

Die für ihre Zuverlässigkeit bekannte Serie HM 3xx/HM 400 vereint alle wesentlichen Merkmale einer leistungsstarken Produktionspresse. Sie sind kompakt und leistungsstark, ergonomisch gestaltet und bieten eine robuste Bauweise mit benutzerfreundlicher Bedienung und langer Langlebigkeit. Diese Maschinen setzen einen neuen Standard für Qualität und Kosteneffizienz in der Produktion.



HM 375 IPC | HM 380 IPC



HM 400 IPC



HM 400 IPC



HM 375 | HM 380



HM 400

Technische Daten	HM 375	HM 380	HM 400
Presskraft (kN/Ton)	3.150/315	3.400/340	3.750/375
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control IPC	Control IPC	Control IPC
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2½"	3"
4 Spiral + interlock*	2"	2½"	3"
Industrieschlauch*	4"	4"	6"
90°-Bogen*	3"	3"	3"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	165 / 6,50	165 / 6,50	190 / 7,48
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+70 / +2,75	+70 / +2,75	+130 / +5,12
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	215 / 8,46	215 / 8,46	300 / 11,8
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	150 / 5,91
Backentyp**	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Pressweg (mm)	20	20	50
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen / Pressen / Öffnen	23 / 1,4 / 33	29 / 1,9 / 44	18 / 1,4 / 20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	100 l	100 l	260 L
L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 1.700	1.200 x 600 x 1.700	1.500 x 630 x 1.800
Gewicht (kg)	750	750	1.400
CGS (Führung zur Minimierung der Konizität)	✓	✓	–
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓	✓
Optionen			
Control C.2	✓	✓	✓

* Abhängig von der Armatur. ** Mit Grundbacken. *** Nicht für GDC 239.5 geeignet.

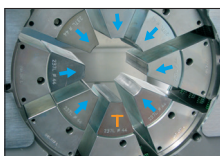
Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

Backentyp	Backentyp	Backentyp
 239-xx-Ø-yy	 237 L	 554
Ø mm	mm	Ø mm
6,8	65	57
9	65	62
10	65	67
12	65	71
14	65	74
16	65	78
17	65	84
19	65	86
20	65	90
22	65	96
24	65	103
26	65	106
28	80	111
30	80	116
31	80	116
32	80	121
34	80	126
36	80	131
38	80	136
39	80	146
40	80	156
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57***	100	
62***	100	

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 375/HM 380:

Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237.239.2L2
+ GDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2

Paket HM 400:

Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 554.239L
+ GDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2