



Sonderanwendungen

Lösungen für jeden Bedarf.



Inhalt



Seite 97

HM 380 | HM 465 |
HM 480 | HM 495 | HM 660 |
HM 665 | HM 1200



Seite 98

KS 6 | KS 8 | KS 10



Seite 99

HMC 1-30 | HM 245



Seite 100

HMC 5-200 |
HMC 12-2000



Sonderanwendungen



Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

Customizing/Automatisierung...

von Ausführung der Maschinen in kundenspezifischen Farben bis zur vollständigen Automatisierung der Anlagen steht Ihnen UNIFLEX auch für besondere Bedarfe als zuverlässiger Partner zur Seite.

Testen Sie uns!
Sales@uniflex.de

Die Produktionspressen HM 380, HM 465, HM 480, HM 495, HM 660, HM 665 und HM 1200 sind die optimalen Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen.



HM 380 | HM 465 | HM 480 | HM 495 | HM 660 | HM 665 | HM 1200



Kupferkabel



Armierungsstähle Isolatoren



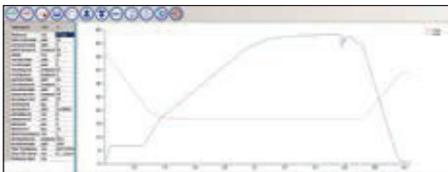
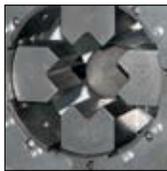
Heizpatronen



Klimaschläuche

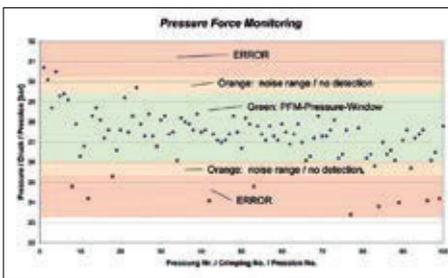


Stahlprofile und Spezialpressbacken



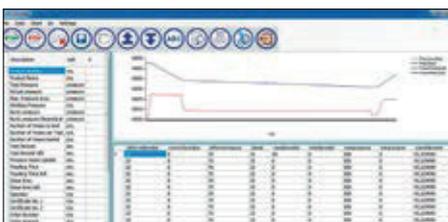
Option: PFC

Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung auszuführen – auf Basis des erreichten Durchmessers oder der angewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der angewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Einige namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC bereits gewinnbringend ein.



Standard: PFM

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



Standard: UDL

Ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter/gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation. Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.



Digital Speed Control: Option

Speed Control – digital geregelter Stromteiler für präzise Maschinenbewegung.

Mit unserem neuen, digital gesteuerten Stromteiler für Produktionspressen lässt sich der Hydraulikölfluss genau einstellen und das Werkstück wird schonender umgeformt.



Die UNIFLEX Maschinen KS 6, KS 8 und KS 10 ermöglichen das exakte Verpressen und Kalibrieren von Werkstücken.



KS 6, KS 8, KS 10

Technische Daten	KS 6	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton)	500/50	800/80	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Max. Pressbereich (mm)	55	139	139
Öffnungsweg (mm)	+27,5	+45	+45
Öffnung ohne Backen (mm)	91,5	190	190
Backentyp	PBK 266	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	12	7	3,5
Pressen	12	7	3,5
Öffnen	30	15	6
Geräuschpegel	58 dBA	58 dBA	58 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	80 l
L x B x H (mm)	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700
Gewicht (kg)	470	570	570
Optionen			
IPC	✓	✓	✓

Backentyp	
	PBK 266
Ø mm	mm
6,8	3
8	3
9	3
10	3
11	3
12	3
14	4
16	4
17	4
19	4
20	4,5
22	4,5
24	4,5
25	4,5
28	5
30	5
32	5
34	5
36	5
39	5
40	5
44	5
47	5

Backentyp	
	PBK 237
Ø mm	mm
12	3
14	3
16	4
17	4
19	4
22	4,5
24	4,5
26	4,5
28	4,5
32	5
36	5
40	5
44	5
46	5
47	5
50	5
54	5
57	5
62	5
67	5
71	5
74	5
78	5
84	5
86	5
90	5
96	5
103	5
106	5



Die Automotive-Schlauchpressen sind noch kompakter geworden. Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Das C-Form Presswerkzeug vereinfacht die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch ist diese Spezialpresse für Automobilschläuche, die zudem mit sehr kompakten Abmessungen und Präzision überzeugt. Zubehör wie PFC erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.



HMC 1-30



HM 245

Technische Daten	HMC 1-30	HM 245
Presskraft (kN/Ton)	300/30	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2
SAE R 12* 1-Teil-Armatur		1"
SAE R 12* 2-Teil-Armatur		3/4"
Industrie	1"	1"
Max. Pressbereich (mm)	70	70
Öffnung ohne Backen (mm)	90	100
Backentyp	239-38	239
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	30	27
Pressen	5	5
Öffnen	50	30
Geräuschpegel	< 80 dBA	53 dBA
Antrieb	4 kW	4 kW
Öl	80 l	100 l
L x B x H (mm)	650 x 590 x 1.700	1.020 x 950 x 1.450
Gewicht (kg)	320	610
Optionen		
IPC	✓	✓

Backentyp		Backentyp (HM 245)	
	239 - 38		239
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	38	6,8	50
9	38	9	50
10	38	10	50
12	38	12	50
14	38	14	60
16	38	16	60
17	38	17	60
19	38	19	60
20	38	20	60
22	38	22	60
24	38	24	60
26	38	26	75
28	38	28	75
30	38	30	75
31	38	31	75
32	38	32	75
34	38	34	75
36	38	36	75
38	38	38	75
39	38	39	75
40	38	40	75
44	38	44	75
47	38	47	75
50	38	50	75
54	38	54	75
57	38	57	75
62	38	62	75

* Abhängig von der Armatur.

Beschreibung



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Schiebetisch mit Halterung.



Doppelkopfsystem.



Stabilität, Innovation und Stärke prägen die HMC-Pressenserie von UNIFLEX. Die HMC 12-2000 bietet höchste Leistung und ist ideal für größere Schläuche geeignet, während sie durch ihr kompaktes Design sogar mobil einsetzbar ist. Mit der HMC 5-200 steht zudem eine starke Lösung für Schläuche bis 5 Zoll und 200 Tonnen Presskraft bereit. Modernste FEM-Berechnung und innovative Materialien machen beide Modelle zu Spitzenreitern in Präzision, Effizienz und Anwenderfreundlichkeit.



HMC 5-200



HMC 12-2000

Technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2/IPC	Control C.2/IPC
SAE R15 4SH 1-Teil-Armatur	2"	3"
SAE R15 4SH 2-Teil-Armatur	1½"	3"
Industrie	5"	12"
90°-Bogen	4"	3"
Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken	165	380
Pressweg (mm)	Ø PB + 30	Ø PB + 50
Öffnung ohne Backen (mm)	210	435
Backentyp	237, 239	247, 245, 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec)	Auf Anfrage,	Auf Anfrage,
Schließen/Pressen/Öffnen	abhängig vom Aggregat	abhängig vom Aggregat
Öl	100 Liter	300 Liter
L x B x H (mm)	1.100 x 810 x 1.750	2.000 x 750 x 2.400
Gewicht Werkzeug (kg)	1.650	15.000

* Abhängig von der Armatur.

Weitere technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
entsprechend der neben aufgeführten Zeichnung		
D1 = Maximaler axialer Durchmesser	210 mm	435 mm
D2 = Maximaler Werkstück-Rohdurchmesser	195 mm	335 mm
D3 = Max. radiale Zuführöffnung	155 mm	350 mm
D4 = Max. Flanschdurchmesser	300 mm	450 mm
D5 = Nenndurchmesser Grundbacken (Stichmaß)	145 mm	330 mm
L1 = Breite Grundbacken	126 mm	300 mm

