



The best Return on Investment
Since 1972



HM480 - PRODUKTIONSPRESSE

Durch die kompakte rundum gut zugängliche Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit und lange Lebensdauer setzt die HM 480 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Der besonders große Öffnungsweg der Presse mit 150 mm sowie der Einsatz der langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen aller Armaturtypen und Industrieschläuche bis 10".

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

Hilo Zylinder - höhere Leistung ohne zusätzliche Wärmeentwicklung / ohne Überhitzung

Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten

Lange Grundbacken ermöglichen das Verpressen aller Armaturentypen

Seitliche Verstärkungen optimieren die Produktqualität

Feststehender 6-Uhr-Backen

Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks

Erhöht die Produktivität und die Rentabilität

Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei - für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

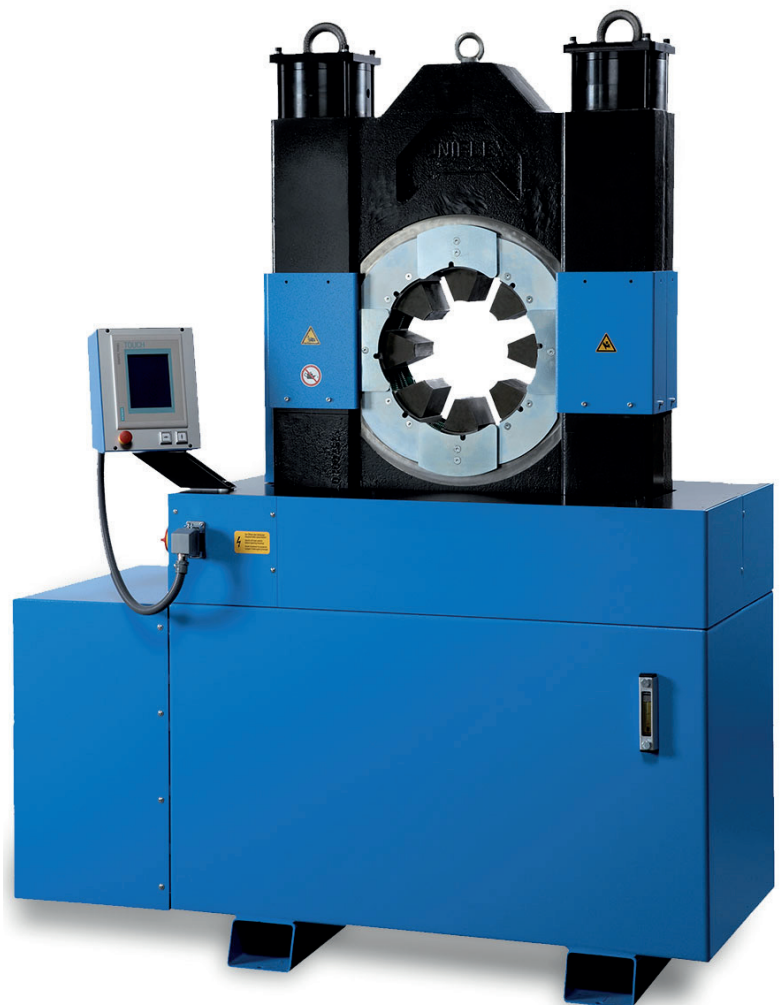
Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiss

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE Konform



UNIFLEX.de
made in Germany

www.uniflex.de



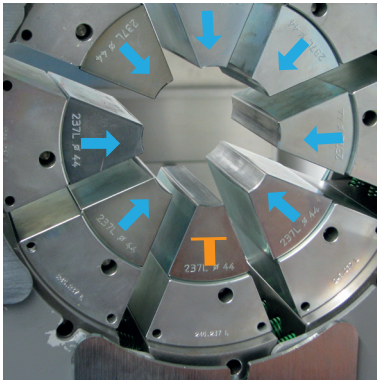
The best Return on Investment
Since 1972



HM480 - PRODUKTIONSPRESSE



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen. Diese Gleitlagertechnologie mindert die Reibung um 20 % und sorgt für eine hohe Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes, dabei verbessert sich neben der Wirtschaftlichkeit auch die Arbeitssicherheit.



Die übersichtliche Control B + Touch sowie die als Zubehör lieferbare Software UTS sorgen für eine lückenlose Dokumentation der Produktionsdaten inkl. Zeitstempel.

Technische Daten

Presskraft (kN / Ton)	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	ja
Steuerung	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1Teil Armatur	3"
SAE R 15 / 4SH* 2Teil Armatur	3"
Industrie	8" (10") **
90° Bogen	3"
Max. Pressbereich	310 mm
Öffnungsweg	150 mm
Öffnung ohne Backen	380 mm
Backentyp	237 L / 239 / 245
Geschwindigkeit (mm/sec.)	
Schliessen	20
Pressen	1,5
Öffnen	23
Geräuschpegel	62 dBA
Antrieb	5,5 kW
Öl	300 l
L x B x H (mm)	730 x 1590 x 2015 mm
Gewicht	2600 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic System)	ja

Optional

PFM	Pressure Force Monitoring
-----	---------------------------

Spannungsvarianten (Weitere Spannungen auf Anfrage)

HM480.1_B_MVA	220-480 Volt 50/60Hz 3Ph
---------------	--------------------------

Zubehör

UTS (Uniflex Transfer Software)	Software f. Verwaltung, Dokumentation
OCS 10 Retro	Kamerasystem
OC HM4xx MVA	Ölkühler
QDS 239 C	Typ 239 (12 Satz)
QDS 239 T	Typ 239 (24 Satz)
QDS 239 S/R	Typ 239 (9 Satz)
PTS System	Präge- und Pressbackensystem
PS	Fußpedal
LUS /LUF	Arbeitsplatzbeleuchtung
TA (A)	Tiefenanschlag

Paket

Presse+ PB Ø 17,20,24,28,32,40,44,50,57,71 +237.239.2L2 + 245.237L

Pressbackenübersicht	Ø	6,8	9	12	14	16	17	19	20	22	24	26	28	32	36	40	44	47	50	54	57	62	67	71	74	78	84	86	90	96	103	106	111	116	121	126	131		
PB239 (mm)		50	50	50	50	65	65	65	65	65	65	65	80	80	80	80	80	100	100	100	100	100																	
PB237 (mm)																						118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	126	126	126	126	126	126		
	Ø	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	170	185	200																									
	PB245 (mm)	130	130	130	130	130	130	130	130	150	150	170	200	150																									

* Abhängig von der Armatur
** Ohne Zwischenbacken