



# Gesamtkatalog

The Best Return on Investment



# INHALT

Seite 03-28  
Servicepressen



Seite 29-52  
Produktionspressen



Seite 53-70  
Trennmaschinen



Seite 71-82  
Peripherie



Seite 83-94  
Prüfstände &  
Reinigungsgeräte



Seite 95-100  
Sonderanwendungen



Seite 101-103  
Schulung – UX Inside



## Wir sind Ihr globaler Partner für innovative und führende Pressentechnologie.

### UNIFLEX, das heißt:

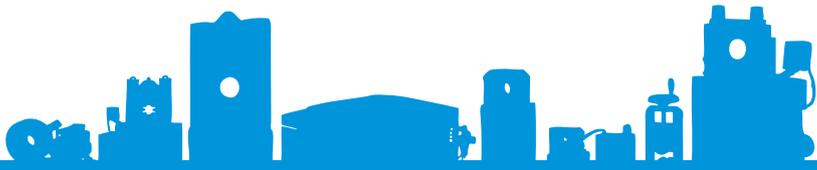
- Wertarbeit und höchste Präzision – von der Entwicklung bis zur weltweiten Auslieferung
- Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen von heute und morgen
- Nachhaltige Innovationen von der Presse bis zum vernetzten Gesamtprozess
- Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit für maximale Ressourcenschonung
- Zusammenarbeit mit hochmotivierten Mitarbeitern und Unterstützung durch ein weitreichendes Servicenetzwerk



**Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind.**

Unser Maßstab:  
die Zufriedenheit der Kunden unserer Kunden!

Uwe Bonkat,  
Geschäftsführer



# Servicepressen

Kompakt, universal und kraftvoll.



# Inhalt



Seite 08-09  
SL 3



Seite 10-11  
SH 2



Seite 12-13  
HM 200



Seite 14-15  
SC 3 | SC 4



Seite 16-17  
SH 4



Seite 18-19  
SH 7



Seite 20-21  
SC 6



Seite 22-23  
SH 6



Seite 24-25  
SH 10 i | SH 10 i XL



Seite 26-27  
SC 12 i



Seite 28  
PUM | PUU



# Servicepressen



## Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



## Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



## Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



## Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Kompaktes Design findet Platz in jeder Werkstatt und ist ideal für den Vor-Ort-Service.
- Großer Öffnungsweg für einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken.



## Nachhaltig

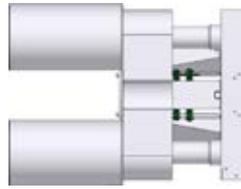
- Energieeffizient und langlebig.

## Pressentypen im Überblick

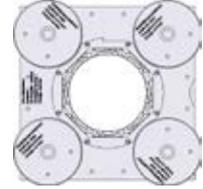
### SC = Zylinder-Presswerkzeug



Vorderansicht

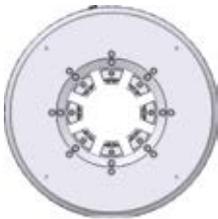


Seitenansicht



Rückansicht

### SH = Hohlkolben-Presswerkzeug



Vorderansicht

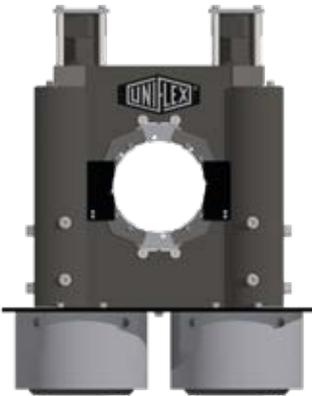


Seitenansicht



Rückansicht

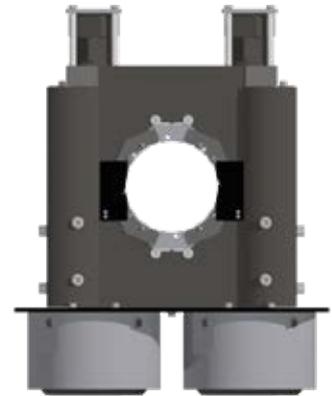
### HM = Joch-Presswerkzeug



Vorderansicht



Seitenansicht



Rückansicht

## Presswerkzeug Typen

	SC*	SH	HM
Schmierungsfrei	★★★	★★★	★★★
Servicefreundlichkeit	★★★	★★	★★★
Kompakt	★★	★★★	★★
Leicht-Gewicht	★★	★★★	★
Zugänglichkeit des Werkstücks	★★★	★★	★★★
Schmutzempfindlichkeit	★★★	★	★★★
Nachhaltig	★★★	★★	★★★
Preiswert	★★	★★★	★★★
Gut geeignet für	Werkstatt-Einsatz	Mobilen Einsatz	Dauerbetrieb
Werks-Garantie in Jahren	3	2	3

\* einschließlich HM 200

## Die CRIMP MANAGER APP by UNIFLEX Eine moderne Unterstützung für die mobile Schlauchfertigung

NEUE  
APP



### Innovatives APP Management für online Datenaustausch zwischen Schlauchpresse und zentraler Verwaltung

Mit der Crimp Manager App by UNIFLEX haben Sie bei jedem Einsatz die notwendigen Pressdaten immer aktuell und komplett auf Ihrem Smartphone oder Tablet – online sowie offline – dabei. Dank moderner, innovativer Software können Pressvorgänge als Favoriten gespeichert und via Bluetooth direkt an die Schlauchpresse gesendet werden. Nach dem Pressvorgang werden alle relevanten Daten automatisch erfasst und über das Internet an Ihren Server zurückgesendet. So wird eine effiziente und lückenlose Dokumentation möglich.



### Design Leaflet

Individuell eigenes Design festlegen.

Funktionen individuell  
passend für den Kunden festlegen.



## Behalten Sie den Überblick über Ihre Produktionsdaten

Der CRIMP MANAGER by UNIFLEX ermöglicht Ihnen die Protokollierung und Analyse aller Pressvorgänge. Detaillierte Auswertungen und individuelle Berichte nach Gebiet, Kunden oder Produkten können einfach und bequem am Computer mit den gewonnenen Daten über die App erstellt werden. Dies ermöglicht präzise Bestellprognosen, Bedarfsanalysen und Verbrauchsdaten.

### Sicherheit



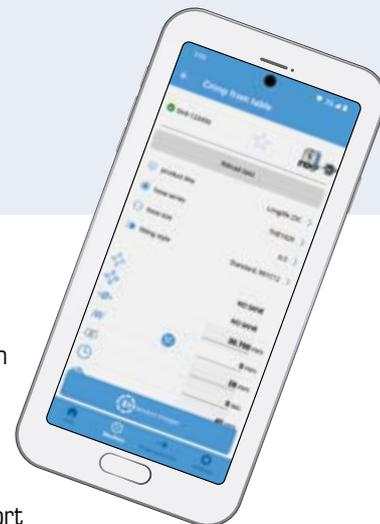
### Effizienz



### Nachverfolgung



### Analyse





Erleben Sie die Servicepressen für Niederdruck-Schlauchleitungen als 2-in-1-Lösung mit integrierten Backensätzen 05 und 015 für DN 03-16. Mit der SL 3-16 M.3 präsentiert UNIFLEX die innovative Überarbeitung der bisherigen Presse mit zwei integrierten Backensätzen in einer Maschine, so dass Sie beim Wechseln der Pressbacken keine Zeit mehr verlieren. Keine andere Maschine auf dem Markt bietet diese Funktion. Stecken Sie einfach den Bedienhebel um und schon können Sie in der anderen Größe pressen. So können Sie keine Pressbacken mehr verlegen, behalten saubere Hände und verlieren keine Zeit. Und dank des integrierten Griffs können Sie die Presse leicht überallhin mitnehmen. Die SL 3-32 M und die SL 3-75 runden das Angebot mit größeren Öffnungswegen zum Durchlass von Industrie-Armaturen bis 3" ab.



SL 3-16 M.3



SL 3-32 M



SL 3-75\_A (Aggregat nicht enthalten. Als Zubehör erhältlich.)



SL 3-16 M.3

SL 3-32 M

SL 3-75

Technische Daten	SL 3-16 M.3	SL 3-32 M	SL 3-75
Presskraft (kN/Ton)	30/3	200/20	500/50
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+31,7 / +1,24	+36,7 / +1,44	+55 / +2,16
Industrie	5/8**	1 1/4" **	3"*
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	38,6 / 1,52	88 / 3,46	115 / 4,52
Backentyp Ø	150: 6,9 und 14,9 mm	263.2	239
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	10 / 0,39	68 / 2,68	75 / 2,95
L x B x H (mm)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Gewicht (kg)	20	28	88
Zubehör			
Aggregat	-	-	✓

Backentyp		Backentyp	
	<b>263.2</b>		<b>239</b>
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	40	6,8	50
9	75	9	50
12	75	10	50
14	75	12	50
17	75	14	60
20	75	16	60
24	75	17	60
28	75	19	60
32	75	20	60
36	75	22	60
40	75	24	60
44	75	26	75
47	75	28	75
		30	75
		31	75
		32	75
		34	75
		36	75
		38	75
		39	75
		40	75
		44	75
		47	75
		50	75
		54	75
		57 ***	75
		62 ***	75

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Mit Grundbacken. \*\*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet.

## Beschreibung



2 Backensätze integriert, kein Backenwechsel nötig! (Nur bei SL3-16M)



PUU-Aggregat



Müssen Werkstätten und mobile Serviceteams auf die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit stationärer, großer Pressen verzichten? Definitiv „nein“, meint UNIFLEX und tritt mit seinen kompakten, universell einsetzbaren Werkstattpressen den Beweis an, dass die legendäre Gleitlagertechnik ihre Vorteile auch in leichten, kostengünstigen Geräten ausspielen kann, die in nahezu jedes Fahrzeug und jede Werkstatt passen.

Die Modelle der SH 2-Serie bieten bei einem Gewicht von 29 kg ein optimales Verhältnis von Kraft zu Gewicht von 1" 4 SP, einen großen Öffnungsweg bis 22 mm (0,87") und einen maximalen Pressbereich bis 63 mm (2,48").

Neu im Sortiment ist die SH 2 XL mit vergrößerter Öffnung bei Erhalt der vollen Presskraft. Genau wie der neue QDC Griff zum schnellen Backenwechsel – für alle SH2 Werkzeuge auch der neuen SH 2 XL.



SH 2 XL



SH 2 MH 2



SH 2 A



SH 2 M Ecoline

SH 2 M H2

SH 2 P

SH 2 A

SH 2 LA

SH 2 XL

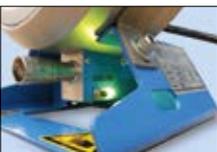
Technische Daten	SH 2 M Ecoline	SH 2 M H2	SH 2 P	SH 2 A	SH 2 LA	SH 2 XL
Presskraft (kN/Ton)	900/90	900/90	900/90	900/90	450/45	900/90
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4 Spiral + 1-teil. Armatur*	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	3/4"	1 1/4"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	1"	1"	1"	1"	5/8"	1"
Industrieschlauch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
90°-Bogen	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+27 / +1,06
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	82 / 3,22
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95
Backentyp	263.2	263.2	263.2	263.2	263.2	263.2
Pressweg (mm)	8	8	8	8	8	12
Geschwindigkeit (mm/sec)						
Schließen	-	-	0,9	5,8	2,4	2,7
Pressen	-	-	0,9	0,6	0,2	2,7
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch ***	1~VAC	1~VAC	12 oder 24 V DC oder 1 Ph 110/220 V, 50/60 Hz.
Öl	0,75 l	0,75 l	2 l	1,5 l	1,5 l	1,5 l
L x B x H (mm)	216 x 165 x 348	500 x 420 x 440	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450	540 x 716 x 562 Ohne Aggregat
Gewicht (kg)	29	32	33	41	56	80

Backentyp	
Ø mm	mm
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40 ****	75
44 ****	75
47 ****	75

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Mit Grundbacken. \*\*\* 7 bar/98 psi. \*\*\*\* Nicht für GDC 263.3 geeignet.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Bei den SH 2 Modellen gibt es ein optisches Signal, wenn das Pressmaß erreicht ist. Die elektrischen Varianten haben eine Stoppautomatik.



Die Teleskop-Handhebelpumpe ist bei allen SH 2 M-Maschinen standardmäßig inkludiert.



Das Fördervolumen der Sonderpumpe von SH 2 MH und SH 2 M Ecoline ist ca. um das Dreifache höher als in der Standard-Version: 32/3 cc anstatt 11/3 cc.



PUM 0.8/3.2-700 bar. Das mobile Hochdruckaggregat schafft 700 Bar: ein wahrer Zauberkasten! Nicht für SH 2 LA und SH 2 XL.



GDC 263.3



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug



Der konkurrenzlose Klassiker im 1¼-Zoll-Bereich bietet durch die schmale und innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer einen unschlagbaren Maßstab für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Die kompakte Bauweise der HM 200 erlaubt ergonomisches Arbeiten und ist ideal geeignet für Werkstätten. Der Einsatz von verschiedenen Pressbacken ermöglicht das Verpressen aller Armaturentypen, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten. Das Ecoline-Modell ist hydraulisch gesteuert und hat einen separaten Tank um in Werkstätten Platz zu sparen.



HM 200



HM 200 Ecoline



PUU (optional)



HM 200

HM 200 Ecoline

Technische Daten	HM 200	HM 200 Ecoline
Presskraft (kN/Ton)	1.300/130	1.300/130
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
4 Spiral + 1-teil. Armatur*	1½"	1½"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	1¼"	1¼"
4/6 Spiral + 2-teil. Armatur*	1"	1"
Industrieschlauch	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+30 / +1,18	+30 / +1,18
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	100 / 3,94	100 / 3,94
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	75 / 2,95	75 / 2,95
Backentyp	239	239
Pressweg (mm)	8	8
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen / Pressen / Öffnen	3,5 / 3,5 / 5,9	3,5 / 3,5 / 5,9
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC
Öl	40 l	40 l (DC 4 l)
L x B x H (mm)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Aggregat L x B x H (mm)	-	300 x 450 x 560
Gewicht (kg)	140	92 (ohne Aggregat), 130 (mit Backenpaket)
<b>Optionen</b>		
12 VDC/24 VDC	-	✓
1~VAC	✓	2,2 kW
12 VDC/24 VDC	-	-

Backentyp

Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57**	75
62**	75



239

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Nicht für GDC 239.5 geeignet.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

Beschreibung



Das Mikrometer ermöglicht die einfache Einstellung des Pressdurchmessers.



Der große Öffnungsweg ermöglicht das Durchführen von 90°-Armaturtypen ohne das Wechseln der Pressbacken.



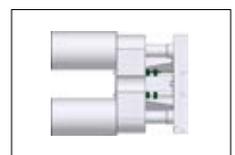
Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtsparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.  
L x B x H (mm):  
441 x 291 x 296; 21 kg



Pressbackenbox im Paket erhältlich.



Für mobile Einsätze ist die HM 200 bestens geeignet.



SC = Presswerkzeug mit Zylinder



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die SC 3- und die SC 4-Serien Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre trotz großer Presskraft sehr kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 1¼ Zoll (SC 3) bzw. bis 1½ Zoll (SC 4), die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.

Da die 4-Zylinder-Technologie besonders unempfindlich gegen Verschmutzung durch Presszunder ist, bietet UNIFLEX für die SC 3 und die SC 4-Serie 3 Jahre Werksgarantie.



SC 4 Ecoline C.2



SC 3 Ecoline



SC 4 Ecoline



SC 3 Ecoline

SC 4 Ecoline

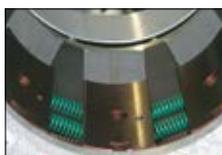
SC 4 Ecoline C.2

Technische Daten	SC 3 Ecoline	SC 4 Ecoline	SC 4 Ecoline C.2
Presskraft (kN/Ton)	1.200/120	1.800/180	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control C.2
4 Spiral + 1-teil. Armatur*	1½"	2"	2"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	1¼"	2"	2"
4/6 Spiral + 2-teil. Armatur*	1"	1½"	1½"
Industrieschlauch	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"	1½"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76	70 / 2,76
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+35 / +1,38	+35 / +1,38	+35 / +1,38
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	105 / 4,13	105 / 4,13	105 / 4,13
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	100 / 3,94	100 / 3,94	100 / 3,94
Backentyp	239-xx-Ø	239 - xx	239 - xx
Pressweg (mm)	12	12	12
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	4,0	2,7	2,7
Pressen	4,0	2,7	2,7
Öffnen	6,5	4,7	4,7
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC
Öl	35 l	35 l	35 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672
Gewicht (kg)	150	160	203
<b>Optionen</b>			
12 VDC/24 VDC	✓	✓	-
1~VAC	✓	✓	✓
Control C.2/IPC	✓	-	✓

Backentyp	
Ø mm	mm
	<b>239-xx-Ø-yy</b>
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57**	100
62**	100

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet. Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Die SC 3- und SC 4-Serien sind ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



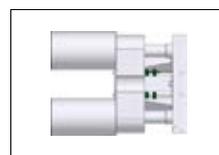
Die SC 3- und SC 4-Serien verpressen selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Service-Maschine möglich.



Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.  
L x B x H (mm):  
441 x 291 x 296; 21 kg



SC = Presswerkzeug mit Zylinder



Durch die schmale und innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SH 4-Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre trotz großer Presskraft sehr kompakte Bauweise und ein Gewicht von nur 110 kg erlauben ergonomisches Arbeiten auch auf mobilen Einsätzen. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen bis 1½ Zoll 4 SP, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



SH 4 Ecoline



SH 4 Mobileline

SH 4 C.2



SH 4 Ecoline

SH 4 Mobileline

Technische Daten	SH 4 Ecoline	SH 4 Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	1.800/180	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
4 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	2"	2"
4/6 Spiral + 2-teil. Armatur*	1½" (6-sp 1¼")	1½" (6-sp 1¼")
Industrieschlauch	2"	2"
90°-Bogen	1¼"	1¼"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+27 / +1,06	+27 / +1,06
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	97 / 3,82	97 / 3,82
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33
Backentyp	239-xx-Ø	239-xx-Ø
Pressweg (mm)	12	12
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	2,0	3
Pressen	2,0	1
Öffnen	7,6	10
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC (neu mit Doppelpumpe)
Öl	35 l	4 l
L x B x H (mm)	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
Gewicht (kg)	150	110 (ohne Aggregat)
<b>Optionen</b>		
12 VDC/24 VDC	-	✓
1~VAC	✓	✓
Control C.2/IPC	✓	-
PB 239-MD-Ø 70 (Closing pin for master dies SH 4)	✓	✓

Backentyp	
Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57**	100
62**	100



\* Abhängig von der Armatur. \*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet. Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.  
L x B x H (mm):  
441 x 291 x 296; 21 kg



PB 239-MD-Ø 70 Füllstück für Hauptbacken SH 4 (Ø 70 mm)



Für mobile Einsätze ist die SH 4 Mobileline besonders geeignet.



SH = Hohlkalben-Presswerkzeug



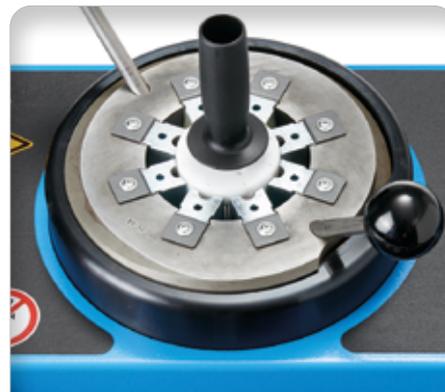
Schon über 50 Jahre auf dem Markt und noch immer die stärkste Presse mit dem besten Leistungsgewicht (2"/ 77 kg). Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SH 7 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihr geringes Gewicht und die kompakte Bauart machen die SH 7 perfekt für den stationären und mobilen Einsatz bis 2 Zoll sowie als Service- oder Reserve-Pressen für den schnellen Einsatz. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie mit Schnell-Wechsel-System senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.



SH 7



Schnelles Einsetzen der Backen



SH 7 mit geschlossenen Backen und QDC



SH 7

SH 7 S

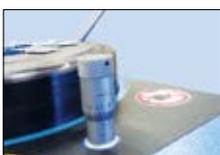
Technische Daten	SH 7	SH 7 S
Presskraft (kN/Ton)	2.400/240	3.200/320
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	2"	2"
4/6 Spiral + interlock*	1½"	1½"
Industrieschlauch	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	82 / 3,23	82 / 3,23
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+24 / +0,94	+24 / +0,94
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	90 / 3,54	90 / 3,54
Backentyp	239 - xx/265	239 - xx/265
Pressweg (mm)	8	8
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	Manuell	Manuell
Pressen	0,42	0,42
Öffnen	Manuell	Manuell
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA
Antrieb	0,75 kW 3~VAC	0,75 kW 3~VAC
Öl	2,3 l	2,3 l
L x B x H (mm)	430 x 367 x 682	430 x 367 x 682
Gewicht (kg)	77	77
<b>Optionen</b>		
12 VDC/24 VDC	✓	✓
1~VAC	✓	✓

Backentyp		Backentyp	
	<b>239-xx-yy</b>		<b>265</b>
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	100
9	65	57	100
10	65	62	100
12	65	67	100
14	65	71	100
16	65	74	100
17	65		
19	65		
20	65		
22	65		
24	65		
26	65		
28	80		
30	80		
31	80		
32	80		
34	80		
36	80		
38	80		
39	80		
40	80		
44	80		
47	100		
50	100		
54	100		
57**	100		
62**	100		

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Das klassische Mikrometer erlaubt perfekte Justierungen Ihrer Pressmaße.



Das QDS 239 B ist im Paket erhältlich.



Die Maschine wird manuell vorpositioniert.



Die weltweit leichteste mobile 2-Zoll-Servicepresse. Auch in 12/24 Volt erhältlich.



265.2 Drehteller



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SC 6 Serie mit ihrer 4-Zylinder-Technologie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre trotz großem Öffnungsweg sehr kompakte Bauweise erlaubt das ergonomische Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen bei der SC 6 das Verpressen von kurzen 90°-Armaturen bis 2 Zoll 4 SP, bei der SC 6 S bis 2 Zoll R 15. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit. Da die 4-Zylinder-Technologie besonders unempfindlich gegen Verschmutzung durch Presszunder ist, bietet UNIFLEX für die SC 6 und die SC 6 S-Serie 3 Jahre Werksgarantie.



SC 6 C.2



SC 6 Ecoline C.2



SC 6 Ecoline



SC 6 Ecoline      SC 6      SC 6 S Ecoline      SC 6 S

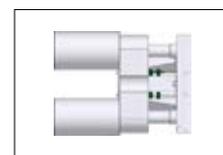
Technische Daten	SC 6 Ecoline	SC 6	SC 6 S Ecoline	SC 6 S	Backentyp																																																																																																												
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	2.000/200	2.800/280	2.800/280																																																																																																													
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓																																																																																																													
Steuerung	Control A	Control C.2	Control A	Control C.2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6,8</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>19</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>22</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>26</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>28</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>31</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>32</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>34</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>36</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>38</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>39</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>44</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>47</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>54</td><td>100</td><td>110</td></tr> <tr><td>57 ***</td><td>100</td><td>110</td></tr> <tr><td>62 ***</td><td>100</td><td>110</td></tr> <tr><td>67</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>71</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>74</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>78</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>84</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>86</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>92</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>94</td><td></td><td>110</td></tr> </tbody> </table>	Ø mm	mm	mm	6,8	65		9	65		10	65		12	65		14	65		16	65		17	65		19	65		20	65		22	65		24	65		26	65		28	80		30	80		31	80		32	80		34	80		36	80		38	80		39	80		40	80		44	80		47	100		50	100		54	100	110	57 ***	100	110	62 ***	100	110	67		110	71		110	74		110	78		110	84		110	86		110	92		110	94		110
Ø mm	mm	mm																																																																																																															
6,8	65																																																																																																																
9	65																																																																																																																
10	65																																																																																																																
12	65																																																																																																																
14	65																																																																																																																
16	65																																																																																																																
17	65																																																																																																																
19	65																																																																																																																
20	65																																																																																																																
22	65																																																																																																																
24	65																																																																																																																
26	65																																																																																																																
28	80																																																																																																																
30	80																																																																																																																
31	80																																																																																																																
32	80																																																																																																																
34	80																																																																																																																
36	80																																																																																																																
38	80																																																																																																																
39	80																																																																																																																
40	80																																																																																																																
44	80																																																																																																																
47	100																																																																																																																
50	100																																																																																																																
54	100	110																																																																																																															
57 ***	100	110																																																																																																															
62 ***	100	110																																																																																																															
67		110																																																																																																															
71		110																																																																																																															
74		110																																																																																																															
78		110																																																																																																															
84		110																																																																																																															
86		110																																																																																																															
92		110																																																																																																															
94		110																																																																																																															
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2"	2"	2"																																																																																																													
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	2"	2"	2"	2"																																																																																																													
4/6 Spiral + interlock*	1½"	1½"	2"	2"																																																																																																													
Industrieschlauch	3"	3"	3"	3"																																																																																																													
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"																																																																																																													
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02																																																																																																													
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+45 / +1,77	+45 / +1,77	+45 / +1,77	+45 / +1,77																																																																																																													
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	147 / 5,78	147 / 5,78	147 / 5,78	147 / 5,78																																																																																																													
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33																																																																																																													
Backentyp	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266	239 - xx/266																																																																																																													
Pressweg (mm)	17	17	17	17																																																																																																													
Geschwindigkeit (mm/sec)																																																																																																																	
Schließen	4,9	9,7	3,0	6																																																																																																													
Pressen	2,3	2,2	1,4	1,4																																																																																																													
Öffnen	8,2	16	5,3	13,3																																																																																																													
Geräuschpegel	69 dBA	67 dBA	69 dBA	67 dBA																																																																																																													
Antrieb	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC																																																																																																													
Öl	50 l	70 l	50 l	70 l																																																																																																													
L x B x H (mm)	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1360	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1.360																																																																																																													
Gewicht (kg)	275	375	315	415																																																																																																													
<b>Optionen</b>																																																																																																																	
12 VDC/24 VDC	✓	-	✓	-																																																																																																													
1~VAC	✓	✓	✓	✓																																																																																																													
Control C.2/IPC	✓	✓	✓	✓																																																																																																													

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Ohne Zwischenbacken. \*\*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet. Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Die SC 6-Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



SC = Presswerkzeug mit Zylinder



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SH 6 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise und ein Gewicht von nur 172 kg erlauben ergonomisches Arbeiten auch auf mobilen Einsätzen. Der große Öffnungsweg ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll 4 SP und bis zu 240 Tonnen bei der SH 6 und bis 2 Zoll 6 SP und bis zu 280 Tonnen bei der SH 6 S. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.



SH 6 Ecoline

SH 6 Mobileline  
(für mobile Einsätze bestens geeignet)



SH 6 Ecoline

SH 6 Mobileline

SH 6 S Ecoline

SH 6 S Mobileline

Technische Daten	SH 6 Ecoline	SH 6 Mobileline	SH 6 S Ecoline	SH 6 S Mobileline	Backentyp																																																																																																												
Presskraft (kN/Ton)	2.400/240	2.400/240	2.800/280	2.800/280	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6,8</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>19</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>22</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>26</td><td>65</td><td></td></tr> <tr><td>28</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>31</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>32</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>34</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>36</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>38</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>39</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>44</td><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>47</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>54</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>57***</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>62***</td><td>100</td><td>110</td></tr> <tr><td>67</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>71</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>74</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>78</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>84</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>86</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>92</td><td></td><td>110</td></tr> <tr><td>94</td><td></td><td>110</td></tr> </tbody> </table>	Ø mm	mm	mm	6,8	65		9	65		10	65		12	65		14	65		16	65		17	65		19	65		20	65		22	65		24	65		26	65		28	80		30	80		31	80		32	80		34	80		36	80		38	80		39	80		40	80		44	80		47	100		50	100		54	100		57***	100		62***	100	110	67		110	71		110	74		110	78		110	84		110	86		110	92		110	94		110
Ø mm	mm	mm																																																																																																															
6,8	65																																																																																																																
9	65																																																																																																																
10	65																																																																																																																
12	65																																																																																																																
14	65																																																																																																																
16	65																																																																																																																
17	65																																																																																																																
19	65																																																																																																																
20	65																																																																																																																
22	65																																																																																																																
24	65																																																																																																																
26	65																																																																																																																
28	80																																																																																																																
30	80																																																																																																																
31	80																																																																																																																
32	80																																																																																																																
34	80																																																																																																																
36	80																																																																																																																
38	80																																																																																																																
39	80																																																																																																																
40	80																																																																																																																
44	80																																																																																																																
47	100																																																																																																																
50	100																																																																																																																
54	100																																																																																																																
57***	100																																																																																																																
62***	100	110																																																																																																															
67		110																																																																																																															
71		110																																																																																																															
74		110																																																																																																															
78		110																																																																																																															
84		110																																																																																																															
86		110																																																																																																															
92		110																																																																																																															
94		110																																																																																																															
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓																																																																																																													
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A																																																																																																													
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2"	2"	2"																																																																																																													
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	2"	2"	2"	2"																																																																																																													
4/6 Spiral + interlock*	1½"	1½"	2"	2"																																																																																																													
Industrieschlauch	3"	3"	3"	3"																																																																																																													
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"																																																																																																													
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02																																																																																																													
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+41 / +1,69	+41 / +1,69	+45 / +1,69	+45 / +1,69																																																																																																													
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	145 / 5,71	145 / 5,71	145 / 5,71	145 / 5,71																																																																																																													
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33																																																																																																													
Backentyp	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **																																																																																																													
Pressweg (mm)	12	12	20	20																																																																																																													
Geschwindigkeit (mm/sec)																																																																																																																	
Schließen	30/1,8	10/0,5	30/1,8	10/0,5																																																																																																													
Pressen	1,8	0,5	1,8	0,5																																																																																																													
Öffnen	10,6/30	3/30	10,6/30	3/30																																																																																																													
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA	69 dBA																																																																																																													
Antrieb	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC (neu mit Doppelpumpe)	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC (neu mit Doppelpumpe)																																																																																																													
Öl	35 l	4 l	35 l	4 l																																																																																																													
L x B x H (mm)	600 x 550 x 750	505 x 430 x 490	709 x 613 x 691	505 x 621 x 573																																																																																																													
Gewicht (kg)	196	172	206	182																																																																																																													
<b>Optionen</b>																																																																																																																	
12 VDC/24 VDC	-	✓	-	✓																																																																																																													
1~VAC	✓	✓	✓	✓																																																																																																													
Control C.2/IPC	✓	-	✓	-																																																																																																													

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Ohne Zwischenbacken. \*\*\* Nicht für GDC 239.5 geeignet. Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel für die Bestückung von Servicefahrzeugen.



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die SH 10 i und die SH 10 i XL Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise und der vergrößerte Öffnungsweg von +45 mm (+1,77") bei der SH 10 i und +61 mm (+2,40") bei der SH 10 i XL erlauben ergonomisches Arbeiten. Der große Öffnungsweg ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll R 15 und 4 Zoll Industrie. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.



SH 10 i XL IPC



SH 10 i Ecoline



SH 10 i C.2



SH 10 i Ecoline

SH 10 i

SH 10 i XL Ecoline

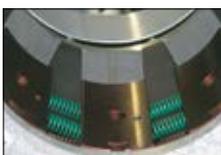
SH 10 i XL

Technische Daten	SH 10 i Ecoline	SH 10 i	SH 10 i XL Ecoline	SH 10 i XL
Presskraft (kN/Ton)	2.800/280	2.800/280	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control C.2	Control A	Control C.2
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2"	2"	2"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	2"	2"	2"	2"
4/6 Spiral + interlock*	2"	2"	2"	2"
Industrieschlauch	4"	4"	4"	4"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	145 / 5,70	145 / 5,70	145 / 5,70	145 / 5,70
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+45 / +1,77	+45 / +1,77	+61 / +2,40	+61 / +2,40
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	190 / 7,48	190 / 7,48	200 / 7,87	200 / 7,87
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	126 / 4,96	126 / 4,96
Backentyp	239 - xx/237 L **	239 - xx/237 L **	239-xx-Ø/237 L **	239-xx-Ø/237 L **
Pressweg (mm)	17	17	17	17
Geschwindigkeit (mm/sec)				
Schließen	4,8	6,1	30/6,0	30/6,0
Pressen	2,3	1,7	1,4	1,4
Öffnen	7,9	10,3	30/17	30/17
Geräuschpegel	70 dBA	67 dBA	67 dBA	70 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	50 l	70 l	50 l	70 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400
Gewicht (kg)	372	390	390	430
<b>Optionen</b>				
Control C.2/IPC	✓	✓	✓	✓
1~VAC	✓	✓	✓	✓
12 VDC/24 VDC	✓	-	✓	-

Backentyp		Backentyp	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118
9	65	57	118
10	65	62	118
12	65	67	118
14	65	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118
28	80	106	126
30	80	111	126
31	80	116	126
32	80	121	126
34	80	126	126
36	80	131	126
38	80	135	126
39	80	137	126
40	80		
44	80		
47	100		
50	100		
54	100		
57***	100		
62***	100		

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Ohne Zwischenbacken. \*\*\* Nicht für GDC 239.5 geeignet. Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Die SH 10 und SH 10 XL-Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



Die SH 10 XL bietet einen großen Öffnungsweg von bis zu 61 mm.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator (nur bei C.2 und IPC.2)

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.



SH = Hohlkalben-Presswerkzeug



Mit sagenhaften 370 Tonnen Presskraft ist die SC 12 i die leistungsstärkste Werkstattpresse weltweit für hydraulische R15-Schläuche bis zu 3" und Hochdruck-Schlauchleitungen bis zu 1". Mit ihrer großen Öffnung und einem maximalen Pressbereich von bis zu 139 mm (5,47"), verpresst die SC 12 i problemlos auch 4"-Camlock-Industriefittings und sogar lange 90°-Armaturen. Die kompakte Bauweise ermöglicht allseitig direkten Zugang, besonders wichtig bei kurzen Werkstücken. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität. Die SC 12 i gibt es in drei Versionen: mit Mikrometer, Control C.2 oder IPC.



SC 12 i IPC



SC 12 i IPC



SC 12 i IPC



SC 12 i A

SC 12 i C.2

Technische Daten	SC 12 i A	SC 12 i C.2
Presskraft (kN/Ton)	3700/370	3700/370
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control C.2
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	3"	3"
4/6 Spiral + 2-teil. Armatur*	3"	3"
4/6 Spiral + interlock*	3"	3"
Industrieschlauch	4"	4"
90°-Bogen	2"	2"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	145 / 5,71	145 / 5,71
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+61 / +2,40	+61 / +2,40
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	206 / 8,11	206 / 8,11
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96
Backentyp**	239 / 237L	239 / 237L
Pressweg (mm)	17	17
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	30/4,9	30/4,9
Pressen	1,4	1,4
Öffnen	30/8,6	30/8,6
Geräuschpegel	< 70 dBA	< 70 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	85 L	85 L
L x B x H (mm)	690 x 750 x 1470	690 x 750 x 1470
Gewicht (kg)	553	555
<b>Optionen</b>		
12 VDC/24 VDC	✓	✓
1 Phase	✓	✓
Control IPC	-	✓

Backentyp	
	<b>239-xx-ff-yy</b>
Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57***	100
62***	100

Backentyp	
	<b>237 L</b>
Ø mm	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126
135	126
137	126

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Ohne Zwischenbacken. \*\*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet. Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Das Mikrometer ermöglicht es Ihnen Crimpmaße einfach einzustellen. (Control A)



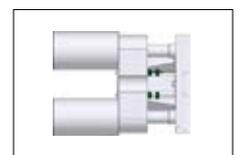
Die SC 12 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator (nur bei C.2 und IPC.2)

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.



SC = Presswerkzeug mit Zylinder

## Pressbackenpakete

	QDS 263 B	QDS 263 B-8-RAL 7021	QDC 263	
SH 2 M Ecoline				Paket: Maschine + PB Ø 14, 17, 20, 24 + QDS 26X B
SH 2 M H2, SH 2 P, SH 2 A, SH 2 LA				Paket: Maschine + PB Ø 14, 17, 20, 24, 28, 32, 40 + QDS 26X B
	QDS 239 B	QDC 239.5		
HM 200, SC 3, SH4				Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 47, 50 + QDS 239 B + QDC 239.5
SC 4				Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 36, 40, 44, 47, 54, 62 + QDS 239 B + QDC 239.5
SH 7, SC 6, SH 6, SH 6 S				Paket: Maschine + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 265.239 L + QDS 239 B + QDC 239.5
SH 10 i, SH 10 i XL				Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5
SC 12 i				Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5

### PUM 0.8/3.2-700 bar

Das mobile Hochdruckaggregat schafft 700 Bar: ein wahrer Zauberkasten!

Mobile Hydraulik-Aggregate von UNIFLEX sind wegen ihrer hohen Leistungsfähigkeit, Robustheit und kompakten Maße weltweit beliebt. Mit einem innovativen Hochdruckaggregat bietet UNIFLEX jetzt ein praktisches Zubehör, nämlich einen genial einfachen externen Antrieb: Mit dem handlichen Aggregat und einem handelsüblichen Akkuschauber (mind. 25 Nm Antriebsmoment) lassen sich manuelle Werkstattpressen für 1"-Schläuche (4SH/R15) hydraulisch antreiben.



### PUU

Das PUU ist ein Hydraulikaggregat mit mit einer Ölförderleistung von 10 l/min bei 28 MPa/280 Bar.

Dieses kompakte System mit integriertem 35 l Öltank passt perfekt zu unserer HM 200 oder lässt sich anderweitig flexibel einsetzen.



Technische Daten	PUM	PUU
Max. Druck	70 MPa (700 bar)	28 MPa (280 bar)
Nennndruck	70 MPa (700 bar)	28 MPa (280 bar)
Einstellbares Überdruckventil	bis 700 bar manuell einstellbar	-
Antrieb	Alle handelsüblichen Akkuschauber (min. 25Nm)	1-3 Phasen 2,2-3 KW
Temperaturbereich	10°C bis +35°C	-
Schultergurt	✓	-
Öltankvolumen	2,5 l	35 l (Ölvolumen)
Manometer-Messanschluss	✓	-
Fördermenge	3,2 L/min Niederdruck bis 5 MPa (50 bar) 0,8 L/min Hochdruck ab 5 MPa (50 bar)	10 l/min (max.)
L x W x H (mm)	245 x 170 x 220	300 x 450 x 550
Gewicht	8,5 kg mit Öl	33 kg



# Produktionspressen

Innovativ, produktiv und langlebig.



# Inhalt



Seite 29-35  
**Steuerungen**  
Control A | C.2 | IPC



Seite 36-37  
**HM 3 H**



Seite 38-39  
**HM 222 | HM 225 |**  
**HM 230**



Seite 40-41  
**HM 375 | HM 380 |**  
**HM 400**



Seite 42-43  
**HM 465 | HM 495**



Seite 44-45  
**HM 660 i | HM 665 |**  
**HM 1200**



Seite 46  
**Zubehör und Optionen**  
für Control C.2 / IPC



Seite 47  
**ULS Labeling System**



Seite 48-49  
**Pressbackenablagen**  
**und Zubehör**



Seite 50-51  
**Zubehör und Optionen**



Seite 52  
**HM 2000**



# Produktionspressen



## Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



## Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



## Feststehender 6-Uhr-Backen

- Feststehender Pressbacken zum sicheren Einlegen der Armatur.



## Geräuscharm

- Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.



## Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.



## Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

# Steuerungen Control A | C.2 | IPC

Die Steuerung Control C.2 und Steuerung IPC mit intuitiver Nutzerführung für UNIFLEX Schlauchpressen, Prüfeinrichtungen und weitere Produkte verfügen über eine farbige Bedienoberfläche mit Touch-Funktion. Arbeitserleichternd sind ihre erweiterte Anzahl standardisierter Menüs (Schnell-Start-Menü und Produktionsmenü) sowie die Möglichkeit, Menüs und Funktionalitäten aus allen Applikationen heraus zu individualisieren. Neu ist auch die zentrale Steuerungsmöglichkeit über HID, d.h. mittels Windows-Endgeräten. Zusätzlich ist es möglich, mit der PFM-Option die integrierte Qualitätssicherung zu dokumentieren, sowie Produkt- und Maschinendaten nachzuverfolgen.



## Control A

Manuelle Tasterbedienung

Nur für Service- und Werkstattmaschinen



## Control C.2

Control C.2 mit Zubehör Schutzklappe 807.2

HMI mit 7" Widescreen-Touch-Panel

Schnittstellen:

Ethernet RJ45

USB

Serieller Port (COM)

Profinet

Profibus



## IPC

Industrie-PC mit 12" Touch-Panel

integrierter RFID-Reader

Schnittstellen:

Ethernet RJ45

USB 3.1

Serieller Port (COM)

Profinet

Profibus

CAN-Bus

Vorteile der UNIFLEX IPC Steuerung:

- **Intuitive Bedienung** – Benutzerfreundliches Interface für eine einfache und schnelle Steuerung.
- **Maximale Präzision** – Exakte Steuerung aller Maschinenparameter für höchste Wiederholgenauigkeit.
- **Flexibilität** – Anpassbare Programme für verschiedene Anwendungen und Materialien.
- **Smarte Automatisierung** – Effiziente Arbeitsabläufe durch speicherbare Abläufe und Automatisierungsoptionen.
- **Echtzeit-Diagnose** – Umfassende Überwachung und Fehleranalyse für eine schnelle Wartung.
- **Zukunftssicher** – Updates und Erweiterungen sorgen für langfristige Investitionssicherheit.
- **Netzwerkfähigkeit** – Einbindung in bestehende Systeme für eine vernetzte Produktion.
- **Windows-tauglich** – Kompatibel mit Windows für nahtlose Integration.
- **Hochauflösendes Display** – Klare Darstellung und einfache Bedienung.
- **Leistungsstarker Prozessor** – Schnelle Verarbeitung und reibungslose Abläufe.

Die UNIFLEX IPC Steuerung kombiniert Benutzerfreundlichkeit, Leistung und Präzision – für eine effiziente und zuverlässige Schlauchbearbeitung.

Sie starten die Maschine und die Steuerung:

## START Sprache



Sprachauswahl, weitere auf Anfrage

## Einheiten



Konfigurationseinheiten

Es können unterschiedliche Nutzer angelegt werden.

## LOGIN Anwender-Login



Werkseinstellung via User und Passwort mit Funktionalitätsvergaben und Nutzerrechten

## MENÜ Login mit Menü



Quick-Menü- und Produktions-Menü-Auswahl

Nach dem Login gibt es zwei Nutzungsmöglichkeiten: das Schnell-Menü und das Produktions-Menü.

## QUICK-MENÜ



Eingabe von Pressmaßdurchmesser, Korrekturwerten und Pressbacken (automatisch)

## PRODUKTIONS-MENÜ



Mehr Parameter, um komfortabel Serien zu verpressen. Auswahlmenü für Pressen per Pressmaß oder Druck durch Produktionsdaten aus der Datenbank oder per Auslesen mit dem Barcode-Scanner

## PRODUKTIONS-MENÜ

(1) Per Pressmaß (Parameter)

(2) Per Druck (Parameter)

(3) Über die integrierte Datenbank

(4) Barcode-Scanner



Eingabe von Pressmaß, Korrekturwerten, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken (automatisch).



Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

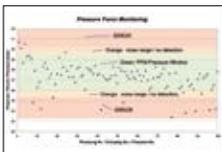


Artikel können numerisch oder alpha-numerisch gesucht und angelegt werden. Artikel können über das „Schnell-Such-Menü“ bequem ausgewählt werden.



Artikeldaten via Barcode scannen (Zubehör).

## Inklusive: Presskraft-Überwachung



PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



Multistep



UDL (UNIFLEX Data Logging)



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

# Steuerung IPC

## STEUERUNG IPC



## START MENÜ



## INFO – UMFORMUNGEN, 2 FREIE ZÄHLER – SERVICE, KONTAKT



## WERKSTATT-MODUS - SCHNELL-MENÜ



## QDC - CALL PRESS JAW CHANGE POSITION AND SUGGESTED PRESS DIES SET



Eingabe von Pressmaßdurchmesser, Korrekturwerten und Pressbacken (automatisch).

## PRODUKTION PER PRESSMASS-MODUS



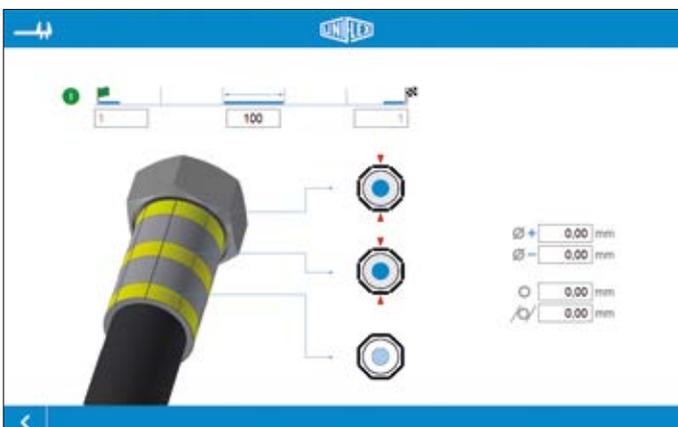
Eingabe von Pressmaß, Korrekturwerten, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken (automatisch).

## PRODUKTION PER DRUCK-MODUS



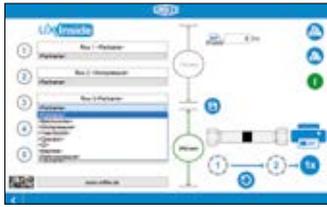
Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

## MESSSCHIEBER



Mit dem Messschieber kann das Ergebnis der Umformung mittels eines frei wählbaren Toleranzbereiches geprüft werden. Dazu das Werkstück an der durch das rote Dreieck angezeigten Stelle messen.

## LABEL



Mit dem Label-Drucker und dem UNIFLEX Label System ULS kann automatisch für jedes Werkstück ein Label gedruckt werden, das anschließend manuell auf das Werkstück geklebt wird. Die Farbcodierung kann in jedem Jahr gewechselt werden, so ist das Alter der Schlauchleitung jederzeit erkennbar.

## MULTISTEP



Mit der Intervall-Umformung ist es möglich, einen Umformvorgang in mehreren Stufen (mit verschiedenen Umformdrücken oder Pressdurchmessern, sowie unterschiedlichen Öffnungsdurchmessern) durchzuführen.

## CMK



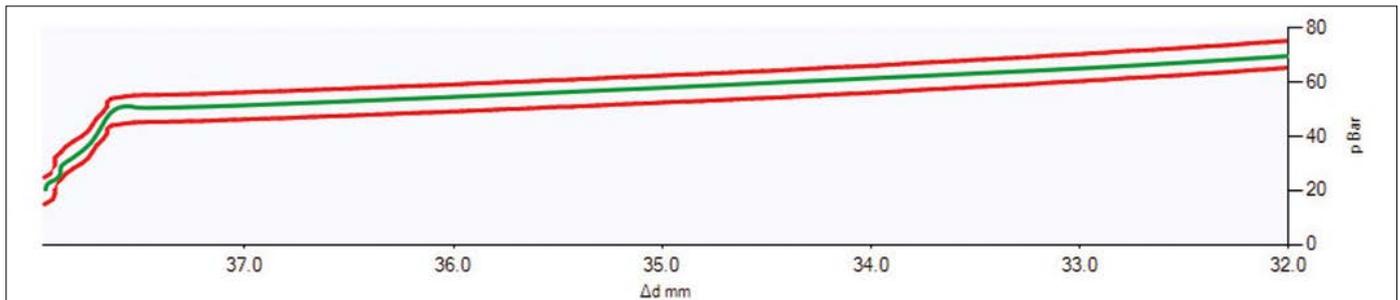
Die Maschinenfähigkeits-Kennzahl (CMK) beschreibt die Fähigkeit der Maschine, die gestellten Anforderungen zu erfüllen. Mit der Funktion CMK in der Steuerung ist es möglich den aktuellen Status der Maschinenfähigkeit laufend während der Fertigung zu überwachen (Integrierter Algorithmus zum Nachweis).



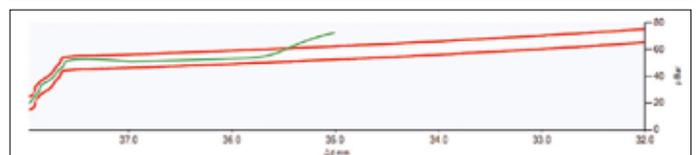
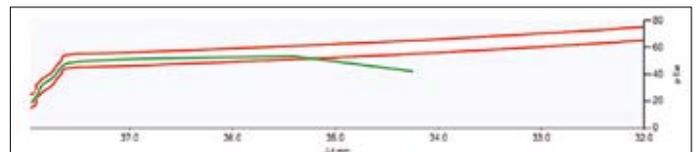
## PFM



Die PFM-Funktion ermöglicht die permanente Überwachung des Pressdruckes bzw. des Pressdurchmessers während der Fertigung. Verlässt ein Parameter den angerlegten Soll-Bereich wird die Verpressung sofort gestoppt und dem Bediener eine Meldung angezeigt. Damit können fehlerhafte Bauteile bereits während der Produktion mit großer Sicherheit erkannt werden.



Das Überwachungs-System vergleicht im Millisekundentakt den Pressdruck und stoppt bei einer Abweichung sofort den Pressvorgang. Die Funktionalität ermöglicht die Erkennung von Doppelpressungen, Verwendung falscher Pressbackendurchmesser, Einsatz nicht konformer Werkstücke (fehlerhafte Auswahl von Presshülsen, Pressnippeln und Schläuchen), fehlerhafter Ausführung der Schlauchschälung und auch eine unvollständige Vormontage der Bauteile. Alle diese Daten werden aufgezeichnet und können jederzeit abgerufen werden.



## DIAGRAMME VERGLEICHEN



Zusätzlich können Diagramme der Datensätze hier direkt von den gepressten Werkstücken aufgerufen werden.

## JOB-MODUS



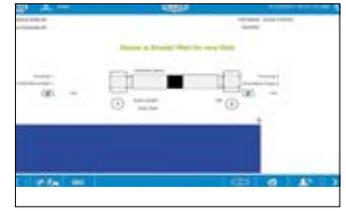
Der Job-Modus ermöglicht ein gesteuertes Abarbeiten von mehreren Aufträgen in der Fertigung. Es ist zudem möglich, mehrere Aufträge aus verschiedenen Datensätzen in der Datenbank in einen Arbeitsauftrag zusammenzuführen. Dazu wird den einzelnen Datensätzen eine Stückzahl zugewiesen.

## QUEUE-MODUS



Der Queue-Modus führt in einer Datenbank hinterlegte einzelne Pressdatensätze in der Fertigung nacheinander aus. Somit können für einzelne Werkstücke spezifische Parameter vorgeben und rückgemeldet werden (z.B. One-Piece-Flow).

## QUEUE-EINSTELLUNG



## IoT - INTERNET OF THINGS



IoT Auswahlmü



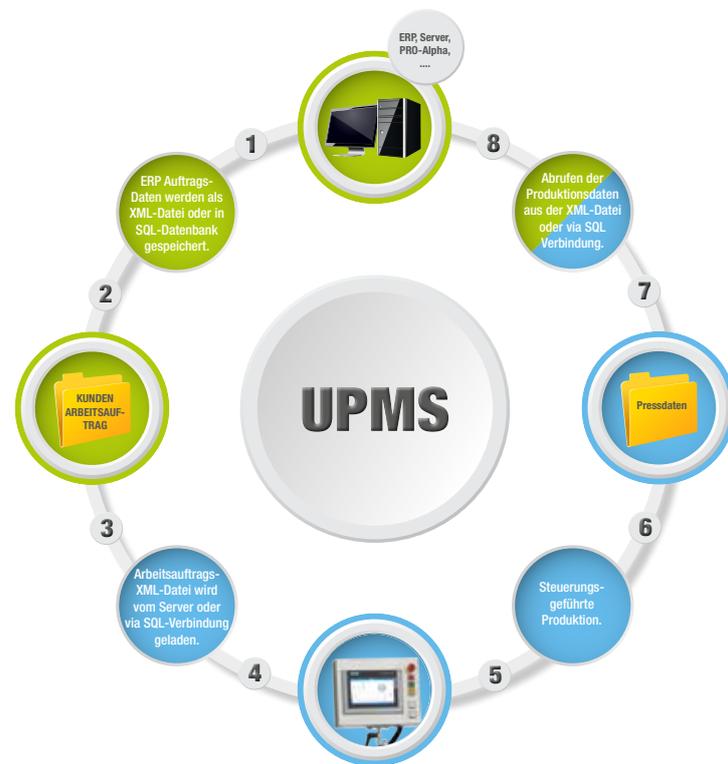
Dateipfad Einstellung  
(Part table, Job folder, Queue folder)



In der Logdatei-Übersicht werden gespeicherte Pressparameter angezeigt.



Netzwerkeinstellungen

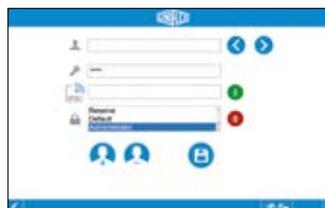


## USB-SPEICHERMEDIUM



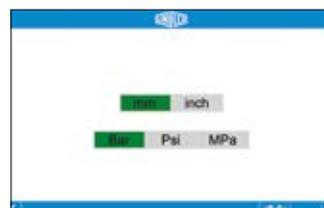
Das Laden der Daten vom USB-Speichermedium war erfolgreich.

## RFID



Der RFID-Reader ermöglicht die automatische Anmeldung an der Maschine mit einem RFID-Chip.

## EINSTELLUNG MASSEINHEIT



Im grünen Bereich wird die aktuell eingestellte Maßeinheit angezeigt. Durch Antippen einer Taste wird die entsprechende Maßeinheit eingestellt.

## EINSTELLUNG SPRACHE





Dank ihrer schmalen und innovativen Bauweise, großen Nutzerfreundlichkeit und langen Lebensdauer setzt die HM 3 H einen neuen Standard für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Mit ihrer kompakten Bauweise erlaubt die HM 3 H einfaches und unkompliziertes, schnelles Verpressen. Die selbsterklärende UNIFLEX-Software der komfortablen IPC rundet das Bild der HM 3 H ab und sichert die Produktqualität.



HM 3 H IPC



## HM 3 H

Technische Daten	HM 3 H
Presskraft (kN/Ton)	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
Steuerung	Control IPC
2 Geflechtlagen + 2-teil. Armatur*	1"
4 Spiral + 1-teil. Armatur*	¾"
4-Spiralschlauch + 2-teil. Armatur*	¾"
Industrieschlauch	2"
90°-Bogen	1½"
Max. Pressbereich	70 mm / 2,75"
Öffnungsweg	+35 mm / +1,38"
Öffnung ohne Backen	105 mm / 4,13"
Grundbackenlänge	100 mm / 3,94"
Backentyp	239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)	
Schließen	8,3
Pressen	8,3
Öffnen	13,8
Geräuschpegel	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3-VAC
Öl	50 l
L x B x H (mm)	720 x 600 x 672
Gewicht (kg)	193
<b>Optionen</b>	
Control C.2	✓

## Backentyp

239-xx-Ø-yy	
Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57**	100
62**	100

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



90°-Armaturen mit langem Endstück sind für die UNIFLEX HM 3 H kein Problem.



Mit dem Zwei-Loch-System wird das Einsetzen der Pressbacken von beiden Seiten vereinfacht und die Möglichkeit geboten, pro Seite zwei unterschiedliche Positionierungen zu wählen, passend zum jeweiligen Pressbackentyp. Die HM 3 H ist kompakt und bietet eine gute Zugänglichkeit.

Paket:  
 Maschine  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50  
 + QDC 239.5  
 + QDS 239 B  
 + Control C.2



SC = Presswerkzeug mit Zylinder



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 222, die HM 225 und die HM 230 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre hohe Presskraft und die rundum gute Zugänglichkeit bieten für das Verpressen von Nennweiten bis 1¼ Zoll (HM 222, HM 225) bzw. 1½ Zoll (HM 230) alles, was eine Produktionspresse benötigt. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt die Wartungskosten. Die starke Presskraft bis 1350/1600/1800 kN rundet das Bild ab.



HM 230 IPC



Sondermaschine HM 225 (IPC)  
mit Aussparung für 180° Armaturen



HM 230 IPC



HM 222



HM 225



HM 230



Technische Daten	HM 222	HM 225	HM 230
Presskraft (kN/Ton)	1.350/135	1.600/160	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control IPC	Control IPC	Control IPC
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	1¼"	1¼"	2"
4 Spiral + 2-teil. Armatur*	1"	1¼"	2"
4 Spiral + interlock*	¾"	1"	1¼"
Industrieschlauch*	2"	2"	3"
90°-Bogen*	1½"	1½"	2"
Max. Pressbereich	70 mm / 2,75"	70 mm / 2,75"	102 mm / 4"
Öffnungsweg	+35 mm / +1,38"	+40 mm / +1,57"	+40 mm / +1,57"
Öffnung ohne Backen	105 mm / 4,13"	110 mm / 4,33"	142 mm / 5,56"
Grundbackenlänge	75 mm / 2,95"	90 mm / 3,54"	110 mm / 4,33"
Backentyp	239	239 -xx-θ-yy	239 -xx/266
Pressweg (mm)	12	8	17
Geschwindigkeit (mm/sec)**			
Schließen	10	19	27
Pressen	5/10	1,5/3	3
Öffnen	10	19	40
Geräuschpegel	53 dBA	53 dBA	63 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	100 l
L x B x H (mm)	645 x 560 x 1.450	645 x 560 x 1.470	470 x 1.130 x 1.580
Gewicht (kg)	310	470	550
<b>Optionen</b>			
Control C.2	✓	✓	✓

Backentyp		Backentyp		
	<b>239</b>			<b>266</b>
Ø mm	mm	Ø mm	mm	
6,8	50	6,8	65	
9	50	9	65	
10	50	10	65	
12	50	12	65	
14	60	14	65	
16	60	16	65	
17	60	17	65	
19	60	19	65	
20	60	20	65	
22	60	22	65	
24	60	24	65	
26	75	26	65	
28	75	28	80	
30	75	30	80	
31	75	31	80	
32	75	32	80	
34	75	34	80	
36	75	36	80	
38	75	38	80	
39	75	39	80	
40	75	40	80	
44	75	44	80	
47	75	47	100***	
50	75	50	100***	
54	75	54	100***	
57****	75	57****	100***	
62****	75	62****	100***	110
		67		110
		71		110
		74		110
		78		110
		84		110
		86		110
		92		110
		94		110

\* Abhängig von der Armatur. \*\* Standard: Halbe Kraft, doppelte Geschwindigkeit. (Per Steuerung umschaltbar)  
 \*\*\* Außerhalb Grundbackenlängen: UNIFLEX anfragen. \*\*\*\* Nicht für GDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

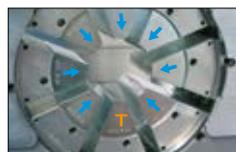
## Beschreibung



IPC – Intelligent-Press-Control



Die kompakte, schlanke und ergonomische Bauweise erlaubt beidseitiges Arbeiten.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Paket HM 222:  
 Maschine  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50  
 + QDS 239 B + QDC 239.5  
 + Control IPC

Paket HM 225:  
 Maschine  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62  
 + QDS 239 B + QDC 239.5  
 + Control IPC

Paket HM 230:  
 Maschine  
 + PB 239 Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50 PB 266 Ø 57, 71  
 + Zwischenbacken 266.239L  
 + QDS 239 B + QDC 239.5  
 + Control IPC

Die für ihre Zuverlässigkeit bekannte Serie HM 3xx/HM 400 vereint alle wesentlichen Merkmale einer leistungsstarken Produktionspresse. Sie sind kompakt und leistungsstark, ergonomisch gestaltet und bieten eine robuste Bauweise mit benutzerfreundlicher Bedienung und langer Langlebigkeit. Diese Maschinen setzen einen neuen Standard für Qualität und Kosteneffizienz in der Produktion.



HM 375 IPC | HM 380 IPC



HM 400 IPC



HM 400 IPC



HM 375 | HM 380



HM 400



Technische Daten	HM 375	HM 380	HM 400
Presskraft (kN/Ton)	3.150/315	3.400/340	3.750/375
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control IPC	Control IPC	Control IPC
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur*	2"	2½"	3"
4 Spiral + interlock*	2"	2½"	3"
Industrieschlauch*	4"	4"	6"
90°-Bogen*	3"	3"	3"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	165 / 6,50	165 / 6,50	190 / 7,48
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+70 / +2,75	+70 / +2,75	+130 / +5,12
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	215 / 8,46	215 / 8,46	300 / 11,8
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	150 / 5,91
Backentyp**	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Pressweg (mm)	20	20	50
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen / Pressen / Öffnen	23 / 1,4 / 33	29 / 1,9 / 44	18 / 1,4 / 20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	100 l	100 l	260 L
L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 1.700	1.200 x 600 x 1.700	1.500 x 630 x 1.800
Gewicht (kg)	750	750	1.400
CGS (Führung zur Minimierung der Konizität)	✓	✓	-
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓	✓
<b>Optionen</b>			
Control C.2	✓	✓	✓

Backentyp		Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L		554	
Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118	57	120
9	65	57	118	62	120
10	65	62	118	67	120
12	65	67	118	71	120
14	65	71	118	74	120
16	65	74	118	78	120
17	65	78	118	84	120
19	65	84	118	86	120
20	65	86	118	90	120
22	65	90	118	96	120
24	65	96	118	103	120
26	65	103	118	106	150
28	80	106	126	111	150
30	80	111	126	116	150
31	80	116	126	121	150
32	80	121	126	126	150
34	80	126	126	131	150
36	80	131	126	136	150
38	80	135	126	146	150
39	80	137	126	156	150
40	80				
44	80				
47	100				
50	100				
54	100				
57***	100				
62***	100				

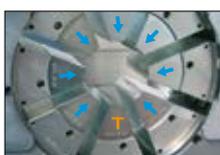
\* Abhängig von der Armatur. \*\* Mit Grundbacken. \*\*\* Nicht für GDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator  
Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.  
Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 375/HM 380:  
Maschine  
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
+ 237.239.2L2  
+ GDC 239.5  
+ QDS 239 B  
+ Control C.2

Paket HM 400:  
Maschine  
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
+ 554.239L  
+ GDC 239.5  
+ QDS 239 B  
+ Control C.2

Durch die innovative Bauweise, die speziell für Sondergrößen der Industrie geschaffen wurde, sowie die enorme Presskraft von 4.000 bis 6.000 kN setzt diese Baureihe Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Hinzu kommen klassische Eigenschaften wie Anwenderfreundlichkeit und eine lange Lebensdauer. So bieten die HM 465 und HM 495 Produktivität und Effektivität auf kompaktem Raum.



HM 465 IPC



HM 465 IPC (Seitenansicht)



HM 495 IPC



HM 465



HM 495

Technische Daten	HM 465	HM 495
Presskraft (kN/Ton)	4.000/400	6.000/600
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control IPC	Control IPC
4/6 Spiral + 1/2-teil. Armatur*	3"	3"
4/6 Spiral + interlock*	3"	3"
Industrieschlauch	8" (12") **	8" (12") **
90°-Bogen	3"	3"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	310 / 12,20	310 / 12,20
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+150 / +5,91	+150 / +5,91
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	380 / 14,96	380 / 14,96
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	150 / 5,91	150 / 5,91
Backentyp	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
Pressweg (mm)	80	80
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	18	18
Pressen	1,4	1
Öffnen	20	20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	300 l
L x B x H (mm)	1.590 x 730 x 2.000	1.590 x 730 x 2.076
Gewicht (kg)	2.400	2.600
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓

Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L/245	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118
9	65	57	118
10	65	62	118
12	65	67	118
14	65	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118/130
28	80	106	126/130
30	80	111	126/130
31	80	116	126/130
32	80	121	126/130
34	80	126	126/130
36	80	131	126/130
38	80	135	126
39	80	136	130
40	80	137	126
44	80	146	150
47	100	156	150
50	100	170	150
54	100	185	150
57***	100	200	150
62***	100	230*	230
		265*	220
		275*	220
		305*	254

\* Sonderbacken (reduzierte Öffnung). \*\* Armaturen ohne Flansche. \*\*\* Nicht für GDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

## Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 4xx:

- Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 237, 239, 2L2 + 245, 237L
- + GDC 239.5 + GDS 239 B
- + Control C.2

Mit ihrer markanten Bauweise und der enormen Presskraft bis 12.000 kN setzen die HM 660 i, die HM 665 und die HM 1200 Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Design. Mit diesen Modellen sind Verpressungen bis 12 Zoll für Industrieschläuche problemlos möglich (abhängig von der Armaturausführung). Haupteinsatzgebiet ist die industrielle Verpressung von Moniereisen, Stahlseilen, Kabeln und Isolatoren.



HM 665 IPC



HM 660 i IPC | HM 1200 IPC



HM 665 IPC



HM 660 i | HM 1200



HM 665

Technische Daten	HM 660 i	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton)	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control IPC	Control IPC	Control IPC
4/6 Spiral + 1/2-teil. Armatur*	3"	3"	3"
4/6 Spiral + interlock*	3"	3"	3"
Industrieschlauch	10"	12"/16"	10"
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	325 / 12,80	450 / 17,72	325 / 12,80
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+120 / +4,72	+180 / +7,09	+120 / +4,72
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	395 / 15,55	580 / 22,83	395 / 15,55
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	200 / 7,88	250 / 9,84	200 / 7,88
Backentyp	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/ 237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Pressweg (mm)	50	100	50
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen / Pressen / Öffnen	15 / 2 / 15	17 / 0,9 / 25	11 / 1,5 / 11
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	18,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	18,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	400 l	300 l
L x B x H (mm)   Maschine	1.400 x 1.050 x 2.470	1.800 x 970 x 2.400	1.400 x 1.130 x 2.660
L x B x H (mm)   Aggregat	700 x 1.160 x 1.360	integriert	1.100 x 1.300 x 1.500
Gewicht (kg)	4.200 + 450	5.200	4.480 + 450
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

\* Rohrarmaturen mit Sonderbacken. \*\* Abhängig von der Armatur. \*\*\* Nicht für QDC 239.5 geeignet.

Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

Backentyp		Backentyp		Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L 246		298		247	
Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118	200	250	121	150
9	65	57	118	220	250	136	130
10	65	62	118	240	250	146	150
12	65	67	118	260	250	156	150
14	65	71	118	280	250	170	170
16	65	74	118	300	250	185	200
17	65	78	118	320	250	200	200
19	65	84	118	340	250	215	200
20	65	86	118	360	250	230	200
22	65	90	118	380	250	245	200
24	65	96	118			275	200
26	65	103	118			290	200
28	80	106	126			305	200
30	80	111	126				
31	80	116	126				
32	80	121	126				
34	80	126	126				
36	80	131	126				
38	80	135	126				
39	80	136	150				
40	80	137	126				
44	80	146	150				
47	100	156	150				
50	100	170	170				
54	100	185	200				
57***	100	200	200				
62***	100	215	200				
		230	200				
		245	200				
		260	200				

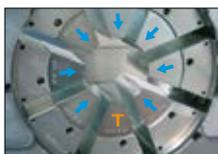
  

Backentyp	
245	
Ø mm	mm
103	130
106	130
111	130
116	130
121	130
126	130
131	130
136	130
146	150
156	150
170	150
185	150
200	150

## Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

# Zubehör und Optionen für Control C.2 / IPC

Artikelnummer + Beschreibung		Artikelnummer + Beschreibung	
<b>Zubehör</b>			
<p>Bestellnummer: Calb CtrIC C.2 (Software + Hardware)</p> <p>Die einfache Kalibrierung Ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibrierdorn.</p>		<p>BCR Ctrl-BT Barcode-Scanner</p>	
<p>TA(A) Tiefenanschlag</p>		<p>800.610 Fußmaus als separate Bestätigungstaste für Messschieber.</p>	
<p>PS.2 Double Doppel-Fußpedal</p>		<p>807.602 Touch Panel mit 1800 mm Zuleitung. (Controller kann auf der linken Seite platziert werden)</p>	
<p>807.2 Schutzklappe</p>		<p>IPC Display-Schutzfolie 807.867 Ablageblech-Kit 807.872</p>	
<p>CaliperV2 4inch-BT 300 mm</p>		<p>CaliperV2 3inch-BT 200 mm</p>	
<p>807.112 Verlängerungskabel Unimatic B, E, C.2, Länge 1700 mm</p>		<p>Schutzklappe 807.2 und 807.3</p>	
<b>Optionen</b>			
<p>RFID Reader zum Anmelden RFID CTRCC RFID TAG: 888.708 Optional für C.2. Standard bei IPC</p>		<p>Digital speed control Speed Control – digital geregelter Stromteiler für präzise Maschinenbewegung. Mit unserem neuen, digital gesteuerten Stromteiler für Produktionspressen lässt sich der Hydraulikölfluss genau einstellen und das Werkstück wird schonender umgeformt.</p>	

# ULS Labeling System

## ULS.2-C



## ULS.2-APP für Tablet oder PC

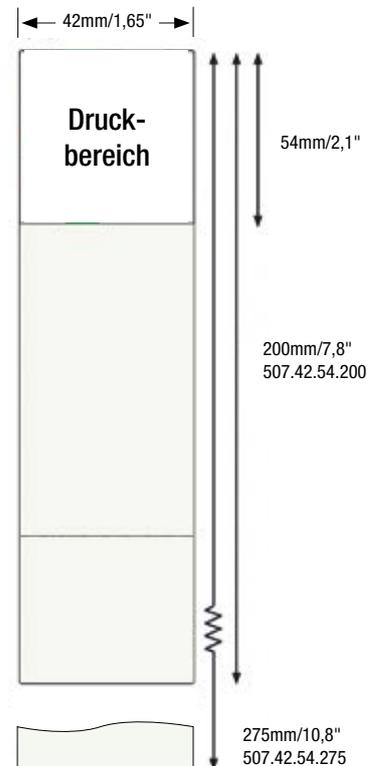


## Vorteile des integrierten Kennzeichnungssystems

- Die Nutzer erkennen am Label, welche Schlauchleitungen zu welchem Zeitpunkt ersetzt werden müssen.
- Die zu prüfenden Schlauchleitungen können durch das Label vom Nutzer erkannt werden.
- Verbessert die vorbeugende Wartung.
- Reduziert Reparaturkosten.
- Verhindert Maschinenstillstand und Ausfallzeiten.
- Werbung für ihr Unternehmen.

## UNIFLEX Labeling System – ULS Ecoline

Teile-Nummern ULS ECOLINE				
Pos.	Artikel	Inhalt	Teile-Nr.	
1	Drucker		ULS.2-C ULS.2-APP	Bei Benutzung unserer IPC. Bei Benutzung mit App über Handy oder Tablet.
2	Farbband für Drucker	Kassette mit Etiketten, weiß (schwarz) (74 Meter)	888.469	
3	Rolle/Nr.	Stückzahl pro Rolle		Beschaffenheit
	507.42.54.200	900	200 mm 2 Zoll Schlauch	- Transparente vorgedruckte Folie. - Oberflächenstabiles Hochleistungsvinyl.
	507.42.54.275	900	275 mm 2 Zoll Schlauch	- Speziell entwickelt für die Oberflächen von Gummi- und Thermoplastschläuchen.



# Pressbackenablagen und Zubehör

Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung: Maschine/Zubehör	Option
<b>TU &amp; TU 4 Ecoline</b> Stahl-Universaltisch bis 800 kg Tragfähigkeit	 <p>TU</p> <p>TU 4 Ecoline</p>	universell verwendbar	
<b>TU-QDS F Basic</b> Grundblech (inkl. Befestigungs-schrauben und Montagezubehör)		passend zu: Universaltisch TU TU-QDS FXL Shelf TU-QDS F Shelf TU-QDS F Shelf PB 280	
<b>TU-QDS FXL Shelf</b> Variable Pressbacken-Ablage (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic TU-QDS F 2391	
<b>TU-QDS F Shelf</b> Variable Pressbacken-Ablage (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic QDS-S.2 single row QDS-S.2 double row TU-QDS F 2391	
<b>TU-QDS F 2391</b> (3 Stück im Satz; inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS FXL Shelf TU-QDS F Shelf	
<b>TU-QDS F Shelf PB280</b> Pressbacken-Ablage für PB 280 (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic QDS-S.2 single row QDS-S.2 double row	
<b>QDS-S.2 single row</b> Grundblech, mit Aufnahme für Backenschlüssel und Messschieber (inkl. Befestigungsschrauben und Schutzgummis)		passend zu: HM 220.3 HM 225.3 HM 222	
<b>QDS-S-2 double row</b> Grundblech, mit Aufnahme für Backenschlüssel und Mess- schieber (inkl. Befestigungs- schrauben und Schutzgummis)		passend zu: HM3xx.2 S6.3A+C S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM245.4	
<b>QDS 237.239S RAL5012</b> (inkl. TU-QDS F 2391, Befestigungsschrauben und Montagezubehör)		passend zu: HM3xx ab Bj.2010, HM3xx.2 S6.3 S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM 245.2/HM 245.3/HM 245.4	

<b>Artikelnummer + Beschreibung</b>		<b>Verwendung; Maschine/Zubehör</b>
<b>QDS 239 S</b> (inkl. TU-QDS F 239I und Befestigungsschrauben) PB-Ablage 239/239 L und 232 L/237 L direkt an die Maschine oder Wand geschraubt. Als mobile Ablage von Backentyp 239/239 L und 232 L/237 L.		passend zu: Maschine SC 6, SH 10, SC 12, HM 2xx und HM 3 XX
<b>QDS 280 B RAL 7021</b> Pressbacken-Rack für bis zu 9 Satz PB 280		passend zu: PB 280
<b>QDS 239 B RAL 7021</b> <b>QDS 263 B-8-RAL 7021</b>		passend zu: Backentyp PB 239 passend zu: Backentyp PB 263
<b>QDS 239 R</b> (inkl. TU-QDS F 239I) Zur sicheren Aufbewahrung der Pressbacken. Zur Montage auf Werkbank oder TU		passend zu: Backentyp PB 239
<b>QDS 239 T</b> Pressbackenrollwagen, Ausführung mit einseitiger Pressbackenablage (inkl. TU-QDS F 239I und Rollen)		passend zu: PB 239
<b>Öl-Kühler</b> Reduzierung der Öltemperatur und Sicherstellung konstanter Fertigungsqualität		passend zu: Produktionspressen
<b>QDS-HD</b>		passend zu: PB 245 PB 554 PB 237
<b>Wheelboard 2</b> WB 2 LxBxH (mm): 615x415x175 Eigengewicht (kg): 3,5 Traglast (kg): 300		passend zu: UMAT 2
<b>Wheelboard 12</b> WB 12 LxBxH (mm): 1.740x760x200 Eigengewicht (kg): 110 Traglast (kg): 800 Öldicht		Befestigungslöcher für die folgenden Maschinen: HM3xx, HM2xx, HM245 / HMC 1-30, SH/SC 6.x/ SH 8.x / SH 10.x / SC 12.x HighLine Maschinen, EM115

# Zubehör und Optionen

Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung; Maschine/Zubehör
<b>OCS 10 retro</b> Kamera-System – die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.		passend zu: HM 2XX, HM 3XX, 4XX und 6XX, HM 1200
<b>TU-Rack 18-PB239</b> Werkbank für diverse Maschinen inkl. PB-Halterung.		passend zu: Werkstattmaschinen Backentyp PB 239
<b>Spiegel SHS + SHS Universal</b> Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienenseite.		passend zu: Alle Pressen SC, SH, HM 2XX, HM 3XX
<b>LUF</b> Licht auf der Rückseite der Maschine.		passend zu: Alle Maschinen
<b>TA</b> Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch und/oder zum automatischen Schließen.		passend zu: Alle Maschinen, außer SH2 und SH7
<b>QDC 239.5</b> Pressbacken-Schnellwechsel-Werkzeug zum einfachen Backenwechsel PB 239		passend zu: Alle Maschine mit Backentyp PB 239
<b>QDS 239</b>		
<b>QDS 263</b>		
<b>QDS 263.3</b>		passend für: PB 263.2
<b>265.2 Drehteller</b>		passend zu: SH 7
<b>PS Doppel-Fusspedal</b>		passend zu: SC 6, SC 6 S, SC 6 Ecoline, SH 10, SH 10 xl, SC 12 i (nicht Ecoline-Modelle)
<b>Kabel DC GK 205</b> Länge 5m		passend zu: HM 200, SC 3, SH 6, SH 6 S (nur DC-Versionen)
<b>PUM 0.8/3.2-700 BAR</b> Akkuschauberantrieb 13 mm Außensechskant min 25 N/m		passend zu: SH 2
<b>UMT-V</b>		Inverselle Ablage mit Magnetfuß für ULS-Drucker, Messschieber, QDC

**Artikelnummer  
+ Beschreibung**

**PTS SYSTEM**

Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichen 4,0 x 2,0 mm/  
Prägetiefe ca. 0,3 - 0,5 mm  
PTS 32: Zeichen 3,0 x 1,5 mm/  
Prägetiefe ca. 0,3 mm



**Anzahl Buchstaben**

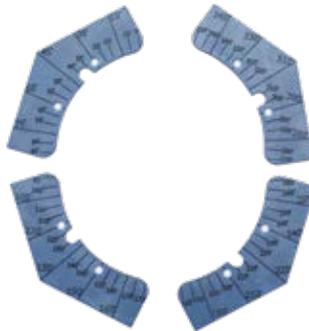
- P 200, 202, 204, 213, 261, 265  
immer 10 Stck.
- P 262 /263  
Ø 14 - 32 = 17 Stck.
- P 239  
Ø 14 - 24 = 12 Stck.  
Ø 26 - 50 = 17 Stck.
- P 239L or P239-xx-Øyy  
Ø 14 - 22 = 14 Stck.  
Ø 24 - 40 = 15 Stck.  
Ø 44 - 50 = 10 Stck.
- P 232L  
Ø 17 - 20 = 21 Stck.  
Ø 24 - 28 = 22 each  
Ø 32 - 44 = 24 Stck.  
Ø 47 - 62 = 10 Stck.  
Ø 67 - 90 = 11 Stck.
- P 237L  
Ø 54 - 67 = 24 Stck.  
Ø 71 - 121 = 11 Stck.
- P 266L  
Ø 54 - 78 = 10 Stck.
- P 554-xxx-  
Ø 57 - 103 = 24 Stck.  
Ø 106 - 121 = 12 Stck.

**Verwendung;  
Maschine/Zubehör**

Backen	Ø mm
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266 L	54 - 78
239/239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554/246 L	auf Anfrage

**Winkelskala**

- 238.11 (HM 3xx) doppelseitig
- 239.21 (HM 220/HM 222)  
2-seitig
- 255.14 (HM 225) 2-seitig
- 1280.5 (HM 230)
- 266.429.2 (SC 6)



passend zu:  
HM 220, 222,  
HM 225  
HM 230  
HM 3xx  
SC 6

**UMAT 2 | UMAT 4  
Mobile Arbeitsstationen**



Inhalt im Lieferumfang  
nicht enthalten.



Layout Beispiel

**UMAT 2**

L x B x H (mm): 605 x 520 x 660  
Gewicht (kg): 70  
Leergewicht (kg): 28  
2x Lagerbox: LB 400 D 99150

**UMAT 4**

L x B x H (mm): 800 x 1200 x 755  
Gewicht (kg): 160  
Schubladen L x B x H (mm):  
2 = 564 x 572 x 50  
2 = 564 x 572 x 100  
Tragkraft Schubladen (kg): 75  
Tragfähigkeit (kg): 450

Zubehör  
TU-QDS F SHELF  
TU-QDS F 239I  
TU-QDS SHELF PB280



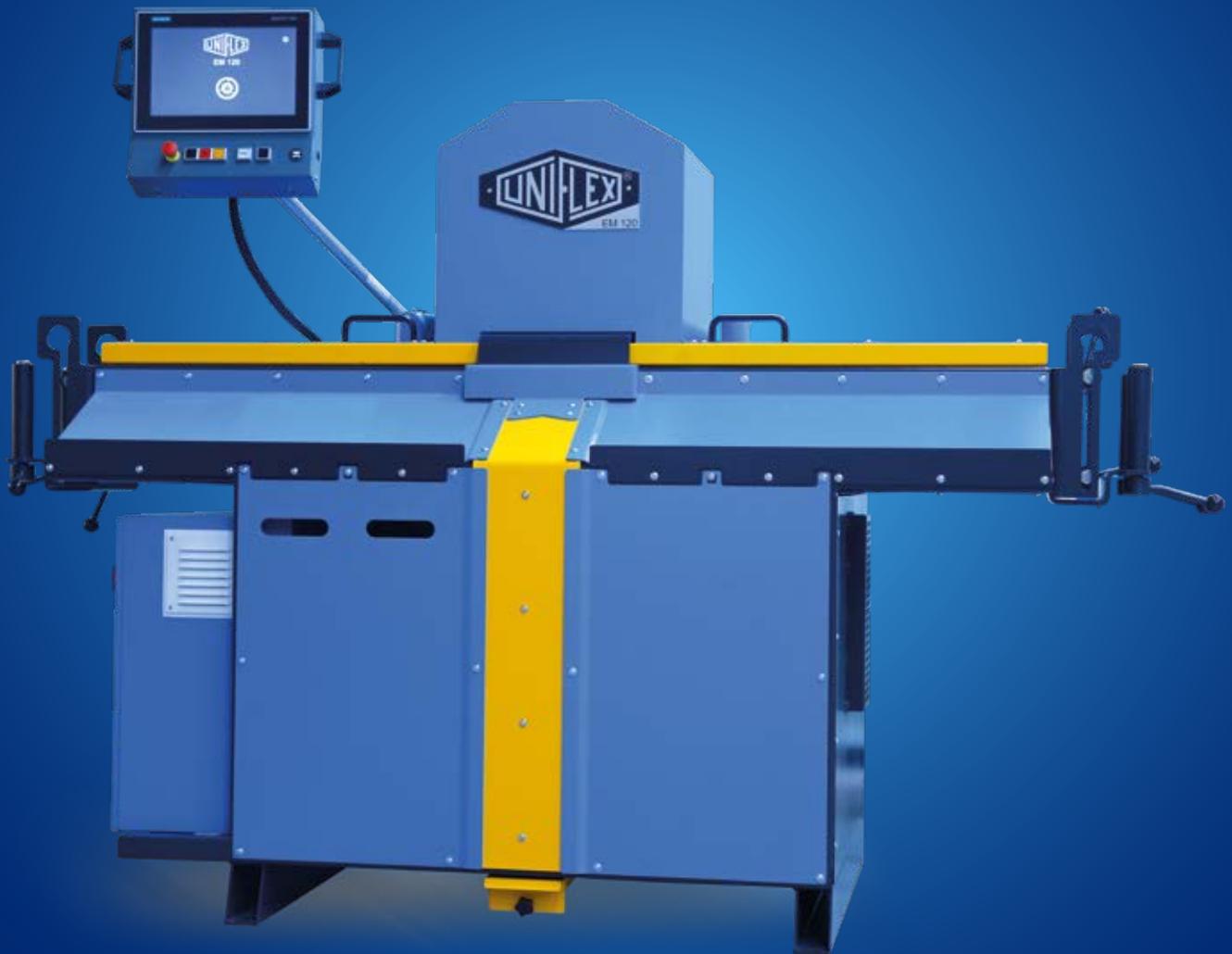
HM 2000

Technische Daten	HM 2000
Presskraft (kN/Ton)	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
Steuerung	Control IPC
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	530/20,8
Öffnungsweg (mm/Zoll)	200/7,8
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	850
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	300/11,8
Werkzeug L x B x H (mm)	ca. 2.400 x 1.300 x 3.700
Aggregat L x B x H (mm)	ca. 2.000 x 1.000 x 1.300
Gewicht Werkzeug (kg)	ca. 16.000



# Trennmaschinen

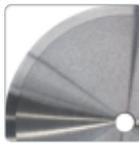
Sauberes Schneiden, sichere Handhabung.



# Inhalt



Seite 55  
Trennmesser I  
Trennklingen



Seite 56-57  
EM 1 | EM 3



Seite 58-59  
EM 4



Seite 60-61  
EM 6 | EM 8



Seite 62-63  
EM 115 | EM 120



Seite 64-65  
EMI 150 | EMI 200



Seite 66  
UPG 10



Seite 67  
USC 10 | USC 20 |  
USC 30



Seite 68-69  
UVC 25 FSD |  
UVC 50 FSD |  
UVC 100 FSD



Seite 70  
Optionen und  
Zubehör



# Trennmaschinen



## Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



## Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



## Energiesparsam

- Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung.



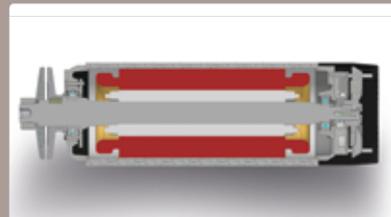
## Spezieller Bremsmotor

- Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers.



## Spezielle Schneidmotoren

- Durch einen größeren Antriebschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



## Geprüfte Trennmesser

- Trennmesser aus sorgfältig geprüften Werkstoffen.

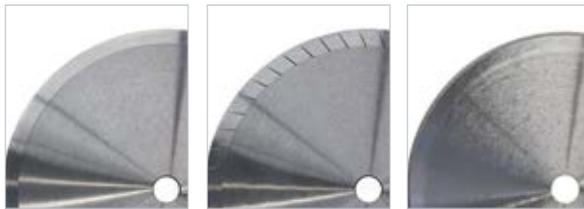


## Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

### Trennmesser – Für alle EM Trennmaschinen

### Trennklingen – Für UPG 10



TM

TM G

TM C



V-Form

A-Form

/-Form



Technische Daten	TM	TM G	TM C
Schmutz	exzellent	gut	mittel
Wirtschaftlichkeit/Kosten	gut	gut	gut
Langlebigkeit	gut	gut	exzellent
Nachschleifen	ja	ja	nein
Hoher Drahtanteil	mittel	gut	exzellent
Hohe Gummirate	exzellent	exzellent	exzellent
Hitzebeständigkeit	mittel	gut	exzellent
Eigenschaften			
Schlauch-Eignung	Speziell für 2 Lagen Geflecht-schläuche.	Speziell für 4 und 6 Lagen Geflecht-schläuche.	Abrasiv- geeignet für 4- und 6-lagige Spiralschläuche mit viel Stahl und für saubere Schnitte.

Technische Daten	V-Form	A-Form	/-Form
Harte Schläuche	✓	✓	✓
Profile	✓	✓	✓
Bänder/Gurte	✓	✓	✓
Weiche Schläuche	✓	✓	–
Dicke Wandstärke	–	✓	✓
Dünne Wandstärke	✓	–	✓
Eigenschaften			
Schlauch-Eignung	334.001.3: V-förmiges Messer. Universelles Messer, verwendbar für die meisten üblichen dünnwandigen Industrieschlauchleitungen mit/ ohne Kunststoffspirale. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.	334.033.3: V-förmiges Messer Für sehr weiche Schlauchleitungen mit dickerer Wandstärke, z.B. Gummischlauchleitungen. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.	334.034.4: \-förmiges Messer (schräg zulaufend) Für Schlauchleitungen ohne Spirale mit dünner bis dicker Wandstärke.



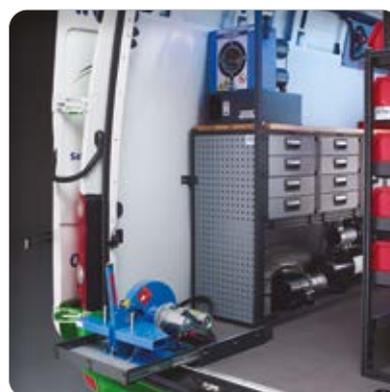
Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX-Eigenschaften, die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen. Die Tischmaschine EM 3 wurde leistungsoptimiert und bietet nun einen verbesserten Motor mit einem deutlich höheren Drehmoment.



EM 3



EM 3 Ecoline



Die DC-Maschinen sind ideal für den mobilen Einsatz.



EM 1

EM 1 S



EM 1 SB



EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC

Technische Daten	EM 1	EM 1 S	EM 1 SB	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Produktion 4-Spiralschlauch	–	–	–	¾"	–	–
Werkstatt 4/6-Spiralschlauch	–	1"	1"	1¼"	1"	1¼"
4-Spiralschlauch	⅝"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Industrie	1¼"	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"
Max. außen (mm)	Ø 45	Ø 52	Ø 52	Ø 80	Ø 52	Ø 60
Geräuschpegel	90 dBA	90 dBA	90 dBA	80 dBA	95 dBA	93 dBA
Bremsmotor	–	–	–	✓	–	–
Absauganschluss (mm)	–	–	Ø 30	Ø 80	Ø 40	Ø 40
Antrieb	1,2 kW 1~VAC	1,2 kW 1~VAC	Batterie	3 kW 1~VAC	1,8kW 1~VAC	12 V/24 V 2,0/3,2 kW
Trennmesser (mm)	TM 190x2,0x30 TM 190x2,0x15.875	TM C 190x2x30	TM C 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
L x B x H (mm)	300 x 340 x 310	300 x 340 x 310	400 x 300 x 415	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	550 x 365 x 410
Gewicht (kg)	8	8	7,5	50	20	29
<b>Zubehör</b>						
TU-Tisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganschluß *	–	–	✓	✓	✓	✓
UVC 25 Adapter	–	–	520.7010	520.7014	520.7010	520.7010
UVC 50 Adapter	–	–	518.7010	518.7014	518.7010	518.7010
Längenmessgerät UMS 4	–	–	–	✓	✓	–
Standfuß für UMS 4 (840 mm Höhe)	–	–	–	✓	✓	–
Schlauchführung 2.000 mm (UHG 14)	–	–	–	✓	✓	–

\* Entsprechender Adapter notwendig.

Absaug- und Filteranlage Seite 68 / Optionen und Zubehör Seite 70

## Beschreibung



Geprüftes Trennmesser von hoher Qualität, geschützt durch ein starkes Schutzblech.



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser  
TM = glatt  
TM G = geschlitz  
TM C = beschichtet



Qualitativ hochwertige Trennmesser:  
TM C, TM G und TM.



TM C  
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.

## Trennmesser



Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX-Eigenschaften die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen.



EM 4



EM 4 DC



EM 4

EM 4 DC

Technische Daten	EM 4	EM 4 DC
Produktion 4-Spiralschlauch	1¼"	–
Werkstatt 4/6-Spiralschlauch	1½"	1¼"
4-Spiralschlauch	2"	1½"
Industrie	2"	2"
Max. außen (mm)	Ø 80	Ø 75
Geräuschpegel	80 dBA	93 dBA
Bremsmotor	✓	–
Absauganschluss (mm)	Ø 80	Ø 40
Antrieb	3 kW 1~VAC	2,0 kW 12VDC
Trennmesser (mm)	TM C 275 x 3 x 30	TM C 250 x 2 x 40
L x B x H (mm)	700 x 510 x 700	740 x 365 x 610
Gewicht (kg)	60	29
<b>Zubehör</b>		
Tisch	✓	✓
Absauganlage	✓	✓
UVC 25 Adapter	520.7014	520.7010
UVC 50 Adapter	518.7014	518.7010
Längenmessgerät UMS 4	✓	✓
Standfuß für UMS 4 (Ø40 mm Höhe)	✓	–
Schlauchführung 2000 mm (UHG 14)	✓	–

Absaug- und Filteranlage Seite 68 / Optionen und Zubehör Seite 70

## Beschreibung



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser  
TM = glatt  
TM G = geschlitzt  
TM C = beschichtet

## Trennmesser



Qualitativ hochwertige Trennmesser:  
TM C, TM G und TM.



TM C  
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.



Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX-Eigenschaften die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen.



EM 6 M



EM 8 M



EM 8 P



EM 6 DC

EM 6 M

EM 6 P

EM 6 Ecoline



EM 8 M

EM 8 P

Technische Daten	EM 6 DC	EM 6 M	EM 6 P	EM 6 Ecoline	EM 8 M	EM 8 P
Produktion 4-Spiralschlauch	–	1¼"	1¼"	–	1½"	1½"
Werkstatt 4/6-Spiralschlauch	2"	2"	2"	2"	2"	2"
4-Spiralschlauch	2"	2"	2½"	2"	2½"	2½"
Industrie	2"	3"	3"	2"	4"	4"
Max. außen (mm)	Ø 75	Ø 95	Ø 95	Ø 80	Ø 120	Ø 120
Vorschub	manuell	manuell	pneumatisch	manuell	manuell	pneumatisch
Geräuschpegel	93 dBA	80 dBA	80 dBA	95 dBA	85 dBA	90 dBA
Bremsmotor	–	✓	✓	–	✓	✓
Absauganschluss (mm)	Ø 40	Ø 60	Ø 60	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Antrieb	3,2 kW : 24 VDC	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC	2,4 kW 1~VAC	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC
Trennmesser (mm)	TM C 250 x 2 x 40	TM C 350 x 3 x 30	TM C 350 x 3 x 30	TM C 275 x 3 x 25,4	TM C 400 x 4 x 30	TM C 400 x 4 x 30
Integrierter Funkenlöscher	–	–	–	–	✓	✓
L x B x H (mm)	740 x 365 x 610	745 x 690 x 430	820 x 785 x 755	700 x 510 x 700	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540
Gewicht (kg)	29	75	110	45	122	140
<b>Zubehör</b>						
Tisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UVC 25 Adapter	520.7010	520.7012	520.7012	520.7014	520.7014	520.7014
UVC 50 Adapter	518.7010	518.7012	518.7012	518.7014	518.7012	518.7012
Schlauchschiene (UHG 14)	–	✓	✓	✓	✓	✓
Zähler	–	329.1	Standard	–	323.1	323.1

Absaug- und Filteranlage Seite 68 / Optionen und Zubehör Seite 70

## Beschreibung



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser  
TM = glatt  
TM G = geschlitzt  
TM C = beschichtet



329.1 (für EM 6 M)  
323.1 (für EM 8)



Qualitativ hochwertige Trennmesser:  
TM C, TM G und TM.



TM C  
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.

## Trennmesser



Schnelles und effektives Arbeiten mit den Schneidemaschinen EM 115 und EM 120. Komplett ausgestattet mit Schnitzzähler, einstellbarer Rückhub-Begrenzung und Vorschub-Geschwindigkeit, sind sie optimal für die Produktion hoher Stückzahlen geeignet (2 Zoll-Produktions-, 3 Zoll-Werkstatt- und 4 Zoll-Industrieschläuche).

Die UNIFLEX EM 120 ist eine Schlauchschneidemaschine für Hydraulik- und Industrie-Schläuche mit Außendurchmessern bis zu 135 mm. Die EM 120 ist die erste vollelektrische Schneidemaschine auf dem Markt. Der Schlauch wird vorgebogen und eingespannt während das Trennmesser von unten nach oben durch den Schlauch fährt. Mittels IPC für Industrie 4.0 oder IoT muss der Bediener lediglich den Durchmesser eingeben und die Maschine passt die Schneidegeschwindigkeit mittels Sensoren automatisch an. Auf diese Weise erhält man einen optimalen, geraden Schnitt ohne Schneidespuren. UNIFLEX empfiehlt die Nutzung der Absaug- und Filteranlage UVC 100 oder UVC 50 zusammen mit der EM 120.



EM 120



EM 115



EM 115



EM 120



Technische Daten	EM 115	EM 120
Produktion 4/6-Spiralschlauch	2"	3"
Werkstatt 4/6-Spiralschlauch	3"	4"
Industrie	3"	4"
Max. außen (mm)	Ø 125	Ø 135
Vorschub	pneumatisch	elektrisch
Geräuschpegel	80 dBA	80 dBA
Bremsmotor	✓	✓
Absauganschluss (mm)	Ø 100	Ø 100
Antriebsvarianten	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC
Trennmesser (mm)	TM C 520 x 4 x 40	TM C 520 x 4 x 40
L x B x H (mm)	1.210 x 650 x 1.650	2.024 x 1.025 x 1.600
Gewicht (kg)	245	350
<b>Optionen</b>		
Absauganlage	UVC 50 / UVC 100	UVC 50 / UVC 100
Schlauchschiene (UHG 14)	✓	✓
UVC 50 Adapter	518.7016	518.7016
Laser	327.2220	-

Absaug- und Filteranlage Seite 68 / Optionen und Zubehör Seite 70

## Beschreibung

## Trennmesser



Seitliche Führungsrollen zum einfachen Einspannen und Fixieren des Schlauches, für bessere Schnittqualität. (EM 115)



Biegebolzen für gerade Schnitte und zur Entlastung des Trennmessers.



Auswechselbare Schneidgabel in zwei Größen. (Nur: EM 115)



Laser Schnittlinienanzeige 327.2220 – neues Upgrade-Kit für EM 115.



Qualitativ hochwertige Trennmesser: TM C, TM G und TM.



TM C  
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.



Die neuen industriellen Schlauchschneidemaschinen EMI 150 und EMI 200 von UNIFLEX sind in der Variante für bis zu 6" Schläuche (EMI 150) und für bis zu 8" Schläuche (EMI 200) erhältlich. Durch ihre kompakte Bauform und ihr robustes Design eignen sie sich sowohl für kleine Werkstätten als auch für große Produktionshallen. Die Maschinen sind mit Rollen ausgestattet, welche den mobilen Einsatz und das Verfahren zum Werkstück einfach ermöglichen. Damit wird das aufwändige Handling der schweren Schläuche reduziert. Die EMI 150 und 200 verfügen beide über das speziell beschichtete TM C Trennmesser, das die benötigte Kraft und den Verschleiß beim Schneiden enorm reduziert.

Für beide Maschinen gewährt UNIFLEX 2 Jahre Garantie.



EMI 150 / EMI 200



EMI 150 / EMI 200



EMI 150

EMI 200

Technische Daten	EMI 150	EMI 200
Produktion 4/6-Spiralschlauch	3"	3"
Industrie	6" Industrieschlauch ohne Spirale (5" Industrieschlauch mit Spirale oder Betonschlauch)	8" Industrieschlauch ohne Spirale (6" Industrieschlauch mit Spirale oder Betonschlauch)
Max. außen (mm)	Ø 195	Ø 250
Vorschub	manuell	manuell
Geräuschpegel	90 dBA	90 dBA
Bremsmotor	✓	✓
Absauganschluss (mm)	Ø 102	Ø 102
Antriebsvarianten	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC
Trennmesser (mm)	TMC 520 x 4 x 40	TMC 600 x 6 x 40
L x B x H (mm)	1.000 x 1.140 x 1.460	1.070 x 1.620 x 1.570
Gewicht (kg)	215 kg	240 kg
<b>Optionen</b>		
Absauganlage	✓	✓
UVC 50 - Adapter	518.7016	518.7016

Absaug- und Filteranlage Seite 68 / Optionen und Zubehör Seite 70

## Trennmesser

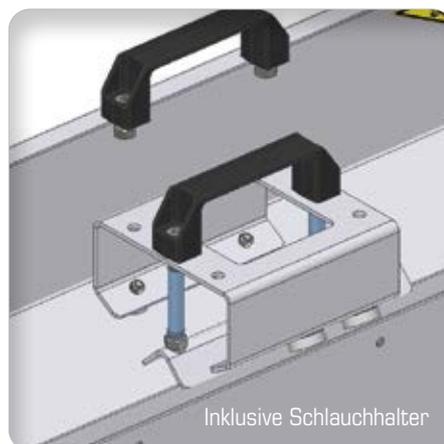


Qualitativ hochwertige Trennmesser:  
TM C, TM G und TM.

### TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.

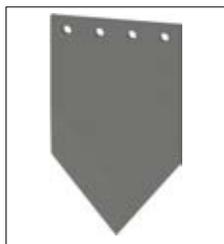
Dickwandige Industrie-Schläuche wie Butter zu schneiden ist nicht ganz einfach, selbst wenn sie keine Metalleinlagen enthalten. UNIFLEX hat daher eine besondere Schneidemaschine entwickelt, die mit einem pneumatisch betriebenen und messerscharfem Schlagmesser, einer Guillotine, Schläuche bis 2" Durchmesser extrem schnell, einfach und sauber durchtrennt. Dass Themen wie Sicherheit, Arbeitsschutz und Ergonomie dabei nicht zu kurz kommen, ist bei UNIFLEX selbstverständlich – ebenso wie zwei volle Jahre Herstellergarantie.



UPG 10

Technische Daten	UPG 10
Guillotine für Industrieschläuche ohne Stahldraht	bis zu 3" (max. OD: 90 mm/3,45")
L x B x H (mm)	1.810 x 325 x 800
Gewicht (kg)	56
Geräuschpegel	70 dBA
Luftdruck	7 bar
Minimale Schnittlänge (mm)	20 (0,78")

## Beschreibung



334.001.3: V-förmiges Messer. Standardausrüstung der UPG10 ab Werk. Universelles Messer, verwendbar für die meisten üblichen dünnwandigen Industrieschlauchleitungen mit/ohne Kunststoffspirale. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.



334.033.3: A-förmiges Messer. Zubehör UPG 10. Für sehr weiche Schlauchleitungen mit dickerer Wandstärke, z.B. Gummischlauchleitungen. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.



334.034.4: V-förmiges Messer (schräg zulaufend). Zubehör UPG 10. Für Schlauchleitungen ohne Spirale mit dünner bis dicker Wandstärke. Verhindert Verformen der Schlauchleitung beim Schneiden = sehr gerader Schnitt. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.

# Planetentrennmaschinen USC 10 | USC 20 | USC 30

Mit der USC 10, USC 20 und USC 30 von UNIFLEX für Metallwellschläuche und PTFE-Schläuche erzielen Sie perfekte Resultate ohne zusätzlichen Arbeitsaufwand. Die Maschinen eignen sich für die sofortige Verwendung in nachfolgenden Verarbeitungsprozessen, wie dem Schweißen. Diese weltweit einzigartigen Planetentrennmaschinen punkten durch eine nahezu ausschussfreie Produktion und hohe Effektivität. Für alle Nennweiten nutzbar beträgt ihre Schneidezeit max. 25 Sekunden bei 1 ¼ Zoll (DN 32).



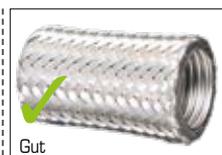
USC 10 | USC 20 | USC 30

Technische Daten	USC 10	USC 20	USC 30
Trennmesser (mm)	TM PC 200 x 2 x 25,4	TM PC 250 x 2 x 25,4	TM PC 350 x 3 x 32
Drahtgeflecht	0 - 2"	2" - 4"	4" - 6"
Schlauchdurchmesser (mm)	Ø 3/8" - 2" (DN 10-51)	Ø 2" - 4" (DN 50-100)	Ø 4" - 6" (DN 100-150)
Max. Außendurchmesser (mm)	Ø 0,4" - 2,6" (OD 10-68)	Ø 2,3" - 5,1" (OD 60-130)	Ø 5" - 7,8" (OD 128-200)
Max. Drehzahl Trennmesser	7.200 rpm	7.200 rpm	4.100 rpm
Max. Drehzahl Umformmesser	60 rpm	60 rpm	30 rpm
Antrieb	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC	5 kW 3~VAC
Druckluft	6 bar	6 bar	6 bar
Geräuschpegel	85 dBA	85 dBA	85 dBA
Arbeitshöhe (mm)	1.020	1.100	1.045
L x B x H (mm)	730 x 670 x 1.400	730 x 770 x 1.500	900 x 1.250 x 1.520
Gewicht (kg)	245	340	580
Steuerung Siemens S7	✓	✓	✓
Artikelspeicher	✓	✓	✓
Vorschub	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch
Absaugsystem	Standard	Standard	Standard
<b>Optionen</b>			
Schlauchführung (UHG 14)	✓	✓	✓

## Beschreibung



Konventionelle Maschine



USC



**Planetentrennmaschinen** für Metallwellschläuche und PTFE Schläuche. Durch das einzigartige Verfahren können die Schläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufspleißen des Außengeflechts.

- Verhindert das Aufweiten des Geflechts, perfekte und wiederholbare Resultate
- Macht Abgraten unnötig
- Verbessert Ihre Produktivität
- Leichtes Montieren der Fassungen
- Verhindert Montage-Unfälle
- Touch Screen 5,7" mit Artikelspeicher
- Einfache speicherbare Parametrierung, auf verschiedene Schlaucharten abstimmbare
- Noch mehr Anwendungsmöglichkeiten, für mehr Schlauchtypen, auch für PTFE



UNIFLEX Schlauchtrennmaschinen sorgen für präzise Schnitte – doch die unvermeidliche Staub-, Rauch- und Geruchsentwicklung verlangt nach effektiver Lösung. Für Werkstätten bietet UNIFLEX mit der kompakten UVC 25 eine neue Einphasen-Absaugung an, die sich ideal für kleine Werkstätten und mobile Einsätze eignet. Für größere Anforderungen steht die UVC 50 als Werkbankausführung bereit, während die UVC 100 für die Serienfertigung entwickelt wurde und bis zu drei Schlauchschneidemaschinen bedienen kann. Alle Modelle arbeiten mit mehrstufiger Abluftreinigung, einschließlich Funkenlöschung, Zyklon- und Partikelfiltern, Aktivkohle- und HEPA-Technologie für Geruchsneutralisierung – alles mit 2 Jahren Herstellergarantie von UNIFLEX.



UVC 100 FSD



UVC 50 FSD



UVC 25 FSD



UVC 25 FSD



UVC 50 FSD

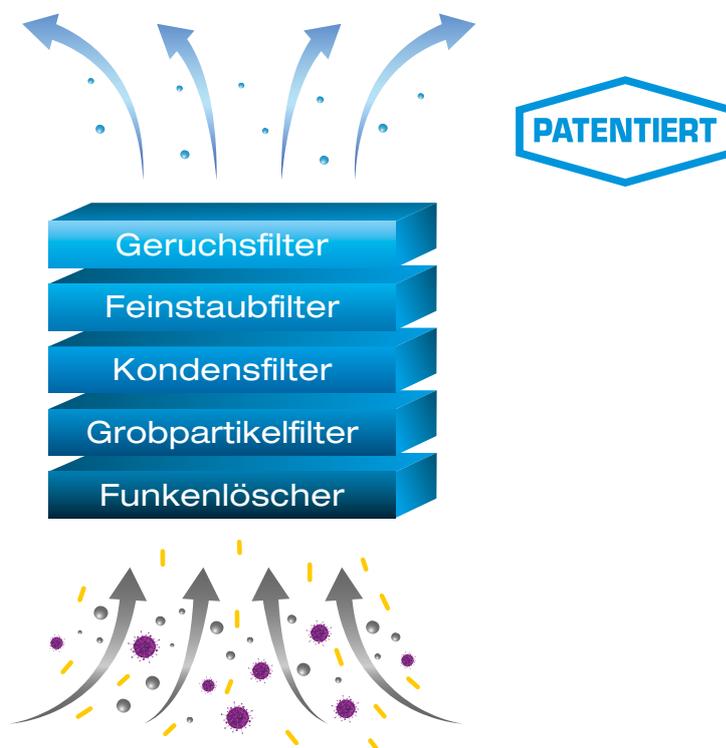


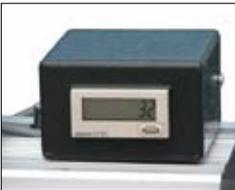
UVC 100 FSD

Technische Daten	UVC 25 FSD	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
Max. Volumenstrom	100 m³/h	400 m³/h	1.280 m³/h
Ventilatorleistung	1.320 m³/h	700 m³/h	1.440 m³/h
Max. Vakuum	2.100 Pa	4.400 Pa	5.300 Pa
Oberfläche des Hauptfilters	2,5 m²	5 m²	10 m²
Antriebsleistung	0,95 kW	3,0 kW	3,0 kW
Antrieb	220-240 Multivoltage	220-240 V / 380-415 V / 440-460 V	220-240 V / 380-415 V / 440-460 V
Ansaugdurchmesser (kg)	Ø80 *	Ø80 *	Ø100 - Ø160 (Ø160 empfohlen)**
Staubsammelbehälter	2,5 l	10 l	12 l
Geräuschpegel	60 dBA	70 dBA	70 dBA
L x B x H (mm)	600 x 570 x 555	1.180 x 730 x 820	950 x 950 x 2.060
Gewicht (kg)	60	215	560
<b>Zubehör</b>			
Rollen	✓	779.2	✓

\* Wird ohne Adapter geliefert. \*\* Wird mit 3 Adaptern geliefert: 160 mm, 125 mm und 100 mm

### Filterprinzip



Artikelnummer + Beschreibung		Artikelnummer + Beschreibung	
<p><b>UWT 2 vs</b> <b>(optional UMS 4 + 514.1)</b> Motorbetriebener Wickeltisch mit Fußpedal, für müheloses Auf- und Abwickeln von Schläuchen bis 1¼" optional mit Längenmessgerät inkl. Standfuß. RPM per Pedal: 0 bis 61 RPM Dornjustierung (mm): min. Ø 330 max. Ø 730 Maximale Beladung (kg): 80 L x B x H (mm): 800 x 900 x 1600 Gewicht (kg): 70 Aufspanndurchmesser (mm): Ø330-730</p>		<p><b>UMS 4 + 514.1 (Standfuß)</b> Schlauchlängen-Messgerät bis 1¼", Ø1 OD Ø 65 mm, zur Befestigung vor der Schneidemaschine oder am Schlauchwickeltisch. Messbereich bis (m): 999,99 Toleranz (%): 2 - 7 L x B x H (mm): 250 x 260 x 120 Gewicht (kg): 5 Nur metrische Einheit</p>	
<p><b>UHG 14 + UHG 14 ext</b> UHG 14 Schlauchschiene 2.000 mm und UHG 14 ext. Verlängerung 1.000 mm für alle Trennmaschinen. Schlauch bis 110 mm Außen Ø und DN 75 3 Zoll.</p>		<p><b>329.1 (für EM 6 M)</b> <b>323.1 (für EM 8)</b> Rücksetzbarer Schnitzzähler.</p>	
<p><b>UAT 4</b> Haspel zum Lagern und Abwickeln von Schlauchleitungen. Ø 1200 mm L x B x H (mm): 1200 x 1200 x 1301 Max. Beladung (kg): 80 Gewicht (kg): 70 Dorn Einstellungen Minimum: Ø 277,5 Maximum: Ø 577,5</p>		<p><b>UAT 10</b> Haspel zum Lagern und Abwickeln von Schlauchleitungen. Ø 1500 mm L x B x H (mm): 1300 x 1500 x 1280 Max. Beladung (kg): 250 Gewicht (kg): 130 Dorn Einstellungen Minimum Ø: 277,5 Maximum Ø: 577,5</p>	
<p><b>USH 4-5</b> Schlauchhaspel für die einfache Aufbewahrung Ihrer Hydraulikschläuche; bis zu sieben Etagen. Korb-Ø außen/innen (mm): 820/760 Außenmaß(mm): 1000 Etagenhöhe (mm): 310 Korbtraglast (kg): 80</p>		<p><b>URU 2</b> URU 2 mit Zubehör Rollenkit 408.2 Max. Breite (mm): 500 Max. Ø (mm): 85-1000 Tragfähigkeit (kg): 240</p>	
<p><b>513.1</b> Halteteller mit Fixierbolzen. USH 4-5 Höhe (mm) 1650</p>		<p><b>513.1 (Zubehör)</b> Teller für USH 4</p>	
<p><b>TU</b> Werkbank für Maschinen (84 x 71 x 75 cm) Max. Beladung (kg): 800</p>		<p><b>TU 4 Ecoline</b> Werkbank für Maschinen (52 x 85 x 75 cm) Max. Beladung (kg): 200</p>	<p>Inhalt nicht im Lieferumfang enthalten</p> 
<p><b>778.2</b> Räder, Option für TU und TU 4 Ecoline.</p>			



# Peripherie



# Inhalt



Seite 73  
**UNE 10 | UNE 115 |  
UNE 200**



Seite 74  
**PR 10 | PR 12 |  
PR 14 | PR PB**



Seite 75  
**Markiergerät UIM 10 |  
Rohrbiegegerät  
UBM 6-20 M**



Seite 76-77  
**UP 10 Ecoline |  
UP 15 | UP 15 P**



Seite 78-79  
**USM 2 | USM 10 |  
USM 10 S**



Seite 80-81  
**USM 100 | USM 125 |  
USM 150**



Seite 82  
**POP-LOCK  
Workshop**



# Peripherie



## Universal

- Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



## Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



## Gleichzeitiges Innen- u. Außenschälen

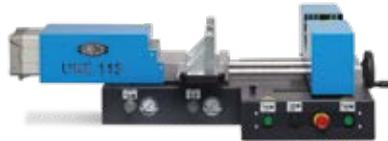
- Simultanes Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang.

# UNE 10 | UNE 115 | UNE 200

Die UNE 10, UNE 115 und die neue UNE 200 sind leistungsstarke Unterstützungen für Produktion und Werkstatt. Mit diesen Maschinen ist es möglich, Armaturen bis 3 Zoll sowohl einzustoßen als auch ausziehen – einschließlich Hochdruckschläuchen bei der UNE 200. Der innovative Rapid-Werkzeugschlitten mit doppelter Halterung ermöglicht das Einstoßen von gebogenen und geraden Armaturen ohne Werkzeugwechsel und sorgt für einfache und zeitsparende Abläufe.



UNE 10



UNE 115



UNE 200

Technische Daten	UNE 10	UNE 115	UNE 200
Steuerung	A 1 Hand	A Fußpedal	A 2 Hand
Max. Nippeleinschub (OD Armatur, gerade oder gebogen)	< 2*	< 3*	< 6**
Kolbenhub (mm)	100	200	320
Schlauch Ø max. OD (mm)	80	120	200
Antrieb	6 bar pneumatisch	8 bar pneumatisch	3 kW 3~VAC
Einschubkraft (kN)	5,1	8	90
Klemmkraft	5,1	8	bis zu 500
L x B x H (mm)	600 x 810 x 310	625 x 1.185 x 320	1.300 x 750 x 1.550
Gewicht (kg)	35	100	580

\* Abhängig der Armatur/en vom Hersteller

## Beschreibung



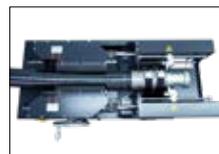
Geschützte Bedienelemente und frei positionierbares Fußpedal.



Sicherheits-spanneinheit.



Axial verstellbare Spanneinheit verhindert das Knicken kleiner Schlauch-nennweiten.



Auto clamp system - nur bei der UNE 200.



Beim Einsatz von Gasschläuchen (z. B. für Druckluft, Stickstoff u. ä.) ist eine Perforierung der Außenschicht unbedingt erforderlich. Die PR 10 ermöglicht mit geringem Kraftaufwand eine einfache Perforierung der Schlauchaußenschicht. In bewährter UNIFLEX Qualität, präzise arbeitend, können Schläuche mit einem Außendurchmesser von bis zu 45 mm bearbeitet werden.



PR 10



PR 12



PR 14

Technische Daten	PR 10	PR 12	PR 14
Arbeitsbereich (mm)	Ø 8 - 45	Ø 8 - 55	Ø 30 - 100
Pin-Prick Räder	4	3	6
L x B x H (mm)	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Gewicht (kg)	~ 8	~ 22	~ 58

### Prick-Backen:

Nutzen Sie Ihre Schlauchpresse auch zum Perforieren von Schlauchleitungen.



239 -xx/266

Maschine	PR PB	Schlauch Ø (0 - max. außen)	PR PB Zwischenbacken Set
SC 6	PR PB 266 P	0 - 43 mm	./.
SC 6 ECOLINE	PR PB 266 P	0 - 45 mm	./.
SH 8 / SH 10	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
SH 8 XL / SH 10 XL	PR PB 237 G	0 - 61 mm	./.
HM 230	PR PB 266 P	0 - 45mm	./.
HM 290	PR PB 232 F	0 - 68 mm	./.
HM 325	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 375	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 380	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 400	PR PB 554 H	0 - 130 mm	./.

Maschine	PR PB	Schlauch Ø (0 - max. außen)	PR PB Zwischenbacken Set
HM 420	PR PB 237 G	0 - 50 mm	245.237L
HM 450 / HM 465 / HM 495	PR PB 237 G	0 - 150 mm	245.237L
HM 480	PR PB 237 G	0 - 150 mm	245.237 L
HM 485	PR PB 237 G	0 - 130 mm	245.237 L
HM 502	PR PB 232 F	0 - 70 mm	554.232 L
HM 660	PR PB 237 G	0 - 120 mm	246.237 L
HM 665	PR PB 237 G	0 - 120 mm	298.237 L
HM 1200	PR PB 237 G	0 - 120 mm	246.237 L

## Beschreibung



Konstante Pricktiefe



Seitenansicht



Prickräder

### Doppelte Prick Räder

- Geradliniges Perforieren
- Verhindern das Verdrehen des Schlauches

### Einstellung

- Perfekte Schlauchführung und -zentrierung
- Optimale Anpassung auf den Schlauchdurchmesser

### Kompakte Bauweise

- Platzsparend
- Mobil einsetzbar



Die UIM 10 ist die kostengünstige Lösung zum Kennzeichnen von Schläuchen aller Art bis 2". Somit erhalten Sie sichere Schlauchleitungen durch visuelle Kennzeichnungen. Der Einschub kann wiederholgenau an der Armatur sichergestellt werden. Sie können bis zu 700 Schläuche in der Stunde bearbeiten. Damit sind Sie dreimal schneller, als mit der Hand und profitieren von der exakten Wiederholgenauigkeit.

Das UBM 6-20 M ist ein universales Rohrbiegegerät für Werkstücke mit Außendurchmessern von bis zu 20 mm. Es wird ausgeliefert mit 9 verschiedenen Biegerollen. Eine integrierte Winkelanzeige hilft dabei, die Biegung in einem Schritt zu vollziehen. Das Gerät verfügt über einen ausziehbaren Handhebel.



UIM 10



UBM 6-20 M



Technische Daten	UIM 10	Technische Daten	UBM 6-20 M
Arbeitsbereich	2" (bis zu DN50)	Arbeitsbereich (mm)	OD Ø 6-20
Markierungslänge (mm)	10 - 150	Biegeradius (mm)	19-40
Produktionsleistung	700/h	Rohrwandstärke (mm)	2,5 (EN 10305)
Druckluft	5 bar (72,5 PSI)	Antrieb	Manuell
L x B x H (mm)	330 x 190 x 313	L x B x H (mm)	870 x 170 x 130
Gewicht (kg)	4,5	Gewicht (kg)	15

Stempelkissen:	Kartuschen:	Verdünnung:
515.027.4	515.1 White 515.1 Black 515.1 Red 515.1 Yellow 515.1 Blue	515.1 Solvent

Biegerollen inklusive	Rohr Ø außen (mm)	Biegeradius (mm)
121.010.3	6	R19
024.3	8	R19
011.3	10	R21
025.3	12	R21
012.3	14	R22
013.3	15	R28
014.3	16	R30
015.3	18	R35
016.3	20	R40



## Beschreibung UIM 10

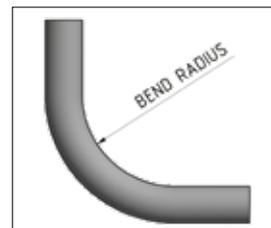
## Beschreibung UBM 6-20 M



Präzises und schnelles Arbeiten mit der UIM 10.



Das Markiergerät von UNIFLEX (Spot Positionsmarkierung) erhöht die Produktivität und verbessert die Sicherheit bei Schlauchgrößen bis zu 2 Zoll.





Die UNIFLEX Markiergeräte UP 10 Ecoline und UP 15 sind präzise und leicht zu bedienende Werkzeuge. Die robuste Technik und der geringe Wartungsaufwand machen sie zu perfekten Geräten für die Servicewerkstatt oder den mobilen Einsatz. Die europäischen Sicherheitsvorschriften DIN20066-2012-10 sowie EN853, 854, 856 und 857 schreiben vor, dass Schlauchleitungen dauerhaft mit dem Herstellercode, dem Montagedatum und dem maximalen Druck, z.B im Format „XX\_YY/MM\_330 bar“ zu versehen sind. Mit dieser Prägung können Sie auch angeben, wer die Schlauchleitung hergestellt hat und wann – als hilfreiche Information im Falle eines Gewährleistungsanspruches.



UP 15 P



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 15 P

Technische Daten	UP 10 Ecoline	UP 15	UP 15 P
Prägebereich (mm)	Ø 12 - 80	Ø 11,5 - 90	Ø 11,5 - 90
Prägetiefe (mm)	~ 0,5	~ 0,5	~ 0,5
Einsetzbare Stahltypen	25 Stück	26 Stück*	26 Stück*
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch 7 Bar (100 psi)
L x B x H (mm)	285 x 265 x 410	272 x 200 x 750	600 x 454 x 500
Gewicht (kg)	10	28	80

Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle.

\* Abhängig vom Typenhalter.

UP 10 Paket:  
UP 10 Ecoline + UPTS 10  
  
UP 15 Paket:  
UP 15 mit 508.1003.3  
UPTS 100  
  
UP 15 PBHC Paket:  
UP 15 + UPTS 100  
506.050.3  
506.080

**UP 10 Ecoline Paket:**

**UPTS 10**

Prägetypenset

Buchstaben: 1 x A, B, I, N, R, S, /, 2 x P, 10 x leer,  
4 x Buchstabe nach Wahl  
4 mm hoch/2,5 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0  
Leertypen 1 x 504.033.4 (5-fach) +  
504.034.4 (10-fach)

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

**UP 15 Paket:**

**UPTS 100**

Prägetypenset

Buchstaben: 1 x A, B, I, N, R, S, /, 2 x P, 10 x leer,  
4 x Buchstabe nach Wahl  
3 mm hoch/2 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

Beschreibung



504.003  
Zusätzlicher Typenhalter für die UP 10 Ecoline. Einfacher Wechsel zwischen unterschiedlichen Prägungen. 25 Typen.



508.1001.3:  
Stahltypenhalter zweireihig mit 4 Rädern für 17 Stahltypen. UP 15



508.7001  
Zähler für UP 15.



508.1003.3:  
Stahltypenhalter einreihig mit 4 Rädern für 10 Stahltypen.

508.1001.3: Stahltypenhalter zweireihig mit 4 Rädern für 17 Stahltypen  
508.1002.3: Stahltypenhalter zweireihig ohne Räder für 26 Stahltypen  
505.1002.3: Stahltypenhalter zweireihig ohne Räder für 26 Stahltypen  
508.1003.3: Stahltypenhalter einreihig mit 4 Rädern für 10 Stahltypen



Mit der USM 2 und USM 10 treffen Sie die optimale Schlauch-Vorbereitung für die Armaturenmontage. Die Maschinen zeichnet sich aus durch eine anwenderfreundliche Bedienung, die bequeme Fußtaster-Steuerung beim Schälprozess und die schnelle Umrüstung der Werkzeuge. Die USM 2 und 10 schälen innen von 5/8 Zoll bis 2 Zoll und außen von 3/16 Zoll bis 2 Zoll. Dies rundet das Bild einer perfekten Systemlösung ab.



USM 10 S  
Mit TU-Tisch und Werkzeugablage (USM 10 S TU Paket).



USM 2



USM 10



USM 1

USM 2



USM 10 Ecoline

USM 10

USM 10 S



Technische Daten	USM 1	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S
Innenschälen	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"
Außenschälen	3/16" – 1 1/4"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"
Antrieb	Manuell	Manuell	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)
Einsatzart	Mobil	Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt
Geräuschpegel	-	-	60 dBA	60 dBA	60 dBA
L x B x H (mm)	338 x 465 x 445	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545
Gewicht (kg)	16	28	50	50	51,5
Werkzeugdrehzahl	-	-	110 rpm	110 rpm	110 rpm
<b>Optionen</b>					
Tisch	✓	✓	✓	✓	✓
SSG	✓	✓	✓	✓	✓

Pakete	
USM 2	+ Außenhaltedorne (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31,38, 51) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 ecoline/USM 10	+ Außenhaltedorne (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31,38, 51) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 S	Maschine mit voreingestellten Schälwerkzeugen zum einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit 11 Außenschälwerkzeugen (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (Set mit 6 Dornen - UIS.3- 16, 19, 25, 31, 38, 51) + Werkzeugablageblech (PJ_RKSTLS)
USM 10 S TU	+ TU ist wie das vorherige USM 10 S Paket, zusätzlich: Maschine und Werkzeugablageblech am UNIFLEX Werkstisch TU montiert

## Beschreibung



Einfach zu wechseln durch Rastbolzenverriegelung bei der USM 10 S.



Schälmesser manuell einstellbar.  
1 Werkzeug der USM 10 Ecoline für alle Durchmesser.



Sicherheitsschalter für gefahrungsfreies Arbeiten.



Leichtes Einstellen der Schälentiefe.



Messereinstellung für die Schälentiefe nur einmal notwendig für jeden Schlauchdurchmesser bei der USM 10 S.



Option SFF-TU-USM10

Die USM 100 ist eine weitere Maschine zur Vorbereitung des Schlauches für die Armaturenmontage. Sie erlaubt das gleichzeitige Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang. Die USM 125 und 150 sind stabile Maschinen, um bis zu 4 Zoll- bzw. 5 Zoll-Industrieschläuche ohne großen Aufwand zu schälen. Das Doppelarm-Schälwerkzeug mit den verstärkten Schälkornen kann nicht nur gemeinsam für Innen- und Aussenschälen, sondern auch unabhängig ohne Umrüsten betrieben werden.



USM 150



USM 125



USM 100



USM 100



USM 125



USM 150

Technische Daten	USM 100	USM 125	USM 150
Innenschälern	¾" – 2½"	⅝" – 4"	2" – 5"
Außenschälern	¼" – 2"	⅝" – 4"	2" – 5"
Antrieb	1,2/1,8 kW (3~VAC)	3,3 kW (3~VAC), 7 Bar (100 psi)	4,4 kW (3~VAC), 7 bar (100 psi)
Einsatzart	Produktion	Produktion	Produktion
Geräuschpegel	60 dBA	< 70 dBA	60 dBA
L x B x H (mm)	780 x 620 x 550	1.600 x 570 x 1.600	2.545 x 810 x 1.500
Gewicht (kg)	70	450	700
Werkzeugdrehzahl	392 rpm/592 rpm	94 rpm	94 rpm
Zubehör			
SSG	Standard	✓	✓
TU-Tisch	✓	-	-

USM 100	
Innenschälern	UIT 20, UIT 25, UIT 32, UIT 40, UIT 50, UIT 12, UIT 60
Außenschälern	UOP 06, UOP 08, UOP 10, UOP 12, UOP 16, UOP 20, UOP 25, UOP 32, UOP 40, UOP 50
Außenschälwerkzeuge	UOT 06 – 50, UOT 60

USM 125	
Innenschälern	UIS 125.2 – DN 16, DN 19, DN 25, DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100
Außenschälern	UES 125.2 – DN 16, DN 19, DN 25, DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100

USM 150	
Innenschälern	UIS 150 – DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125
Außenschälern	UES 150 – DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125

## Beschreibung



Das SSG Schlitzgerät hält die Schälspäne kurz bis 2".



Doppelarm-Schneidewerkzeug mit Schlauch.



Spanneinheit mit Laufrollen für bis zu 5 Zoll-Schläuche.

# POP-LOCK Workshop (Schlauch-Ausreißsicherung)

POP-LOCK Workshop „hose retention system“ und Pop-Lock Kit für den mobilen Einsatz.

Schlauchleitungen in hydraulischen Ausrüstungen von Maschinen und Anlagen müssen so betrieben werden, dass bei Versagen eine Gefährdung durch Peitschen der Schlauchleitung mit geeigneten Schutzmaßnahmen vermieden wird.

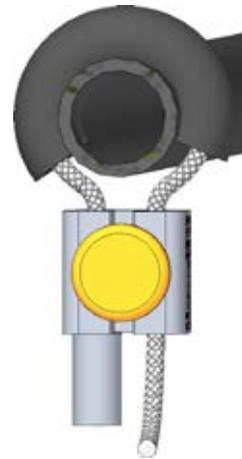
UNIFLEX bietet mit dem POP-LOCK Workshop „Schlauch-Ausreißsicherung“ eine Lösung an, welche den Anforderungen verschiedener Normen und Vorschriften entspricht.

Das System ist so ausgelegt, dass es in drei Größen für alle gängigen Nennweiten und unterschiedlichen Längen eingesetzt werden kann. Besondere Vorteile bietet das Pop-Lock System für den mobilen Einsatz, es ist leicht zu montieren, gut erkennbar durch die Farbunterschiede. Zu installieren auch ohne Demontage der bereits verbauten Schlauchleitung. Leichte Montage mit handelsüblichem Werkzeug.



Stahlseil-Rolle 50 Meter
1500.082 Ø3
1500.083 Ø4
1500.084 Ø5
Grundkäfig 100 Stück
1500.100 Ø3
1500.101 Ø4
1500.102 Ø5
Presshülse 100 Stück
1500.103 Ø3
1500.104 Ø4
1500.105 Ø5
Sonder-Blindniete 100 Stück
1500.106
Schutzschlauch 100 Stück
1500.107

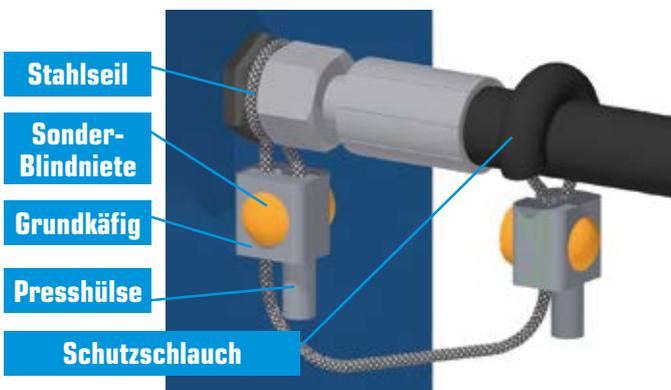
**PATENTIERT**



## POP-Lock Nachfüll-Kit

1500.1019 für POP-LOCK DN5-12 (50 Sets)  
1500.1020 für POP-LOCK DN16-25 (50 Sets)  
1500.1021 für POP-LOCK DN32-50 (50 Sets)

## Montage-Übersicht



## Weitere Vorteile:

- Rostfrei
- UV beständig, da komplett metallisch
- Öl und Schmutz beständig
- Gegen Verrutschen gesichert, durch formschlüssige Spezial-Blindniete
- CE

## Ready-to-Go KIT

POP-LOCK KIT Ø3-500  
POP-LOCK KIT Ø4-750  
POP-LOCK KIT Ø5-1000

Bestehend aus:

Stahlseil, beide Enden mit aufgespresster Hülse und zwei vormontierten Schutzschläuchen. Zwei Grundkäfige und zwei Niete zur Montage lose beiliegend.



## Werkzeuge

POP-LOCK Werkzeug-Kit 1500.1022  
777.917 Nietzange (1 Stück)  
777.918 Drahtseil-Schere (1 Stück)  
777.902 Einfach-Haken (1 Stück)  
777.903 Doppel-Haken (2 Stück)  
778.007 Schnittschutz-Handschuhe





# Prüfstände & Reinigungsgeräte

Zuverlässig, sauber und umweltfreundlich.



# Inhalt



Seite 86-87  
P 160 | P 180



Seite 88-89  
P 250 | P 260



Seite 90-91  
P 320 | P 350



Seite 92-93  
CONTROL IPC.P



Seite 94  
RG 2 | RG 10



# Prüfstände & Reinigungsgeräte



## Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



## Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



## Integrierter Tank

- Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne Verlust zurückfließen.

# Besonderheiten



P 160



P 180



P 250



P 260



P 320



P 350

## Flexibel

Neben Schraub- und Steck-O-Anschlüssen können auch Hand- oder Hydraulikspanner, sowie ihr eigenes Anschlussystem verbaut werden.

## Qualität und Sicherheit

- Vollständig geschlossener Prüfraum.
- Statische Druckprüfung von anderen Hydraulik-Geräten wie Ventilen, Hydrozylindern, Gehäusen, Schnellverschluss-Kupplungen möglich.
- Sicherheitsventil – beim Öffnen der Abdeckhaube erfolgt sofort ein automatischer Druckabbau.
- Gewichtsentlastete gasgefederte Abdeckhaube mit Polycarbonat Sicherheits scheiben.
- Umweltfreundliche Wasser-Öl-Emulsion als Prüfmedium.
- Einfachste und problemlose Handhabung.
- Verlängerungselement nachrüstbar. (P 160)
- Protokollsoftware/Drucker nachrüstbar bei UPP (P 160 / P 180) oder IPC (P 180) Option.
- Druckluftfilter inklusive Kondensator.
- Ergonomische Handhabung. (Haube etc.)

## Innovation und Geschwindigkeit

- Einsetzen und schnelles Wechseln der Prüfstücke (Schlauchleitung) ohne aufwendige Vorarbeiten oder Umbauten am Tank, einfach über unser Steck-O-System und Handspanner bei P 180 optional.
- Flutpumpe und Ausblasfunktion Standard bei P 180, 250, 260, 320, 350, 300
- Schnellfüllung und automatische Entlastung der Prüfstücke.

## CE-konform

- Gewichtsentlastende gasgefederte Abdeckhaube.
- Polycarbonat Sicherheits scheiben.
- Sicherheitsventil in Prüfkammer.
- Redundantes Sicherheitssystem bei P 180, P 250, P 260, P 320.
- Sicherheitszuhaltung bei P 180, 250, 260, 320.

## Qualität und Innovation als Garant

- Vollständig geschlossener Prüfraum.
- Schnellfüllung und automatische Entlüftung der Prüfstücke.
- Einfachste und problemlose Handhabung.
- Wechsel zwischen automatischem und manuellem Einrichtbetrieb.
- Hohe Prüfkapazität bietet schnelle Amortisierung.

## Dokumentationsmanagement

- Zeitsparender Artikelspeicher.
- Protokollierung und Controlling per Test- oder Prüfprotokoll möglich.

## CE-konform

- Gewichtsentlastende gasgefederte Abdeckhaube.
- Polycarbonat Sicherheits scheiben.
- Sicherheitsventil in Prüfkammer.
- Beleuchtung.
- Pneumatisch betätigte Haube bei P 250, P 260.

## Qualität und Innovation als Garant

- Vollständig geschlossener Prüfraum.
- Schnellfüllung und automatische Entlüftung der Prüfstücke.
- Einfachste und problemlose Handhabung.
- Wechsel zwischen automatischem und manuellem Einrichtbetrieb.
- Hohe Prüfkapazität bietet schnelle Amortisierung.

## Dokumentationsmanagement

- Protokollierung und Controlling per Test- oder Prüfprotokoll möglich.

## CE-konform

- Gewichtsentlastende gasgefederte Abdeckhaube.
- Polycarbonat Sicherheits scheiben.
- Sicherheitsventil in Prüfkammer.
- Pneumatisch betätigte Haube bei P 320, P 350.



Eine Schlauchleitung, die hoher Druckbelastung nicht standhält, kann sehr teuer werden – oft sogar teurer als die Anschaffung eines Prüfstandes. Warum also unnötig Risiken in Kauf nehmen? Durch die Überprüfung Ihrer Qualität schalten Sie in Zukunft auch das kleinste Risiko aus. Mit den P 160 oder P 180 Werkstatt-Prüfständen wird die gefahrlose und effiziente Endkontrolle von Schlauchleitungen zu einer problemlosen, schnellen Angelegenheit.



P 180 IPC + Handspanner



P 160



P 180 mit Palette 1.200 x 800



P 160 Ecoline

P 160



P 180

Technische Daten	P 160 Ecoline	P 160	P 180
Prüfdruck	150 - 1.300 bar / 2.175 - 18.850 psi	150 - 1.300 bar / 2.175 - 18.850 psi	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi
Steuerung	Control A	Control A	Control A
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen	1,1 l/min	1,1 l/min	3,5 l/min
Anschlusswerte	7 bar, 20 NI/min	7 bar, 20 NI/min	7,5 bar, 100 NI/min
Prüfkammergröße mm (Zoll)	1.200 x 600 x 250 (47 x 23,6 x 9,8)	1.590 x 795 x 370 (62,6 x 31,3 x 14,6)	2.395 x 825 x 400 (94 x 33 x 15,4)
Prüfstandabmessungen mm (Zoll)	1.400 x 600 x 1.200 (55 x 23,6 x 47,2)	2.210 x 950 x 1.325 (87 x 37,4 x 52,2)	2.916 x 1.020 x 1.200 (113,6 x 43,7 x 47)
Zulässiges Füllvolumen	33 l	100 l	180 l
Lackierung	RAL 5012 Blau	RAL 5012 Blau, RAL 7021 Grau	RAL 5012 Blau, RAL 7021 Grau
Gewicht (kg)	120 leer	210 leer	600 leer
Geräuschpegel	72 dBA	72 dBA	72 dBA
Prüfmedium	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg
<b>Zubehör</b>			
Saugfilter	✓	✓	✓
Druckluftwartungseinheit	✓	✓	✓
Steck-O-Adapter (nur S-Serie)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 414.902
Steck-O-Adapter (nur S-Serie)	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902
<b>Optionen</b>			
Zusatzantrieb (nur bei optionaler Flutpumpe 414.902/405.914)	-	0,38 kW, 400V 50Hz 3Ph	-
Hochdruck (Steck-O-System nicht verfügbar)	-	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi
Niederdruck	-	20 - 1.300 bar / 290 - 18.850 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi
IPC	-	-	✓
UPP	✓	✓	✓
Handspanner	-	-	✓ (bis zu 2 Linien)

## Beschreibung



P 160 / P 180 sind auch als Edelstahlausführung erhältlich



P 160 Verlängerungselement  
407.3150:  
Länge Gesamtprüfkammer 3.600 mm (141,7")  
407.3250:  
Länge Gesamtprüfkammer 4.400 mm (173,22")



UPP Drucksensor für Prüfstände als Option erhältlich. Laptop inkl. Softwarelizenz inbegriffen.



4 Steck-O-Adapter 405.6.



Steck-O Adapter-kit: 405.7 beinhaltet:  
2Stk. Steck-O Haltescheibe 405.128.3  
2Stk. Halteklammer 405.110.4



Für das Handspannsystem.  
414.356 Schlauchscheiden-Kit bis 1.500 bar.  
414.366 Schlauchscheiden-Kit bis 3.000 bar.



Die Prüfstände P 250 / P 260 mit Control IPC sind neue modulare Prüfstände, die an Ihre Bedürfnisse angepasst werden können. Sie bieten die Möglichkeit, Steck-O-, Hand- oder Hydraulik-Schnellspannsysteme zu verwenden. Im Inneren der Prüfstände findet eine ganze Europalette Platz. Die Kammer arbeitet auch mit einer Endlos-Verlängerung (nur P 250), wenn Sie einen Schlauch auf seiner ganzen gestreckten Länge auf seine Dichtheit prüfen möchten. Über die Steuerung Control IPC können Sie alle Parameter für einen vollautomatischen Test mit Visualisierung des Drucks und weiterer Funktionen kontrollieren, aber auch Verbindungen zu Ihrem Server oder anderen vernetzten Geräten erstellen.



P 250 mit einem Handspanner



P 260 mit vier Handspannern



P 250



P 260

Technische Daten	P 250	P 260
Prüfdruck	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi
Steuerung	IPC	IPC
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen (effektiv)	7,5 l/min	7,5 l/min
Anschlusswerte	7 bar, 100 NI/min	7 bar, 100 NI/min
Korrosionsschutzzusatz	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg
Prüfkammergröße mm (Zoll)	2.194 x 890 x 470 (86" x 35" x 18,5")	2.194 x 890 x 1.100 (86" x 35" x 43,3")
Prüfstandabmessungen mm (Zoll)	2.700 x 1.450 x 1.550 (106" x 57" x 61")	2.700 x 1.450 x 2.100 (106" x 57" x 82,7")
Tankinhalt	120 l	120 l
Beladung (kg)	250	250
Gewicht (kg)	570	900
Geräuschpegel	75 dBA	75 dBA
Anschlusswerte elektrisch	3~VAC	3~VAC
<b>Optionen</b>		
Hochdruck	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 4.500 bar (nur mit Schraubanschluss) / 2.175 - 65.250 psi
Niederdruck	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi
Tank in Edelstahl optional	✓	✓
Verlängerung auf Anfrage L x B x H mm (Zoll)	2.220 x 1.000 x 1.400 (87,4" x 39,4" x 55,11")	-
Gewicht (kg)	420	
Handspanner	bis zu 3 Linien	bis zu 4 Linien
Hydraulikspanner	bis zu 3 Linien	bis zu 4 Linien
Steck-O	bis zu 3 Linien	bis zu 4 Linien
Schraubanschluss	✓	✓

Steck-O bis zu 1.500 bar / Hand- oder Hydraulikspanner bis zu 3.000 bar

**P 250: Steck-o Adapter und Schraubverbindung:**  
 1 x Steck-O bis 1500 bar: 414.1000  
 4 x Steck-O bis 1500 bar: 414.1012  
 1 x Schraubanschluss bis 3000 bar: 414.1008  
 4 x Schraubanschluss bis 3000 bar: 414.1013

**P 250: Schnellspannsystem:**  
 1 x Handspanner bis 1500 bar: 414.1002  
 3 x Handspanner bis 1500 bar: 414.1032  
 1 x Handspanner bis 3000 bar: 414.1005  
 3 x Handspanner bis 3000 bar: 414.1035

**P 260: Steck-o Adapter & Schraubverbindung:**  
 1 x Steck-O bis 1500 bar: 415.1100  
 4 x Steck-O bis 1500 bar: 415.1104  
 1 x Schraubanschluss bis 4500 bar: 415.1181  
 4 x Schraubanschluss bis 4500 bar: 415.1184

**P 260: Schnellspannsystem:**  
 1 x Handspanner bis 1500 bar: 415.1121  
 4 x Handspanner bis 1500 bar: 415.1124  
 1 x Handspanner bis 3000 bar: 415.1151  
 4 x Handspanner bis 3000 bar: 415.1154

## Beschreibung



406.903 – Dichtspitzen für Handspanner.



Optional zwei Schnellspannlinien. Auf Kundenwunsch bestellbar.



Barcode-Scanner BCR Ctrl-BT



Die Prüfstände P 320 und P 350 sind speziell für präzise Tests von Schlauchleitungen mit einem Prüfdruck von bis zu 1.500 bar ausgelegt. Beim P 320 ist optional sogar ein Prüfdruck von bis zu 4.500 bar möglich.

Beide Modelle verfügen über eine extra große Prüfkammer, die ausreichend Platz für jede Herausforderung bietet. Paletten mit Schläuchen sowie große und schwere Schlauchspulen lassen sich bequem per Gabelstapler in die Prüfkammer bringen. Die Prüfstücke werden einfach über einen Adapter-Schlauch angeschlossen, beim P 320 optional auch mit einer Schnellspannvorrichtung.



P 320



P 320



P 320 mit UPP



P 350 mit Container



P 320



P 350

Technische Daten	P 320	P 350
Prüfdruck	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi	150 - 1.000 bar / 2.175 - 14.500 psi
Steuerung	Control A	IPC
Antrieb	Membranpumpe + oszillierender Druckübersetzer	Membranpumpe + oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen (effektiv)	7,5 l/min	12,5 l/min
Prüfkammergröße geschlossen (LxBxH) mm (Zoll)	Außen: 2.270 x 1.420 x 2.525 (63,3" x 49,6" x 83,8") Innen: 1.607 x 1.260 x 2.130 (89,4" x 55,9" x 99,4")	P 350 Container: Außen: 2.100 x 2.170 x 2.650 (76,8" x 76,8" x 86,6") Innen: 1.950 x 1.950 x 2.200 (82,7" x 85,4" x 104,3")
Größe Aggregat (mm)	– (integriert)	850 x 1.390 x 810
Zulässiges Füllvolumen	150 l	P 350 Container: 1.040 l
Lackierung	RAL 5012 Blau/RAL 7021 Grau	RAL 5012 Blau/RAL 7021 Grau/RAL 9002 Grau-Weiß
Gewicht Prüfkammer (kg)	P 320 Container: 2.400	P 350 Container: 650
Gewicht Aggregat	–	210 kg
Geräuschpegel	75 dBA	75 dBA
Max. Schlauchlänge	abhängig vom Ø, mehrere Meter auf Coil möglich	abhängig vom Ø, mehrere Meter auf Coil möglich
Prüfmedium	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg
<b>Zubehör</b>		
Druck + Rücklaufilter	✓	✓
Druckluftwartungseinheit	✓	✓
Handspanner	✓ (1 Linie)	–
<b>Optionen</b>		
Zweite Prüfkammer möglich	–	–
IPC	✓	Standard
Niederdruck	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi	20 - 1.000 bar / 290 - 14.500 psi
Hochdruck	150 - 4.500 bar / 2.175 - 65.250 psi	–
Hydraulikspanner	✓	–

**P 320: Steck-O und Schraubanschluss:**

- 1 x Steck-O bis 1500 bar: 416.1101
- 1 x Schraubanschluss bis 4500 bar: 416.1181

**P 320: Handspanner:**

- 1 x Handspanner bis 1500 bar: 416.1121
- 1 x Handspanner bis 3000 bar: 416.1151

Beschreibung



P 320 Laptop (UPP)



P 320 Innenraum

## CONTROL IPC.P



Industrieller PC mit 12" Touchpanel  
Schnittstellen:  
Ethernet RJ45  
USB 3.1  
Serieller Anschluss (COM)  
Profinet  
Profibus  
CAN bus

## START MENÜ



- Einzelprüfung
- Einrichtungsmodus
- Serienprüfung

## EINZELPRÜFUNG

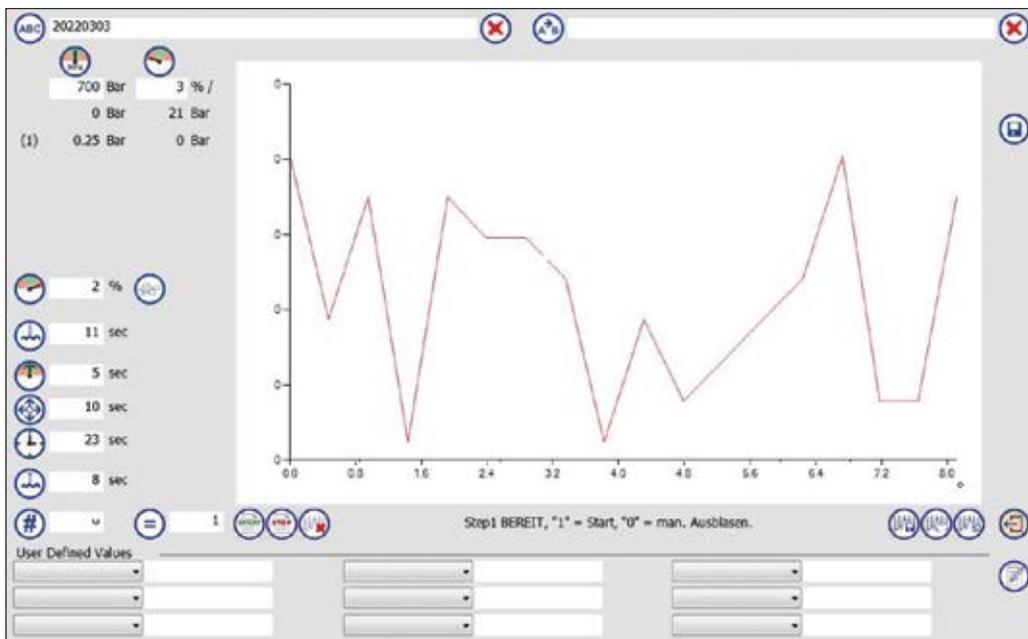


Dieser Bildschirm wird aktiviert, um die Einstellungen für einen Schlauchtest im Modus „Einzelprüfung“ festzulegen. In diesem Betriebsmodus werden die Protokolldateien immer automatisch gespeichert, und die gesamte Prüfung wird kontinuierlich aufgezeichnet.

## EINRICHTUNGSMODUS



Im Einrichtungsmodus können die erforderlichen Einstellungen für ein neues Prüfungsobjekt ermittelt werden, indem keine Zeiten vorgegeben werden, sondern jeder einzelne Schritt individuell durchgelaufen und die Dauer der Schritte aufgezeichnet wird.



Im Menü können Sie die folgende Parameter einstellen:

**Druck (Bar/PSI)** – der Prüfdruck ist die Grundlage für den während des Tests vom Prüfstand angepassten Druck.

**Prüftoleranz (%)** – der maximal zulässige Druckabfall in Prozent des Prüfdrucks.

**Füllzeit (Sek.)** – beim Start eines Prüfvorgangs wird das gesamte System für die festgelegte Dauer mit dem Prüfmedium gefüllt.

**Beruhigungszeit (Sek.)** – die Zeitspanne, in der der Prüfstand den Druckregelungsprozess stabilisiert.

**Prüfzeit (Sek.)** – die Dauer des Prüfvorgangs.

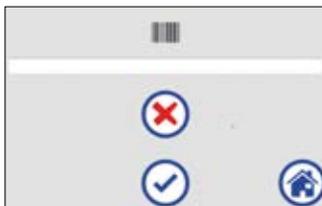
**Ausblaszeit (Sek.)** – das Prüfmedium wird mithilfe von Druckluft für die eingegeben Dauer aus dem gesamten System entleert.

## SERIEN PRÜFUNG



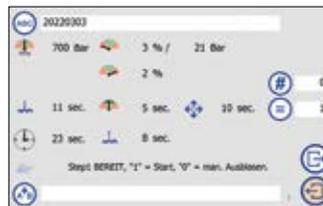
Die Serienprüfung dient zum Prüfen von Schläuchen aus der Artikeldatenbank und ist insbesondere bei großen Stückzahlen vorteilhaft. Die Serienprüfung kann im einfachen Modus mit stark reduzierten Einstellmöglichkeiten oder im Detailmodus mit voller Funktionalität durchgeführt werden.

## DATENSATZ PER SCANNER LADEN (OPTION)



Scannen Sie den Barcode mit dem Scanner oder geben Sie die Klartextzeile unterhalb des Barcodes manuell ein. Der gescannte Barcode wird als Name eines Datensatzes interpretiert.

## BETRIEBSMODUS



Im einfachen Modus kann ein Artikel aus der Datenbank geladen und die Menge ausgewählt werden; weitere Einstellungen sind nicht möglich. Die Protokolldatei wird erstellt und, falls ausgewählt, automatisch gespeichert.

## DATENBANKMODUS



Die Benutzeroberfläche zeigt die Datenbank als eine Liste von Datensätzen, einschließlich Namen und Prüfdaten. Der gewünschte Datensatz wird per Touch ausgewählt und anschließend blau hervorgehoben.





UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb, sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.



RG 2



RG 10

Technische Daten	RG 2	RG 10
Antrieb	Membranpumpe, 7 bar Luft	Membranpumpe, 7 bar Luft
Maximale Fördermenge	25 l/min	180 l/min
Druckfilter	3 µm	10 µm
Luftfilter	5 µm	5 µm
Max. Luftverbrauch	100 NI/min	250 NI/min
Arbeitsbereich	bis zu 1¼" ID	bis zu 2" ID
Max. Schlauchlänge (je Nennweite)	2,5 m/8 Fuß	20 m/65 Fuß
Tankinhalt	38 l	215 l
Arbeitsfläche	350 x 750	800 x 1.600
Reinigungsmedium	Neutralreiniger und Korrosionsschutz, auf wässriger Basis.	Neutralreiniger und Korrosionsschutz, auf wässriger Basis.
L x B x H (mm)	960 x 435 x 940	2.000 x 840 x 1.050
Gewicht (leer) (kg)	55	160

### Zubehör

Hakapur 21,5 l - RG 2 + RG 10 - konzentriertes Reinigungsmittel

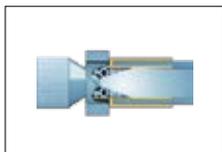
PJ\_30.10.76 - RG 10 - Druckfilterpatrone 5 µm

PJ\_30.10.60 - RG 10 - Druckfilterpatrone 10 µm

600.4 - RG 2 - Filterpatrone 5 µm

Optionen	RG 2	RG 10
VA	-	✓

## Beschreibung



Spezielle Düse für starken Reinigungseffekt



Fester Sprühkopf



Pistole

## Zubehör



Rollenkit 408.2



# Inhalt



Seite 97

HM 380 | HM 465 |  
HM 480 | HM 495 | HM 660 |  
HM 665 | HM 1200



Seite 98

KS 6 | KS 8 | KS 10



Seite 99

HMC 1-30 | HM 245



Seite 100

HMC 5-200 |  
HMC 12-2000



# Sonderanwendungen



## Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



## Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

## Customizing/Automatisierung...

von Ausführung der Maschinen in kundenspezifischen Farben bis zur vollständigen Automatisierung der Anlagen steht Ihnen UNIFLEX auch für besondere Bedarfe als zuverlässiger Partner zur Seite.

Testen Sie uns!  
Sales@uniflex.de

Die Produktionspressen HM 380, HM 465, HM 480, HM 495, HM 660, HM 665 und HM 1200 sind die optimalen Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen.



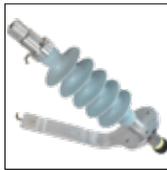
HM 380 | HM 465 | HM 480 | HM 495 | HM 660 | HM 665 | HM 1200



**Kupferkabel**



**Armierungsstähle Isolatoren**



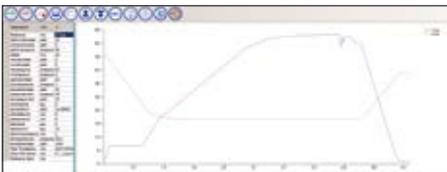
**Heizpatronen**



**Klimaschläuche**

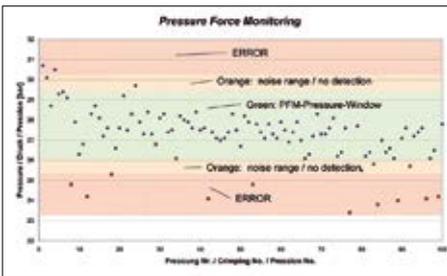


**Stahlprofile und Spezialpressbacken**



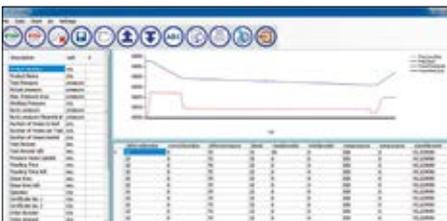
### Option: PFC

Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung auszuführen – auf Basis des erreichten Durchmessers oder der angewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der angewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Einige namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC bereits gewinnbringend ein.



### Standard: PFM

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



### Standard: UDL

Ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter/gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation. Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.



### Digital Speed Control: Option

Speed Control – digital geregelter Stromteiler für präzise Maschinenbewegung.

Mit unserem neuen, digital gesteuerten Stromteiler für Produktionspressen lässt sich der Hydraulikölfluss genau einstellen und das Werkstück wird schonender umgeformt.



Die UNIFLEX Maschinen KS 6, KS 8 und KS 10 ermöglichen das exakte Verpressen und Kalibrieren von Werkstücken.



KS 6, KS 8, KS 10

Technische Daten	KS 6	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton)	500/50	800/80	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Max. Pressbereich (mm)	55	139	139
Öffnungsweg (mm)	+27,5	+45	+45
Öffnung ohne Backen (mm)	91,5	190	190
Backentyp	PBK 266	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	12	7	3,5
Pressen	12	7	3,5
Öffnen	30	15	6
Geräuschpegel	58 dBA	58 dBA	58 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	80 l
L x B x H (mm)	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700
Gewicht (kg)	470	570	570
<b>Optionen</b>			
IPC	✓	✓	✓

Backentyp	
	<b>PBK 266</b>
Ø mm	mm
6,8	3
8	3
9	3
10	3
11	3
12	3
14	4
16	4
17	4
19	4
20	4,5
22	4,5
24	4,5
25	4,5
28	5
30	5
32	5
34	5
36	5
39	5
40	5
44	5
47	5

Backentyp	
	<b>PBK 237</b>
Ø mm	mm
12	3
14	3
16	4
17	4
19	4
22	4,5
24	4,5
26	4,5
28	4,5
32	5
36	5
40	5
44	5
46	5
47	5
50	5
54	5
57	5
62	5
67	5
71	5
74	5
78	5
84	5
86	5
90	5
96	5
103	5
106	5



Die Automotive-Schlauchpressen sind noch kompakter geworden. Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Das C-Form Presswerkzeug vereinfacht die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch ist diese Spezialpresse für Automobilschläuche, die zudem mit sehr kompakten Abmessungen und Präzision überzeugt. Zubehör wie PFC erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.



HMC 1-30



HM 245

Technische Daten	HMC 1-30	HM 245
Presskraft (kN/Ton)	300/30	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2
SAE R 12* 1-Teil-Armatur		1"
SAE R 12* 2-Teil-Armatur		3/4"
Industrie	1"	1"
Max. Pressbereich (mm)	70	70
Öffnung ohne Backen (mm)	90	100
Backentyp	239-38	239
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	30	27
Pressen	5	5
Öffnen	50	30
Geräuschpegel	< 80 dBA	53 dBA
Antrieb	4 kW	4 kW
Öl	80 l	100 l
L x B x H (mm)	650 x 590 x 1.700	1.020 x 950 x 1.450
Gewicht (kg)	320	610
<b>Optionen</b>		
IPC	✓	✓

\* Abhängig von der Armatur.

Backentyp		Backentyp (HM 245)	
	<b>239 - 38</b>		<b>239</b>
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	38	6,8	50
9	38	9	50
10	38	10	50
12	38	12	50
14	38	14	60
16	38	16	60
17	38	17	60
19	38	19	60
20	38	20	60
22	38	22	60
24	38	24	60
26	38	26	75
28	38	28	75
30	38	30	75
31	38	31	75
32	38	32	75
34	38	34	75
36	38	36	75
38	38	38	75
39	38	39	75
40	38	40	75
44	38	44	75
47	38	47	75
50	38	50	75
54	38	54	75
57	38	57	75
62	38	62	75

## Beschreibung



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Schiebetisch mit Halterung.



Doppelkopfsystem.



Stabilität, Innovation und Stärke prägen die HMC-Pressenserie von UNIFLEX. Die HMC 12-2000 bietet höchste Leistung und ist ideal für größere Schläuche geeignet, während sie durch ihr kompaktes Design sogar mobil einsetzbar ist. Mit der HMC 5-200 steht zudem eine starke Lösung für Schläuche bis 5 Zoll und 200 Tonnen Presskraft bereit. Modernste FEM-Berechnung und innovative Materialien machen beide Modelle zu Spitzenreitern in Präzision, Effizienz und Anwenderfreundlichkeit.



HMC 5-200

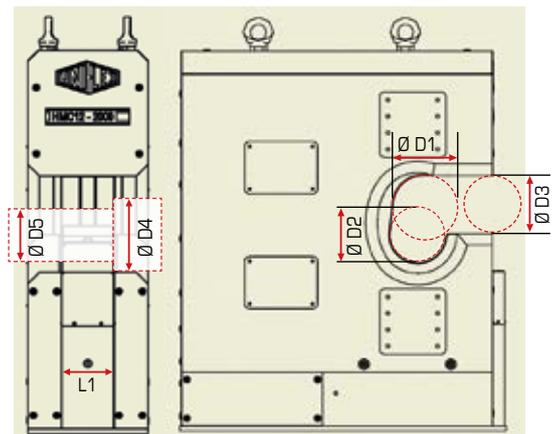
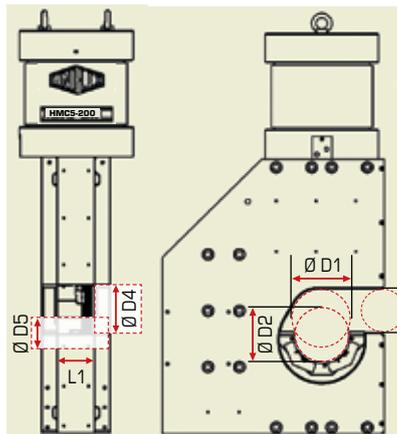


HMC 12-2000

Technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2/IPC	Control C.2/IPC
SAE R15 4SH 1-Teil-Armatur	2"	3"
SAE R15 4SH 2-Teil-Armatur	1½"	3"
Industrie	5"	12"
90°-Bogen	4"	3"
Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken	165	380
Pressweg (mm)	Ø PB + 30	Ø PB + 50
Öffnung ohne Backen (mm)	210	435
Backentyp	237, 239	247, 245, 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec) Schließen/Pressen/Öffnen	Auf Anfrage, abhängig vom Aggregat	Auf Anfrage, abhängig vom Aggregat
Öl	100 Liter	300 Liter
L x B x H (mm)	1.100 x 810 x 1.750	2.000 x 750 x 2.400
Gewicht Werkzeug (kg)	1.650	15.000

\* Abhängig von der Armatur.

Weitere technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
entsprechend der neben aufgeführten Zeichnung		
D1 = Maximaler axialer Durchmesser	210 mm	435 mm
D2 = Maximaler Werkstück-Rohddurchmesser	195 mm	335 mm
D3 = Max. radiale Zuführöffnung	155 mm	350 mm
D4 = Max. Flanschdurchmesser	300 mm	450 mm
D5 = Nenndurchmesser Grundbacken (Stichmaß)	145 mm	330 mm
L1 = Breite Grundbacken	126 mm	300 mm





## Wertgewinn durch die Nutzung von UNIFLEX Maschinen! Teilen Sie das Wissen mit Ihren Kunden.

UNIFLEX  
Maschine



Zertifizierung



Training  
Ihr Service- und  
Verkaufsteam



ULS  
(UxInside Label)

### Schlauchleitungs- Fachwerkstatt

- Sauber und korrekt geschnittener Schlauch
- Exakt geschälter Schlauch
- Sauber verpresste Armatur
- Gekennzeichnete Schlauchleitung
- Gereinigte Schlauchleitung
- Geprüfte Schlauchleitung



Werkstatt zertifiziert.



## VERKAUFEN SIE QUALITÄT!



## Schlauch- & Armaturenmontage mit Sicherheit als erste Priorität



### Unser Schulungskonzept

Weiterbildung ist eine wichtige Investition in die Zukunft eines Unternehmens, um die Qualität und Sicherheit zu erhalten oder zu steigern. Um den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden, erweitern wir als Lieferant von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen nicht nur fortlaufend unser Produktspektrum. Wir stellen unseren Kunden auch entsprechendes Material zur Verfügung und bieten ihnen Schulungen, die sie befähigen sichere und den hohen Anforderungen entsprechende Schlauchleitungen herzustellen. Erstklassig geschultes Personal mit hohem Fachwissen, bringt die entscheidenden Wettbewerbsvorteile. Die Herstellung von Schlauchleitungen auf den besten Maschinen, die es auf dem Weltmarkt zur Herstellung von Schlauchleitungen gibt, garantiert Qualität.

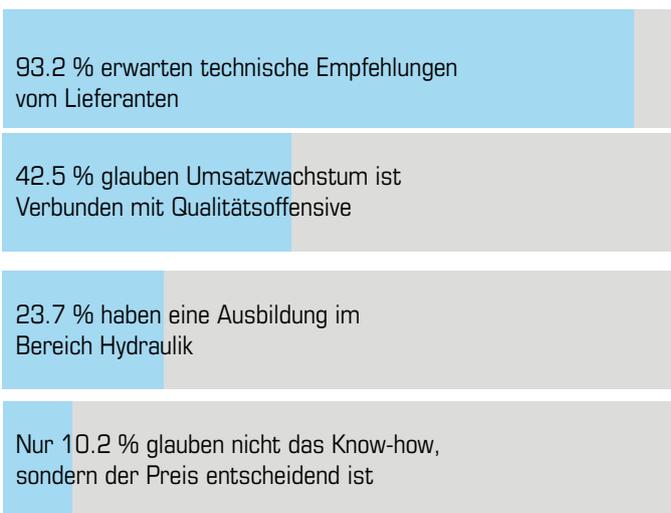
### Schulungskonzept

#### Wissenswertes

Eine Marktstudie, die 2016 von uns in Auftrag gegeben wurde, zeigt folgende interessante Ergebnisse:

Viele Hersteller von Schlauchleitungen nutzen für die Weiterbildung ihrer Mitarbeiter gezielt Schulungen und praktische Trainings.

Aber es ergibt sich daraus, dass nur ca. 23% der Mitarbeiter dieser Unternehmen zum Thema Schlauch geschult sind, obwohl 76,3% aller Kunden glauben, dass ihr Lieferant über entsprechendes Personal verfügt!



## 1. Schlauchleitungs montage

### Theorie und Praxis

#### Zielgruppe

Hersteller von Hydraulik-Schlauchleitungen, die mit UNIFLEX Maschinen produzieren. Mitarbeiter der Schlauchleitungs montage, Qualitätssicherung, Instandhaltung und des Vertriebes

#### Theorie

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über

- Schlauchtypen, Schlauchauswahl
- Gummi- und Thermoplastschlauch
- Normen und Vorschriften
- Lagerung und Lagerzeiten von Schlauchleitungen
- Schlaucharmaturen und Anschlussformen

#### Praxis

- Herstellung sicherer Schlauchleitungen mit UNIFLEX Maschinen
- Schneiden der Schlauchmeterware
- Kennzeichnen der Armaturen
- Schälen
- Verpressen auf Werkstatt- und Service-Pressen
- Reinigen und Prüfen der Schlauchleitungen

## 2. Maschineninstandhaltung

### Wartung und Instandhaltung von UNIFLEX Maschinen

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über die Arbeitsweise der Maschinen, deren Wartung und Instandhaltung.

#### Praxis

Wartungsarbeiten werden von unseren erfahrenen Service-Mitarbeitern durchgeführt.

#### Dauer der Schulung

- 2 Tage: 1. Tag Basis Schlauchleitungs montage  
2. Tag Maschineninstandhaltung

maximal 8 Personen pro Schulung

Start: 09:00 Uhr

#### Kosten

795,00,- pro Person, zzgl. 19% USt.

Die Teilnehmergebühr enthält Pausengetränke, Mittagessen und Schulungsunterlagen.

#### Info und Anmeldung

[www.uxinside.net](http://www.uxinside.net)

## Warum UNIFLEX?



### Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



### Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



### Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



### Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Kompaktes Design findet Platz in jeder Werkstatt und ist ideal für den Vor-Ort-Service.
- Großer Öffnungsweg für einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken.



### Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.



### Feststehende 6-Uhr-Backe

- Feststehende Pressbacke zum sicheren Einlegen der Armatur.



### Geräuscharm

- Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.



### Energiesparsam

- Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung.



### Spezieller Bremsmotor

- Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers.



### Spezielle Schneidmotoren

- Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



### Geprüfte Trennmesser

- Trennmesser aus sorgfältig geprüften Werkstoffen.



Seit 1972



### USA

UNIFLEX of America LLC  
1088 National Parkway,  
60173 Schaumburg, IL/USA

+ 1 847 519 11 00  
+ 1 847 519 11 04  
sales@uniflex.de



### DEUTSCHLAND

UNIFLEX-Hydraulik GmbH  
Robert-Bosch-Strasse 50-52,  
61184 Karben/Deutschland

+ 49 60 399 171 0  
+ 49 60 399 171 181  
+ 49 174 7641 526  
sales@uniflex.de



### CHINA

UNIFLEX-Hydraulik Trading  
(Shanghai) Co., Ltd.  
Room 102, Floor 1, No. 3 Building,  
No. 9126, Hunan Road,  
Pudong New Area,  
Shanghai Zip Code 201300/China

+ 86 21 5032 7022  
sales@uniflex.de



### JAPAN

UNIFLEX JAPAN  
Repräsentanz,  
1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku  
8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg.,  
Tokyo, JP 160-0023, Japan

+81 3 6890 3386  
sales@uniflex.de



### URUGUAY

UNIFLEX Latin America Srl  
Camino Venture s/n,  
15500 Canelones Uruguay

+ 598 2288 4335  
+ 598 2220 1271  
sales@uniflex.de



### INDIEN

UNIFLEX Hose Assembly Machines  
India Pvt. Ltd.  
Khata No. 588/627, Rect. No. 33,  
Kila No. 19, 8-0, Pataudi Road,  
Kadipur Industrial Area,  
Gurgaon-122001 Haryana, Indien

+91 7982219100  
sales@uniflex.de



### SINGAPUR

UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd.  
51, Bukit Batok Crescent,  
Unity Centre, #08-07  
Singapur 658077

+ 65 68 96 67 95  
+ 65 68 96 64 28  
sales@uniflex.de



Technische Änderungen vorbehalten. Arbeitsbereich der Maschinen kann basierend auf kundenspezifischem Schlauchleitungssystem abweichen.  
Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

Ausgabe 13 - 12/03/2025  
MK-DE-REV13-20251203



UNIFLEX.de

made in Germany

