HM 3 H

Dank ihrer schmalen und innovativen Bauweise, großen Nutzerfreundlichkeit und langen Lebensdauer setzt die HM 3 H einen neuen Standard für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Mit ihrer kompakten Bauweise erlaubt die HM 3 H einfaches und unkompliziertes, schnelles Verpressen. Die selbsterklärende UNIFLEX-Software der komfortablen IPC rundet das Bild der HM 3 H ab und sichert die Produktqualität.

HM 3 H IPC

HM 3 H

Technische Daten	HM 3 H
Presskraft (kN/Ton)	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
Steuerung	Control IPC
2 Geflechtlagen + 2-teil. Armatur*	1"
4 Spiral + 1-teil. Armatur*	¾"
4-Spiralschlauch + 2-teil. Armatur*	¾"
Industrieschlauch	2"
90°-Bogen	1½"
Max. Pressbereich	70 mm / 2,75"
Öffnungsweg	+35 mm / +1,38"
Öffnung ohne Backen	105 mm / 4,13"
Grundbackenlänge	100 mm / 3,94"
Backentyp	239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)	
Schließen Pressen Öffnen	8,3 8,3 13,8
Geräuschpegel	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC
Öl	50 l
L x B x H (mm)	720 x 600 x 672
Gewicht (kg)	193
Optionen	
Control C.2	✓

Backentyp

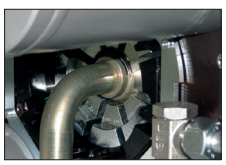
239-xx-Ø-yy

Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57**	100
62**	100

* Abhängig von der Armatur. ** Nicht für QDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

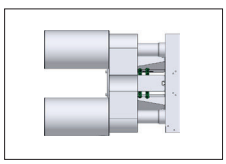
Beschreibung



90°-Armaturen mit langem Endstück sind für die UNIFLEX HM 3 H kein Problem.

Mit dem Zwei-Loch-System wird das Einsetzen der Pressbacken von beiden Seiten vereinfacht und die Möglichkeit geboten, pro Seite zwei unterschiedliche Positionierungen zu wählen, passend zum jeweiligen Pressbackentyp. Die HM 3 H ist kompakt und bietet eine gute Zugänglichkeit.

Paket:
Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
+ QDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2



SC = Presswerkzeug mit Zylinder