



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 222 und die HM 225 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre hohe Presskraft und die rundum gute Zugänglichkeit bieten für das Verpressen von Nennweiten bis 1 1/4 Zoll alles, was eine Produktionspresse benötigt. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt die Wartungskosten. Die starke Presskraft bis 1350 /1600 kN rundet das Bild ab.



HM 222





HM 222 C.2



HM 225 C.2



HM 222



HM 225

Technische Daten	HM 222 <span style="color: blue;">★ NEU</span>	HM 225
Presskraft (kN/Ton)	1.350/135	1.600/160
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	1 1/4"	1 1/4"
4 SH* 2-Teil-Armatur	1"	1 1/4"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1"	1 1/4"
Industrie*	2"	2"
90°-Bogen*	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich	70 mm / 2,75"	70 mm / 2,75"
Öffnungsweg	+35 mm / +1,38"	+40 mm / +1,57"
Öffnung ohne Backen	105 mm / 4,13"	110 mm / 4,33"
Grundbackenlänge	75 mm / 2,95"	90 mm / 3,54"
Backentyp	239	239 -xx-ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec) **		
Schließen	10	19
Pressen	5/10	1,5/3
Öffnen	10	19
Geräuschpegel	53 dBA	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l
L x B x H (mm)	645 x 560 x 1.450	645 x 560 x 1.470
Gewicht	310 kg	470 kg
<b>Optionen</b>		
Control IPC	✓	✓

Backentyp		Backentyp	
	<b>239</b>		<b>239-xx-ø-yy</b>
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	50	6,8	65
9	50	9	65
10	50	10	65
12	50	12	65
14	60	14	65
16	60	16	65
17	60	17	65
19	60	19	65
20	60	20	65
22	60	22	65
24	60	24	65
26	75	26	65
28	75	28	80
30	75	30	80
31	75	31	80
32	75	32	80
34	75	34	80
36	75	36	80
38	75	38	80
39	75	39	80
40	75	40	80
44	75	44	80
47	75	47 ***	100
50	75	50 ***	100
54	75	54 ***	100
57	75	57 ***	100
62	75	62 ***	100

\* Abhängig von der Armatur.

\*\* Standard: Halbe Kraft, doppelte Geschwindigkeit. (Per Steuerung umschaltbar)

\*\*\* Außerhalb Grundbackenlängen: UNIFLEX anfragen.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

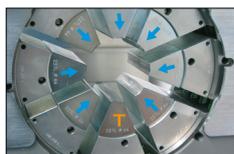
## Beschreibung



Die Steuerung C.2 und die Option UTS ergeben die Möglichkeit alle Daten zeitnah zu erfassen.



Die kompakte, schlanke und ergonomische Bauweise erlaubt beidseitiges Arbeiten.



Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Paket HM 222:  
 Maschine  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50  
 + QDS 239 B + QDC 239.5  
 + Control C.2

Paket HM 225:  
 Maschine  
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62  
 + QDS 239 B + QDC 239.5  
 + Control C.2