

Mit ihrer markanten Bauweise und der enormen Presskraft bis 12.000 kN setzen die HM 660 i, die HM 665 und die HM 1200 Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Design. Mit diesen Modellen sind Verpressungen bis 12 Zoll für Industrieschläuche problemlos möglich (abhängig von der Armaturausführung). Haupteinsatzgebiet ist die industrielle Verpressung von Moniereisen, Stahlseilen, Kabeln und Isolatoren.



HM 665 IPC



HM 660 i IPC | HM 1200 IPC



HM 665 IPC



HM 660 i | HM 1200



HM 665

Technische Daten	HM 660 i	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton)	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control IPC	Control IPC	Control IPC
4/6 Spiral + 1/2-teil. Armatur*	3"	3"	3"
4/6 Spiral + interlock*	3"	3"	3"
Industrieschlauch	10"	12"/16"*	10"
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	325 / 12,80	450 / 17,72	325 / 12,80
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+120 / +4,72	+180 / +7,09	+120 / +4,72
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	395 / 15,55	580 / 22,83	395 / 15,55
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	200 / 7,88	250 / 9,84	200 / 7,88
Backentyp	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/ 237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Pressweg (mm)	50	100	50
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen / Pressen / Öffnen	15 / 2 / 15	17 / 0,9 / 25	11 / 1,5 /11
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	18,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	18,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	400 l	300 l
L x B x H (mm) Maschine	1.400 x 1.050 x 2.470	1.800 x 970 x 2.400	1.400 x 1.130 x 2.660
L x B x H (mm) Aggregat	700 x 1.160 x 1.360	integriert	1.100 x 1.300 x 1.500
Gewicht (kg)	4.200 + 450	5.200	4.480 + 450
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

* Rohrarmaturen mit Sonderbacken. ** Abhängig von der Armatur. *** Nicht für QDC 239.5 geeignet.

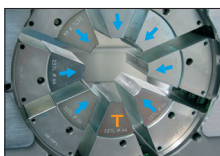
Steuerung Seite 31 / Zubehör und Optionen Seite 50

Bakentyp		Bakentyp		Bakentyp		Bakentyp	
239-xx-ff-yy 		237 L 246 		298 		247 	
Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118	200	250	121	150
9	65	57	118	220	250	136	130
10	65	62	118	240	250	146	150
12	65	67	118	260	250	156	150
14	65	71	118	280	250	170	170
16	65	74	118	300	250	185	200
17	65	78	118	320	250	200	200
19	65	84	118	340	250	215	200
20	65	86	118	360	250	230	200
22	65	90	118	380	250	245	200
24	65	96	118	Bakentyp 		275	200
26	65	103	118			290	200
28	80	106	126			305	200
30	80	111	126				
31	80	116	126				
32	80	121	126				
34	80	126	126	Ø mm	mm		
36	80	131	126	103	130		
38	80	135	126	106	130		
39	80	136	150	111	130		
40	80	137	126	116	130		
44	80	146	150	121	130		
47	100	156	150	126	130		
50	100	170	170	131	130		
54	100	185	200	136	130		
57***	100	200	200	146	150		
62***	100	215	200	156	150		
		230	200	170	150		
		245	200	185	150		
		260	200	200	150		

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.