



Eine Marke der UNIFLEX-Hydraulik Gruppe

Die Produktlinie "Geschmierte Schlauchpressen

Warum Hydraulikpressen mit Schmierung?

Für alle, die in ihrer Schlauchwerkstatt mit Hydraulikpressen arbeiten, sind Maschinen von UNIFLEX die erste Wahl – aufgrund ihrer hohen Qualität und Präzision. Einen guten Kompromiss für Einsteiger, Gründer, Start-ups, Wenig-Nutzer oder einfach kleinere Werkstätten sind preiswerte Hydraulikpressen mit Schmierung – als Vorstufe zu den legendären UNIFLEX Pressen mit Gleitlagertechnik.

Mit UNIJOIN führt UNIFLEX eine Zweitmarke toleranter Pressen mit älterer Technologie neu ein, wie sie heute noch weltweit marktüblich ist - außer bei UNIFLEX. UNIJOIN steht für Hydraulikpressen in hoher Qualität, die Sie beim Wachstum Ihres Unternehmens unterstützen und Sie mit der ganzen Welt der Produkte und des Zubehörs von UNIFLEX verbinden.

Alle in dieser Broschüre vorgestellten Maschinen werden in Deutschland hergestellt und über unsere Niederlassungen weltweit verkauft und gewartet.

















GERMANY

Robert-Bosch-Strasse 50-52 61184 Karben/Deutschland

INDIA

+ 49 60 399 171 0 + 49 60 399 1711 181 © + 49 174 7641 526 sales@uniflex.de

1 +91 91 7982219100

USA

CHINA

No. 500 Jianyun Road Zhoupu Town, Pudong New Area Shanghai CN 201318/China

<u>II</u> + 86 21 5032 7022

1088 National Parkway 60173 Schaumburg, IL/USA

SINGAPORE

Asia Pacific Pte. Ltd. No. 51 Bukit Batok Cresent #07-25

URUGUAY

Free zone Stock Montevideo, UY 12000/Uruguay

JAPAN

Representative office 1-20-3 Nishishinjuku, Shinjuku-ku 8F, Nishishinjuku Takagi Bldg. Tokyo, JP 160-0023

III +81 3 6890 3386

RUSSIA

Via partner company: Hydraulics-Engineering-Services LLC Ryabinina 31, Entrance 182 620149 Yekaterinburg Sverdlovsk Oblast Russian Federation



UG 16 Ecoline

Technische Daten	UG 16 Ecoline
Presskraft (kN/Ton)	900/90
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	-
Steuerung	Control A
SAE R 12 / 4SP 1 Teil-Armatur *	1"
SAE R 15 / 4SH 2 Teil-Armatur *	3⁄4"
SAE R 12 / 4SP 2 Teil-Armatur *	1"
Industrie	1 1⁄4"
90° Bogen	1"
Max. Pressbereich	63 mm**
Öffnungsweg	+ 22 mm
Öffnung ohne Backen	77 mm
Grundbackenlänge (mm)	75 mm
Backentyp	263
Antrieb	Manuell
Öl	0,75 L
L x B x H (mm)	218 x 165 x 352
Gewicht	29 kg

Backentyp			
	263		
Ø mm	mm		
6,8	40		
9	75		
12	75		
14	75		
17	75		
20	75		
24	75		
28	75		
32	75		
36	75		
40	75		
44	75		
47	75		

- * Abhängig von der Armatur
- ** Mit Grundbacken

Paket



QDS 263 B

UG 16 Ecoline:

UG 16 Ecoline Paket = Maschine

- + PB Ø 17, 20, 24
- + QDS 26X B

Beschreibung



Es gibt ein optisches Signal, wenn das Pressmaß erreicht ist. Die elektrischen Varianten haben eine Stoppautomatik.



Teleskop-Handhebelpumpe inclusive.







UG 20 Ecoline

UG 20 Mobileline

Technische Daten	UG 20 Ecoline	UG 20 Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	190	190
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	-	-
Steuerung	Control A	Control A
SAE R 12 / 4SP 1 Teil-Armatur *	1 1/4"	1 1/4"
SAE R 15 / 4SH 2 Teil-Armatur *	1 1/4"	1 1/4"
SAE R 12 / 4SP 2 Teil-Armatur *	1 1/2"	1 ½"
Industrie	2"	2"
90° Bogen	1 1/4"	1 1/4"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+ 27 mm	+ 27 mm
Öffnung ohne Backen	97 mm	97 mm
Grundbackenlänge (mm)	100 mm	100 mm
Backentyp	239-xx-Ø	239-xx-Ø
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen Pressen Öffnen	2,0 2.0 7.6	1,5 0,4 5,7
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW	1,8 kW
Öl	35 L	4 L
L x B x H (mm)	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
Gewicht	150 kg	110 kg
Optionen		
12 VDC / 24 VDC	-	✓
1-phasig	✓	✓
3-phasig	✓	-

Backentyp			
239-кк-й-уу			
Ø mm	-mm-		
6,8	50		
9	50		
10	50		
12	65		
14	65		
16	65		
17	65		
19	65		
20	65		
22	65		
24	65		
26	65		
28	80		
30	80		
31	80		
32	80		
36	80		
38	80		
39	80		
40	80		
44	80		
47	100		
50	100		
54	100		
57	100		
62	100		

Paket





QDS 239 B

QDC 239.5

 ${\sf Paket} = {\sf Maschine}$

- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
- + QDC 239.5
- + QDS 239 B





^{*} Abhängig von der Armatur







UG 32 Mobileline

UG 32 Ecoline

UG 32 S

Technische Daten	UG 32 Mobileline	UG 32 Ecoline	UG 32 S
Presskraft (kN/Ton)	250	250	350
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	-	-	-
Steuerung	Control A	Control A	Control A
SAE R 15 / 4SH 1 Teil-Armatur *	2"	2"	2"
SAE R 15 / 4SH 2 Teil-Armatur *	1 ½"	1 1/2"	2"
SAE R 12 / 4SP 2 Teil-Armatur *	2"	2"	2"
Industrie	3"	3"	3"
90° Bogen	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	100 mm	100 mm	102 mm
Öffnungsweg	+ 41 mm	+ 41 mm	+40 mm
Öffnung ohne Backen	143 mm	143 mm	143 mm
Grundbackenlänge (mm)	110 mm	110 mm	110 mm
Backentyp	239 - xx / 266	239 - xx / 266	239 - xx / 266
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen Pressen Öffnen	20/1,1 0,3 6,5/30	30/1,5 1,5 8,7/30	30/2,3 1,1 15,4/30
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	1,8 kW	3 kW	4 kW
Öl	4 L	35 L	50 L
L x B x H (mm)	505 x 430 x 490	600 x 550 x 750	700 x 550 x 710
Gewicht	145 kg	190 kg	260 kg
Optionen			
12 VDC / 24 VDC	✓	-	-
1-phasig	✓	✓	✓
3-phasig	-	✓	✓

Backentyp				
Å.	39-xx-Ø-vv			
<u> </u>	ээ-хх-р-уу	266		
Ømm	-mm-	-mm-		
6,8	50			
9	50			
10	50			
12	65			
14	65			
16	65			
17	65			
19	65			
20	65			
22	65			
24	65			
26	65			
28	80			
30	80			
31	80			
32	80			
36	80			
38	80			
39	80			
40	80			
44	80			
47	100			
50	100			
54	100			
57	100			
62	100	110		
67		110		
71		110		
74		110		
78		110		
84		110		
86		110		
92		110		

Paket





QDS 239 B

QDC 239.5

 ${\sf Paket} = {\sf Maschine}$

- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 266.239L
- + QDC 239.5
- + QDS 239 B





^{*} Abhängig von der Armatur ** Ohne Zwischenbacken