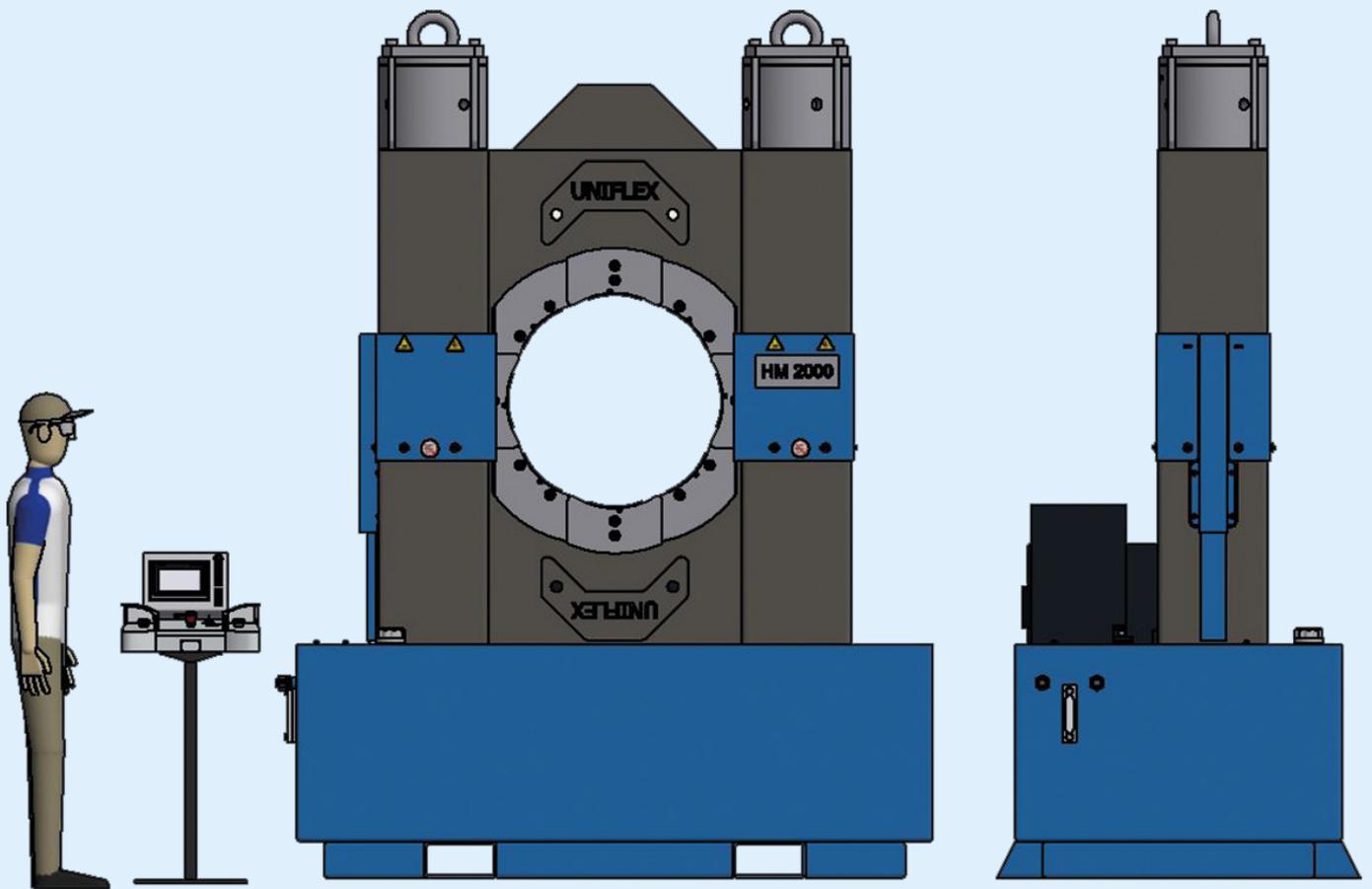


# Sonderanwendungen

Lösungen für jeden Bedarf.



# Inhalt



Seite 108  
KS 6 | KS 8 | KS 10



Seite 109  
HM 380 | HM 480  
HM 660 | HM 1200



Seite 110-111  
HMC 1-30 | HM 245



Seite 112  
HMC 5-200 |  
HMC 12-2000



# Sonderanwendungen



## Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



## Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



## Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

# Special applications





Die UNIFLEX Maschinen KS 6, KS 8 und KS 10 ermöglichen das exakte Verpressen und Kalibrieren von Werkstücken.



KS 6, KS 8, KS 10

Technische Daten	KS 6 <b>NEU</b>	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton)	500/50	800/80	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Max. Pressbereich	55 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+27,5 mm	+45 mm	+45 mm
Öffnung ohne Backen	91,5 mm	190 mm	190 mm
Backentyp	PBK 266	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	12	7	3,5
Pressen	12	7	3,5
Öffnen	30	15	6
Geräuschpegel	58 dBA	58 dBA	58 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	80 l
L x B x H (mm)	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700
Gewicht	470 kg	570 kg	570 kg

Backentyp	
	<b>PBK 266</b>
Ø mm	mm
6,8	3
8	3
9	3
10	3
11	3
12	3
14	4
16	4
17	4
19	4
20	4,5
22	4,5
24	4,5
25	4,5
28	5
30	5
32	5
34	5
36	5
39	5
40	5
44	5
47	5

Backentyp	
	<b>PBK 237</b>
Ø mm	mm
12	3
14	3
16	4
19	4
22	4,5
24	4,5
26	4,5
28	4,5
32	5
36	5
40	5
44	5
47	5
50	5
54	5
57	5
62	5
67	5
71	5
74	5
78	5
84	5
86	5
90	5
96	5
103	5
106	5



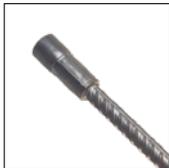
Die Produktionspressen HM 380, HM 480, HM 660, HM 665 und HM 1200 sind die optimalen Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen.



HM 380 | HM 480 | HM 660 | HM 1200



**(Kupfer-) Kabel**



**Armierungsstähle**



**Isolatoren**



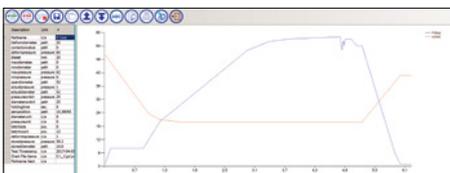
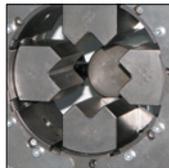
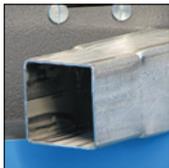
**Heizpatronen**



**Klimaschläuche**

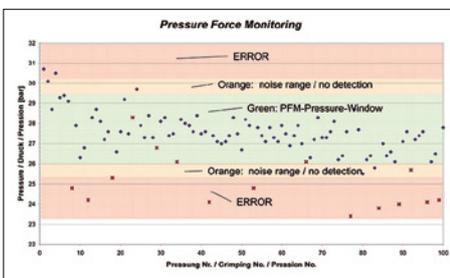


**Stahlprofile und Spezialpressbacken**



**Option: PFC**

Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung auszuführen – auf Basis des erreichten Durchmessers oder der angewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der angewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Einige namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC bereits gewinnbringend ein.



**Standard: PFM**

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



**Zubehör: UTS/UDL**

Ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter/gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation. Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.



Die neuen Automotive-Schlauchpressen sind noch kompakter geworden. Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Das C-Form Presswerkzeug vereinfacht die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch ist diese Spezialpresse für Automobilschläuche, die zudem mit sehr kompakten Abmessungen und Präzision überzeugt. Zubehör wie PFC erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.



HMC 1-30



HMC 245



HMC 1-30



HM 245

Technische Daten	HMC 1-30	HM 245
Presskraft (kN/Ton)	300/30	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2
SAE R 12* 1-Teil-Armatur		1"
SAE R 12* 2-Teil-Armatur		3/4"
Industrie	1"	1"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm
Öffnung ohne Backen	90 mm	100 mm
Backentyp	239-38	239
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	30	27
Pressen	5	5
Öffnen	50	30
Geräuschpegel	< 80 dBA	53 dBA
Antrieb	4 kW	4 kW
Öl	80 l	100 l
L x B x H (mm)	650 x 590 x 1.700	1.020 x 950 x 1.450
Gewicht	320 kg	610 kg

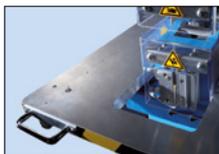
Backentyp		Backentyp (HM 245)	
	<b>239 - 38</b>		<b>239</b>
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	38	6,8	50
9	38	9	50
10	38	10	50
12	38	12	50
14	38	14	60
16	38	16	60
17	38	17	60
19	38	19	60
20	38	20	60
22	38	22	60
24	38	24	60
26	38	26	75
28	38	28	75
30	38	30	75
31	38	31	75
32	38	32	75
34	38	34	75
36	38	36	75
38	38	38	75
39	38	39	75
40	38	40	75
44	38	44	75
47	38	47	75
50	38	50	75
54	38	54	75
57	38	57	75
62	38	62	75

\* Abhängig von der Armatur.

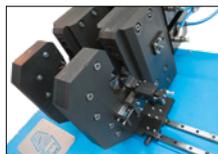
## Beschreibung



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Schiebetisch mit Halterung.



Doppelkopfsystem.



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Stabilität, Innovation und Stärke zeichnet die Pressenserie HMC von UNIFLEX aus.

Besonders die HMC 12-2000 ist nicht nur besser geeignet für größere Schläuche als je eine UNIFLEX Presse zuvor. Sie ist auch noch so kompakt gebaut, dass sie für den mobilen Einsatz verwendbar ist. Die HMC 12-2000 ist die kompakteste C-Pressen der 2.000-Tonnen-Klasse und sorgt durch einen integrierten Powerbooster für höchste Pressleistung. Die Auslegung der Maschine wurde nach neuesten Erkenntnissen der FEM-Berechnung gefertigt und stellt daher alles vorher dagewesene in den Schatten. UNIFLEX definiert Technik neu und setzt auf höchste Qualität und Anwenderfreundlichkeit – so wie im gleichen Zug auf die Verwendung neuester Werkstoffe.



HMC 5-200



HMC 12-2000

Technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2/IPC	Control C.2/IPC
SAE R15 4SH 1-Teil-Armatur	2"	3"
SAE R15 4SH 2-Teil-Armatur	1½"	3"
Industrie	5"	12"
90°-Bogen	4"	3"
Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken	175	380
Pressweg	Ø PB +30mm	Ø PB +50
Öffnung ohne Backen	210 mm	435 mm
Backentyp	237, 239	247, 245, 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec) Schließen/Pressen/Öffnen	Auf Anfrage, abhängig vom Aggregat	Auf Anfrage, abhängig vom Aggregat
Öl	100 Liter	- „ -
L x B x H (mm)	1.100 x 810 x 1.750	2.000 x 750 x 2.400
Gewicht Werkzeug (kg)	1.650	15.000

\* Abhängig von der Armatur.

Weitere technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
entsprechend der neben aufgeführten Zeichnung		
D1 = Maximaler axialer Durchmesser	210 mm	435 mm
D2 = Maximaler Werkstück-Rohdurchmesser	195 mm	335 mm
D3 = Max. radiale Zuführöffnung	155 mm	350 mm
D4 = Max. Flanschdurchmesser	300 mm	450 mm
D5 = Nenndurchmesser Grundbacken (Stichmaß)	145 mm	330 mm
L1 = Breite Grundbacken	126 mm	300 mm

