

Durch die innovative Bauweise, die speziell für Sondergrößen der Industrie geschaffen wurde, sowie die enorme Presskraft von 4.000 bis 6.000 kN setzt diese Baureihe Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Hinzu kommen klassische Eigenschaften wie Anwenderfreundlichkeit und eine lange Lebensdauer. So bieten die HM 465 und HM 495 Produktivität und Effektivität auf kompaktem Raum.



HM 465 IPC



HM 465 IPC (Seitenansicht)



HM 495 IPC



HM 465



HM 495

| Technische Daten | HM 465 | HM 495 |
|---|----------------------|----------------------|
| Presskraft (kN/Ton) | 4.000/400 | 6.000/600 |
| Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung | ✓ | ✓ |
| Steuerung | Control IPC | Control IPC |
| 4/6 Spiral + 1/2-teil. Armatur* | 3" | 3" |
| 4/6 Spiral + interlock* | 3" | 3" |
| Industrieschlauch | 8" (12") ** | 8" (12") ** |
| 90°-Bogen | 3" | 3" |
| Max. Pressbereich (mm/Zoll) | 310 / 12,20 | 310 / 12,20 |
| Öffnungsweg (mm/Zoll) | +150 / +5,91 | +150 / +5,91 |
| Öffnung ohne Backen (mm/Zoll) | 380 / 14,96 | 380 / 14,96 |
| Grundbackenlänge (mm/Zoll) | 150 / 5,91 | 150 / 5,91 |
| Backentyp | 245/237L/239-xx-Ø-yy | 245/237L/239-xx-Ø-yy |
| Pressweg (mm) | 80 | 80 |
| Geschwindigkeit (mm/sec) | | |
| Schließen | 18 | 18 |
| Pressen | 1,4 | 1 |
| Öffnen | 20 | 20 |
| Geräuschpegel | 62 dBA | 62 dBA |
| Antrieb | 5,5 kW 3~VAC | 5,5 kW 3~VAC |
| Öl | 300 l | 300 l |
| L x B x H (mm) | 1.590 x 730 x 2.000 | 1.590 x 730 x 2.076 |
| Gewicht (kg) | 2.400 | 2.600 |
| HIDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem) | ✓ | ✓ |

| Backentyp | | Backentyp | |
|-------------|-----|-----------|---------|
| 239-xx-Ø-yy | | 237 L/245 | |
| Ø mm | mm | Ø mm | mm |
| 6,8 | 65 | 54 | 118 |
| 9 | 65 | 57 | 118 |
| 10 | 65 | 62 | 118 |
| 12 | 65 | 67 | 118 |
| 14 | 65 | 71 | 118 |
| 16 | 65 | 74 | 118 |
| 17 | 65 | 78 | 118 |
| 19 | 65 | 84 | 118 |
| 20 | 65 | 86 | 118 |
| 22 | 65 | 90 | 118 |
| 24 | 65 | 96 | 118 |
| 26 | 65 | 103 | 118/130 |
| 28 | 80 | 106 | 126/130 |
| 30 | 80 | 111 | 126/130 |
| 31 | 80 | 116 | 126/130 |
| 32 | 80 | 121 | 126/130 |
| 34 | 80 | 126 | 126/130 |
| 36 | 80 | 131 | 126/130 |
| 38 | 80 | 135 | 126 |
| 39 | 80 | 136 | 130 |
| 40 | 80 | 137 | 126 |
| 44 | 80 | 146 | 150 |
| 47 | 100 | 156 | 150 |
| 50 | 100 | 170 | 150 |
| 54 | 100 | 185 | 150 |
| 57*** | 100 | 200 | 150 |
| 62*** | 100 | 230* | 230 |
| | | 265* | 220 |
| | | 275* | 220 |
| | | 305* | 254 |

* Sonderbacken (reduzierte Öffnung). ** Armaturen ohne Flansche. *** Nicht für GDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 4xx:

- Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 237, 239.2L2 + 245, 237L
- + GDC 239.5 + GDS 239 B
- + Control C.2