



Stabilität, Innovation und Stärke prägen die HMC-Pressenserie von UNIFLEX. Die HMC 12-2000 bietet höchste Leistung und ist ideal für größere Schläuche geeignet, während sie durch ihr kompaktes Design sogar mobil einsetzbar ist. Mit der HMC 5-200 steht zudem eine starke Lösung für Schläuche bis 5 Zoll und 200 Tonnen Presskraft bereit. Modernste FEM-Berechnung und innovative Materialien machen beide Modelle zu Spitzenreitern in Präzision, Effizienz und Anwenderfreundlichkeit.



HMC 5-200



HMC 12-2000



| Technische Daten                                     | HMC 5-200                             | HMC 12-2000                           |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Presskraft (kN/Ton)                                  | 2.000/200                             | 20.000/2.000                          |
| Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung            | ✓                                     | ✓                                     |
| Steuerung                                            | Control C.2/IPC                       | Control C.2/IPC                       |
| SAE R15 4SH 1-Teil-Armatur                           | 2"                                    | 3"                                    |
| SAE R15 4SH 2-Teil-Armatur                           | 1½"                                   | 3"                                    |
| Industrie                                            | 5"                                    | 12"                                   |
| 90°-Bogen                                            | 4"                                    | 3"                                    |
| Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken               | 165                                   | 380                                   |
| Pressweg (mm)                                        | Ø PB + 30                             | Ø PB + 50                             |
| Öffnung ohne Backen (mm)                             | 210                                   | 435                                   |
| Backentyp                                            | 237, 239                              | 247, 245, 237 L                       |
| Geschwindigkeit (mm/sec)<br>Schließen/Pressen/Öffnen | Auf Anfrage,<br>abhängig vom Aggregat | Auf Anfrage,<br>abhängig vom Aggregat |
| Öl                                                   | 100 Liter                             | 300 Liter                             |
| L x B x H (mm)                                       | 1.100 x 810 x 1.750                   | 2.000 x 750 x 2.400                   |
| Gewicht Werkzeug (kg)                                | 1.650                                 | 15.000                                |

\* Abhängig von der Armatur.

Sonderanwendungen

| Weitere technische Daten<br>entsprechend der neben<br>aufgeführten Zeichnung | HMC 5-200 | HMC 12-2000 |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|
| D1 = Maximaler axialer Durchmesser                                           | 210 mm    | 435 mm      |
| D2 = Maximaler Werkstück-Rohrdurchmesser                                     | 195 mm    | 335 mm      |
| D3 = Max. radiale Zuführöffnung                                              | 155 mm    | 350 mm      |
| D4 = Max. Flanschdurchmesser                                                 | 300 mm    | 450 mm      |
| D5 = Nenndurchmesser Grundbacken (Stichmaß)                                  | 145 mm    | 330 mm      |
| L1 = Breite Grundbacken                                                      | 126 mm    | 300 mm      |

