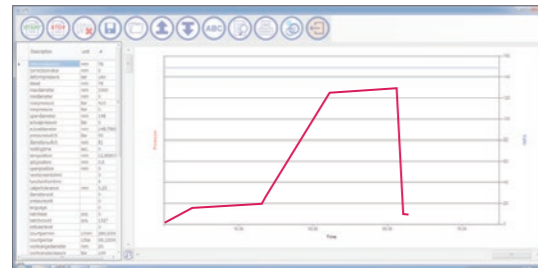


CONTROL C

OPTION (Ab Werk)

PFC Pressure Force Control



Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung zu beenden - aufgrund des zurückgelegten Weges oder der aufgewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der aufgewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird.

Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Einige namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC bereits gewinnbringend ein.

Wie können auch Sie von PFC in Ihrer Produktion profitieren? Zu jedem Zeitpunkt der Verpressung liefert PFC die Messwerte von Presskraft und Pressposition. Diese Messwerte werden in einer Grafik sichtbar und analysierbar gemacht. Anhand von wenigen Testpressungen erfahren Sie genau, wie dieser Pressvorgang ideal verläuft. Damit können Sie Presskraft, Druckanstiegsgeschwindigkeit und den Abschaltzeitpunkt für diesen Pressvorgang in der weiteren Produktion einstellen. So wird die höchste Qualität Ihrer Produkte sichergestellt - dauerhaft, bedienerunabhängig und reproduzierbar! Ein Beispiel aus der Praxis der Isolatorenfertigung:

Das übliche Vorgehen zum Ermitteln der Pressparameter ist die empirische Untersuchung eines Pressprozesses unter Zuhilfenahme der UniflexTransferSystem (UTS)-Software: Mit einer flachen Anstiegs beziehungsweise steten Pressdruckzunahme wird ein Pressprozess durchgeführt. Durch Analyse des ermittelten Graphen lässt sich der Druck ermitteln, bei dem der Glasfieberstab gebrochen ist. Ein um die Fertigungstoleranz reduzierter Pressdruck kann dann als Arbeitsdruck bei der Produktion genutzt werden.

Weitere Optionen:

Bestellnummer:
Schaltschrank XXL



Für optionale Komponenten.

Bestellnummer: 807.852



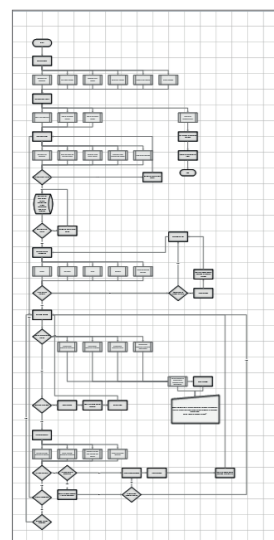
UX TOUCH+mit UH Front
1800mm Zuleitung

Bestellnummer: 807.496



TOUCH - ohne UH Front - +
1800mm Zuleitung

SONDERLÖSUNG CORPORATE PROGRAMMING (Ab Werk)



Ermöglicht die Prozess gesteuerte Produktion

Sie möchten Ihre eigene individuelle Zusammenstellung der Steuerung oder eine visuell abgestimmte Konfiguration auf ihre Benutzeroberfläche nach Maßgabe Ihrer Unternehmens CI.

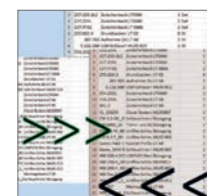
Stellen Sie sich aus der Vielfalt der angebotenen Menüs, Schnittstellen und Möglichkeiten einfach ihre Unternehmenslösung zusammen und passen sie diese beliebig an wie unsere Kunden: EATON, CATERPILLAR, Intertraco usw..

Paperless
Communication



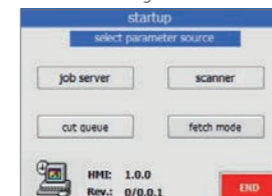
Kommunikation von Server/ Maschine
Auftragsverwaltung über Server

XML/CSV Schnittstelle:



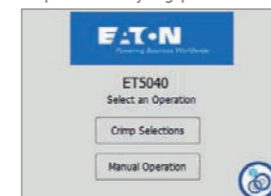
Externe Datenbankanbindung
Ermöglicht das Abrufen und Speichern der dokumentierten Produktionsdaten.

Betriebsartenkonfigurationen



Kommunikation mit Server oder anderen Maschinen

Corporate Identity angepasste Themen



CI konforme Menüs



Die neue Steuerung CONTROL C mit intuitiver Nutzerführung für UNIFLEX Schlauchpressen, Prüfeinrichtungen und weitere Produkte verfügt über eine farbige Bedienoberfläche mit Touch-Funktion. Neu und wesentlich arbeitserleichternd sind eine erweiterte Anzahl standardisierter Menüs (Schnell-Menüs) sowie die Möglichkeit, Menüs und Funktionalitäten aus allen Applikationen heraus zu individualisieren. Neu ist auch die zentrale Steuerungsmöglichkeit über HID, d.h. mittels Windows-Endgeräten. Zusätzlich ist es möglich sich mit der PFM-Option die Qualitätssicherung dokumentieren sowie Produkt- und Maschinendaten nachzuverfolgen.

Produktionsmanagement für Serienfertigung, Produktion nach eigenen Maßstäben

- Endlos Artikelspeicher
- Datensatzfilterung für schnellere Produktion
- Datensatzeinlesen über Scanner möglich
- Verknüpfung des Scannermenüs mit Ihren Produktionsdatensatz
- Intuitive Bedienung

Service per Netzwerk

- Einfache Organisation von Änderungen, Wartung und Verwaltung der Produktionsdatensätze
- Zentrale Auftragsverwaltung vom Schreibtisch aus spart Zeit und Kosten

Daten Up und Download

- Einfaches Up-/Downloaden der Daten mittels HID konformer Geräte über eine Vielzahl von Möglichkeiten wie externer Datenbank, Scanner, USB Stick, Meßschieber oder auch per Fernwartung über Internet

STEUERUNG STANDARD

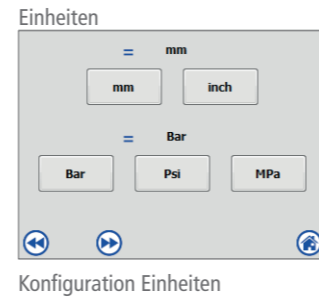
- Display : 6" Realtime Touch Display in Farbe (16,7 Mill. Farben)
- PFD Pressure Force Display
- FPM Folgepressmasse
- Variabler Umschaltpunkt Druck/ Weg
- HID konforme Anschlüsse (USB -Ethernet)
- Abmaße L x B x H : 220 x 220 x 280 mm
- Gewicht : 6 kg



START

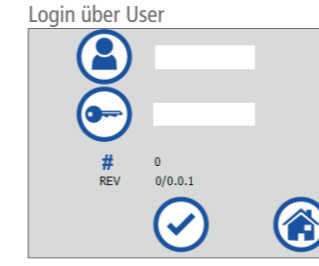


Sprachauswahl, Weitere auf Anfrage.

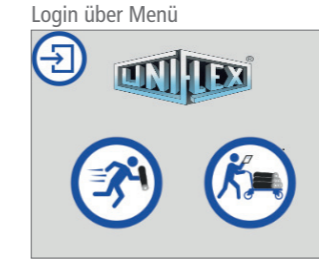


Konfiguration Einheiten

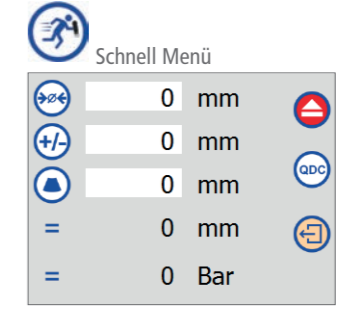
MENÜ



Login über User
Werkzeugeinstellungen via User und Passwort mit Funktionalitätsvergaben und Nutzerrechten.



Login über Menü
Schnell Menü und Produktionsmenü

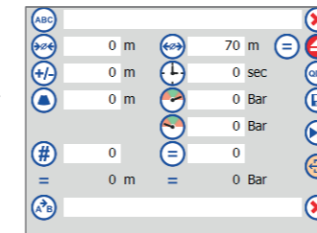


Eingabe der Pressmaßdurchmesser, Korrekturwert und Pressbacken (automatisch).



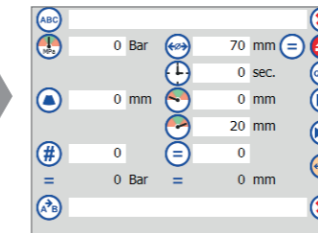
Mehr Parameter um komfortabel Serien zu verpressen. Auswahlmü für Pressen per Pressmaß oder Druck durch Produktionsdaten aus der Datenbank oder per Auslesen mit dem Barcode Scanner.

(1) Per Pressmaß (Parameter)



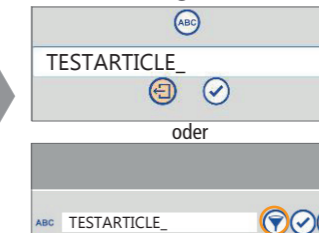
Eingabe von Pressmaß, Korrekturwert, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahl Zähler und Pressbacken (Automatisch).

(2) Per Druck (Parameter)



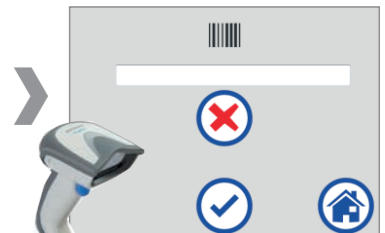
Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

(3) Über die integrierte Datenbank



Artikel können numerisch oder alpha-numerisch gesucht und angelegt werden. Artikel können über das „Schnell Such Menü“ bequem ausgewählt werden.

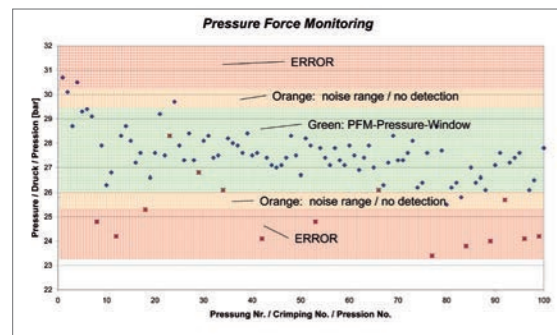
(4) Barcode Scanner



Artikeldata via Barcode scannen. (Zubehör)

ZUBEHÖR (Jederzeit Nachrüstbar)

Bestellnummer: PFM



PFM - Pressure Force Measuring
Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die Oberen- und Unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden in dem sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann die Druckabschaltung auch bei erreichtem Oberen oder Unteren Durchmesser erfolgen. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.

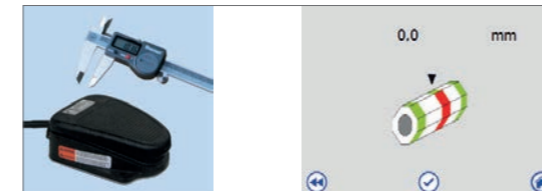
Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte, oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf den Hydraulikschlauch aufzeigen und erfassen. Es bietet eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.

Bestellnummer: UTS Ctrl C Paket oder Separat erhältlich:
UTS Ctrl C + Notebook 807.351



UTS UNIFLEX Transfer Software + Notebook ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter / gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation. Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.

Bestellnummer: Kit aus 800.610 + 800.606/ Caliper Ctrl C 3 Inch od.
Kit aus 800.610 + 800.609/ Caliper Ctrl C 4 Inch



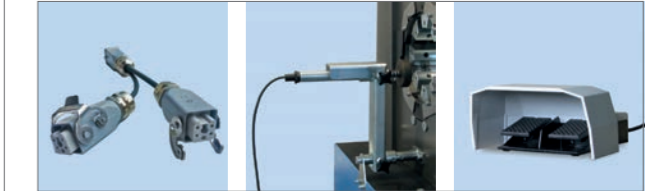
Messpunktmenü inkl. Fussmaus /Messschieber (3" oder 4"):
Qualitätsprüfung via Messschieber und Fussmaus (als OK Taste) Mit dem digitalen Messschieber können Sie die Pressmaße ebenfalls auf Konizität und Ovalität prüfen (Messpunktanzahl). Die Piktogramm geführte Menüsteuerung leitet Sie durch den gesamten Prozess.

Bestellnummer: Calp Ctrl C (Software +Hardware)



Die einfache Kalibrierung ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibrierdorn.

Bestellnummer: Combi Adapter + TA(A) 800.611



Combi Adapter, Tiefenanschlag und Doppelfusstaster.

Tiefenanschlag

Doppelfusstaster

Bestellnummer: BCR Ctrl C



Barcode scannen.

Bestellnummer: 800.610



Fussmaus als separate Bestätigungstaste