

Mit ihrer markanten Bauweise und der enormen Presskraft bis 12.000 kN setzen die HM 660, die HM 665 und die HM 1200 Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Design. Mit diesen Modellen sind Verpressungen bis 12 Zoll für Industrieschläuche problemlos möglich (abhängig von der Armaturausführung). Haupteinsatzgebiet ist die industrielle Verpressung von Moniereisen, Stahlseilen, Kabeln und Isolatoren.



HM 665



HM 660 | HM 1200



HM 665



HM 660 | HM 1200



HM 665

Technische Daten	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton)	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	3"
Industrie	10"	12"/16"	10"
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	325 / 12,80	450 / 17,72	325 / 12,80
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+120 / +4,72	+180 / +7,09	+120 / +4,72
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	395 / 15,55	580 / 22,83	395 / 15,55
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	200 / 7,88	250 / 9,84	200 / 7,88
Backentyp	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/ 237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	15	17	11
Pressen	2	0,9	1,5
Öffnen	15	25	11
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	18,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	18,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	400 l	300 l
L x B x H (mm) Maschine	1.400 x 1.050 x 2.470	1.800 x 970 x 2.400	1.400 x 1.130 x 2.660
L x B x H (mm) Aggregat	700 x 1.160 x 1.360	integriert	1.100 x 1.300 x 1.500
Gewicht	4.200 kg + 450 kg	5.200 kg	4.480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓
Optionen			
Control IPC	✓	✓	✓

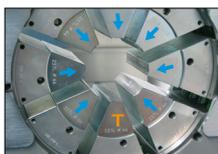
* Rohrarmaturen mit Sonderbacken. ** Abhängig von der Armatur.
Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp	Backentyp	Backentyp	Backentyp
239-xx-Ø-yy	237 L 246	298	246
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118
9	65	57	118
10	65	62	118
12	65	67	118
14	65	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118
28	80	106	126
30	80	111	126
31	80	116	126
32	80	121	126
34	80	126	126
36	80	131	126
38	80	135	126
39	80	136	150
40	80	137	126
44	80	146	150
47	100	156	150
50	100	170	170
54	100	185	200
57	100	200	200
62	100	215	200
		230	200
		245	200
		260	200
		Backentyp	
			245
		Ø mm	mm
		103	130
		106	130
		111	130
		116	130
		121	130
		126	130
		131	130
		136	130
		146	150
		156	150
		170	150
		185	150
		200	150

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator
Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.