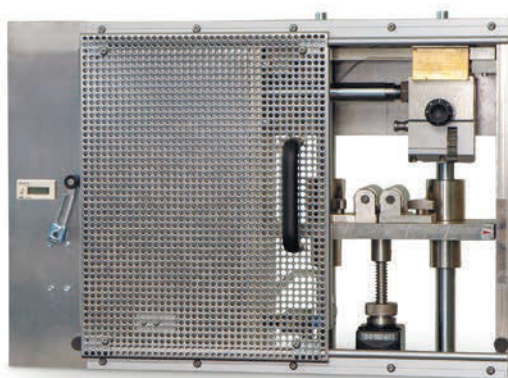
Набор маркировочных литер

Символы: A, B, I, N, R, S, / – по 1 шт., P – 2 шт.,  
пробел – 10 шт.,  
4 символа по выбору

Высота: 3 мм/ширина: 2 мм

Цифры: 1 – 6 шт.; 2, 3, 4, 5 – по 5 шт.; 6 – 4 шт.;  
7, 8, 9 – по 3 шт.; 0 – 4 шт.

Нейтральные символы: Щетка, щипцы, зеркало



UP 10 Ecoline

UP 15

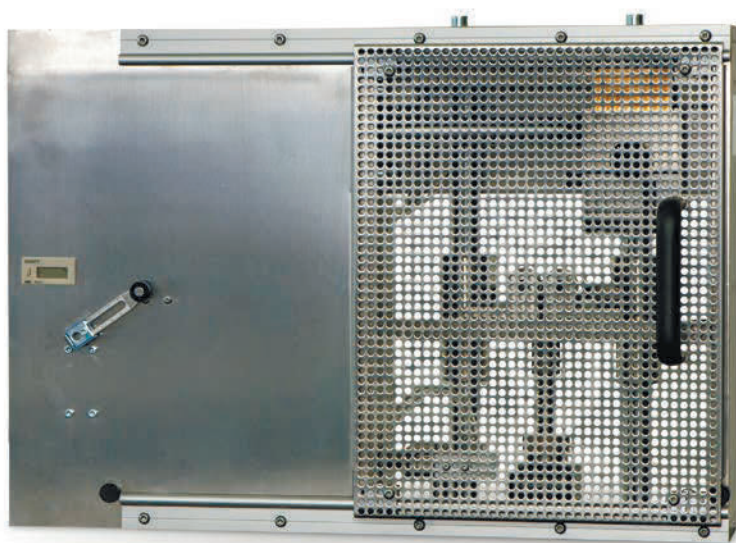
UP 115\*\*

Технические характеристики	UP 10 Ecoline	UP 15	UP 115
Область маркировки	Ø 12–80 мм	Ø 11,5–90 мм	Ø 11,5–100 мм
Глубина маркировки	~ 0,5 мм	~ 0,5 мм	~ 0,5 мм
Литеры из стали	25 шт.	30 шт.*	30 шт.*
Привод	Ручной	Ручной	Пневматический, 7 бар (98 фунтов на кв. дюйм)
Длина x ширина x высота (мм)	285 x 265 x 410	272 x 200 x 750	625 x 465 x 325
Вес (кг)	10	35	48

Глубина маркировки зависит от настройки маркировочного ролика.

\* В зависимости от держателя литер.

\*\* Не подходит для неразъемных фитингов (из 1 части)



UP 115 закрыт

## Вспомогательные принадлежности



504.003

Дополнительный держатель литер для UP 10 Ecoline. Простая перенастройка с одного вида маркировки на другой. 25 литер.



506.060.3

Дополнительный держатель литер для UP 115. Одна строка, 13 символов, колеса для 4 литер и штамп для указания значения давления (бар/ фунт/ кв.дюйм).

508.1003.3

UP 15



508.7001

Счетчик для UP 15



506.090

Счетчик для UP 115



506.050.3

Держатель литер для UP 115. Две строки, 15 символов в каждой.

508.1002.3

UP 15



506.080

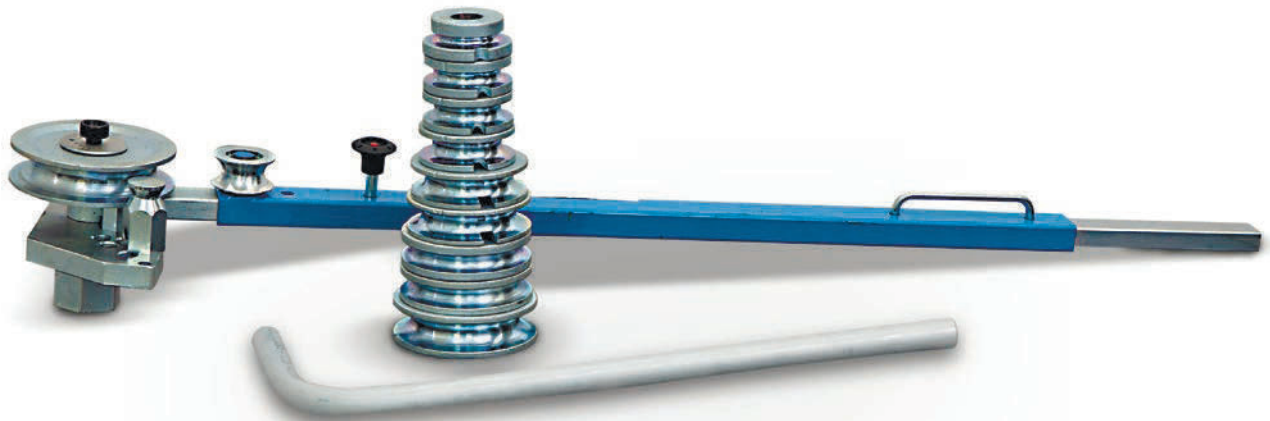
Индикатор настройки высоты для UP 115.

## Стандартное исполнение UP 115



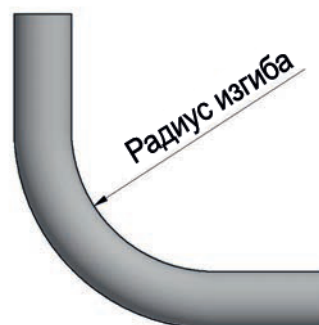
UBM 6-20 M представляет собой универсальный гибочный пресс для стальных труб с наружным диаметром до 20 мм. Он поставляется с набором гибочных валков для стандартных вариантов применения.

Встроенная шкала для определения угла позволяет получить трубу требуемого размера всего за один рабочий цикл. Телескопический рычаг позволяет оператору выполнить гибку жестких труб без значительных усилий.



<b>Компактная конструкция</b>
Компактные размеры позволяют использовать данный пресс в мобильных мастерских
В стандартный комплект входят 9 гибочных валков
<b>Удобство использования</b>
Простота использования
Простота регулировки
Возможность обработки различных заготовок
<b>Инновационный дизайн</b>
Встроенная угловая шкала
Телескопический рычаг

UBM 6-20 M		
Технические характеристики	UBM 6-20 M	
Рабочий диапазон	Наружный диаметр 6-20 мм	
Радиус изгиба (мм)	19-40	
Привод	Ручной	
Длина x ширина x высота (мм)	870 x 170 x 130	
Вес (кг)	15	
Гибочные валки	Наружный диаметр трубы (мм)	Радиус изгиба (мм)
121.010.3	6	R19
024.3	8	R19
011.3	10	R21
025.3	12	R21
012.3	14	R22
013.3	15	R28
014.3	16	R30
015.3	18	R35
016.3	20	R40





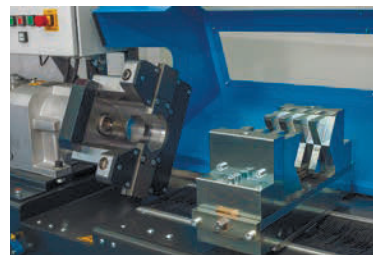
Прессы UNT 6 и UNT 10 представляют собой надежные станки для изготовления многоразовых рукавов в сборе, вставки фитингов высокого давления или даже использования с зачистным станком.



UNT 6

UNT 10

Технические характеристики	UNT 6	UNT 10
Максимальный размер шестигранника или диаметр рукава	40 мм (1,57")	100 мм (4")
Максимальное расстояние перемещения	500 мм (19,68")	300 мм (11,81")
Тиски	7 - 55 мм (0,02" - 2,16")	12 - 17 мм (0,47" - 0,67") 17 - 46 мм (0,67" - 1,81") 46 - 80 мм (1,81" - 3,15")
Привод	1,5/3,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,5/3,6 кВт, 3 фазы, перем. ток
Вращение электродвигателя (RNP)	101/207	101/207
Уровень шума	70 дБА	70 дБА
Длина x ширина x высота (мм)	1600 x 550 x 850	1600 x 550 x 850
Вес (кг)	176,5	223



## Стандартное исполнение



Ножная педаль



Защитный кожух (UNT 6)



# Испытательные стенды и станки для мойки

Надежность, чистота и экологичность.



Универсальность  
Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline  
Бюджетное решение для нерегулярного использования.



Встроенный резервуар  
Компактные размеры и тихая работа.



P 160 Ecoline



P 160



P 250



P 300



P 350



RG 2



RG 10





Если гидравлические рукава не способны будут выдержать высокое давление при эксплуатации, это может привести к серьезному ущербу и значительным расходам, которые во многих случаях значительно превышают стоимость испытательного стенда. Зачем рисковать, если подобных проблем можно легко избежать?

Проверка качества позволит гарантировать вашу безопасность. Испытательные стенды для мастерских P 160 или P 160 ECOLINE позволяют эффективно и безопасно проводить окончательные проверки и испытания рукавов. Данные изделия можно быстро и легко внедрить в любую систему.



P 160



P 160 Ecoline

#### Качество и безопасность

Полностью закрытая испытательная камера

Данные изделия также подходят для гидростатических испытаний различных гидравлических компонентов (клапанов, гидравлических цилиндров, корпусов, быстроразъемных соединений и т. д.).

Предохранительный клапан – при открытии кожуха давление автоматически стравливается за 0,1 с

Кожух с пневматическими пружинами и прозрачным защитным окном из стекла Makrolon®

Экологически безопасная испытательная среда (водно-масляная эмульсия)

Простота и безопасность использования

Испытательный стенд можно модернизировать, установив удлинительный элемент (P 160)

В качестве вспомогательных принадлежностей доступны программное обеспечение для регистрации данных/принтер (система управления с сенсорной панелью Control B+ Touch) (P 160)

Фильтр для сжатого воздуха с конденсатором

Инновационная технология, позволяющая быстро выполнять обработку

Испытуемые детали (рукава) можно быстро вставлять при помощи системы Steck-O-System без длительной подготовки или модернизации резервуара

Быстрое заполнение и автоматическое стравливание давления из испытуемых деталей

Соответствие требованиям ЕС

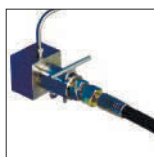
Кожух с пневматическими пружинами и прозрачным защитным окном из стекла Makrolon®

## Комплект поставки

Комплект поставки для P 160/  
комплект поставки для P 160 Ecoline  
Станок

- + адаптер Steck-O-Adapter, метрический, 405.901
- + адаптер Steck-O-Adapter, дюймовый, 405.902
- + антикоррозийная добавка EM CD – 18 кг

## Стандартная комплектация



Система Steck-O-System

## Вспомогательные принадлежности



4 адаптера Steck-O-Adapter 405.6.





P 160 Ecoline

P 160

Технические характеристики	P 160 Ecoline	P 160
Испытательное давление	150–1300 бар	150–1300 бар
Привод	Усилитель	Усилитель
Расход	1,1 л/мин.	1,1 л/мин.
Пропускная способность	7 бар, 20 норм. л/мин.	7 бар, 20 норм. л/мин.
Размеры резервуара	1200 x 600 x 250 мм	1590 x 795 x 370 мм
Габариты испытательного стенда	1400 x 600 x 1200 мм	2210 x 950 x 1325 мм
Объем резервуара	33 л	100 л
Альтернативный привод только с насосом для предварительного наполнения 405.904/405.914	-	0,38 кВт, 400 В, 50 Гц, 3 фазы
Цвет	RAL 5012 (голубой)	RAL 5012 (голубой), RAL 7021 (серый)
Вес	120 кг (собственный вес)	210 кг (собственный вес)
Уровень шума	72 дБА	72 дБА
<b>Вспомогательные принадлежности</b>		-
Всасывающий фильтр	✓	✓
Блок подготовки воздуха	✓	✓
Адаптер Steck-O-Adapter (только серия s)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901
Адаптер Steck-O-Adapter (только серия s)	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902
Антикоррозийная добавка	EM 10 I	EM 10 I
<b>Варианты исполнения</b>		
Высокое давление* (система Steck-O-System недоступна)	-	150–3000 бар
Низкое давление*	-	20–1300 бар

\* Возможен только один из двух вариантов.

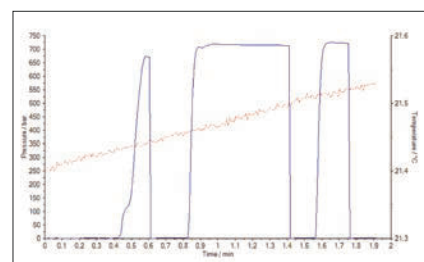


График работы датчика давления UPP

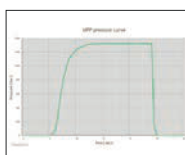
## Варианты исполнения

CONTROL B + Touch  
(только для P 160)

P 160 может быть изготовлен из нержавеющей стали

Удлинительный элемент P 160  
407.3150: Общая длина камеры: 3600 мм  
407.3250: Общая длина камеры: 4400 мм

Датчик давления UPP для испытательных стендов.



## Дополнительная информация



Система Steck-O-System:

- Чистота, скорость и надежность соединения
- Вставная система гарантирует простоту сборки
- Большой объем внутри камеры
- Адаптер для быстрого соединения



Стенд P 250 с системой управления Control C.2 IPC представляет собой новый модульный испытательный стенд, способный адаптироваться к любым индивидуальным потребностям. Во время испытаний можно использовать систему Steck-o, ручные и гидравлические быстрозажимные конусы. Внутрь можно поместить даже европалету. Кроме того, к камере можно подсоединить дополнительный элемент неограниченной длины для испытаний рукавов в продольном направлении. С помощью системы управления можно настраивать все параметры для проведения испытания в полностью автоматическом режиме, просматривать значения давления и выполнять другие функции, а также подключаться к серверу или другой установке согласно концепции Industry 4.0.



P 250

#### Качество и безопасность

Полностью закрытая испытательная камера

Данное оборудование также подходит для гидростатических испытаний различных гидравлических компонентов (клапанов, гидравлических цилиндров, корпусов, быстроразъемных соединений и т. д.).

Предохранительный выключатель – при открытии кожуха давление автоматически сбавляется за 0,1 с

Экологически безопасная испытательная среда (водно-масляная эмульсия)

Простота и безопасность использования

Быстрое переключение между автоматическим и ручным режимами настройки

Испытательный стенд можно модернизировать, установив дополнительный элемент

С его помощью можно проводить до 120 испытаний в час при максимальной длине рукава 2500 мм (DN 12–800 мм)

#### Инновационный подход к ведению документации

Возможность сохранения параметров продукции для экономии времени

Продуманные функции документирования и контроля

Возможность печати отчетов об испытаниях на принтере (по запросу)

#### Соответствие требованиям ЕС

Кожух с пневматическими пружинами и прозрачным защитным окном из стекла Makrolon®

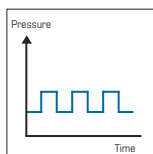
## Комплект поставки

P 250

Станок

+ адаптер Steck-O-Adapter, 414.1000

+ антикоррозийная добавка EM CO – 18 кг



Динамическое испытание.



Steck-O, 4 разъема



Ручной зажимной конус

НОВИНКА

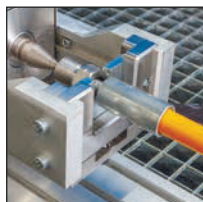


## P 250

Технические характеристики	P 250
Испытательное давление	150–1500 бар
Система управления	C.2 IPC
Привод	Усилитель
Расход (эффективный)	7,5 л/мин.
Подача воздуха	7 бар, 60 норм. л/мин.
Размеры резервуара	2194 x 890 x 470 мм
Габариты испытательного стенда	2700 x 1450 x 1550 мм
Объем резервуара	120 л
Загрузка	250 кг
Вес	570 кг
Уровень шума	75 дБА
Электрическое соединение	3 фазы, перем. ток
Вспомогательные принадлежности	
Высокое давление	150–3000 бар
Низкое давление	20–3000 бар
Резервуар из нержавеющей стали	✓
Расширенная версия (по запросу), длина x ширина x высота (мм)	2220 x 1000 x 1400
Вес	420 кг

**Адаптер Steck-O и резьбовое соединение:**

1 адаптер Steck-O, до 1500 бар:	414.1000
4 адаптера Steck-O, до 1500 бар:	414.1012
1 резьбовое соединение, до 1500 бар:	414.1001
4 резьбовых соединения, до 1500 бар:	414.1011
1 резьбовое соединение, до 3000 бар:	414.1008
4 резьбовых соединения, до 3000 бар:	414.1013

**Быстрозажимная система:**

1 ручной зажимной конус, до 1500 бар:	414.1002
3 ручных зажимных конуса, до 1500 бар:	414.1032
1 ручной зажимной конус, до 3000 бар:	414.1005
3 ручных зажимных конуса, до 3000 бар:	414.1035
1 гидравлический зажимной конус, до 1500 бар:	414.1003
3 гидравлических зажимных конуса, до 1500 бар:	414.1033
1 гидравлический зажимной конус, до 3000 бар:	414.1004
3 гидравлических зажимных конуса, до 3000 бар:	414.1034

**Дополнительный элемент для резервуара: 414.2100.0**

Комплект для расширения функциональности, 1 Steck-O:	414.1290
Комплект для расширения функциональности, 1 резьбовое соединение, до 1500 бар:	414.1290
Комплект для расширения функциональности, 1 резьбовое соединение, до 3000 бар:	414.1208
Комплект для расширения функциональности, 1 ручной зажимной конус, до 1500 бар:	414.1202
Комплект для расширения функциональности, 3 ручных зажимных конуса, до 1500 бар:	414.1232
Комплект для расширения функциональности, 1 ручной зажимной конус, до 3000 бар:	414.1205
Комплект для расширения функциональности, 3 ручных зажимных конуса, до 3000 бар:	414.1235
Комплект для расширения функциональности, 1 гидравлический зажимной конус, до 1500 бар:	414.1203
Комплект для расширения функциональности, 3 гидравлических зажимных конуса, до 1500 бар:	414.1233
Комплект для расширения функциональности, 1 гидравлический зажимной конус, до 3000 бар:	414.1204
Комплект для расширения функциональности, 3 гидравлических зажимных конуса, до 3000 бар:	414.1234



Ручные быстрозажимные конусы



Гидравлические быстрозажимные конусы



Разные конусы



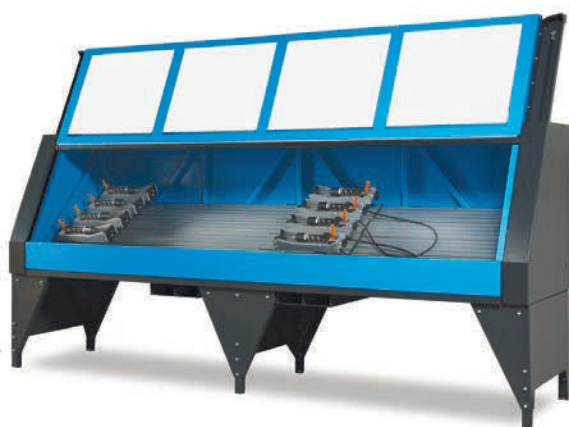
Расширение функциональности быстрозажимной системы до 3 линий



Сканер штрихкодов BCR CTR2C-Kit



С помощью P 300 можно выполнять испытания качества рукавов длиной до 2500 мм при давлении до 1000 бар. Возможность испытаний до 120 рукавов в час за счет использования 4 параллельных испытательных линий и быстрозахимной системы. Настройка может выполняться в автоматическом и ручном режимах. При создании испытательного стенда P 350 мы использовали наш многолетний опыт в разработке специального оборудования для работ с гидравлическими рукавами, удовлетворяющего современным требованиям. Большая испытательная камера позволяет решить практически любую задачу. Палеты с рукавами, а также большие и тяжелые спиральные рукава могут быть легко загружены в камеру при помощи вилочного погрузчика. Образцы рукавов легко соединяются с напорными отверстиями при помощи промежуточного рукава и быстроразъемного соединения.



P 300



Система P 300

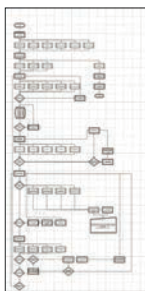


P 350

Качество и безопасность

Полностью закрытая испытательная камера
Данные изделия также подходят для гидростатических испытаний различных гидравлических компонентов (клапанов, гидравлических цилиндров, корпусов, быстроразъемных соединений и т. д.).
Предохранительный клапан – при открытии кожуха давление автоматически стравливается за 0,1 с
Кожух с пневматическими пружинами и прозрачным защитным окном из стекла Makrolon®
Экологически безопасная испытательная среда (водно-масляная эмульсия)
Простота и безопасность использования
Испытательный стенд можно модернизировать, установив удлинительный элемент (P 160)
В качестве вспомогательных принадлежностей доступны программное обеспечение для регистрации данных/принтер (система управления с сенсорной панелью Control B+ Touch) (P 160)
Фильтр для сжатого воздуха с конденсатором
Инновационная технология, позволяющая быстро выполнять обработку
Испытуемые детали (рукава) можно быстро вставлять при помощи системы Steck-O-System без длительной подготовки или модернизации резервуара
Быстрое заполнение и автоматическое стравливание давления из испытуемых деталей
Соответствие требованиям ЕС

Control C.2: Вспомогательные принадлежности      Варианты исполнения



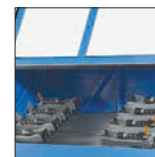
Специальное программное обеспечение



Сканер штрихкодов



Система P 300 – 2 NVA  
Блок управления для двух испытательных камер



- 409.1 Стравливание остаточного давления
- 409.2 Ручное закрытие двери для обеспечения герметичности
- 409.3 Низкое давление: 50-1000 бар





P 300



P 350

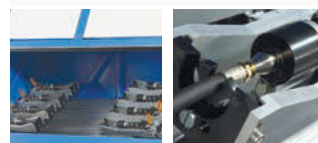
Технические характеристики	P 300	P 350
Испытательное давление	150–1000 бар	150–1000 бар
Система управления	C.2 IPC	C.2 IPC
Привод	Мембранный насос + усилитель	Мембранный насос + усилитель
Расход (эффетивный)	5 л/мин.	12,5 л/мин.
Размеры резервуара в открытом/закрытом положении	3750 x 2400 x 870 мм/ 3750 x 1450 x 870 мм	Контейнер P 350: Внешний: 2100 x 2170 x 2650 мм Внутренний: 1950 x 1950 x 2200 мм Камера P 350_Chamber-3600: Внешняя: 4100 x 950 x 1325 мм Внутренняя: 3600 x 795 x 370 мм
Размеры системы	830 x 740 x 1340 мм	850 x 1390 x 810 мм
Объем резервуара	120 л	Контейнер P 350: 1040 л, камера P 350_Chamber-3600: 330 л
Цвет	RAL 5012 (голубой), RAL 7021 (серый)	RAL 5012 (голубой)/RAL 7021 (серый)/RAL 9002 (светло-серый)
Вес резервуара	1000 кг (собственный вес)	Контейнер P 350: 650 кг/Камера P 350_Chamber-3600: 390 кг
Вес источника питания	210 кг (собственный вес)	210 кг
Уровень шума	75 дБА	75 дБА
Макс. длина рукава	до 2500 мм	
Испытательная среда	Водно-масляная эмульсия EM CO – 18 кг	Водно-масляная эмульсия EM CO – 18 кг
<b>Вспомогательные принадлежности</b>		
Напорный фильтр + обратный фильтр	✓	✓
Блок подготовки воздуха	✓	✓
Набор уплотнительных конусов	✓	✓
<b>Варианты исполнения</b>		
Возможность установки второй камеры	✓	✓

## Стандартное исполнение P 300

- Набор уплотнительных конусов
- USB-интерфейс/порт
- Напорный фильтр, 12 мкм
- Обратный фильтр, 12 мкм
- Устройство подготовки сжатого воздуха

## Стандартное исполнение P 350

- Набор быстроразъемных соединений (SSKV)
- Автоматический регулятор давления
- Напорный фильтр, 5 мкм
- Всасывающий фильтр, 100 мкм
- Антикоррозийная добавка EM 10 L
- Смотровое окошко для контроля потока жидкости
- Встроенный резервуар



На каждой головке установлено по 2 зажимных диска, настраиваемых на нужный диаметр (наружный диаметр 8-42 мм).

Данная система подходит для рукавов в сборе размером до DN19 (3/4"). По запросу доступны другие размеры.

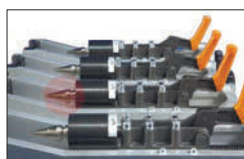
## Дополнительная информация



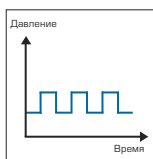
Набор уплотнительных конусов (стандартный), DN 2,5 – 22 мм, 6 конусов.



Возможность регулировки высоты P 300.



Быстроразъемная система с возможностью регулировки в осевом направлении и регулируемой вращающейся головкой.



Динамическое испытание.

- Быстрозажимная система, позволяющая одновременно испытывать до 4 рукавов (с разными настройками)
- Параллельные испытательные линии – в каждой камере установлено по 4 испытательные линии
- Автоматический пуск при заданных значениях давления
- Возможность зеркального расположения двух испытательных камер (когда в одну камеру загружаются рукава, во второй – проводятся испытания)
- Стандартный размер испытательной камеры: 3600 мм
- В зависимости от различных факторов (продолжительность наполнения, длина и диаметр рукавов) можно испытывать до 120 рукавов в час
- Регулируемая высота
- Конусы для фитингов 3/4" (DN 2,5 – 22 мм) легко заменяются путем простого отсоединения (в стандартный комплект входят конусы 6 разных размеров)



Станки для мойки компании UNIFLEX эффективно удаляют остатки и окалину с обрезанных и обжатых рукавов с запрессованными фитингами



RG 10



RG 2

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплекующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки

RG 10 или RG 2  
 Чистящее средство Накариг 21,5 L  
 Промывочный конус Ø 4 и Ø 8 мм (0,15" и 0,31")

## Вспомогательные принадлежности



Промывочный конус SK 3802.4 Ø 2 мм (0,08")



Всасывающий фильтр 400.031: RG2 UJ\_30.10.02: RG10



Напорный фильтр 600.901, 5 мкм



RG 2

RG 10

Технические характеристики	RG 2	RG 10
Привод	Мембранный насос, давление воздуха 7 бар	Мембранный насос, давление воздуха 7 бар
Макс. расход	25 л/мин.	180 л/мин.
Напорный фильтр	5 мкм	10 мкм
Воздушный фильтр	5 мкм	5 мкм
Макс. расход воздуха	100 норм. л/мин.	250 норм. л/мин.
Рабочий диапазон	Внутренний диаметр: до 1¼"	Внутренний диаметр: до 2"
Максимальная длина зависит от размера отверстия	2,5 м/8 футов	20 м/65 футов
Объем резервуара	38 л	215 л
Рабочая область	350 x 750	800 x 1600
Чистящее средство	Нетоксичная и не вызывающая коррозии водно-ная эмульсия.	Нетоксичная и не вызывающая коррозии водно-ная эмульсия.
Длина x ширина x высота (мм)	960 x 435 x 940	2000 x 840 x 1050
Вес (собственный)	55 кг	160 кг

#### Вспомогательные принадлежности

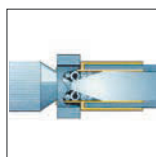
Накариг 21,5 L (для RG 2+RG 10) – концентрированное чистящее средство

PJ\_30.10.76 (для RG 10) – фильтрующий элемент, 5 мкм

PJ\_30.10.60 (для RG 10) – фильтрующий элемент, 10 мкм

600.4 (для RG 2) – фильтрующий элемент, 5 мкм

600.5 (для RG 2) – фильтрующий элемент, 12 мкм



Станки для мойки компании UNIFLEX эффективно удаляют остатки и окалину с обрезанных и обжатых рукавов с запрессованными фитингами.





# Специальное оборудование

Решения, способные удовлетворить любые требования.



Универсальность

Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Отсутствие необходимости в смазке

Пластины скольжения на обжимном инструменте повышают эффективность работы на 20 %, уменьшают трение и исключают вероятность загрязнения механизма.



Долговечность



KS 6 | KS 8 | KS 10



HMC 1-25 | HMC 1-30



HM 245



HM 380 | HM 480  
HM 660 | HM 1200

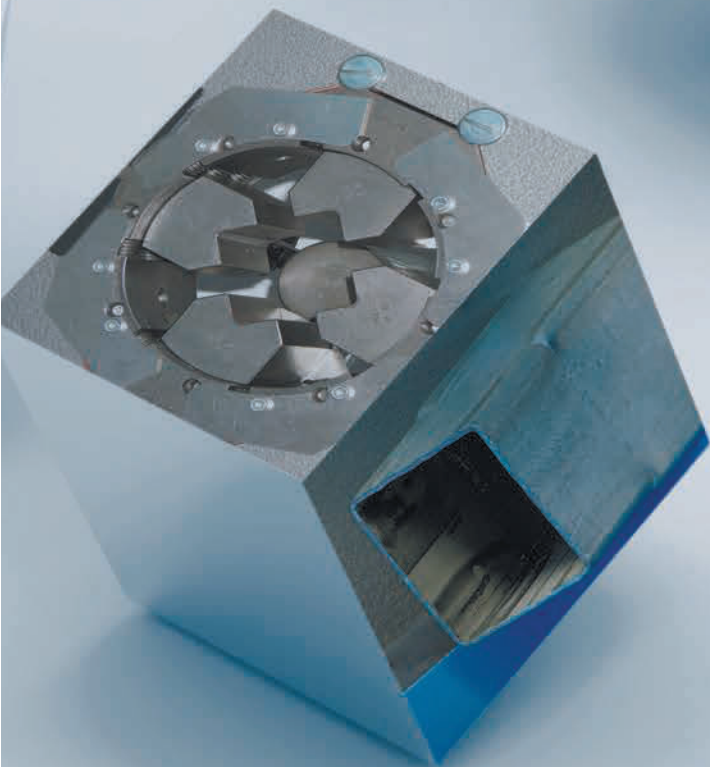


HMC 12-2000



ITM 300







Прессы KS 6, KS 8 и KS 10 компании UNIFLEX предназначены для точного обжима и калибровки.



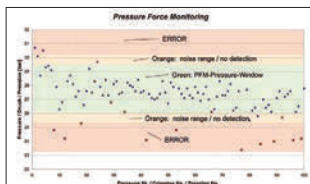
KS 6, KS 8, KS 10

Высококачественные компоненты и систем-ные решения
Система пластин скольжения
Отсутствие смазки гарантирует максимальную чистоту и длительный срок службы
Сочетание максимальной производительности и очень низ-ких эксплуатационных расходов
Простое удаление стружки, минимизация износа инстру-ментов
Чистота в зоне обработки
Снижение потерь обжимного усилия до 20 %
Высокая стабильность обработки и воспроизводимая точ-ность
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Стандартная комплектация – функция контроля обжимного усилия

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии. При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела. Это позволяет просматривать и записывать сочетания неподходящих рукавов и фитингов, пропущенные рабочие этапы, в т. ч. зачистку рукава, или неправильное расположение соединений рукава с фитингом. Встроенная функция контроля качества, не требующая дополнительных усилий.

## Стандартная комплектация



Система PS с 2 педалями управления



KS 6, KS 8, KS 10

Технические характеристики	KS 6	KS 8	KS 10
Обжимное усилие (кН/т)	500/50	800/80	1800/180
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Макс. диаметр обжима	55 мм	139 мм	139 мм
Величина раскрытия кулачков	+25 мм	+45 мм	+45 мм
Величина раскрытия без кулачков	95 мм	190 мм	190 мм
Тип кулачков	PBK 239	PBK 237	PBK 237
Скорость (мм/с)			
Закрытие	12	7	3,5
Обжим	12	7	3,5
Открытие	30	15	6
Уровень шума	58 дБА	58 дБА	58 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	80 л	80 л	80 л
Длина x ширина x высота (мм)	1000 x 1000 x 1700	1000 x 1000 x 1700	1000 x 1000 x 1700
Вес	470 кг	570 кг	570 кг

Тип кулачков

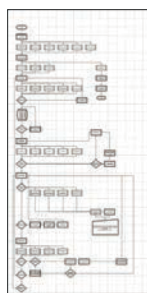
Ø мм	Тип кулачков	
	PBK 239	PBK 237
12	3	3
14	3	3
16	4	4
19	4	4
22	4,5	4,5
24	4,5	4,5
26	4,5	4,5
28	4,5	4,5
32	5	5
36	5	5
40	5	5
44	5	5
47	5	5
50		5
54		5
57		5
62		5
67		5
71		5
74		5
78		5
84		5
86		5
90		5
96		5
103		5
106		5

Вспомогательные  
принадлежности

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



OC KS6/KS8 MVA

Специальное  
программное  
обеспечениеЭлектронный  
штангенциркульКалибровочная  
оправка

Сканер штрихкодов

UTS/UDL  
Передача данныхULS  
Маркировочная  
система UNIFLEX807.2  
Защита экрана



Пресс, специально разработанный для производства рукавов в автомобильной промышленности. Отличными примерами подобного индивидуального решения являются HMC 1-25, HMC 1-30 и HM 245 с С-образными обжимными инструментами для радиальной вставки сложных рукавных линий. Данный пресс представляет собой специальный эргономичный не требующий смазки станок с низким уровнем шума. Благодаря высокому обжимному усилию и непревзойденной точности он отлично подходит для производства рукавов для автомобильной промышленности. Благодаря функции PFC и другим дополнительным функциям обжимное усилие можно настроить для обработки хрупких материалов, создавая прочные и долговечные соединения без необходимости склеивания, винтовых или сварных соединений.



HMC 1-25 | HMC 1-30



HM 245

Инновационный дизайн с С-образными обжимными инструментами
Компактные кулачки для простого обжима отводов 90°
Радиальная вставка заготовки
Высококачественные компоненты и систем-ные решения
Качественные насосы с низким уровнем шума
Система пластин скольжения
Оптимизированная производительность и минимальные расходы на обслуживание
Снижение потерь обжимного усилия до 20 %
Отсутствие смазки гарантирует максимальную чистоту и длительный срок службы
Отсутствие жирных загрязнений
Новый пользовательский интерфейс Control C
Сенсорный экран
Программируемые размеры обжима и измерение давления
Большой объем памяти для эффективного управления производством
Совместимость с устройствами ЧМИ
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Комплект поставки

HMC 1-25 | HMC 1-30

Комплект поставки = станок

+ РВ Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

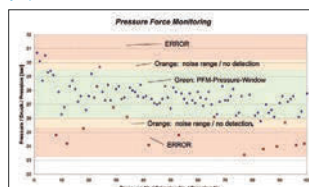
HM 245

Комплект поставки = станок

+ РВ Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

## Стандартная комплектация – функция контроля обжимного усилия

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии. При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела. Это позволяет просматривать и записывать сочетания неподходящих рукавов и фитингов, пропущенные рабочие этапы, в т. ч. зачистку рукава, или неправильное расположение соединений рукава с фитингом. Встроенная функция контроля качества, не требующая дополнительных усилий.





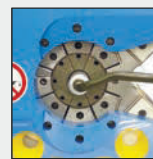
HMC 1-25 | HMC 1-30

HM 245

Технические характеристики	HMC 1-25	HMC 1-30	HM 245
Обжимное усилие (кН/т)	250/25	300/30	750/75
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12*			1"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12*			¾"
Промышленные рукава	1"	1"	1"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм	70 мм
Величина раскрытия в радиальном направлении			75 мм
Величина раскрытия без кулачков	90 мм	90 мм	105 мм
Тип кулачков	239	239	239
Скорость (мм/с)			
Закрытие	30	30	27
Обжим	5	5	5
Открытие	50	50	30
Уровень шума	< 80 дБА	< 80 дБА	53 дБА
Привод	4 кВт	4 кВт	4,0 кВт
Объем масла	100 л	100 л	100 л
Длина x ширина x высота (мм)	650 x 590 x 1700	650 x 590 x 1700	1020 x 950 x 1450
Вес	320 кг	320 кг	610 кг

\* According to the fitting.

## Дополнительная информация



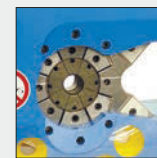
Радиальная вставка заготовок, подходящая даже для отводов 90°.



Подвижный стол с ручкой.



Система с двумя головками.



Постоянное положение центральной оси после закрытия обжимных клещей.

### Тип кулачков (HMC 1-15 HMC 1-25 | HMC 1-30)

239 - 38	
Ø мм	-мм-
6,8	38
9	38
10	38
12	38
14	38
16	38
17	38
19	38
20	38
22	38
24	38
26	38
28	38
30	38
31	38
32	38
34	38
36	38
38	38
39	38
40	38
44	38
47	38
50	38
54	38
57	38
62	38

### Тип кулачков (HM 245)

239	
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

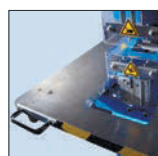
## Вспомогательные принадлежности



Маркировка кулачков PTS



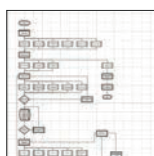
ОС HM 245



Подвижный стол с ручкой



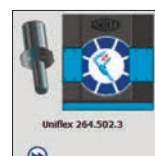
Тензодатчики (DMS)



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



LUF



Система с 2 педалями управления PS.2

UTS/UDL  
Передача данных

ULS Маркировочная система UNIFLEX

807.2  
Защита экрана

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности

Промышленные обжимные прессы моделей HM 380, HM 480, HM 495, HM 660, HM 665 и HM 1200 являются идеальным вариантом для обжима изоляторов, кабелей, стальных тросов и стальных армирующих элементов.



HM 665

### Высококачественные компоненты и систем-ные решения

Цилиндр HiLo – увеличение мощности без увеличения количества тепла/риска перегрева

Компактный эргономичный дизайн

Большие основные клещи, подходящие для обжима фитингов практически любого типа

Поперечное усиление для оптимизации качества продукции

Низкий уровень шума благодаря использованию специальных насосов

Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Легкое и точное позиционирование заготовок

Повышенная производительность

Повышенная безопасность на рабочем месте и меньшая нагрузка на обслуживающий персонал

### Система пластин скольжения

Отсутствие смазки гарантирует максимальную чистоту и длительный срок службы

Сочетание максимальной производительности и очень низких эксплуатационных расходов

Простое удаление стружки, минимизация износа инструментов

На рукава не попадает смазка  
 - Идеальный вариант для рукавов, подходящий для пищевой и фармацевтической промышленности  
 - Снижение износа инструментов

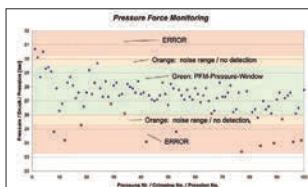
Снижение потерь обжимного усилия до 20 %

Высокая стабильность обработки и воспроизводимая точность

Соответствие требованиям ЕС

## Стандартная комплектация

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела. Это позволяет просматривать и записывать сочетания неподходящих рукавов и фитингов, пропущенные рабочие этапы, в т. ч. зачистку рукава, или неправильное расположение соединений рукава с фитингом. Встроенная функция контроля качества, не требующая дополнительных усилий.



HM 380 | HM 480  
HM 660 | HM 1200



(Медный) кабель



Крепления для арматурных стержней



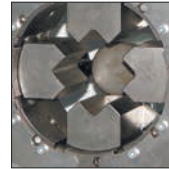
Изолятор



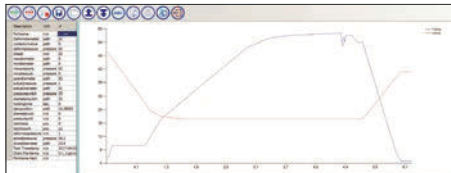
Нагреватель



Рукав для установки кондиционирования воздуха

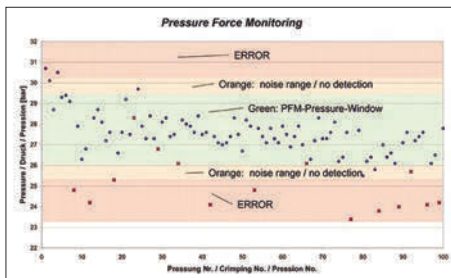


Специальные кулачки для формования труб с квадратными или круглыми концами.



Вариант исполнения: PFC

Функция контроля силы давления (PFC) позволяет обжимать заготовки, чувствительные к давлению, в т. ч. стекловолоконные изоляторы, для создания надежного соединения, способного выдержать воздействие высоких нагрузок. Данная функция основана на регулировке прилагаемого обжимного усилия в соответствии с характеристиками материала. С ее помощью можно получить продукцию высочайшего качества без использования клея, винтов или сварки! Обжимные прессы с функцией PFC пользуются особым спросом. Местный торговый представитель UNIFLEX поможет вам подобрать идеальный обжимной пресс.



Стандартная комплектация: PFM

Контроль обжимного усилия (PFM) позволяет значительно повысить уровень качества и практически не требует временных и материальных затрат. Вот как это работает: после каждого рабочего цикла с использованием функции PFM на экране отображается достигнутая величина обжима. На ее основании можно определить начальные значения верхнего и нижнего пределов давления. Во время каждого цикла обжима выполняется непрерывное сравнение текущих и введенных предельных значений. При превышении заданных пределов выдается сообщение об ошибке. В конце обжима проверяется достижение минимального давления. При возникновении ошибки оператор может устранить ее причину на основании тщательной проверки заготовки. Во время детального осмотра при помощи функции PFM качество производства повышается с 97,8 % до 99,7 %. При использовании функции PFM компании UNIFLEX всего 2 % всех изготовленных деталей имеют дефекты, что практически исключается вероятность их поставки клиентам.



Вспомогательные принадлежности: UTS/UDL

Программное обеспечение UTS позволяет легко вводить артикулы при помощи ПК. Данные могут быть введены в виде листа MS Excel и передан при помощи программы UTS в систему управления Control C.2. Благодаря этому можно оперативно сравнивать данные от нескольких станков, составлять документацию и создавать резервные копии. Все циклы обжима могут быть зарегистрированы при помощи программы UTS, в частности, при помощи функции PFM, которая сохраняет значения давления в качестве дополнительного параметра.

### Вспомогательные принадлежности

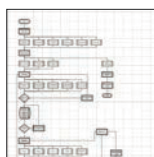
### Control C.2: Вспомогательные принадлежности



Маркировка кулачков PTS



OC HM 3xx/HM 245



Специальное программное обеспечение



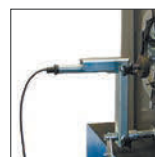
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (А)  
Ограничитель глубины



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



DMS 239 C



LUF



Система с 2 педалями управления PS.2



Система радиочастотной идентификации (RFID)



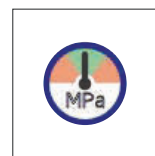
Тензодатчики (DMS)



ULS  
Маркировочная система UNIFLEX



807.2  
Защита экрана

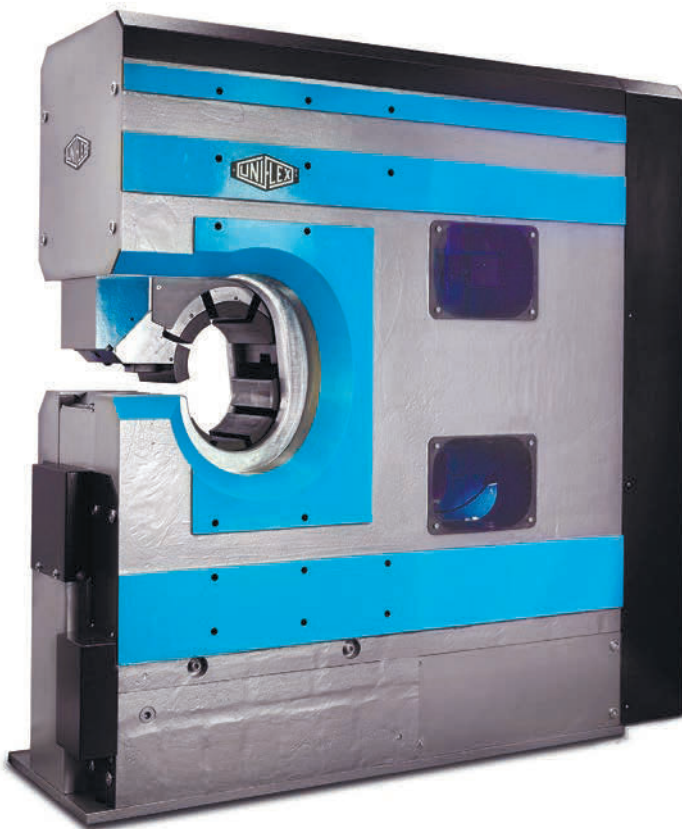


Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Основными достоинствами нового обжимного пресса UNIFLEX HMC 12-2000 являются стабильность, инновационность и обжимное усилие.

Данный станок не только позволяет обжимать самые большие рукава (по сравнению с другими изделиями компании UNIFLEX), но и является самым компактным устройством для мобильных мастерских среди изделий компании UNIFLEX. HMC 12-2000 является самым прочным обжимным прессом с С-образными обжимными инструментами среди станков с обжимным усилием 2000 тонн благодаря встроенному гидроусилителю для создания высокого обжимного усилия. Результатом продолжительных исследований и разработок с применением метода конечных элементов (FEM) стало создание данного станка, превосходящего остальные станки в своей категории. Компания UNIFLEX разрабатывает новые технологии обжима, чтобы гарантировать высочайшее качество и удобство использования, а также использует в производстве своих изделий только современные материалы.



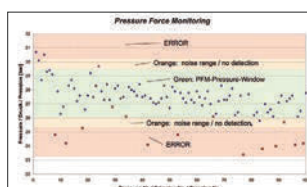
HMC 12-2000

<b>Высококачественные компоненты и систем-ные решения</b>
Цилиндр HiLo – увеличение мощности без увели-чения количества тепла/риска перегрева
Компактный эргономичный дизайн обеспечивает удоб-ство работы и обслуживания стационарных деталей на месте
Большие основные клещи, подходящие для обжима фитин-гов практически любого типа
Поперечное усиление для оптимизации качества продук-ции
<b>Запатентованная конструкция</b>
Для расчетов используется новый метод конечных элемен-тов (FEM)
Инструмент можно снять отдельно
Стабильность и инновационность
Низкие эксплуатационные расходы
<b>Система пластин скольжения</b>
Отсутствие смазки гарантирует максимальную чистоту и длительный срок службы
Сочетание максимальной производительности и очень низ-ких эксплуатационных расходов
На рукава не попадает смазка - Идеальный вариант для ру-кавов, подходящий для пищевой и фармацевтической про-мышленности - Снижение износа инструментов
Снижение потерь обжимного усилия до 20 %
Высокая стабильность обработки и воспроизводимая точ-ность
<b>Соответствие требованиям ЕС</b>

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Стандартная комплектация

**Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2**



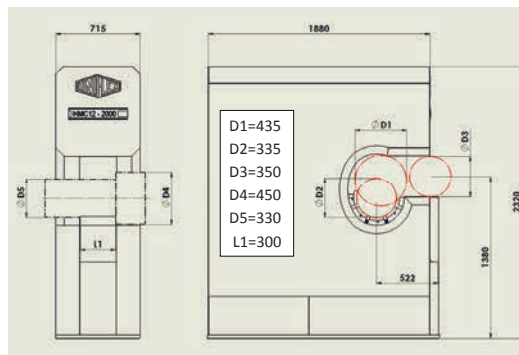
Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела. Это позволяет просматривать и записывать сочетания неподходящих рукавов и фитингов, пропущенные рабочие этапы, в т. ч. зачистку рукава, или неправильное расположение соединений рукава с фитингом. Встроенная функция контроля качества, не требующая дополнительных усилий.





HMC 12-2000



Технические характеристики	HMC 12-2000
Обжимное усилие (кН/т)	20 000/2000
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Система управления	Control C.2
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R15 4SH	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R15 4SH	3"
Промышленные рукава	12"
Отвод 90°	3"
Макс. диаметр обжима (мм) с основ- ными кулачкамиОбжим	3800 PB +50
Величина раскрытия без кулачков	435 мм
Тип кулачков	247, 245, 237
Скорость (мм/с) Закры-тие/обжим/ открытие	по запросу, зависит от источника пита-ния
Длина x ширина x высота (мм)	2000 x 750 x 2400
Вес станка (кг)	15 000

Тип кулачков		Тип кулачков		Тип кулачков	
237 L		245		247	
Ø мм	-MM-	Ø мм	-MM-	Ø мм	-MM-
54	118	103	130	96	130
57	118	106	130	106	130
62	118	111	130	126	130
67	118	116	130	131	130
71	118	121	130	136	130
74	118	126	130	146	150
78	118	131	130	156	150
84	118	136	130	170	170
86	118	146	150	185	200
90	118	156	150	200	200
96	118	170	150	215	200
103	118	185	150	230	200
106	126	200	150	245	200
111	126			260	200
116	126			275	200
121	126			290	200
126	126			305	200
131	126				

Подробные технические характеристики в соответствии с рисунком, приведенным выше

D1 = макс. раскрытие в осевом направлении 435 мм

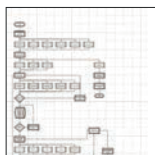
D3 = макс. раскрытие в радиальном направлении 350 мм

D4 = макс. диаметр фланца 450 мм

D5 = диаметр основных кулачков 330 мм

L1 = ширина основных кулачков 300 мм

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



Система с 2 педалями управления PS.2



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Тензодатчики (DMS)



UTS/UDL  
Передача данных



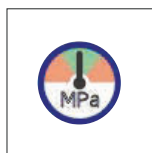
ULS  
Маркировочная система UNIFLEX



807.2  
Защита экрана



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



The ITM 300 – стенд для испытаний на растяжение, предназначенный для испытания изоляторов. Поскольку безопасность очень важна, изоляторы должны соответствовать самым строгим стандартам в области безопасности даже при предельных нагрузках. Для обеспечения соответствия данным требованиям компания UNIFLEX разработала специальный надежный стенд для испытаний изоляторов на растяжение.



Шарнирная полка для ноутбука



Спроектирована для простой настройки и установки инструментов



ITM 300

Технические характеристики	ITM 300
Сила растяжения (кН/т)	300/30
Величина хода поршня	500 мм
Передача усилия	Гидросилитель, управляемый при помощи компьютера
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном
Уровень шума	53 дБА
Макс. диаметр изолятора	250 мм
Макс. длина испытуемого изделия при использовании стандартной комплектации	540 мм
Увеличенная длина испытуемого изделия при использовании удлинительного элемента	3000 мм (вспомогательная принадлежность)
Длина x ширина x высота испытательного стенда	3000 x 780 x 1670
Длина x ширина x высота блока	1000 x 1200 x 1700
Вес испытательного стенда	1400 кг
Вес удлинительного элемента	1100 кг
Вес блока	230 кг
Полка для ноутбука	Шарнирный механизм для увеличения рабочего пространства
<b>Напряжение</b>	
ITM 300_MVA: 230–480 В, 50/60 Гц, 3 фазы	по запросу стенд может работать при другом напряжении



### Стенд для испытаний составных изоляторов на растяжение

- 3 разных режима испытаний: стандартное контрольное испытание, испытание на отказ и испытание в течение 96 часов
- Шнековый насос с низким уровнем шума
- Зажимные головки с роликовым устройством
- Зажимные головки с функциональным хомутом для установки нескольких соединителей изоляторов
- Основная рама, устойчивая к короблению, с оптимальной минимальной упругостью
- Модульный элемент рамы с 2 или 3 окнами для визуального контроля удлинительного элемента (по запросу)
- Открытие кожуха на 90° (возможна загрузка с помощью крана)
- Полка с регулируемой высотой для изоляторов

### Стол с регулируемой высотой для изоляторов

Простота установки инструментов позволяет повысить производительность

Минимальный объем работ по техническому обслуживанию

### Эргономичный дизайн

Простота установки инструментов позволяет повысить производительность

Тихая работа гидравлического насоса позволяет снизить утомляемость операторов

### Стол с регулируемой высотой для изоляторов

Промышленная цветная сенсорная панель от компании Siemens

Яркий экран

Большой объем памяти данных об изделиях

Программируемые последовательности обработки изделий

Сетевое подключение

USB-интерфейсы

### Безопасность

Соответствие требованиям ЕС

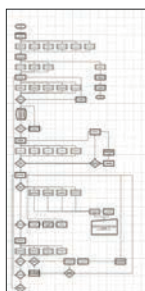
Смотровое окно из защитного стекла Makrolon®

Предохранительное устройство с защитным выключателем/устройством АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Control C.2: Вспомогательные принадлежности

## Вспомогательные принадлежности для ITM 300



Специальное программное обеспечение



UTS/UDL  
Передача данных



807.2  
Защита экрана



Сканер штрихкодов



888.074  
Сетевой принтер



BCR CtrC  
Сканер штрихкодов



701.2200  
Удлинительный элемент, 3000 мм



701.050, 701.051, 701.052,  
701.053 Соединитель с вильчатой головкой и болтами (изоляторы)

# www.uxinside.net

Обучение и сертификация.

## МЫ ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО!

Регистрация

Отдел обслуживания и обучения  
компании UNIFLEX-Hydraulik GmbH:

Эл. почта: [training@uniflex.de](mailto:training@uniflex.de)  
[www.uxinside.net](http://www.uxinside.net)

Электронная регистрация  
с помощью QR-кода



## Специализированная мастерская для сборки рукавов

**UNIFLEX.de**  
сделано в Германии

**UXInside**

# Самую важную роль при сборке рукавов и фитингов играет безопасность



## КОНЦЕПЦИЯ ОБУЧЕНИЯ

Повышение квалификации является важным капиталовложением для будущего компании, поскольку оно позволяет поддерживать качество и безопасность на прежнем или более высоком уровне. Являясь поставщиком машинного оборудования для производства рукавов в сборе, мы непрерывно работаем над расширением нашего ассортимента для удовлетворения потребностей рынка. Кроме того, мы поставляем подходящие материалы для наших клиентов и проводим курсы обучения для обеспечения соответствия производства рукавов в сборе высочайшим требованиям к безопасности и качеству. Первокласный квалифицированный персонал, обладающий специальными знаниями, играет решающую роль для получения конкурентного преимущества. Производство рукавов в сборе при помощи лучших в мире станков является гарантией качества и безопасности.

## ОБУЧЕНИЕ

### Интересный факт

В 2016 г. мы провели исследование рынка, показавшее, что:

многие производители рукавов в сборе используют целевое обучение и практические занятия для повышения квалификации своих работников.

Однако всего 23 % работников данных компаний имеют квалификацию, связанную с гидравлическими рукавами, хотя 76,3 % всех клиентов считают, что персонал их поставщика имеет соответствующую профессиональную подготовку!

## 1. СБОРКА РУКАВОВ

### Теория и практика

#### Целевая группа

Производители гидравлических рукавов в сборе, использующие машинное оборудование компании UNIFLEX. Работники отделов, занимающиеся рукавами в сборе, контролем качества, техническим обслуживанием и продажами.

#### Теория

Участники получают следующие базовые знания

- выбор типов рукавов;
- рукава из резины и термопласта;
- международные стандарты и нормы;
- условия и длительность хранения рукавов;
- фитинги для рукавов и типы соединений.

#### Практика:

- производство рукавов в сборе при помощи станков компании UNIFLEX;
- отрезание рукавов;
- маркировка фитингов для рукавов;
- внутренняя и наружная зачистка;
- обжим с использованием промышленных и сервисных обжимных прессов;
- чистка и проверка рукавов в сборе.

**93.2%** всех клиентов ожидают технических рекомендаций от своих поставщиков рукавов.

**42.5%** клиентов думают, что рост продаж зависит от прохождения обучения в области качества.

**23.7%** имеют профессиональное образование в области гидравлических или жидкостных систем.

Всего **10.2%** считают, что решающую роль при покупке станка играет не обучение, а цена.

## 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ

### Техническое обслуживание и ремонт станков компании UNIFLEX

Участники получают базовые знания о функционировании станков, их техническом обслуживании и ремонте.

#### Практика:

Все типы работ по техническому обслуживанию под руководством нашего опытного обслуживающего персонала.

#### Продолжительность обучения

2 дня: день 1 – основы теории и практики в области сборки рукавов; день 2 – техническое обслуживание станка. Группа может состоять максимум из 8 человек

Начало: 09:00

#### Стоимость

795,00 евро/чел.

Плата за участие включает в себя учебные материалы, обед и кофе-брейки

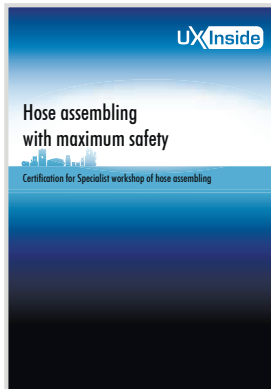
#### Информация и запись

[www.uxinside.net](http://www.uxinside.net)



# Наслаждайтесь высоким качеством по лучшей цене со станками UNIFLEX! Разделите эти преимущества с вашими заказчиками.

- +
**Станок компании UNIFLEX**
- +
**Сертификация**
- +
**Обучение**  
 сотрудников отделов  
 обслуживания и  
 продаж.
- +
**Маркировочная система (ULS) (ярлык UxInside)**



= **Сертификация мастерской пройдена.**

**1 Clean and correctly cut hose**  
The key to achieving consistent hose lengths and good quality hose assemblies is consistent and safe cutting. The selection of machine and the type of cutting blade depends on the type of hose and the nominal diameter (DN). Injuries to the hose, highlighted by residual particles and cutting marks, may damage hydraulic systems which can reduce performance or lead to a catastrophic and costly failure!

**Sources of errors in the cutting**

- Imprecise cutting machine
- Blotchy and uneven ground
- Hose not pressed
- Oblique cut, rough hose end

**Potential risk by incorrect cutting**

- Contamination of the hydraulic system
- Leakage in the hose connection
- Premature tearing of the hose fitting

**2 Exact skived hose - internal and external**  
The accurate skiving of the external and internal covers with high-quality skiving tools enables a surface free of nicks and ridges, and therefore enables a fully engaged assembly prior to achieving a safe crimp.

**Sources of errors in the skiving**

- Dull skiving tools
- Incorrect skiving dimension

**Potential risk by incorrect skiving**

- Installation of the fitting on the hose - complicated
- Risk of leakage in the hose connection
- Premature tearing of the hose fitting

**3 Safety crimped fitting**  
**Crimping - the most important process in assembling**

- The correct condition of the die sets guarantees consistent and complete crimping of the fitting.
- Specific ridges in the profile of the individual die set components result in optimum material compression in the integration point.
- Dull and tapered crimps are avoided using UNIFLEX precision machines.
- Guarantee of production for sufficient compression for necessary pressure power in the hose integration.
- Help material back on sharp edges.

**Sources of errors in the crimping**

- Blotched press die set incorrectly
- Compression tool setting inaccurate
- Geometry of the pressing die set incorrectly
- Die set is worn out, deformed
- Multiple operations
- Tension slightly not reached

**Potential risk by incorrect crimping**

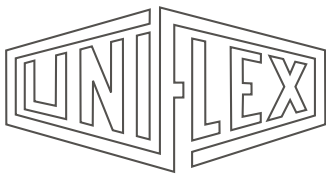
- Installation of the fitting on the hose - complicated
- Risk of leakage in the hose connection
- Premature tearing of the hose fitting
- Die rupture to sharp-edged pressing bars

## Specialist workshop for hose assembling

**UNIFLEX.de**  
made in Germany

**UxInside**

МЫ ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО!



# Уникальные инновации компании UNIFLEX: нам подражают — но безуспешно!



Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. В зависимости от выбранной системы рукавов рабочий диапазон может отличаться.

## Контактная информация.

**UNIFLEX.de**

сделано в Германии

### ● ГЕРМАНИЯ

UNIFLEX-Hydraulik GmbH  
Роберт-Бох-Штрассе, 50-52  
61184, Карбен/  
Германия

+49 60 399 171 0  
+49 60 399 171 181  
+49 174 7641 526  
sales@uniflex.de

### ● США

UNIFLEX of America LLC,  
Нэшнл Паркуэй, 1088,  
60173, Шаумбург,  
Иллинойс, США

+1 847 519 11 00  
+1 847 519 11 04  
sales@uniflex.de

### ● УРУГВАЙ

UNIFLEX Latin America Srl  
Сайнт Бойс, 5074  
Свободный склад  
Монтевидео, UY 12000/Уругвай

+598 2 7120 660 ext. 1115  
+598 2 7120 660 ext. 2101  
sales@uniflex.de

### ● ИНДИЯ

UNIFLEX Hose Assembly  
Machines India Pvt. Ltd.  
Тхигалларапалья Мэйн Роуд,  
4, 52/3А 1ст Кросс Пиня 2нд  
стэйдж, 560058 Бангалор/  
Индия

+91 80 28368634  
+91 80 28368634  
sales@uniflex.de

### ● КИТАЙ

UNIFLEX-Hydraulik Trading  
(Shanghai) Co.  
Саут 2 Вэахаус, 1, 500  
Цзяньюнь Роуд  
Чжоупу, Пудун Нью Эриа,  
Шанхай, CN 201318/Китай

+86 21 5032 7022  
sales@uniflex.de

### ● СИНГАПУР

UNIFLEX-Hydraulik  
Asia Pacific Pte. Ltd.  
51, Букит Баток  
Кресент, 07-25 658077,  
Сингапур

+65 68 96 67 95  
+65 68 96 64 28  
sales@uniflex.de

### ● ЯПОНИЯ

UNIFLEX JAPAN  
Представительство компании  
1-20-3, Нисисиндзюку,  
Синдзюку-ку, 8F,  
Нисисиндзюку Такаги Блдг.  
Токио, JP 160-0023, Япония

+81 3 6890 3386  
sales@uniflex.de

### ● РОССИЯ

Партнерская компания: ООО  
«Гидравлика-Инжиниринг-  
Сервис», Рябина, 31, пом.  
182, 620149, Екатеринбург  
Свердловская область  
Российская Федерация

+7 343 227 88 83  
sales@uniflex.de