



Die UNIFLEX Maschinen KS 6, KS 8 und KS 10 ermöglichen das exakte Verpressen und Kalibrieren von Werkstücken.



KS 6, KS 8, KS 10

Technische Daten	KS 6	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton)	500/50	800/80	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Max. Pressbereich (mm)	55	139	139
Öffnungsweg (mm)	+27,5	+45	+45
Öffnung ohne Backen (mm)	91,5	190	190
Backentyp	PBK 266	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	12	7	3,5
Pressen	12	7	3,5
Öffnen	30	15	6
Geräuschpegel	58 dBA	58 dBA	58 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	80 l
L x B x H (mm)	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700
Gewicht (kg)	470	570	570
Optionen			
IPC	✓	✓	✓

Backentyp	
	PBK 266
Ø mm	mm
6,8	3
8	3
9	3
10	3
11	3
12	3
14	4
16	4
17	4
19	4
20	4,5
22	4,5
24	4,5
25	4,5
28	5
30	5
32	5
34	5
36	5
39	5
40	5
44	5
47	5

Backentyp	
	PBK 237
Ø mm	mm
12	3
14	3
16	4
17	4
19	4
22	4,5
24	4,5
26	4,5
28	4,5
32	5
36	5
40	5
44	5
46	5
47	5
50	5
54	5
57	5
62	5
67	5
71	5
74	5
78	5
84	5
86	5
90	5
96	5
103	5
106	5