

Ein engagiertes Team

Weltweit für Sie im Einsatz



UNIFLEX.de

made in Germany

„Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!“

(Patrick Sticker, Geschäftsführer)

Referenzen:



und viele mehr ...



UNIFLEX Management:

Harald von Waitz, Dr. Friedrich von Waitz and Patrick Sticker

Die Nr. 1 in Innovation, Qualität, Service und Preis-/Leistungsverhältnis

UNIFLEX ist der weltweit führende Systemanbieter in der Schlauchleitungsbearbeitung – von der Werkstattausrüstung bis zur Produktionsanlage.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite: www.uniflex.de oder folgen Sie uns auf LinkedIn, Xing, YouTube und Google+.

Ihr Premiumpartner

für die Hydraulikschlauchverarbeitung



Mit UNIFLEX pressen Sie sämtliche zylindrisch-rotationssymmetrischen Werkstücke und sorgen für deren passgenaue Pressverbindungen.



„Best Return on Investment“:
Dieses Versprechen gilt weltweit gegenüber unseren Kunden und deren Kunden.



Best ROI



Wir entwickeln und produzieren innovative Maschinen und Verfahren, mit denen Sie auch Ihre Kunden begeistern können.



Umfangreiches Know-how



Innovation & Wertigkeit



Wir sind ständig bestrebt, unser Produktportfolio zu erweitern und in dem, was wir tun, die Besten zu sein.



Weltmarktführer

Innovativ, weltweit, nah

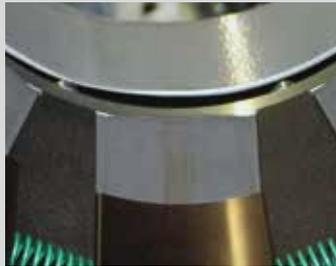
1972

Gründung der UNIFLEX-Hydraulik GmbH durch Peter Schröck, Diplom-Ingenieur und Maschinenbauer in Frankfurt am Main.



seit 1986

Innovationen, wie die legendäre Gleitlagertechnologie, machten UNIFLEX weltweit zum führenden Anbieter von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen.



1994

Vorstellung der HM 310 Futura, der ersten Schlauchpresse mit dünnem Jochwerkzeugaufbau & feststehender 6-Uhr-Backe.



1998

USA: Eröffnung der Niederlassung in Schaumburg, Illinois (bei Chicago).



HM 10
Schlauchpresse.

1972



Mitglied der Unternehmens-
gruppe Freierherren Waitz.

1992



Umzug in ein größeres Büro- und
Produktionsgebäude in Karben,
10 km nördlich von Frankfurt.

1996



Bahnbrechende Innovationen und außerordentliche Produktqualität.

1972 gründete der Diplom-Maschinenbau-Ingenieur Peter Schröck in Frankfurt am Main die UNIFLEX-Hydraulik GmbH. Dank bahnbrechender Innovationen und außerordentlicher Produktqualität entwickelte sich das florierende Unternehmen schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen.

Schutz unserer Umwelt



Langlebige Geräte tragen zur CO₂ Reduzierung bei

2004

Asien: Eröffnung der Niederlassung in Singapur.



2009

China: Eröffnung der Niederlassung in Shanghai.



2014

Uruguay: Eröffnung der Niederlassung in Montevideo.



2016

Russland: Eröffnung der Partnerfirma in Yekaterinburg.



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Zertifizierung.



Indien: Eröffnung der Niederlassung in Bangalore.



Vorstellung der HMC 12-2000, stärkste 8-Backen C-Pressen mit 2000 Tonnen Presskraft und UNIFLEX Gleitlagertechnologie.



Japan: Verkauf

2008

2013

2015

2018

UNIFLEX – Ein Synonym für die Erfüllung höchster Anforderungen.

Mit modernster, robuster und extrem langlebiger Technik steht UNIFLEX für die Erfüllung höchster Anforderungen – weltweit.

In Verbindung mit anerkannter Anwenderfreundlichkeit und einem außergewöhnlich kundenorientierten Service garantiert UNIFLEX seinen Kunden – und deren Kunden – einen sicheren Return on Investment.

Wie sieht es mit den Gesamtbetriebskosten aus?



Präzision

Die Präzision der Fertigung mit ausgewählten Lieferanten sichert die Qualität und Lebensdauer der Maschinen.



Innovation

Die bedarfsorientierte technische Entwicklung definiert den Standard von Morgen.



Universal

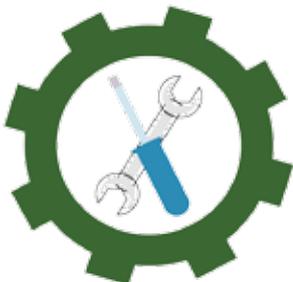
UNIFLEX Maschinen sind universal für Armaturen aller Art und vielfältige Anwendungen einsetzbar.



Präsenz

Das UNIFLEX Service-Team ist jederzeit schnell an folgenden Standorten mit Showroom-Lagern zu erreichen: Karben (DE), Singapur (SG), Schaumburg (IL, USA), Montevideo (UY), Bangalore (IN), Shanghai (CN), über Partnerfirma: Yekaterinburg (RU).

✉ sales@uniflex.de



Service

Ihre ausgesprochene Zufriedenheit liegt uns am Herzen. Daher legen wir besonderen Wert auf eine weltweite Rundum-Beratung. ✉ service@uniflex.de

Benötigen Sie Hilfe? Senden Sie uns ein Video:

 WeChat: +49 (0) 152/03540155
  Skype: service@uniflex.de
 WhatsApp: +49 (0) 152/03540155
  FaceTime: service@uniflex.de



Gewährleistung

UNIFLEX ist stolz auf seine Produkte und bietet Ihnen zwei Jahre Garantie auf Neuprodukte sowie ein Jahr Garantie auf gebrauchte Maschinen.

UNIFLEX Produkte

Hochwertige Maschinen vom führenden Anbieter

Mit einer breiten Produktpalette für alle Anwendungen und Schlauchdurchmesser bietet UNIFLEX der Branche alles, was sie braucht, um ihren Kunden jederzeit eine optimale Produktions-, Montage-, Reparatur- und Service-Qualität zu liefern.

Servicepressen

Pressen geeignet für Service und Werkstatt.

S.08-09



Trennmaschinen

Maschinen zum Trennen von Schläuchen.

S.12-13



uxinside.net



P.10-11

Produktionspressen

Pressen geeignet für Serienfertigung.



Schälmaschinen

Maschinen zum Schälen von Schläuchen.

S.14-15



uniflex.de



Peripheriegeräte

Weitere Maschinen zur Schlauchleitungsbearbeitung.

S.16-17



Prüfstände

Maschinen zum Prüfen von Schlauchleitungen.

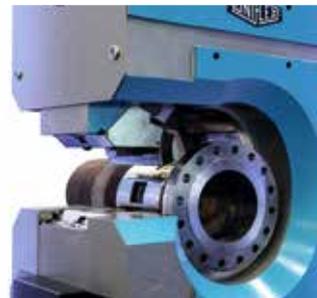
S.18-19



Sonderanwendungen

Individuell angepasste Maschinen.

S.20-21



Reinigungsgeräte

Maschinen zum Reinigen von Schläuchen.

S.19



Etikettierung und Software auf Anfrage.

S.21-23



„ Wie wäre es mit einer schmierungsfreien Presse? “



S 2

UA 4

HM 200

S 3

Technische Daten	S 2 M Ecoline S 2 M H S 2 P S 2 A S 2 DC S 2 LA** NEW	UA 4* UA 4 DC	HM 200 Ecoline* HM 200 HM 200 DC	S 3 Ecoline*	S 3 L S 3 L Ecoline S 3 L Mobileline
Presskraft (kN/t)	900/90, 450/45**	1.350/135	1.300/130	1.200/120	1.600/160
SAE R12	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1½"
Industrie	1¼"	1½"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich (mm)	63	65	70	70	70
Öffnungsweg / Länge Grundbacken (mm)	+22/75	+15/70	+30/75	+35/100	+27/110
Backentyp	263	280	239	239-xx	239-xx
Einsatzart	Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil
First-Class Advantages					

First-Class Advantages

SL 3-16 M | SL 3-32 M | SL 3-75

- Schmierungsfrei**
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz und weniger Verschleiß, ohne das Werkzeug zu verschmutzen.
- Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
- Ecoline**
Einstiegsmodell.
- Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

SL 3-16 M

Niederdruckpresse – Vereintigt zwei Pressbackensätze in einer Maschine – kein komplizierter Backenwechsel mehr nötig! Ø5 und Ø15 für NW 03-16.

SL 3-32 M

bis zu 1¼"

SL 3-75

bis zu 3"



* Abgebildete Maschine.



S 4



S 6



S 7



S 8 | S 10 | S 8 i xl | S 10 i xl

	S 4 Ecoline* S 4 DC Mobileline S 4 C.2	S 6 A S 6 Ecoline* S 6 C.2	S 6 L S 6 L Ecoline S 6 L Mobileline	NEW S 6 S Ecoline S 6 S A S 6 S C.2	S 7*	S 8 i Ecoline S 10 i Ecoline S 8 i* S 10 i*	S 8 i xl Ecoline S 10 i xl Ecoline S 8 i xl S 10 i xl
	1.800/180	2.000/200	2.400/240	2.800/280	2.400/240	2.200/220; 2.800/280	2.200/220; 2.800/280
	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
	2"	3"	3"	3"	2"	4"	4"
	70	100	100	100	82	139	139
	+35/100	+45/110	+41/110	+45/110	+24/90	+45/126	+61/126
	239-xx	239-xx/266	239-xx/266	239-xx/266	239-xx/265	239-xx/237L	239-xx/237L
	Werkstatt / Mobil	Werkstatt	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt	Werkstatt

Eigenschaften

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%.
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit.

Paket

QDC 239.5 + QDS 239 B
mit Schnellwechselsystem.



„Wie wäre es mit einer feststehenden 6-Uhr-Backe?“



HM 3 H

HM 220

HM 225

HM 325 | HM 375 | HM 380

Technische Daten	HM 3 H	HM 220	HM 225	HM 325	HM 375	HM 380
Presskraft (kN/t)	750 / 75	1.350 / 135	1.600 / 160	2.800 / 280	3.150 / 315	3.400 / 340
4 SH	¾"	1"	1 ¼"	2"	2 ½"	3"
Industrie	2"	2"	2"	4"	4"	4"
Länge Grundbacken (mm)	100	75	90	126	126	126
Geschwindigkeit (mm/s)						
Schließen	8,3	10/20*	19/30*	23	23	23
Pressen	8,3	5/10	1,5/3	1,4	1,4	1,3
Öffnen	13,8	10/20	19/30	33	33	33
Max. Pressbereich (mm) / Öffnungsweg	70 / +35	70 / +35	70 / +40	165 / +70	165 / +70	165 / +70
Backentyp	239-xx	239	239-xx	239-xx/237L	239-xx/237L	239-xx/237L
First-Class Advantages						

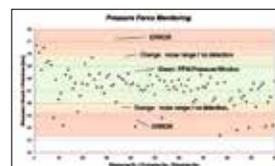
* Standard: Halbe Kraft, zweimal schneller.

First-Class Advantages

- Schmierungsfrei**
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz, weniger Verschleiß ohne das Werkzeug zu verschmutzen.
- Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
- Feststehende 6-Uhr-Backe**
Feststehende Pressbacke zum sicheren Einlegen der Armatur.
- Geräuscharm**
Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.
- Ergonomisch**
Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit C.2 Control



Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen.

Multistep



IPC (Industrieschlauch Calculator)



Pressen mit Druck



UDL



UDL (UNIFLEX) data logging



HM 400



HM 450 | HM 480 | HM 495



HM 660 | HM 665 | HM 1200

	HM 400 NEU	HM 450	HM 480* NEU	HM 495	HM 660	HM 665*	HM 1200
	3.750/375	4.000/400	4.800/480	6.000/600	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
	3"	3"	3"	3"	3"	3"	3"
	6"	6"/12"***	8"/12"***	8"/12"***	10"	12"/16"***	10"
	150	150	150	150	200	250	200
	18	18	18	18	15	17	11
	1,4	1,4	1,3	1,0	2	0,9	1,5
	20	20	20	20	15	25	11
	190/+130	310/+130	310/+150	310/+150	325/+120	450/+180	325/+120
	239-xx/554	239-xx/237L/245	239-xx/237L/245	239-xx/237L/245	239-xx/237L/246	239-xx/237L/298	239-xx/237L/246

** Für Rohrflansche mit Sonderbacken

Eigenschaften

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Hi-Low-Zylinder – höhere Leistung ohne zusätzliche Wärmeentwicklung / ohne Überhitzung.
- Massive Auslegung der Werkzeuge.

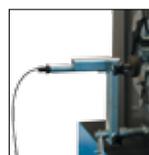
Feststehende 6-Uhr-Backen

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks.
- Erhöhen die Produktivität und die Rentabilität.
- Verbessern die Arbeitssicherheit.

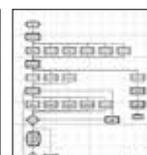
C.2 Control Zubehör



DMS



TA



Kundenspezifische Software



Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode Scanner



PS.2 Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2 Schutzscheibe

„ Wie wäre es mit einer Trennmaschine mit kompaktem Motor, massiver Motorwelle und doppelter Lagerung? “



EM 1

EM 1 S

EM 3

EM 4

EM 6

Technische Daten	EM 1*	EM 1 S* NEU	EM 3*	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Werkstatt 4SH / R15	5/8"	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"
Produktion 4SH / R15	-	-	3/4"	-	-
Industrie	1 1/4"	1 1/4"	2"	1 1/4"	2"
Antrieb (kW)	1,2 $\left(\frac{M}{1\sim}\right)$	1,2 $\left(\frac{M}{1\sim}\right)$	3 $\left(\frac{M}{3\sim}\right)$	1,8 $\left(\frac{M}{1\sim}\right)$	12 VDC : 2 kW/24 VDC : 3,2 kW
Trennmesser (mm)	TM 160	TM C 160	TM 275	TM G 200	TM Z 250
First-Class Advantages					

First-Class Advantages

- Spezieller Bremsmotor**
Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandzeit des Trennmessers.
- Spezielle Schneidmotoren**
Durch einen größeren Antriebschaft können höhere Kräfte übertragen werden.
- Geprüfte Trennmesser**
Trennmesser aus sorgfältig geprüfem Material.
- Ecoline**
Einstiegsmodell.
- Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

* Abgebildete Maschine.

Trennmesser

TM C, TM G and TM

Qualitativ hochwertige Trennmesser:
TM C, TM G und TM.



TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.





EM 8

EM 115

EM 120

USC 10 | USC 20 | USC 30

	EM 4* EM 4 DC	EM 6 DC	EM 6 M EM 6 P*	EM 6 Ecoline	EM 8 M* EM 8 P	EM 115*	EM 120* NEU	USC 10* USC 20 USC 30
	1½"	2"	2"	2"	2"	3"	3"	
	-	-	1¼"	-	1¼"	2"	3"	
	2"	2"	3"	2"	4"	3"	4"	2"/4"/6"
	3 $\text{M}_{3\sim}$ 12 VDC : 2 kW	24 VDC : 3,2 kW	4,6 $\text{M}_{3\sim}$	2,4 $\text{M}_{1\sim}$	4,6 $\text{M}_{3\sim}$	7,5 $\text{M}_{3\sim}$	7,5 $\text{M}_{3\sim}$	5 $\text{M}_{3\sim}$
	TM C 275/250	TM C 250	TM C 350	TM C 275	TM C 400	TM C 520	TM C 520	200/250/350
								

Eigenschaften

Längere Lebensdauer durch höhere Qualität

- Weniger Ausschuss.
- Weniger Verschmutzung.
- Maximiert die Lebensdauer des Motors bei geringsten Betriebskosten.
- Mehr Schnitte bis zum Nachschärfen.
- Schnelleres und geraderes Schneiden.

UPG 10

UPG 10

Guillotine für Industrieschläuche bis zu 2" (max. OD: 90 mm).



„Wie wäre es mit gleichzeitigem Innen- und Außenschälen?“



USM 2



USM 10



USM 10 S

Technische Daten	USM 2*	USM 10 Ecoline	USM 10*	USM 10 S*
Innenschälen	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2"
Außenschälen	3/16" - 2"	3/16" - 2"	3/16" - 2"	3/16" - 2"
Antrieb (kW)	Manuell	0,37	0,37	0,37
Einsatzart	Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt
First-Class Advantages				

First-Class Advantages

- Gleichzeitiges Innen- u. Außenschälen**
Simultanes Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang.
- Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
- Ecoline**
Einstiegsmodell.

USM 10 S

USM 10 S
Mit TU-Tisch und Werkzeugablage (USM 10 S TU Paket).



* Abgebildete Maschine.



USM 100



USM 150

	USM 100*	USM 150* 
	5/8" - 2 1/2"	2" - 5"
	1/4" - 2"	2" - 5"
	1,2 / 1,8 ^M ₃₋	
	Produktion	Produktion
	 	 

Eigenschaften

Anwenderfreundliche Bedienung für optimale Ergebnisse

- Bedienung über Fußpedal ermöglicht volle Konzentration auf das Werkstück.
- Große Makrolon® Sichtfenster für eine gute Übersicht.

CE-konform

- Schutzhaube zum leichten Öffnen.
- Sicherheitsklappe für verletzungsfreies Arbeiten.
- Sichere Montage auf der Werkbank.

Zubehör



TU-Tisch



SSG



UNE 10



UNE 115



PR 10



PR 12



PR 14

Technische Daten	UNE 10	UNE 115	PR 10	PR 12	PR 14 ★ NEU
Arbeitsbereich	≤ 2"	≤ 3"	Ø 8 - 45 mm	Ø 8 - 55 mm	Ø 30 - 100 mm
Druckluftanschluss (bar)	7	8	-	-	-
Kraft (kN)	5,1	8	-	-	-
L x B x H (mm)	600 x 810 x 310	625 x 1185 x 320	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Gewicht (kg)	35	100	~ 8	~ 22	~ 58
First-Class Advantages	 		 		

First-Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.

Perforierbacken für Pressen



- PR PB-232 F
- PR PB-237 G
- PR PB-266 P

PR PB

Lieferung in Sets à 4 Stück.



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 115



UIM 10

Technische Daten	UP 10 Ecoline	UP 15 NEU	UP 115	Technische Daten	UIM 10
Prägebereich (mm)	Ø 12 - 80	Ø 11,5 - 90	Ø 11,5 - 100	Arbeitsbereich	2" (bis DN50)
Prägetiefe (mm)	~ 0,5	~ 0,5	~ 0,5	Markierungslänge (mm)	10 - 150
Einsetzbare Stahl-Typen (Stk.)	25	30	2x15 (zweizeilig)	Produktionsleistung (h)	700
				Druckluft (bar/psi)	5/72
L x B x H (mm)	285 x 265 x 410	272 x 200 x 750	625 x 465 x 325	L x B x H (mm)	330 x 190 x 313
Gewicht (kg)	10	35	48	Gewicht (kg)	4,5
First-Class Advantages				First-Class Advantages	

504.003
Typenhalter für die UP 10 Ecoline.



506.060.3
Typenhalter für die UP 115.



508.1003.3
Typenhalter für die UP 15.

UBM 1

UBM 1 **NEU**
Rohrbiegegerät OD Ø 6 mm bis Ø 20 mm.



UNT 6

UNT 6 **NEU**
Max. Ø 40 mm (1,57")



UNT 10

UNT 10 **NEU**
Max. Ø 100 mm (4")



„Wie wäre es mit einem integrierten Tank?“



P 160 Ecoline

P 160

P 250

P 300

Technische Daten Prüfstände	P 160 Ecoline	P 160	P 250 NEU	P 300
Prüfdruck (bar)	150 - 1.300	150 - 1.300	150 - 1.500	100 - 1.000
Prüfdruck (psi)	2.175 - 18.850	2.175 - 18.850	2.175 - 21.000	1.450 - 14.500
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer
Anschluss	Steck-O	Steck-O	Steck-O/Dichtkegel	Dichtkegel
Prüfkammergröße L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 250	1.590 x 795 x 370	2.700 x 1.450 x 1.550	3.750 x 1.450 x 870
Max. Förderleistung (l/min)	1,1	1,1	5	13
First-Class Advantages				

Niederdruckausführung (20-1.300 bar / 290-18.850 psi) und Hochdruckausführung (150-3.000 bar / 2.175-43.500 psi) optional.
Nicht kombinierbar.

First-Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

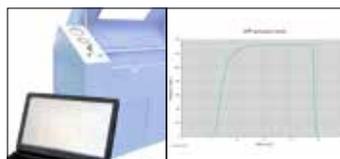
Einstiegsmodell mit weniger Optionen.



Integrierter Tank mit Filter

Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne Verlust zurückfließen.

Prüfstände – Optionen & Zubehör



UPP Drucksensor für Prüfstände



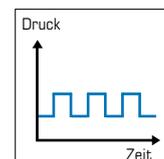
Verlängerungselement



Schnellspannsystemelement



4 Steck-O-Adapter 405.6



Dynamische Prüfung

„ Wie wäre es mit Pressen anstatt Schweißen oder Schrauben? “



KS 6 | KS 8 | KS 10

HMC 1-25 | HMC 1-30

HM 245

HM 380 | HM 480
HM 665 | HM 1200

HMC 12-2000

Technische Daten	KS 6* KS 8* KS 10*	HMC 1-25* HMC 1-30*	HM 245	HM 380 HM 480 HM 665 HM 1200*	HMC 12-2000
Presskraft (t)	50/80/180	25/30	75	340 bis 1.200	2.000
Industrie	-	1"	1"	4" - 16"	12"
Max. Pressbereich (mm)	55/139/139	Ø 70	70	165 bis 450	380
Öffnung ohne Backen (mm)	95/190/190	90	105	215 bis 580	435
First-Class Advantages					

Sonderanwendungen – Endprodukte



(Kupfer-) Kabel

Armierungsstähle Isolatoren

Heizpatronen

Klimaschläuche

Stahlprofile und Spezialpressbacken

ITM 300

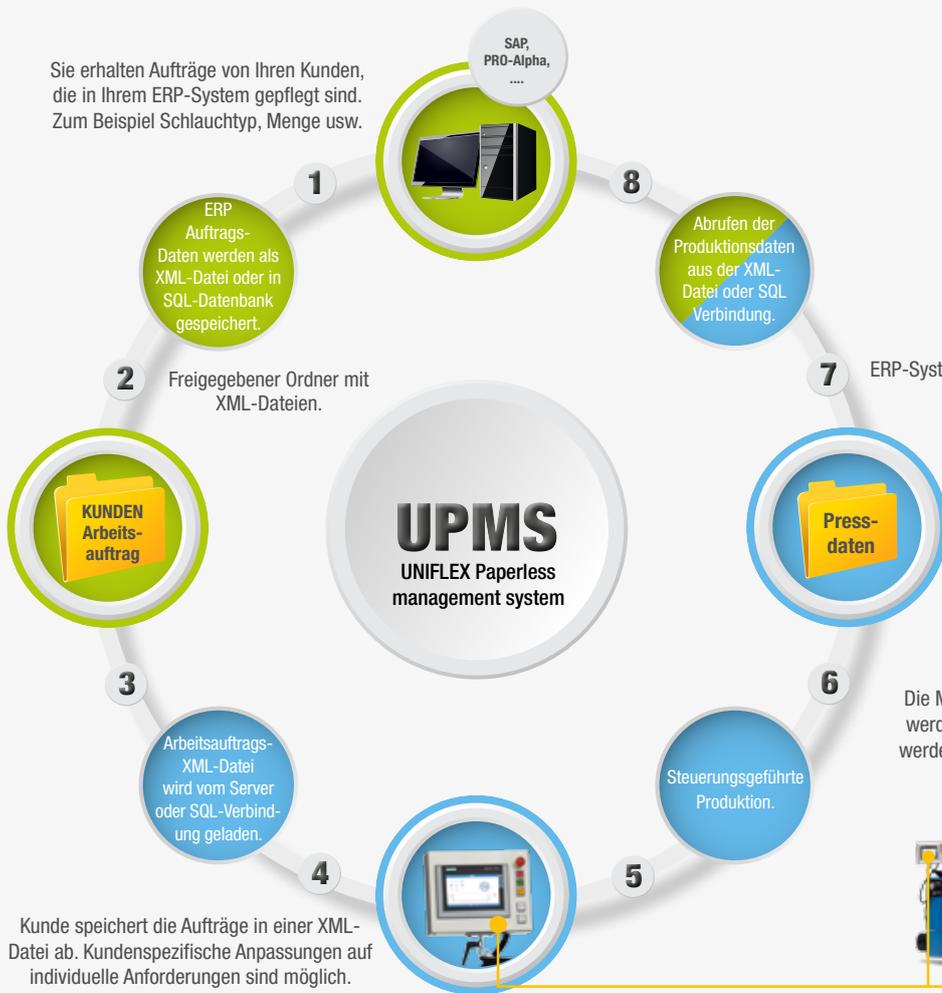
Technische Daten	ITM 300
Hydraulischer Antrieb	4 kW, 400 VAC, 50 Hz, 3 Ph
Kolbenhub (mm)	500
Zugkraft (kN)	20 - 300, stufenlos verstellbar
Max. Isolatoren-Außendurchmesser (mm)	Ø 240
First-Class Advantages	



* Abgebildete Maschine.

Arbeitselement des Kunden

Arbeitselement von UNIFLEX

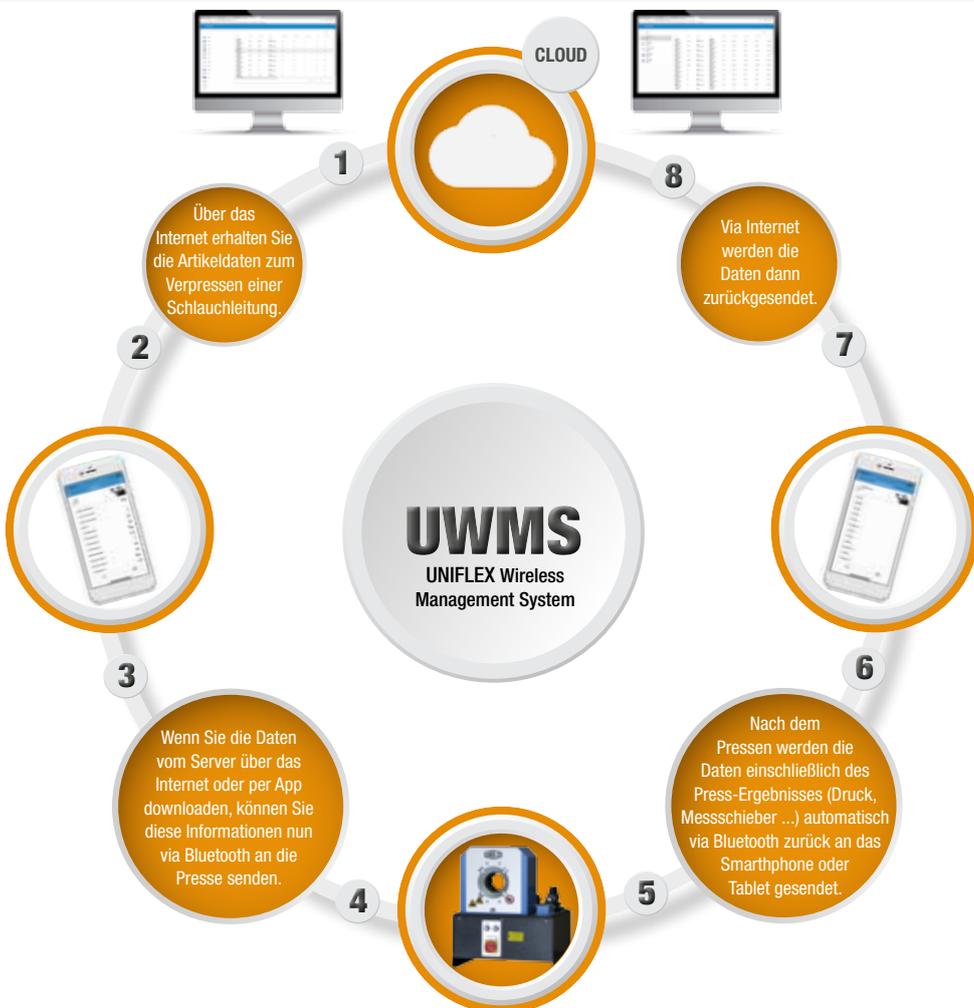


UNIFLEX Paperless Management System (UPMS)

UNIFLEX hat ein komplettes papierloses Managementsystem entwickelt, mit dessen Hilfe Sie Daten direkt aus Ihrem ERP-System ziehen und auf ein Dashboard bringen können.

Die Presse sendet in einer neuen XML-Datei alle Pressdaten (Durchmesser, Druck, Haltezeit, etc.) Die Presse fügt für jede Verpressung einen Datensatz hinzu. Dieser enthält alle Einstellungen sowie den erreichten Druck, das erreichte Maß, Zähler, Datum und kundenspezifische Werte.

Die Maschine teilt dem Bediener mit, welche Backen installiert werden sollen. Anschließend kann mit dem Pressen begonnen werden. (Visualisierung der zu verwendenden Teile und weiterer Auftragsinformationen ist möglich.)



UNIFLEX Wireless Management System (UWMS)

Mit dem UWMS (UNIFLEX Wireless Management System) können Sie Artikel- und Verpressdaten auf einem Server speichern und sämtliche Ergänzungen immer updaten. Via Internet können Ihre Kunden dann eine App auf ihr Smartphone oder Tablet laden.

Servicepressen



S2 M Ecoline



S2 P



S2 L A



S2 A



HM 200



HM 660/HM 1200



HM 200 Ecoline DC



S3 L



S4 C.2



S4 DC



S6 L



S6 C.2 + QDS 239 S



S6 A + QDS 239 S



S6 S



S6 S Ecoline



**S8/S10 Ecoline
S8/S10 i xl
Ecoline**



S8 C.2/S8 i xl C.2



S10 C.2/S10 i xl C.2

Zubehör für Pressen



TU-Tisch



Grundplatte
TU-QDS F Basic



Ablage
TU-QDS F Ablage



Hülse
TU-QDS F239I



TU QDS Pressbacken-
Ablagesystem: Für
PB 232 & 237 & 239
& 266



UMAT
Mobile Arbeits-
station



Trolley 777.1 (für HM 3xx,
HM 220/225, HM 245,
S 6/8/10, EM 115)



PTS System



SHS Spiegel



QDS 239 C / T +
QDS 239 S



Öl-Kühler



LUF
Leuchte mit
Magnetsockel



OSC 10 Retro-
Kamerasystem



Die 12 VDC / 24 VDC Aggregate bieten
platz- und gewichtssparende Einsatz-
möglichkeiten, zum Beispiel für die
Bestückung von Service-Fahrzeugen.

Pressbacken Satz	Ø mm																			
263	6,8	9	12	14	17	20	24	28	32	36	40	44	47							
239 & 239-xx	6,8	9	10	12	14	16	17	19	20	22	24	26	28	30	31	32	34	36	38	
	39	40	44	47	50	54	57	62												
265	54	57	62	67	71	74														
266	54	57	62	67	71	74	78	84	86	92										
280	6,8	9	12	14	17	19	20	22	25	28	32	36	38	40	44	47	50	54	57	
237	54	57	62	67	71	75	78	84	86	90	96	103	106	111	116	121	126	131		
554	57	62	67	71	74	78	84	86	90	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156
245	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	170	185	200	230*	265*	275*	305*			
246	136	146	156	170	185	200	215	230	245	260										
247	96	106	126	131	136	146	156	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305			
298	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380										

* Spezial-Backen

Trennmaschinen



EM 3 Ecoline



EM 3 DC



EM 4 DC



EM 6 Ecoline



EM 6 MVC/MVD



EM 6 DC

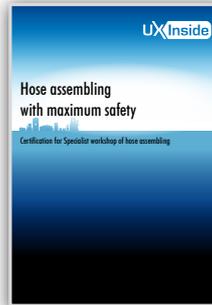


EM 6 M



EM 8 P

Training & Info



Training und Zertifizierung

UX Inside

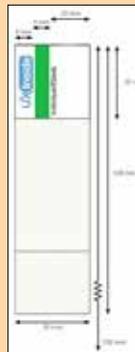
www.uxinside.net

Qualität fördern!



Online Registrierung über QR-Code

Label



Exchange year

2019

2020

2021

2022

2023

2024

Zubehör für Trennmaschinen



TU-Tisch



323.1 Zähler für die EM 8.3 P



UMS 4 (UNIFLEX) Längenmessgerät



UVC 100 Absaugsystem

NEU



330.1 / 330.2 Funkenlöcher



UVC (UNIFLEX vacuum cleaner) Absaugsystem



USH 4 (UNIFLEX) Schlauchhaspel



513.1 Teller für USH 4

NEU



UWT 2 (UNIFLEX) Schlauchwickeltisch + UMS 4 (UNIFLEX) Längenmessgerät



UHG 14 (UNIFLEX) Schlauchführung



UAT 4 (UNIFLEX) Abwickeltisch

Zubehör Control C.2 für Pressen



Caliper CtrlC 3 Inch Messschieber



TA Tiefenanschlag



Calb CtrlC Kalibriermom



BCR CtrlC Barcode Scanner



PS.2 Doppel-Fußpedal



C.2 Schutzklappe 807.2



ULS (UNIFLEX) labeling system



RFID CTRCC

NEU



UDL (UNIFLEX) data logging



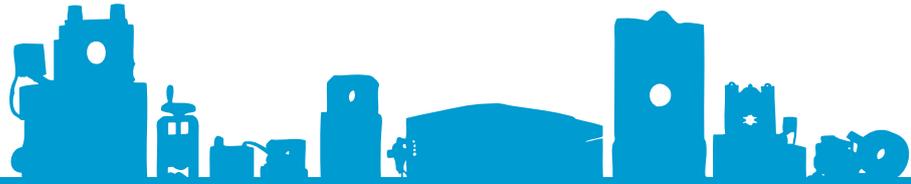
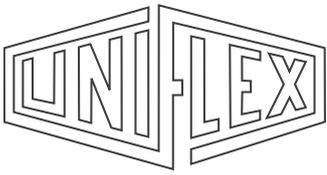
Die UNIFLEX PFC (Pressure Force Control) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung zu beenden – aufgrund des zurückgelegten Weges oder der angewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der angewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC gewinnbringend ein.



DMS



Kundenspezifische Software



UNIFLEX Innovationen

– oft kopiert, nie erreicht!



Technische Änderungen vorbehalten.
Arbeitsbereich der Maschinen kann basierend auf kundenspezifischem Schlauchleitungssystem abweichen.

So erreichen Sie uns:

UNIFLEX.de
made in Germany

DEUTSCHLAND

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben / Deutschland

+49 60 399 171 0
+49 60 399 171 181
+49 174 7641 526
sales@uniflex.de

INDIEN

UNIFLEX Hose Assembly Machines
India Pvt. Ltd.
Thigalarapalya Main Road #4
52/3A 1st Cross Peenya 2nd stage
560058 Bangalore / Indien

+91 80 28368634
+91 80 28368634
sales@uniflex.de

USA

UNIFLEX of America LLC
1088 National Parkway
60173 Schaumburg, IL / USA

+1 847 519 11 00
+1 847 519 11 04
sales@uniflex.de

CHINA

UNIFLEX-Hydraulik Trading
(Shanghai) Co.
South 2 Warehouse, Building 1
No. 500 Jianyun Road
Zhoupu Town, Pudong New Area
Shanghai CN 201318 / China
+86 21 5032 7022
sales@uniflex.de

SINGAPUR

UNIFLEX-Hydraulik
Asia Pacific Pte. Ltd.
No. 51 Bukit Batok Crescent #07-25
658077 Singapore
+65 68 96 67 95
+65 68 96 64 28
sales@uniflex.de

URUGUAY

UNIFLEX Latin America Srl
Saint Bois 5074
Free zone Stock
Montevideo, UY 12000 / Uruguay

+598 2 7120 660 ext. 1115
+598 2 7120 660 ext. 2101
sales@uniflex.de

JAPAN

UNIFLEX JAPAN
Repräsentanz **NEU**
1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku
8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg.
Tokyo, JP 160-0023
Japan
+81 3 6890 3386
sales@uniflex.de

RUSSLAND

Über Partnerfirma:
Hydraulics-Engineering-Services LLC
Ryabinina 31, Entrance 182
620149 Yekaterinburg
Sverdlovsk Oblast
Russian Federation
+7 343 227 88 83
sales@uniflex.de